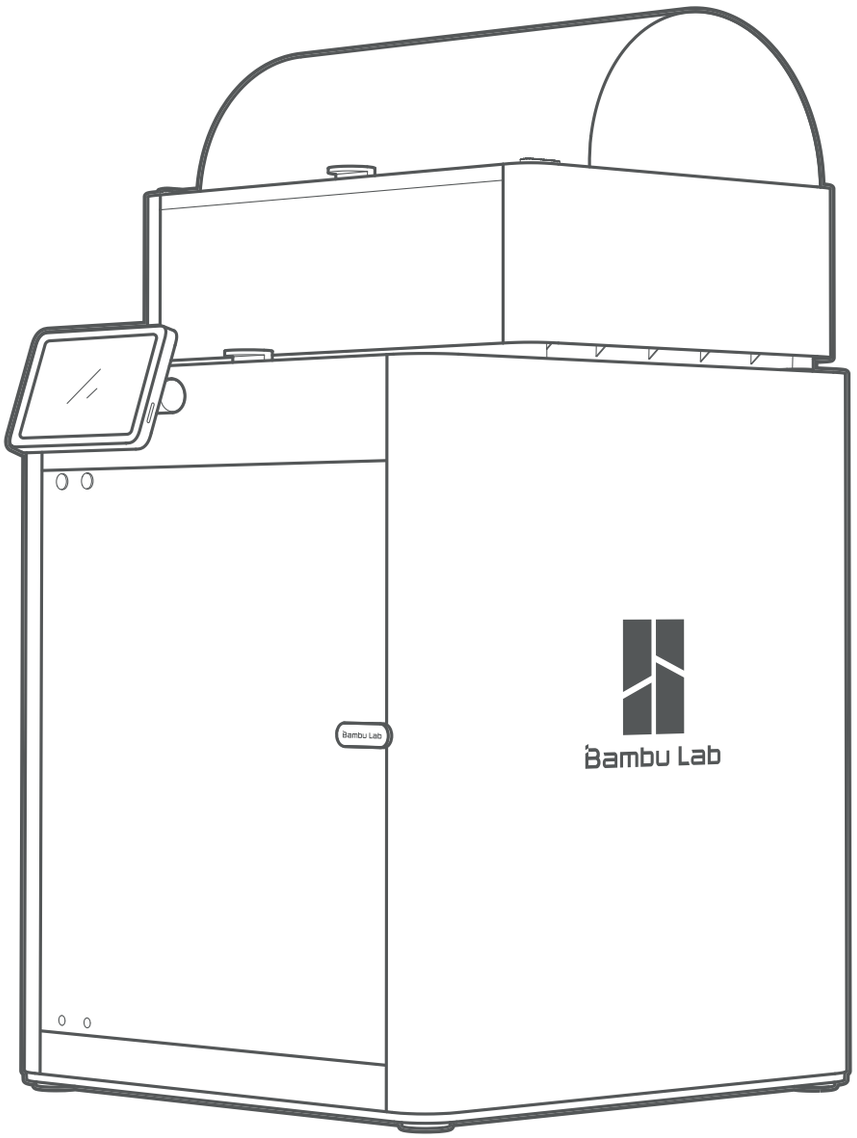
Bambu Lab X1-Carbon Combo

Краткое руководство пользователя

Перед эксплуатацией принтера ознакомьтесь со всем руководством.

Уведомление о безопасности: Не подключайте к источнику питания до завершения сборки.



Содержание

1. Прочтите перед использованием..... 2

2. Введение в компоненты принтера.....3

3. Введение в компоненты AMS..... 4

4. Комплектация..... 5

5. Разблокировка AMS..... 6

6. Разблокировка печатающей головки.....10

7. Подключение AMS..... 11

8. Сборка держателя катушки.....13

9. Разблокировка нагревательной плиты.....15

10. Установка экрана..... 16

11. Привязка принтера — Bambu Handy..... 19

12. Привязка принтера - Bambu Studio.....20

13. Первая печать.....21

14. Технические характеристики.....23

15. Техническая поддержка..... 26

Видеоруководство
Посмотрите пошаговое видео и быстро приступите к работе.
bambulab.com/support/unboxing

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio
Удалённо управляйте принтером и контролируйте печать в режиме реального времени как с телефона, так и с компьютера.
bambulab.com/download

