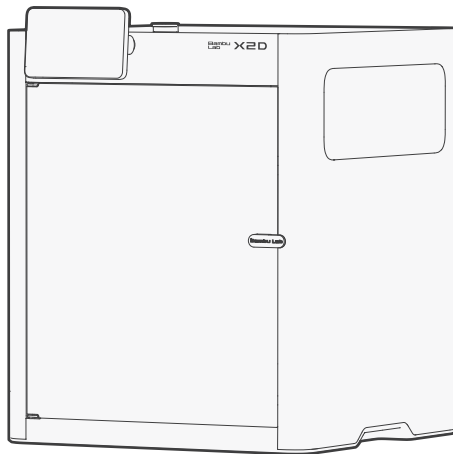


Bambu Lab X2D

Guide de démarrage rapide

Veuillez lire le guide complet avant d'utiliser le produit.

Info de sécurité: Ne pas brancher l'appareil au secteur tant que l'assemblage n'est pas terminé.





Guide vidéo

Regardez une vidéo explicative étape par étape et démarrez rapidement.

bambulab.com/x2d-quick-start



Téléchargez Bambu Handy et Bambu Studio

Contrôlez votre imprimante à distance et suivez vos impressions en temps réel sur votre téléphone et votre ordinateur.

bambulab.com/download



Découvrez Plus de Modèles Incroyables

Visitez MakerWorld, notre communauté de modèles, pour trouver une variété de modèles gratuits et donner vie à vos idées grâce aux outils de créativité de MakerLab et aux accessoires de Maker's Supply.

makerworld.com



Apprenez avec Bambu Academy

Visitez Bambu Academy et explorez des cours sur l'imprimante et le logiciel, du niveau débutant au niveau avancé, afin d'améliorer vos compétences en impression 3D.

bambulab.com/support/academy

Table des matières

1. Lire Avant Utilisation.....	4
2. Présentation des Composants de l'Imprimante.....	5
3. Présentation des Composants de la Tête d'Outil.....	8
4. Accessoires Inclus.....	9
5. Retirez l'Emballage.....	11
6. Déverrouillez le Plateau chauffant.....	15
7. Retirez les Protecteurs de Vis Trapézoïdales.....	16
8. Déverrouillez la Tête d'outil.....	17
9. Installer l'Écran Tactile.....	18
10. Installer l'Extrudeuse Auxiliaire.....	20
11. Installer l'Assemblage du Porte-bobine.....	23
12. Utiliser la Bobine Externe.....	24
13. Installer le Kit de Ventilateur d'Extraction Externe.....	25
14. Branchez le Câble d'Alimentation et Mettez Sous Tension.....	26
15. Appairer l'Imprimante - Bambu Handy.....	27
16. Appairer l'Imprimante - Bambu Studio.....	28
17. Première Impression.....	29

Table des matières

18. Notes Post-impression.....	30
19. Entretien Régulier.....	31
20. Spécifications de l'Imprimante.....	32
21. Support Technique.....	37

1. Lire Avant Utilisation



Pour garantir la sécurité et des performances optimales, veuillez suivre ces consignes :

- Vérifiez que la tension de fonctionnement de l'imprimante correspond aux exigences spécifiées afin d'éviter tout dommage ou risque pour la sécurité. Cela peut être vérifié sur l'étiquette à côté de la prise de courant. Reportez-vous à la section "Spécifications de l'imprimante" pour plus de détails.
- Une maintenance régulière est essentielle pour assurer le bon fonctionnement des mécanismes complexes de l'imprimante. Pour des conseils, consultez la section "Entretien régulier".
- Pour des résultats optimaux, nous recommandons d'utiliser les filaments Bambu, rigoureusement testés pour leur compatibilité, sécurité et stabilité avec le produit.
- **Pour éviter les bouchons de buse et obtenir des résultats optimaux, veuillez utiliser le hotend principal pour imprimer le TPU.**
- **Lors de l'impression avec le hotend auxiliaire, utilisez uniquement les types de filament supportés. L'utilisation de filaments non pris en charge peut entraîner des bouchons de buse et d'autres dysfonctionnements. Reportez-vous à la section "Spécifications de l'imprimante" pour plus de détails.**

2. Présentation des Composants de l'Imprimante

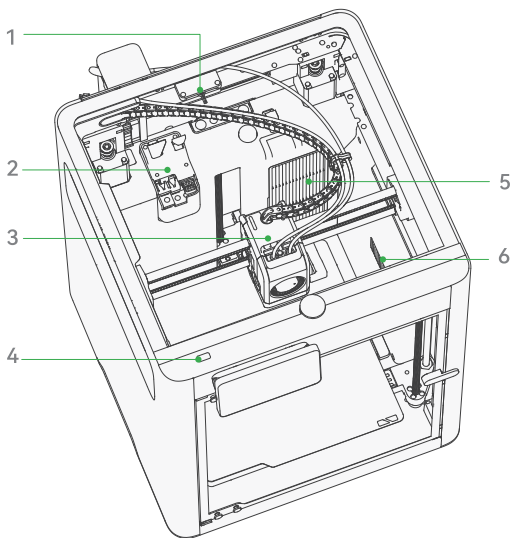


Illustration 1

- 1) Butée du coupe-filament
- 2) Racleur de purge
- 3) Tête d'outil

- 4) Port USB
- 5) Filtre à Air
- 6) Unité de Commutation de Flux d'Air Adaptatif

2. Présentation des Composants de l'Imprimante

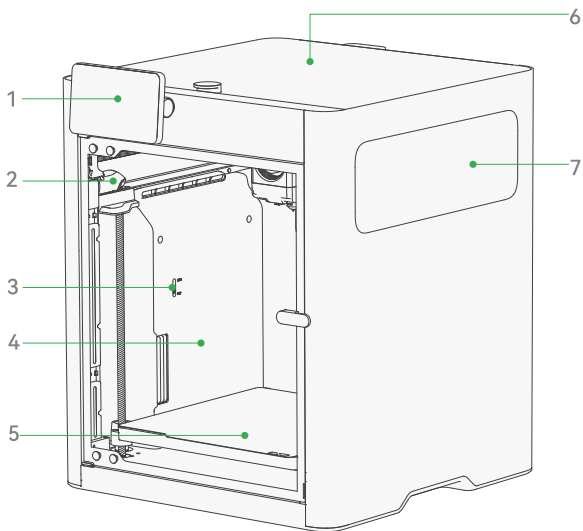


Illustration 2

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1) Écran tactile | 5) Plateau chauffant |
| 2) Caméra Live View | 6) Couvercle Supérieur en Verre |
| 3) Indicateur du mode de circulation* | 7) Fenêtre Latérale |
| 4) Ventilateur de Circulation de Chauffe de Chambre | |

* Bascule automatiquement, aucun réglage manuel requis.