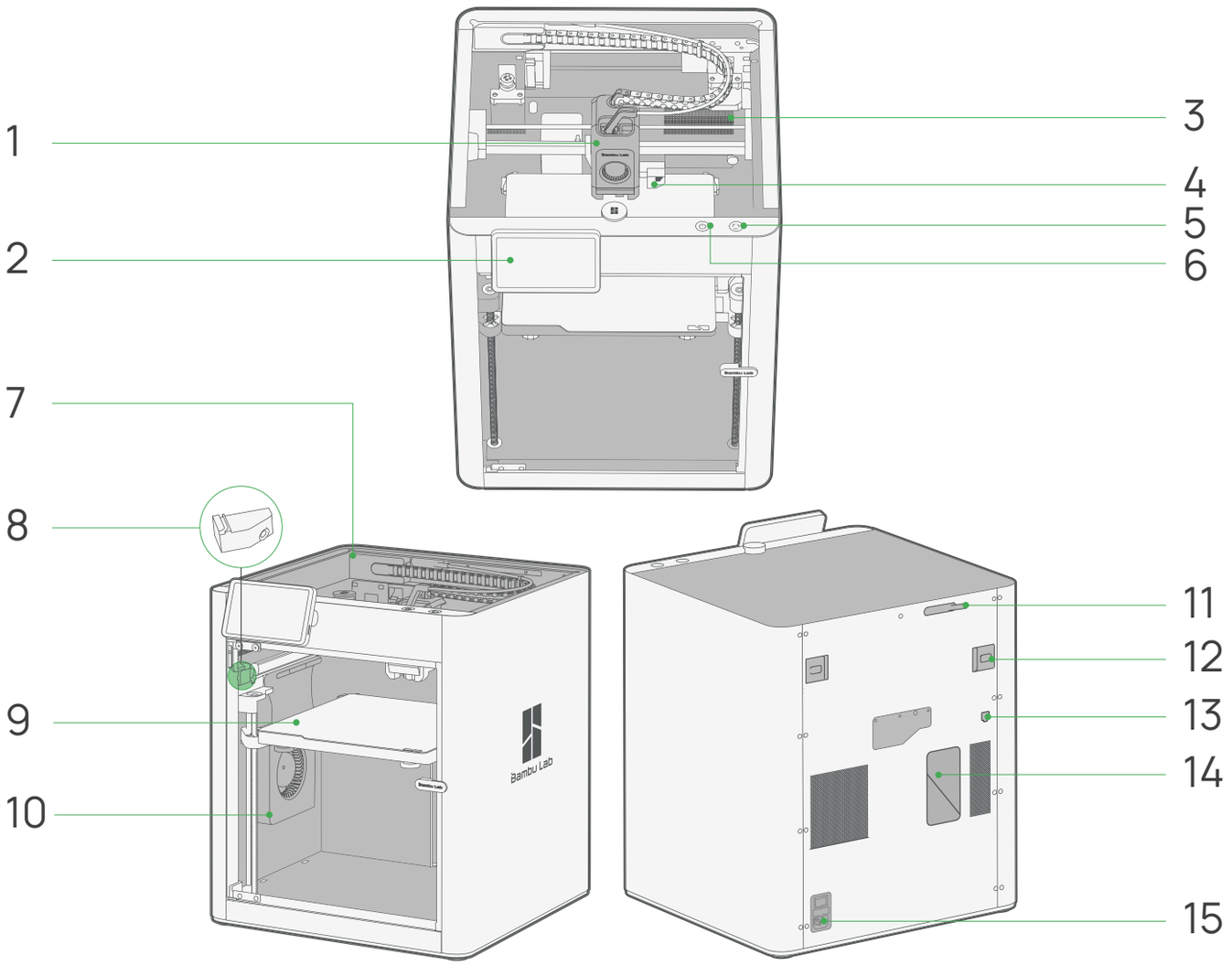
Откройте для себя больше интересных моделей
Посетите MakerWorld, наше сообщество моделей, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь с помощью творческих инструментов MakerLab и аксессуаров Maker's Supply.
makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy
Посетите Bambu Academy и изучите курсы по работе с принтерами и программным обеспечением от начального до продвинутого уровня, чтобы улучшить навыки 3D-печати.
bambulab.com/support/academy

1. Прочтите перед использованием

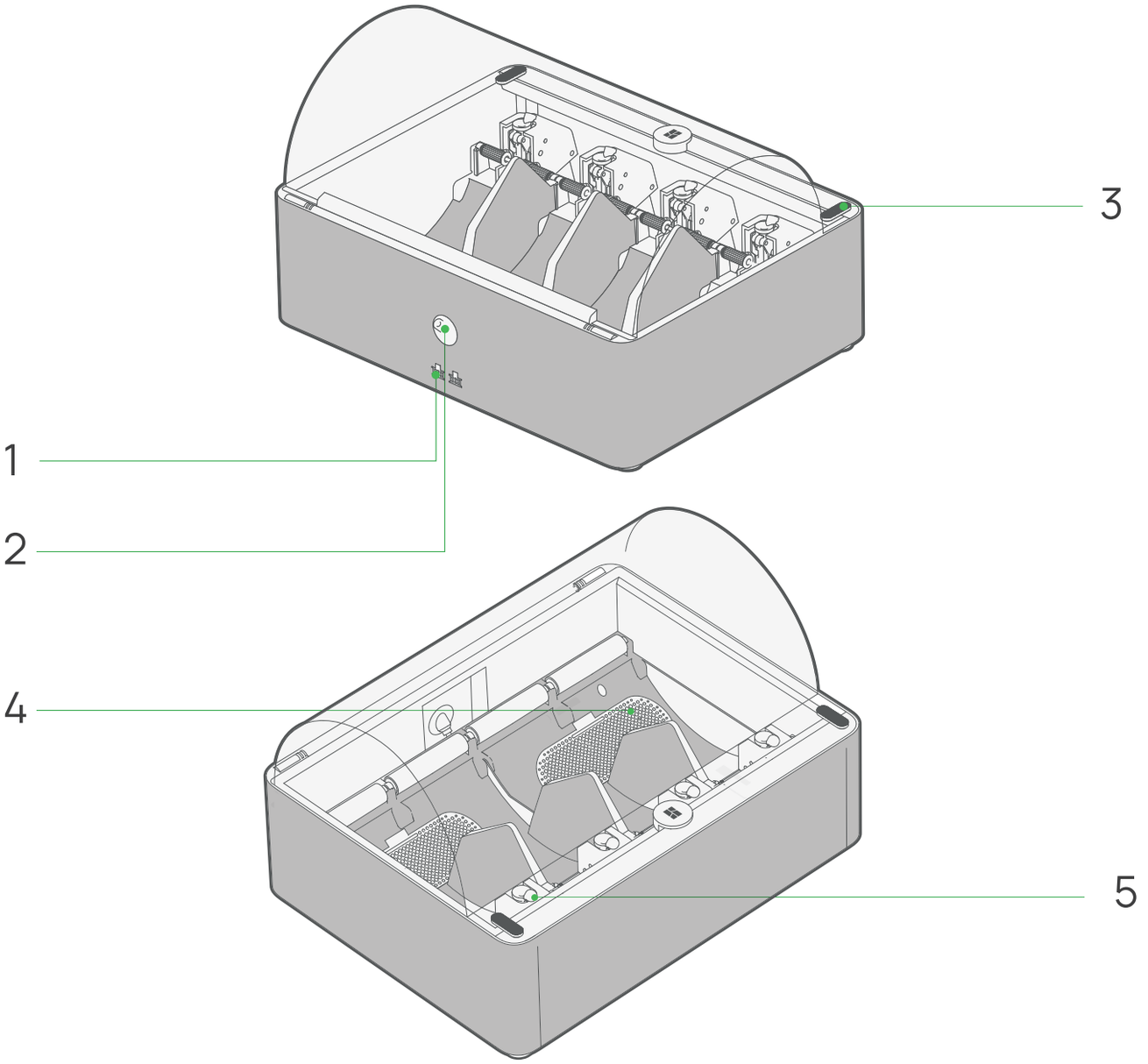
- При работе с AMS мы рекомендуем использовать филамент Bambu, который тщательно протестирован на совместимость с данным продуктом.
- Не используйте мягкий филамент, такой как TPU, или влажный PVA, так как они могут застрять в AMS.
- AMS поддерживает катушки шириной 50 mm–68 mm. Настоятельно рекомендуем использовать филамент на пластиковых катушках.

2. Введение в компоненты принтера



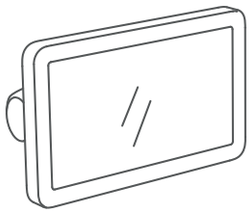
1) Печатающая головка
2) Сенсорный экран
3) Воздушный фильтр
4) Micro Lidar
5) Кнопка паузы
6) Сон/пробуждение экрана
7) Верхняя стеклянная крышка
8) Камера рабочей камеры
9) Печатная пластина
10) Вспомогательный вентилятор обдува модели
11) Трубка PTFE
12) Натяжитель ремня
13) Порт Bambu Bus 4-контактный
14) Лоток для сброса отходов
15) Разъём питания

3. Введение в компоненты AMS

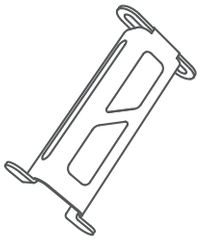


1) Порт Bambu Bus 6-контактный
2) Выход филамента
3) Замок
4) Осушитель
5) Вход филамента