2. Présentation des Composants de l'Imprimante

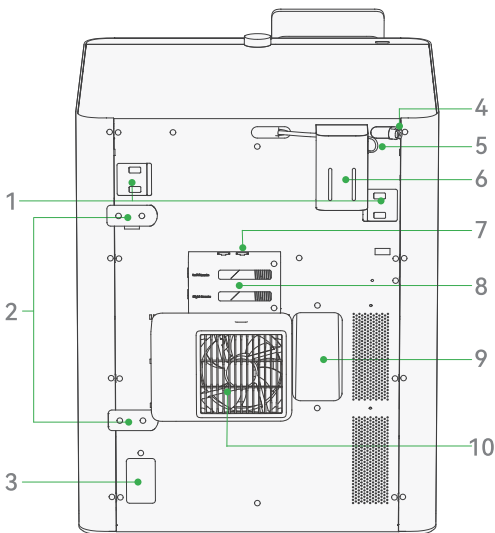
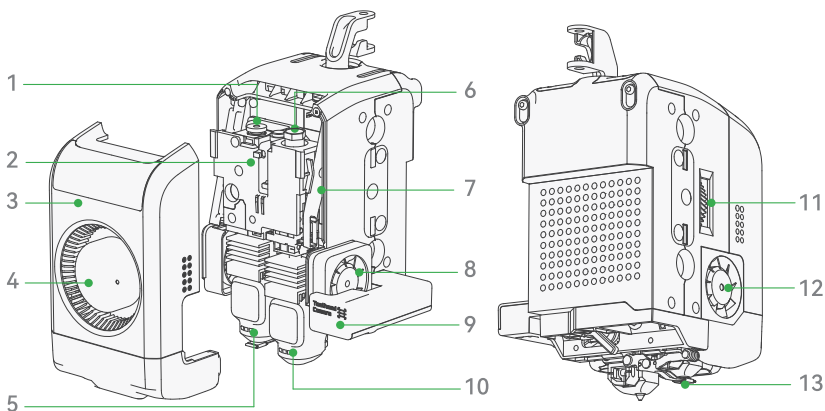


Illustration 3

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1) Tendeurs de Courroie | 6) Extruder Auxiliaire |
| 2) Support de bobine | 7) Port bus Bambu 6 broches |
| 3) Prise de courant | 8) Tampon de Filament |
| 4) Support du Tube PTFE - Extrudeur Principal | 9) Goulotte de Purge |
| 5) Support du Tube PTFE - Extrudeur Auxiliaire | 10) Ventilateur d'Extraction Externe |

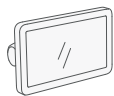
3. Présentation des Composants de la Tête d'Outil



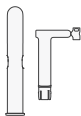
- 1) Entrée Filament Tête d'outil - Hotend Principal
- 2) Extruder Principal
- 3) Couvercle avant de la tête d'outil
- 4) Ventilateur de Refroidissement de Pièce
- 5) Hotend Principal
- 6) Entrée Filament Tête d'outil - Hotend Auxiliaire
- 7) Levier de coupe-filament

- 8) Ventilateur Auxiliaire de Refroidissement du Hotend
- 9) Caméra de la tête d'outil
- 10) Hotend Auxiliaire
- 11) Engrenage d'Extrudeur Principal
- 12) Ventilateur de Refroidissement du Hotend Principal
- 13) Bloqueur de Flux

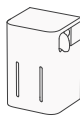
4. Accessoires Inclus



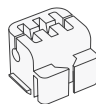
1) Écran Tactile



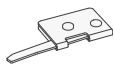
2) Porte-bobine



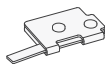
3) Extrudeur Auxiliaire



4) Tampon
d'Essuyage de Buse



5) Coupe-
filament - Gauche



6) Coupe-
filament - Droit



7) Clé Allen H1.5
Clé Allen H2.0



8) Aiguille de
Débouchage



9) Tube PTFE



10) Plaque
d'Impression
(Pré-installé sur le
Plateau chauffant)



11) Graisse et
Huile Lubrifiante



12) Lame de Racloir

4. Accessoires Inclus



13) Chaussette de Hotend Silicone



14) Hotend de Rechange



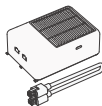
15) Bloqueur de Flux



16) Clé Plate



17) Cordon d'Alimentation



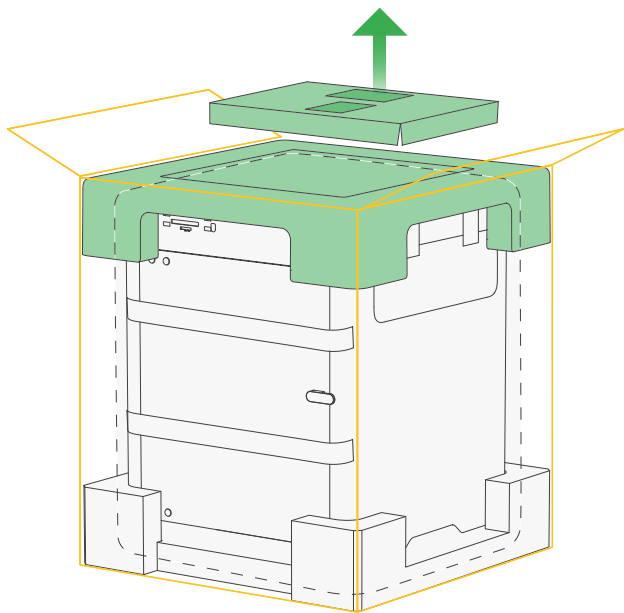
18) Kit de Ventilateur d'Extraction Externe