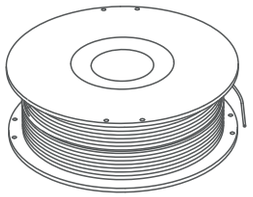
4. Комплектация



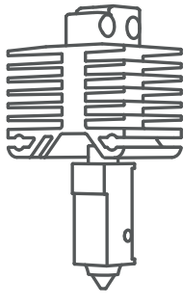
1) Сенсорный экран



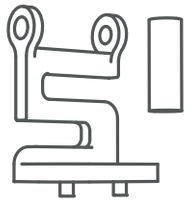
2) Держатель катушки



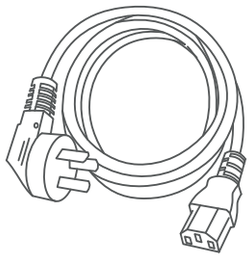
3) Образец филамента



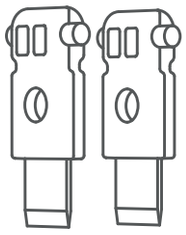
4) Запасной хотенд



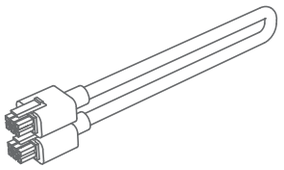
5) Насадка для очистки сопла



6) Сетевой шнур



7) Запасной резак для филамента

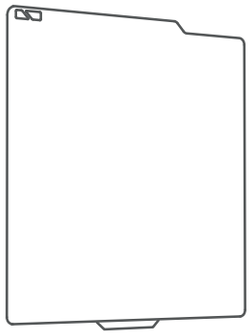


8) Кабель Bambu Bus 6-контактный