19) Écrou de Blocage pour Tube PTFE

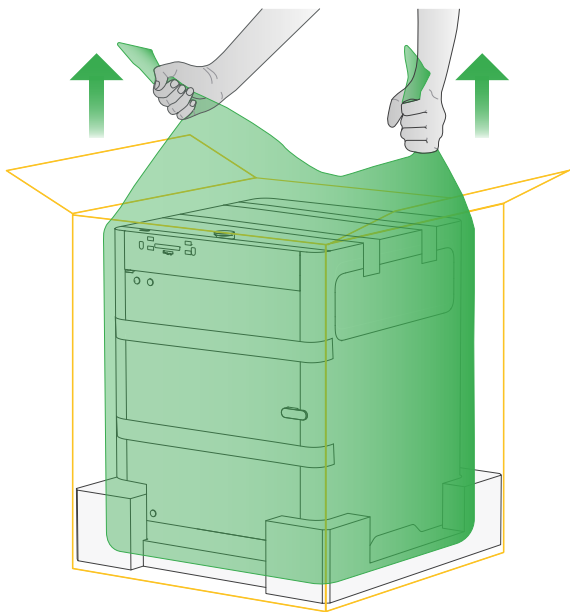
5. Retirez l'Emballage

Conservez les matériaux d'emballage et les vis pour l'expédition.



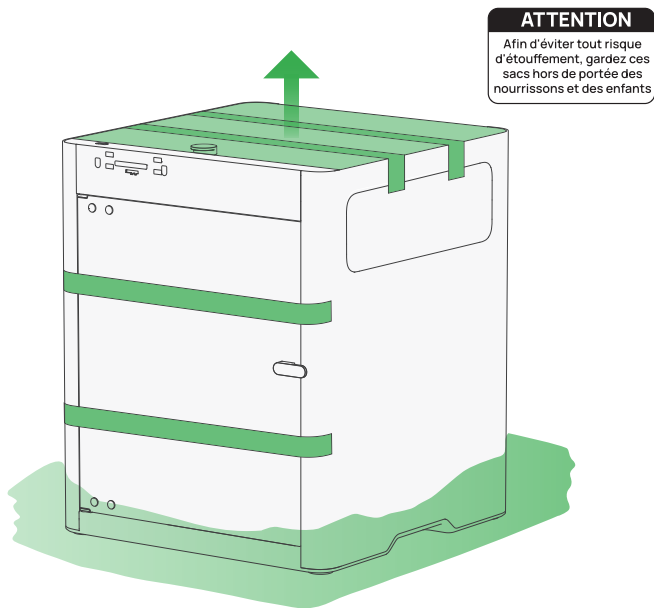
- 1) Ouvrez l'emballage, sortez la boîte à outils et le guide de démarrage rapide, puis retirez le carton et la mousse supérieure.

5. Retirez l'Emballage



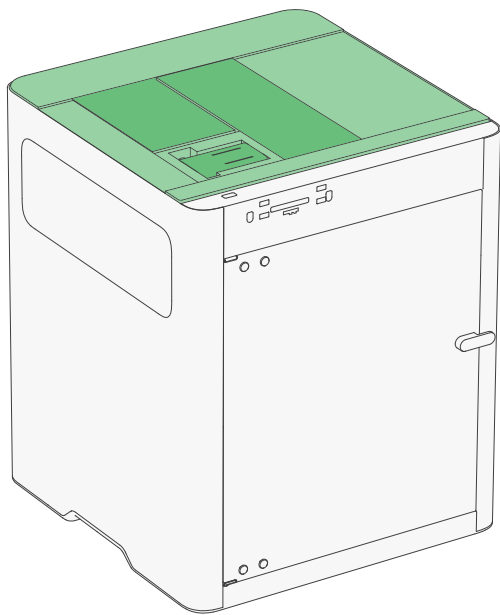
- 2) Saisissez les coins supérieurs du sac anti-humidité et levez l'imprimante, en le plaçant sur une surface stable.

5. Retirez l'Emballage



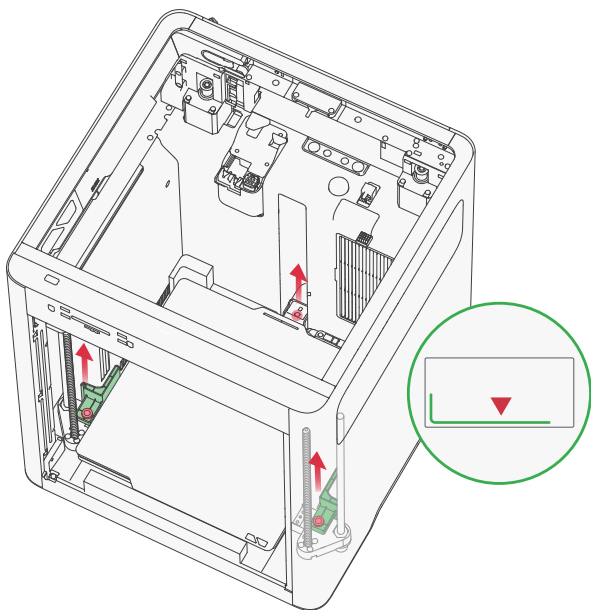
- 3) Retirez le sac anti-humidité et retirez les tubes PTFE. Retirez ensuite tous les rubans adhésifs de l'imprimante, soulevez délicatement le couvercle en verre supérieur et mettez-le de côté.

5. Retirez l'Emballage



- 4) Sortez tous les accessoires et retirez le carton qui les entoure.