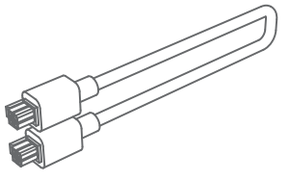


9) Шестигранный ключ H1.5
Шестигранный ключ H2.0

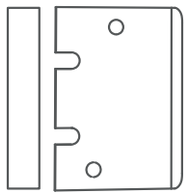
10) Игла для прочистки



11) Печатная пластина

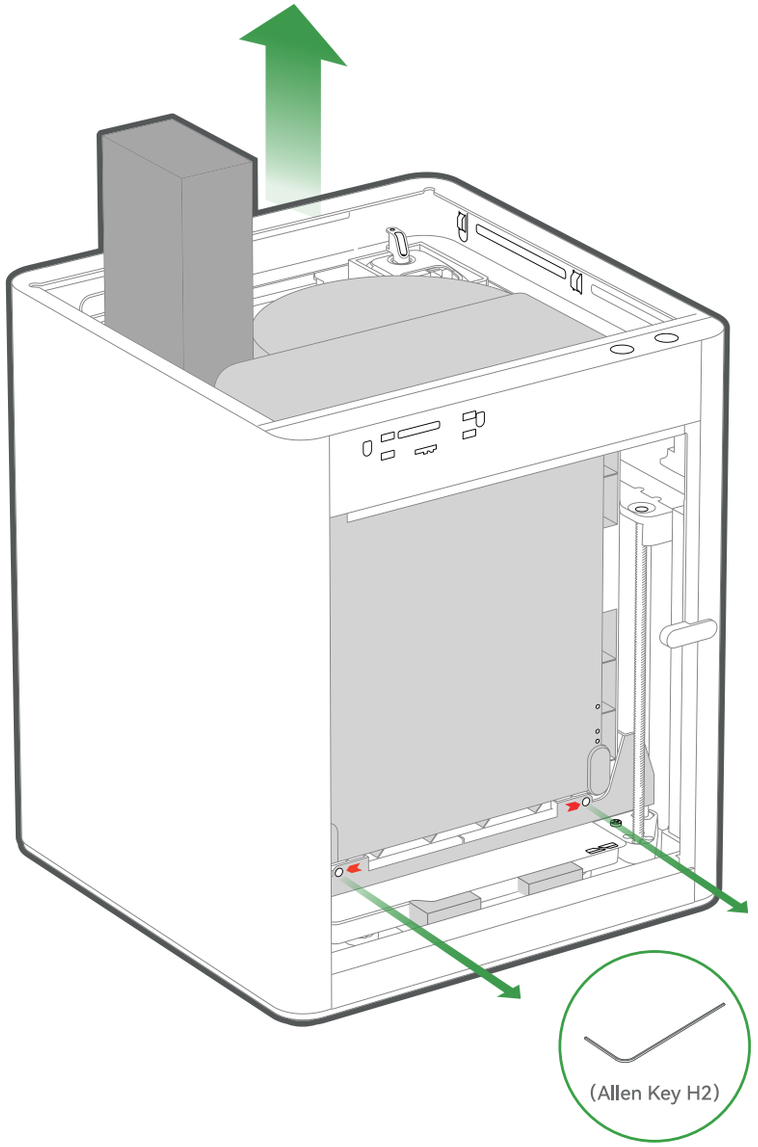


12) Кабель Bambu Bus 4-контактный



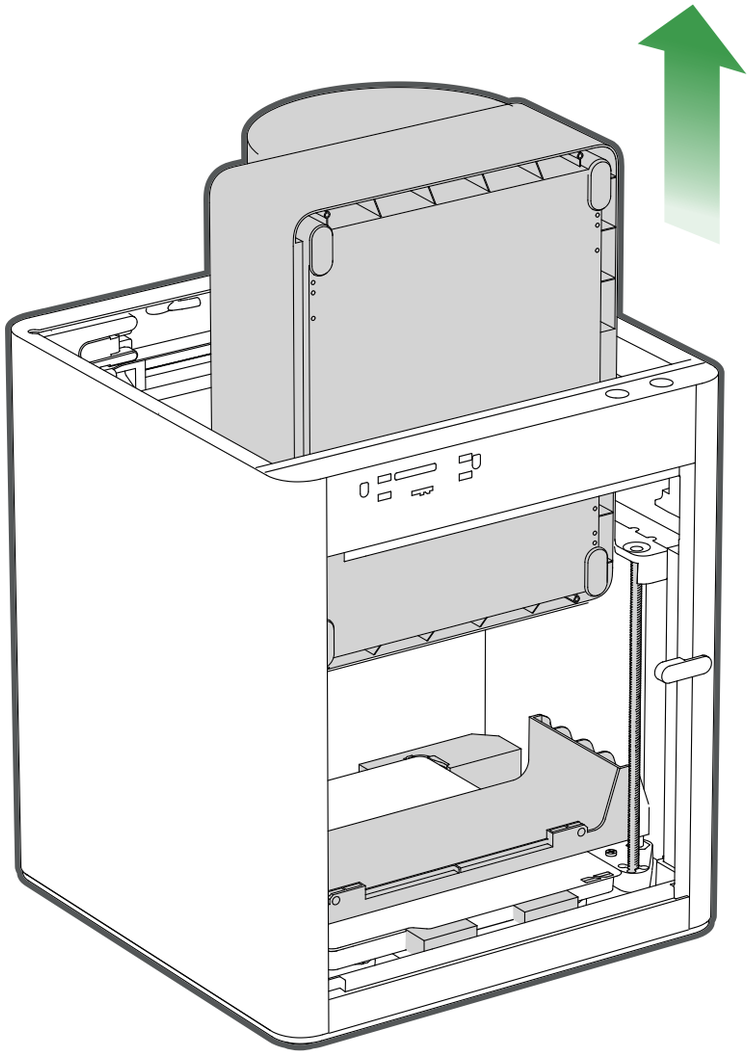
13) Лезвие скребка

5. Разблокировка AMS



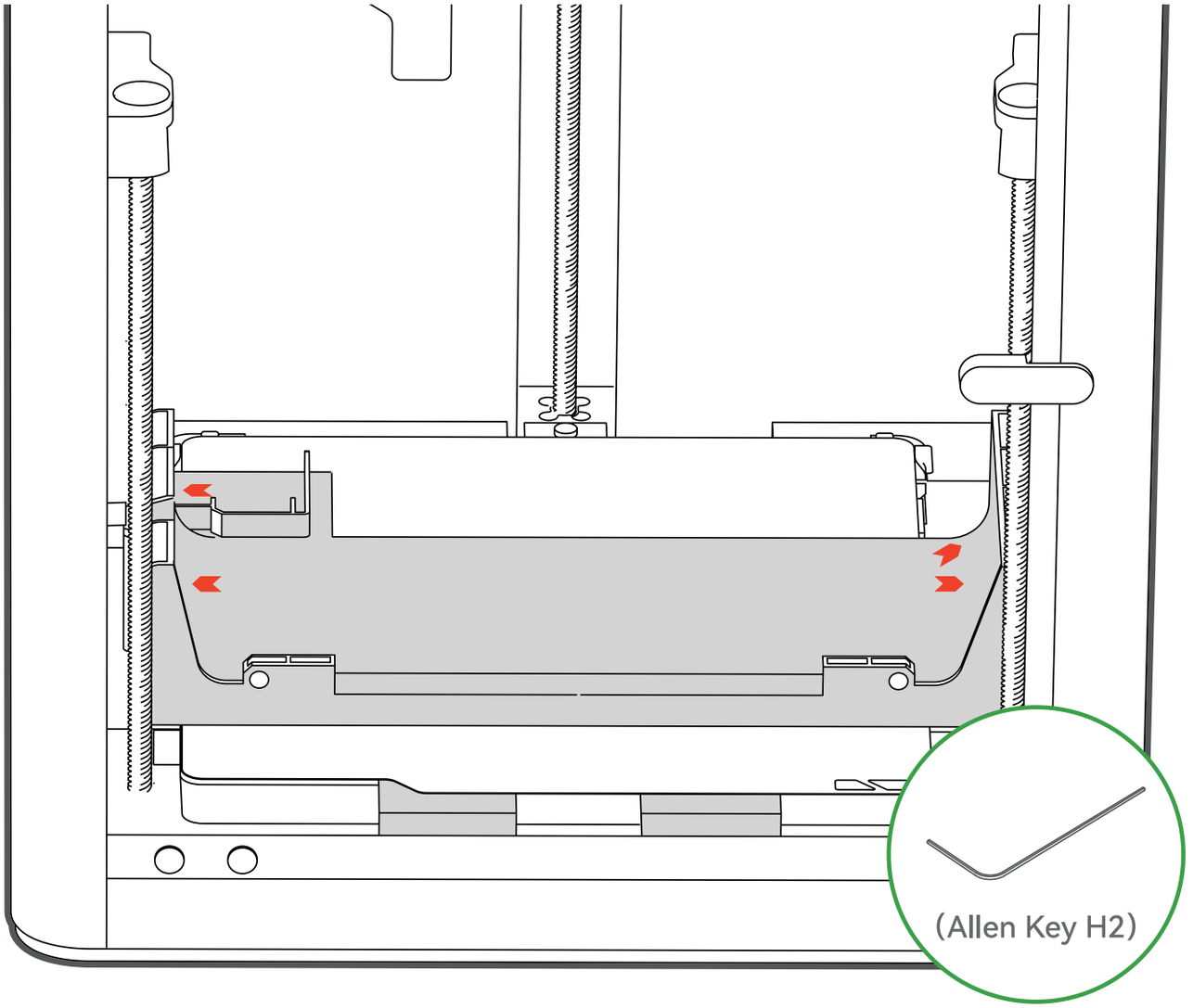
1) Достаньте коробку с аксессуарами. Затем используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить винты.