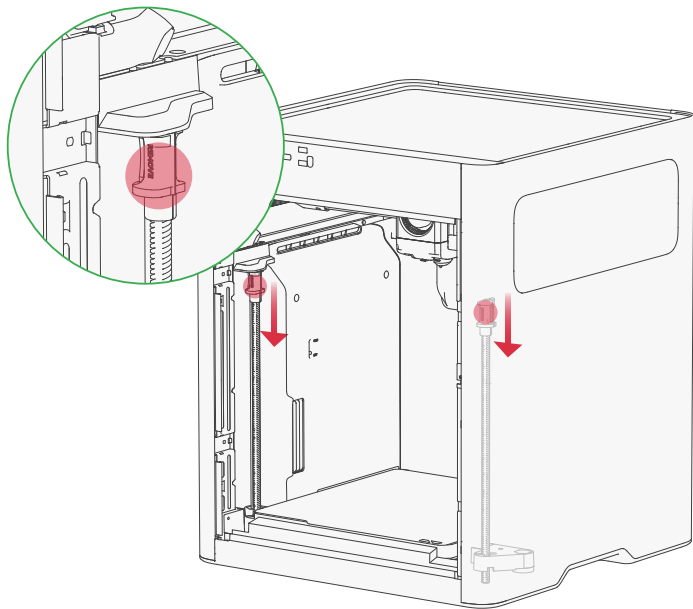
6. Déverrouillez le Plateau chauffant



Utilisez la clé Allen H2.0 la plus longue de la boîte à outils pour retirer les vis marquées en rouge et les fixations marquées en vert afin de déverrouiller le plateau chauffant.

La mousse sous le plateau chauffant ne peut être retirée qu'une fois le processus d'étalonnage terminé.

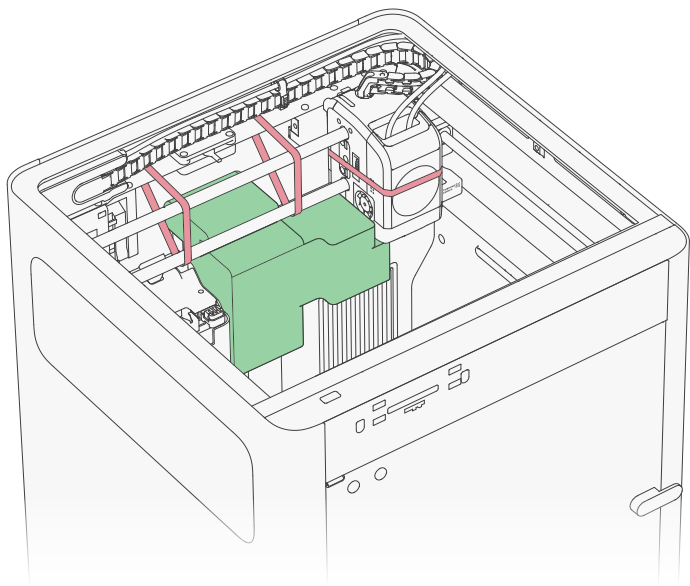
7. Retirez les Protecteurs de Vis Trapézoïdales



Tirez vers le bas les protections en plastique rouge situées en haut des deux vis trapézoïdales de l'axe Z gauche et droit, ouvrez-les et retirez-les.

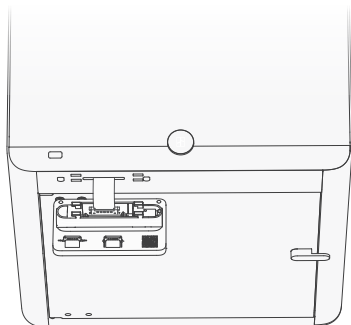
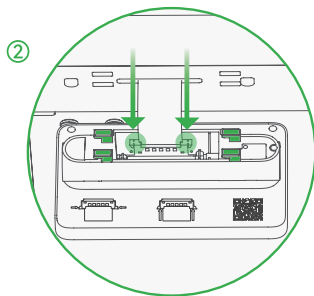
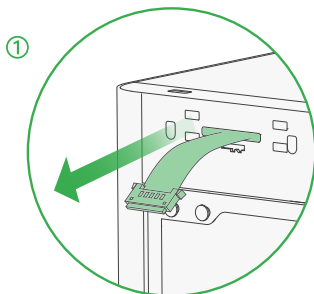
Au cours de cette opération, vous pouvez remarquer le déplacement des vis trapézoïdales de l'axe Z. Ce comportement est normal et n'indique pas de problème.

8. Déverrouillez la Tête d'outil



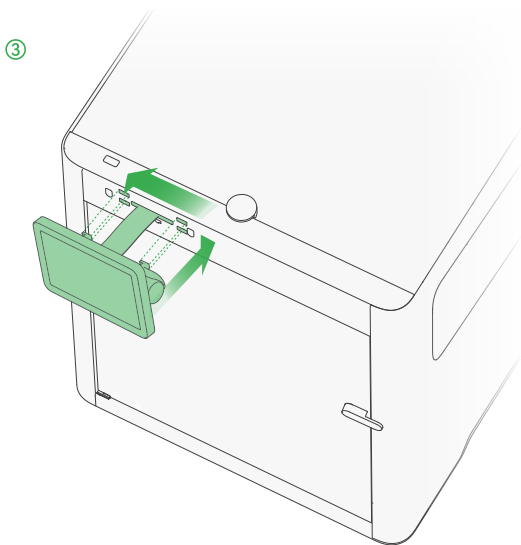
- 1) Coupez et retirez tous les serre-câbles.
- 2) Tirez la tête d'outil vers la porte avant, et retirez la mousse à l'intérieur de la chambre.
- 3) Placez le couvercle supérieur en verre sur l'imprimante.

9. Installer l'Écran Tactile



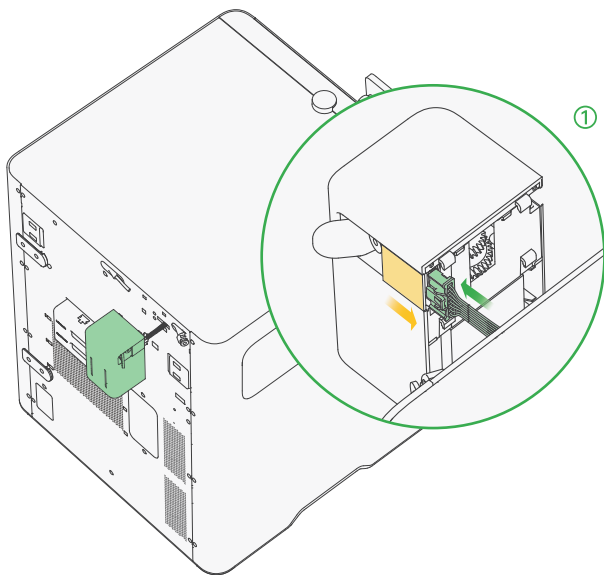
- 1) Retirez le ruban adhésif et tirez doucement le câble flexible sur environ 50 mm.
- 2) Prenez l'écran et orientez-le comme indiqué sur l'image. Appuyez ensuite sur les bornes des deux côtés du câble flexible et insérez-le dans le port de l'écran.