5. Разблокировка AMS



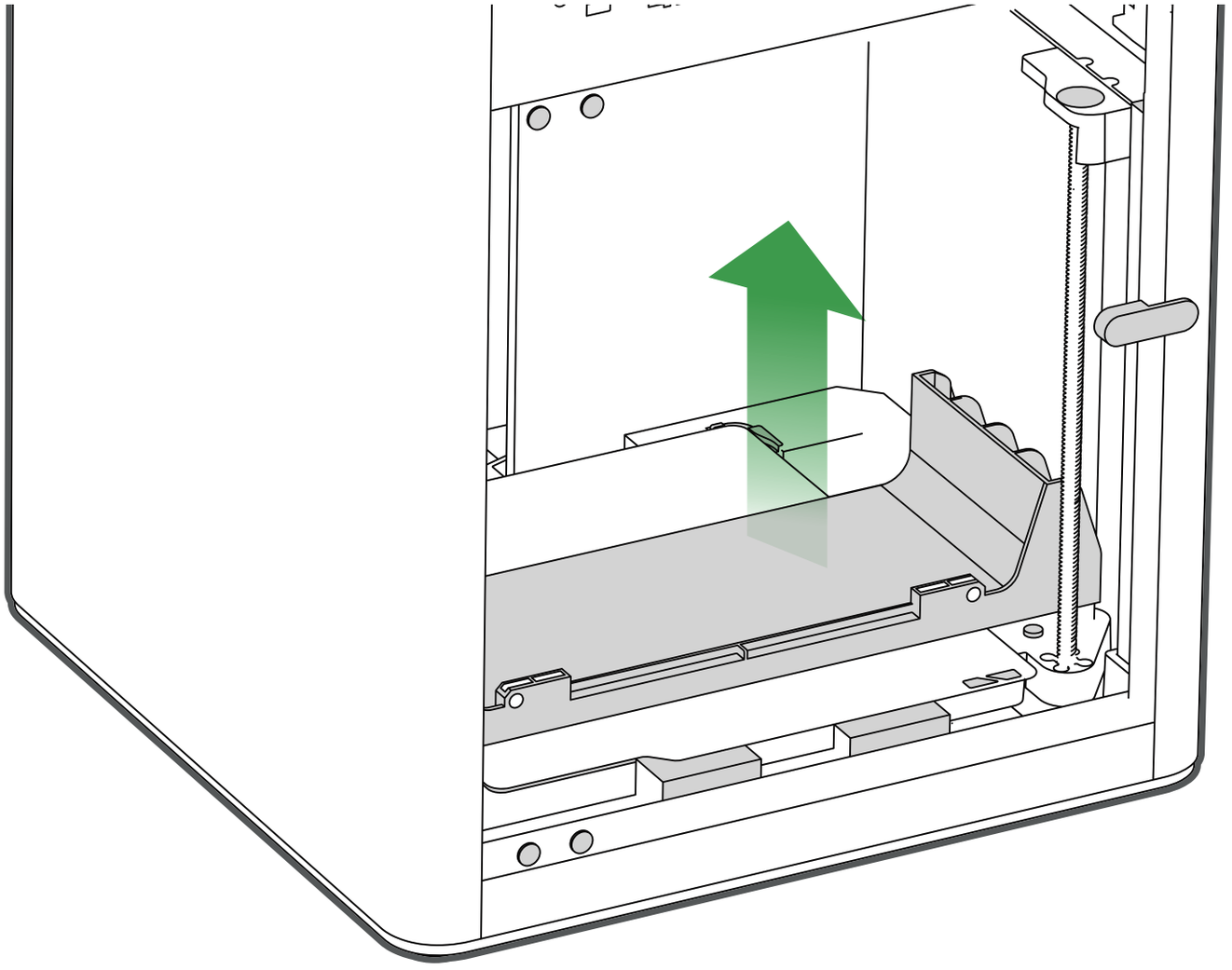
2) Извлеките AMS, выдвинув его через верх.
   * Рекомендуем использовать короткий конец шестигранного ключа, чтобы легче открутить винты.

5. Разблокировка AMS



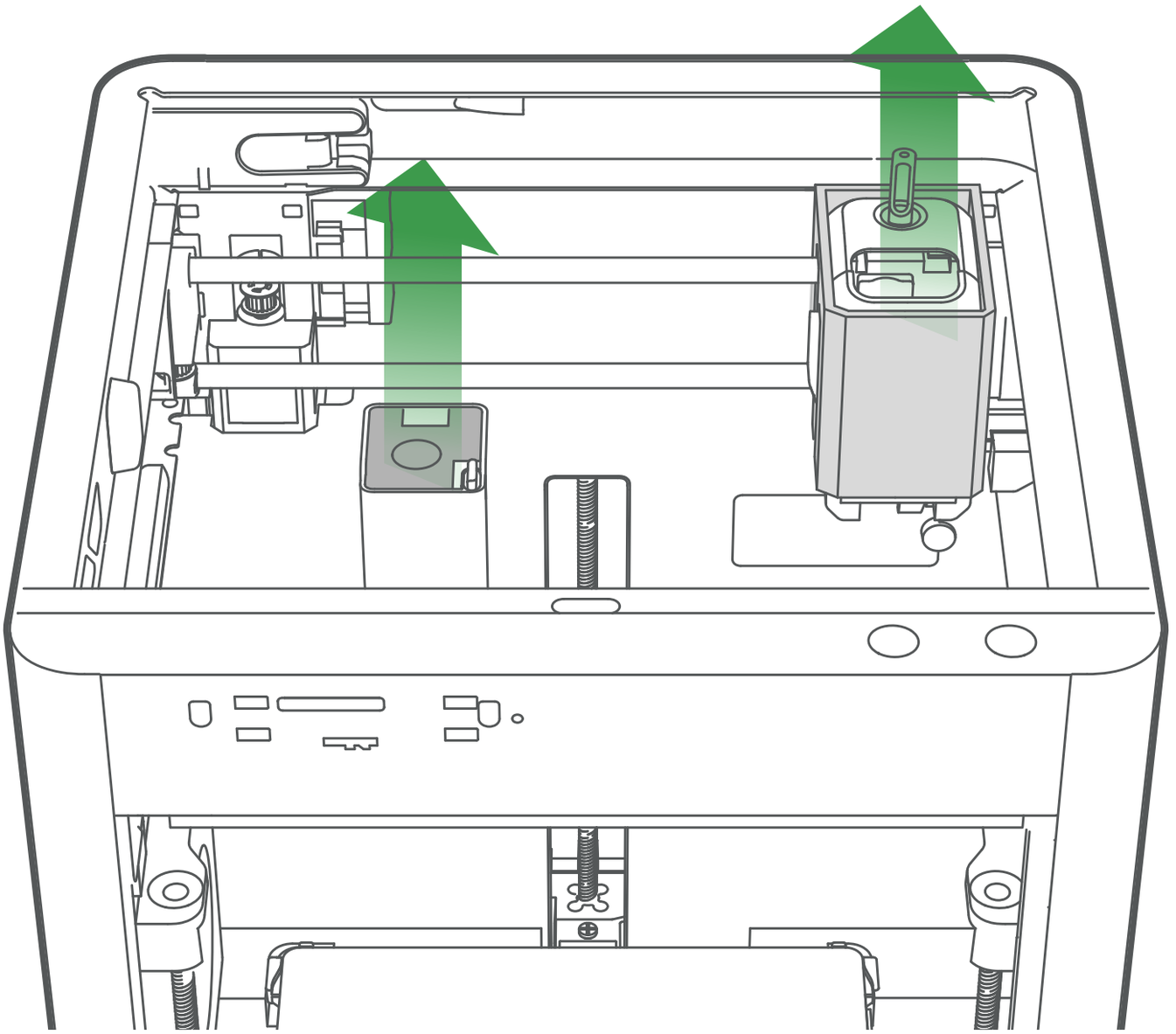
3) Открутите 4 винта, указанные красными стрелками.

5. Разблокировка AMS



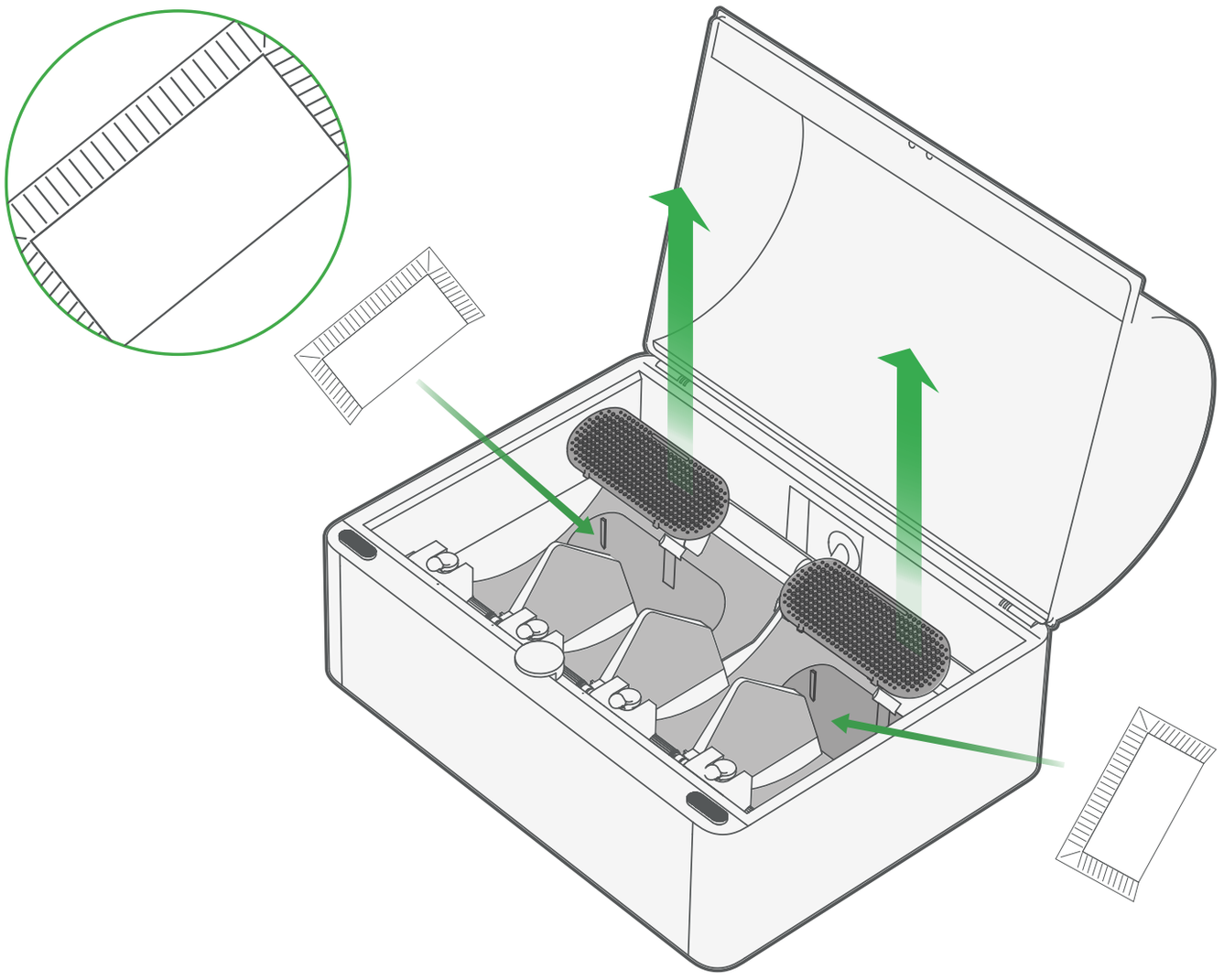
4) Извлеките крепление.