9. Installer l'Écran Tactile



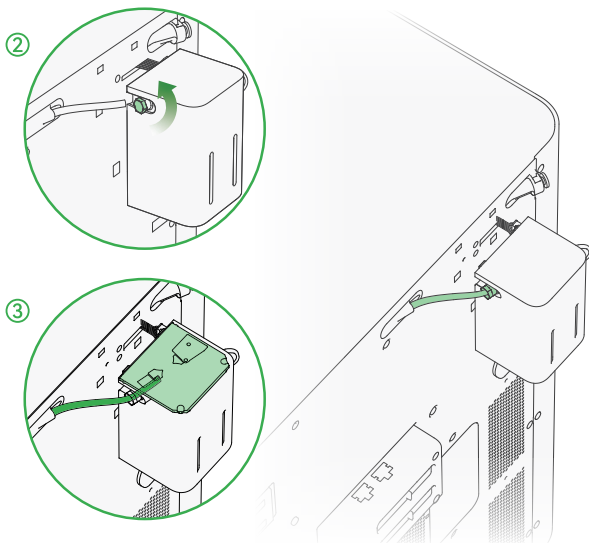
- 3) Repoussez le câble flexible dans la fente de l'imprimante. Puis insérez l'écran et faites-le glisser vers la gauche pour le verrouiller.

10. Installer l'Extrudeuse Auxiliaire



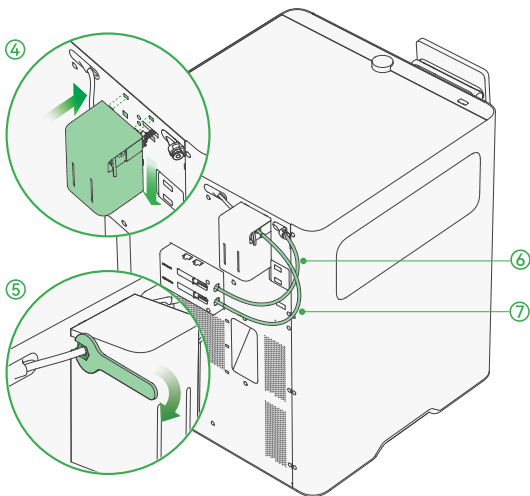
- 1) Tirez délicatement le câble vers l'arrière de l'imprimante et connectez-le à l'extrudeuse auxiliaire.
(Pour un accès plus facile, faites glisser le cache jaune pour insérer le câble, puis refermez le cache.)

10. Installer l'Extrudeuse Auxiliaire



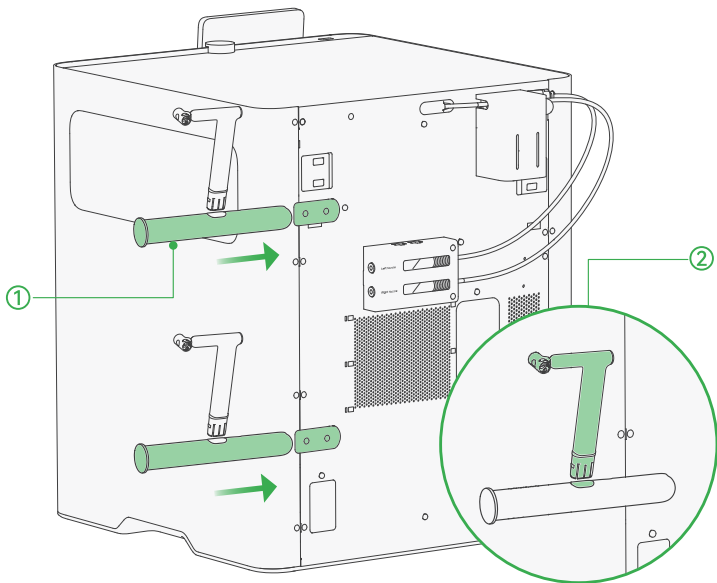
- 2) Desserrez l'écrou du connecteur gauche de l'extrudeuse auxiliaire.
- 3) Insérez le tube PTFE situé au centre supérieur du panneau arrière sur environ 22 mm dans le connecteur. (Assurez-vous que le tube est complètement inséré, sinon le filament pourrait s'enrouler à l'intérieur de l'extrudeuse.)

10. Installer l'Extrudeuse Auxiliaire



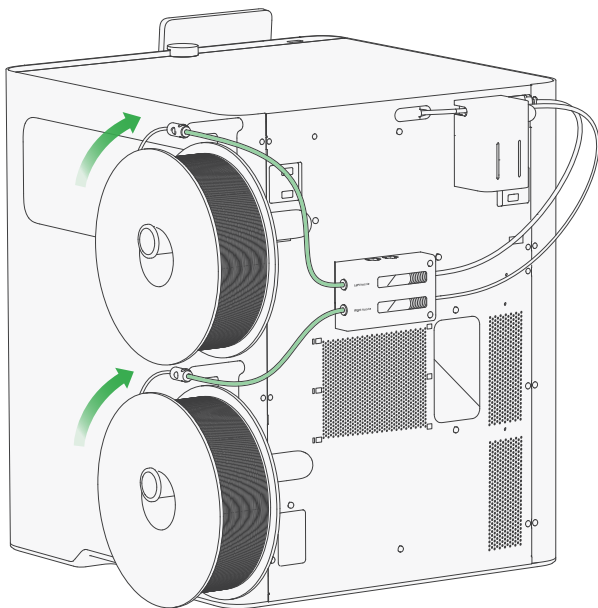
- 4) Repoussez le câble dans son logement, puis insérez l'extrudeuse auxiliaire et appuyez pour la verrouiller en place.
- 5) Confirmez que le tube PTFE gauche est entièrement inséré, puis utilisez la clé plate de la boîte à outils pour serrer l'écrou jusqu'à entendre un clic.
- 6) Retirez le ruban adhésif fixant les tubes en PTFE connectés au côté droit du tampon de filament. Raccordez ensuite l'extrémité libre du tube gris au support de tube PTFE de l'imprimante.
- 7) Raccordez l'extrémité libre du tube blanc à droite de l'extrudeuse auxiliaire.

11. Installer l'Assemblage du Porte-bobine



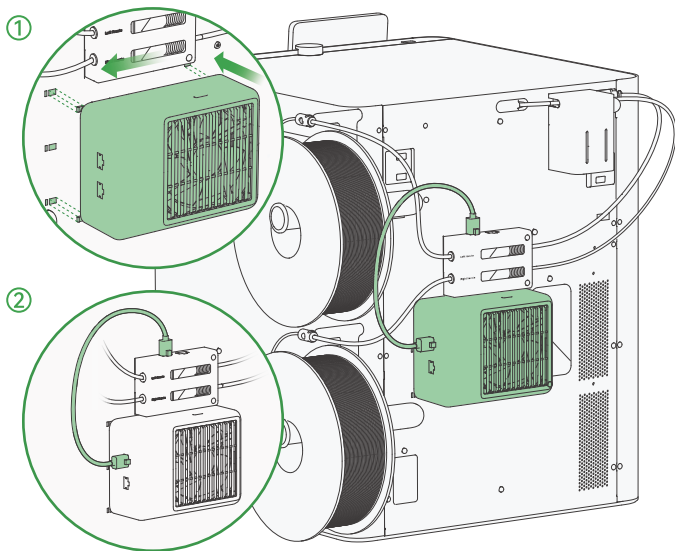
- 1) Sortez les supports de bobines et les supports de tubes en PTFE de la boîte d'accessoires. Glissez les deux porte-bobines dans la base jusqu'à entendre un clic.
- 2) Alignez les deux supports de tube en PTFE avec les fentes des supports de bobine comme illustré, et insérez-les verticalement jusqu'à entendre un clic.

12. Utiliser la Bobine Externe



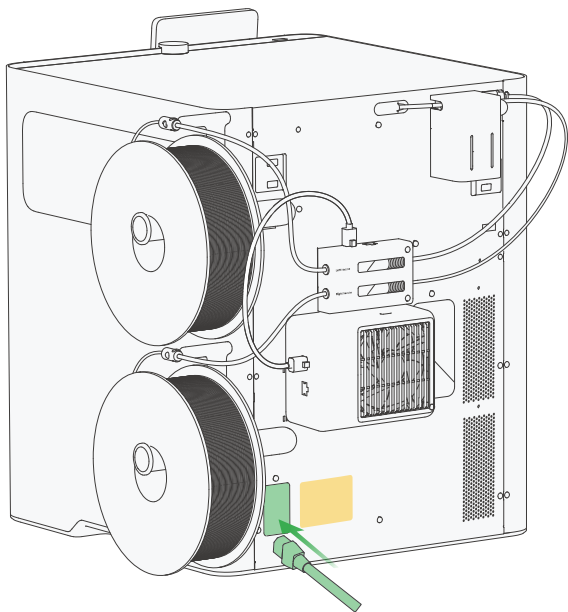
Retirez le ruban adhésif fixant les tubes PTFE connectés au côté gauche du tampon à filament. Connectez l'extrémité libre du tube PTFE gris au support de bobine supérieur et le tube PTFE blanc au support de bobine inférieur. Ensuite, faites passer le filament dans le tube PTFE jusqu'à ce qu'il atteigne l'extrudeuse et s'arrête.

13. Installer le Kit de Ventilateur d'Extraction Externe



- 1) Insérez le ventilateur d'extraction externe dans la fente à l'arrière de l'imprimante et faites-le glisser vers la gauche pour le verrouiller.
- 2) Branchez chaque extrémité du câble Bambu Bus Cable 6 broches dans les ports 6 broches du tampon de filament et du ventilateur d'extraction externe.

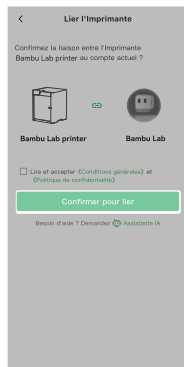
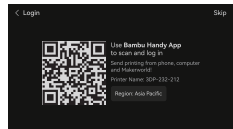
14. Branchez le Câble d'Alimentation et Mettez Sous Tension



Avant la mise sous tension, assurez-vous que l'étiquette de tension près de la prise électrique correspond à votre région. Ensuite, branchez le câble d'alimentation et mettez l'appareil sous tension.

15. Appairer l'Imprimante - Bambu Handy

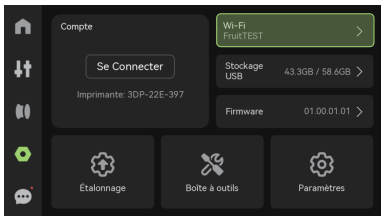
- 1) Scannez le code QR à droite pour télécharger Bambu Handy. Inscrivez-vous et connectez-vous à votre compte Bambu Lab.
- 2) Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran jusqu'à ce qu'un code QR apparaisse.
- 3) Scannez le code QR sur Bambu Handy pour associer l'imprimante à votre compte Bambu Lab.



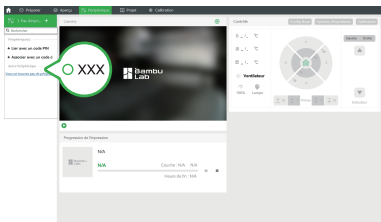
- 4) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'étalonnage initial. Il est normal d'avoir des vibrations et du bruit pendant le processus.

*** NE PAS retirer la mousse située sous le plateau chauffant tant que l'étalonnage n'est pas terminé.**

16. Appairer l'Imprimante - Bambu Studio



- 1) Connectez le PC et l'imprimante au **même réseau sans fil**, et n'utilisez pas un **réseau invité** sur lequel la séparation des périphériques est activée.



- 3) Cliquez sur « + » dans la page Périphériques, et Bambu Studio détecte automatiquement les imprimantes sur le même réseau. Cliquez sur l'imprimante détectée pour l'associer à votre compte Bambu Lab.



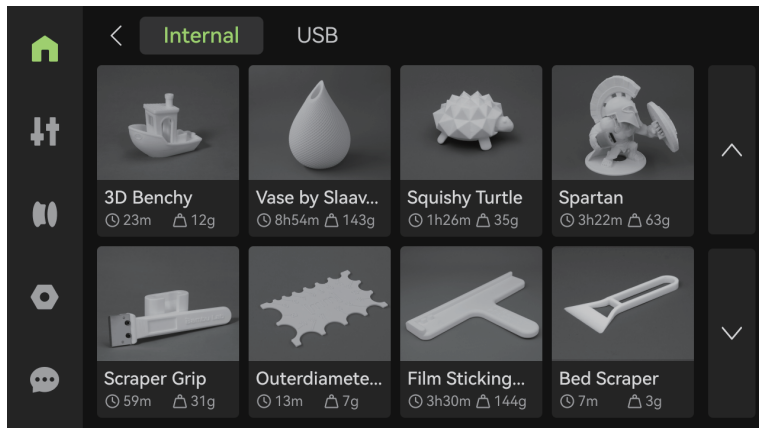
Rechercher des modèles

Récemment ouvert

Accueil

- 2) Visitez le lien ci-dessous pour télécharger et installer Bambu Studio. Inscrivez-vous et connectez-vous à votre compte Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

17. Première Impression



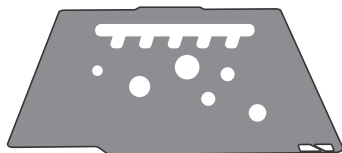
Sélectionnez  - Fichiers d'impression, puis sélectionnez un modèle que vous souhaitez imprimer.

*La plaque PEI Textured fournie avec l'imprimante est sensible à la saleté et aux résidus gras. Si vous avez touché la surface du plateau avec vos mains, les résidus gras de vos doigts peuvent se transférer sur la surface et affecter les propriétés d'adhérence du plateau. Il est recommandé de la laver d'abord à l'eau chaude avec du produit vaisselle pour assurer la meilleure adhérence.

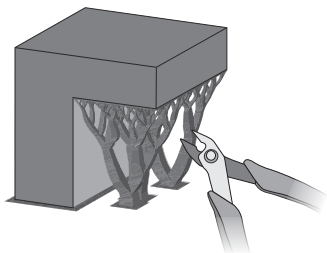
18. Notes Post-impression



Attendez que le plateau d'impression refroidisse complètement pour retirer les impressions.



Lavez régulièrement la plaque d'impression avec de l'eau chaude et du liquide vaisselle pour une meilleure adhérence.



Si l'impression comporte des supports, retirez-les dès que possible après l'avoir retirée du plateau. Il sera plus difficile de retirer les supports si le filament absorbe l'humidité.

19. Entretien Régulier

Une imprimante 3D possède une structure mécanique complexe et de nombreuses pièces mobiles. Un entretien régulier est essentiel pour garantir un fonctionnement stable et des impressions de haute qualité.

Pièces Mobiles Métalliques :

- Lubrifiez régulièrement les vis trapézoïdales, les tiges lisses, les poulies de renvoi et les engrenages d'extrudeuse pour éviter la rouille.
- Utilisez de l'huile lubrifiante pour les tiges lisses et les poulies de renvoi, et appliquez de la graisse lubrifiante sur les vis trapézoïdales et les engrenages d'extrudeuse.

Consommables:

- Inspectez les pièces en plastique et en caoutchouc, telles que les coupe-filaments, pour détecter tout signe d'usure, de déformation ou de vieillissement.
- Remplacez les pièces consommables au besoin, comme les racleurs de buse et les tubes en PTFE, afin de maintenir la qualité d'impression.

Autres Composants:

- Vérifiez que les objectifs de l'appareil photo, les ventilateurs et les capteurs de filament ne contiennent pas de poussière ou de débris.
- Nettoyez régulièrement les ventilateurs, et nettoyez délicatement les objectifs de la caméra à l'aide d'un chiffon en microfibre imbibé d'isopropanol ou d'alcool anhydre pour une clarté optimale.



bambulab.com/support/x2d/maintenance

Veuillez consulter la section « Recommandations de maintenance régulière » de notre wiki pour plus d'informations.

20. Spécifications de l'Imprimante

Technologie d'Impression	
Type	Modélisation par dépôt de matière fondue
Corps	
Volume d'impression (L*P*H)	Volume avec Buse Principale : 256*256*260 mm Volume en Double Buse : 235,5*256*256 mm Impression Double Buse : 235,5*256*256 mm Volume Total avec Deux Buses : 256*256*260 mm
Châssis	Plastique et Acier
Cadre extérieur	Plastique, Verre et Métal
Dimensions et Poids	
Dimensions Physiques	392*406*478 mm
Poids Net	16,25 kg
Tête d'outil	
Engrenage d'extrusion	Acier Trempé
Buse	Acier Trempé
Température max de Buse	300 °C
Diamètre de buse incluse	0,4 mm
Diamètre de buse pris en charge	0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Coupe-filament	Intégré
Diamètre Filament	1,75 mm
Moteur d'extrusion	Moteur synchrone à aimant permanent haute précision Bambu Lab
Extruder Auxiliaire	
Engrenage d'extrusion	Acier Trempé
Moteur d'extrusion	Moteur Pas à pas
Plateau chauffant	

20. Spécifications de l'Imprimante

Matériau de la plate-forme de construction	Plaque en acier flexible
Type de plate-forme de construction incluse	Textured PEI Plate
Type de plate-forme de construction pris en charge	Plaque Textured PEI, Plaque Smooth PEI, Plaque Cool Plate SuperTack
Température maximale du plateau chauffant	120 °C
Vitesse	
Vitesse Max. Tête d'Outil	1 000 mm/s
Accélération Max. Tête d'Outil	20 000 mm/s ²
Débit maximal pour l'extrudeuse	40 mm ³ /s (Paramètres de test : modèle rond de 250 mm avec une seule paroi extérieure ; ABS Bambu Lab ; température d'impression 280 °C)
Contrôle de la Température de la Chambre	
Chauffage Actif de Chambre	Prise en charge
Température Max.	65 °C
Purification de l'Air	
Classe du pré-filtre	G3
Classe de filtre HEPA	H12
Type de Filtre à Charbon Actif	Coquille de noix de coco granulaire
Filtration des COV	Prise en charge
Filtration des particules	Prise en charge
Refroidissement	

20. Spécifications de l'Imprimante

Ventilateur de Refroidissement de Pièce	Contrôle en boucle fermée
Ventilateur de Refroidissement du Hotend	Contrôle en boucle fermée
Ventilateur de la carte de contrôle principale	Contrôle en boucle fermée
Ventilateur de Circulation de Chauffe de Chambre	Contrôle en boucle fermée
Ventilateur auxiliaire de refroidissement de pièces	Contrôle en boucle fermée
Ventilateur d'Extraction Externe	Contrôle en boucle fermée

Filament Pris en charge (Hotend principal)

Type	PLA, PETG, ABS, ASA, TPU, Support pour PLA, Support pour PLA/PETG, Support pour ABS, Support pour PA/PET, PET, PA, PC, PVA ; PLA, PETG, ABS, ASA, PA6, PAHT, PPA, PET renforcés en fibre de carbone/verre
------	---

Filament Pris en charge (Hotend auxiliaire)

Type	PLA (excluant PLA Aero), PETG, ABS, ASA, TPU pour AMS, Support pour PLA, Support pour PLA/PETG, Support pour ABS, Support pour PA/PET, PET, PA, PC, PVA ; PLA, PETG, ABS, ASA, PA6, PAHT, PET renforcés en fibre de carbone/verre
Imprimer avec Prudence ¹⁾	PLA Silk, PETG-CF, ASA-CF, PA6-CF, TPU pour AMS, support pour PA/PET

Capteur

Caméra Live View	Intégré ; 1920*1080
Caméra de la tête d'outil	Intégré ; 1600*1200
Capteur de porte	Prise en charge
Capteur d'épuisement du filament	Prise en charge

20. Spécifications de l'Imprimante

Capteur d'emmêlement du filament	Prise en charge
Odométrie du filament	Prise en charge avec l'AMS
Récupération de la perte de puissance	Prise en charge
Caractéristiques Électriques²⁾	
Tension	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz
Puissance Max ³⁾	1600 W @ 220 V / 1100 W à 110 V
Puissance en Régime Permanent	<ul style="list-style-type: none">• PLA (25 °C) : 250 W à 220 V / 250 W à 110 V• PC (25 °C) : 550 W à 220 V / 550 W à 110 V
Exigences Environnementales	
Température de Fonctionnement	10 °C-30 °C
Électronique	
Écran tactile	Écran tactile 5 pouces 1280*720
Stockage	Port EMMC et USB 8 Go intégré
Interface de contrôle	Écran tactile, application mobile, application PC
Contrôleur de Mouvement	Cortex-M4 double cœur et Cortex-M7 monocœur
Processeur d'application	Processeur ARM quad-core avec NPU dédié
Logiciel	
Trancheur	Bambu Studio Compatible avec les trancheurs tiers exportant du G-code standard, tels que Super Slicer, PrusaSlicer et Cura, mais certaines fonctionnalités avancées peuvent ne pas être prises en charge.
OS pris en charge	MacOS, Windows, Linux
Contrôle réseau	
Ethernet	Indisponible

20. Spécifications de l'Imprimante

Réseau sans fil	Wi-Fi Double bande
Interrupteur de coupure réseau	Indisponible
Module réseau amovible	Indisponible
Contrôle d'accès réseau 802.1X	Indisponible
Wi-Fi	
Fréquence de fonctionnement	2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE) 2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)
Puissance de l'émetteur Wi-Fi (EIRP)	2,4 GHz : < 23 dBm (FCC) ; < 20 dBm (CE/SRRC/MIC) 5 GHz Bande 1/2 : < 23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) 5 GHz Bande 3 : < 30 dBm (CE) ; < 24 dBm (FCC) 5 GHz Bande 4 : < 23 dBm (FCC/SRRC) ; < 14 dBm (CE)
Protocole Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

- 1) Pour une qualité d'impression optimale, veuillez utiliser le hotend principal pour imprimer ces filaments.
- 2) Les spécifications de tension de l'imprimante varient selon la région de vente. Avant utilisation, veuillez vérifier l'étiquette située à côté de la prise d'alimentation de l'imprimante pour vous assurer que la tension fournie correspond à la tension indiquée.
- 3) Pour garantir que le plateau chauffant atteigne rapidement la température requise, l'imprimante maintiendra une puissance maximale pendant environ 3 à 5 minutes.

21. Support Technique

Si vous avez besoin d'une assistance technique, veuillez suivre l'une des méthodes suivantes :

Méthode 1 : Visitez le Wiki Bambu Lab pour obtenir des tutoriels et des conseils de maintenance.

wiki.bambulab.com/home

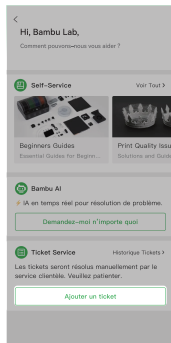
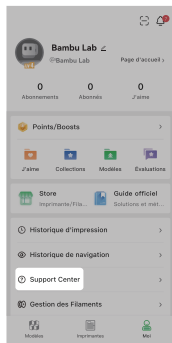


Méthode 2 : Contactez-nous via l'une des options répertoriées dans la section Contactez-nous de notre Centre d'Assistance.

bambulab.com/support



Méthode 3 : créez un ticket d'assistance sur Bambu Handy, depuis la section Centre de support.





Bambu Lab

www.bambulab.com