6. Разблокировка печатающей головки



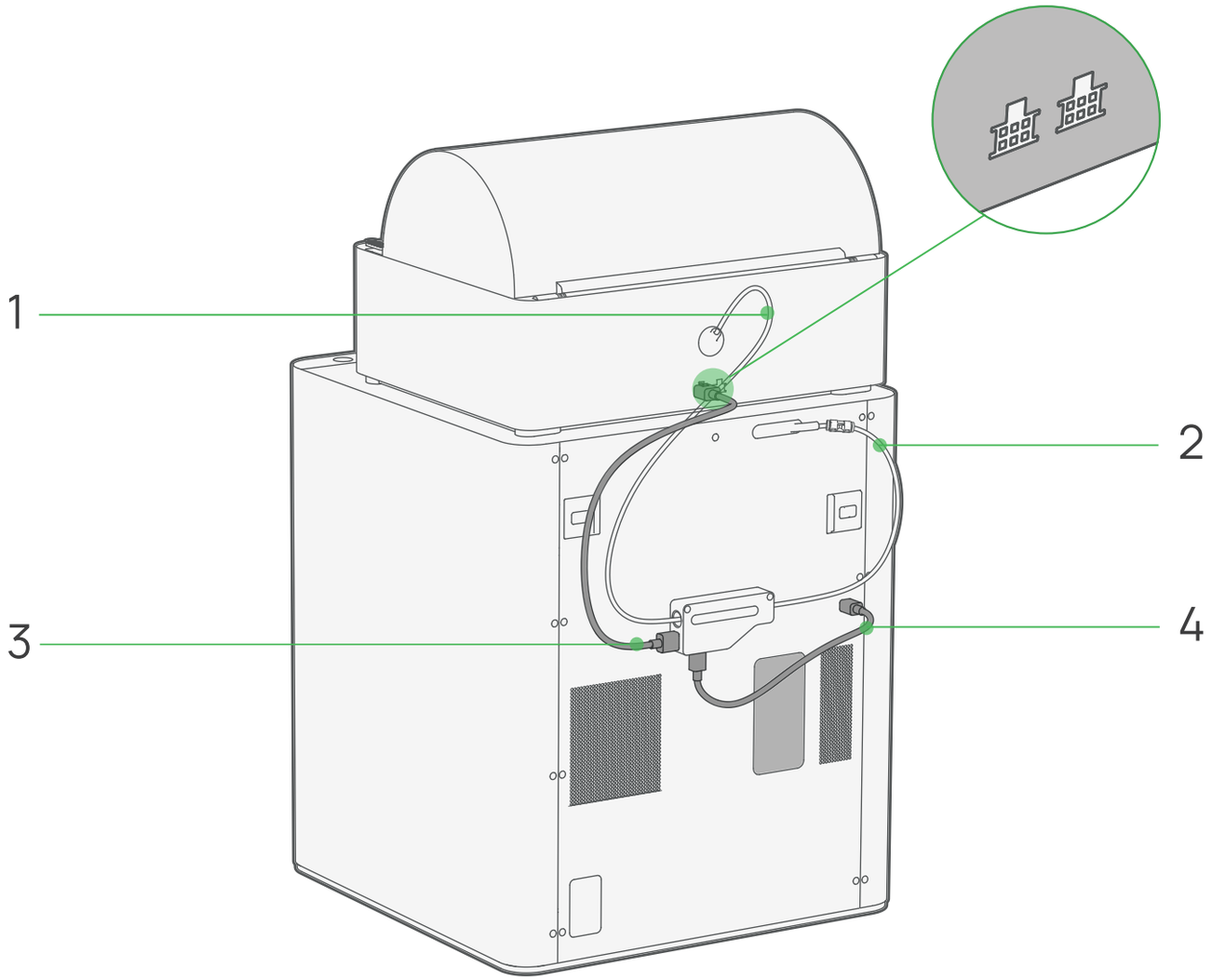
Удалите картон с печатающей головки. Затем удалите пенопласт из лотка для сброса отходов.

7. Подключение AMS



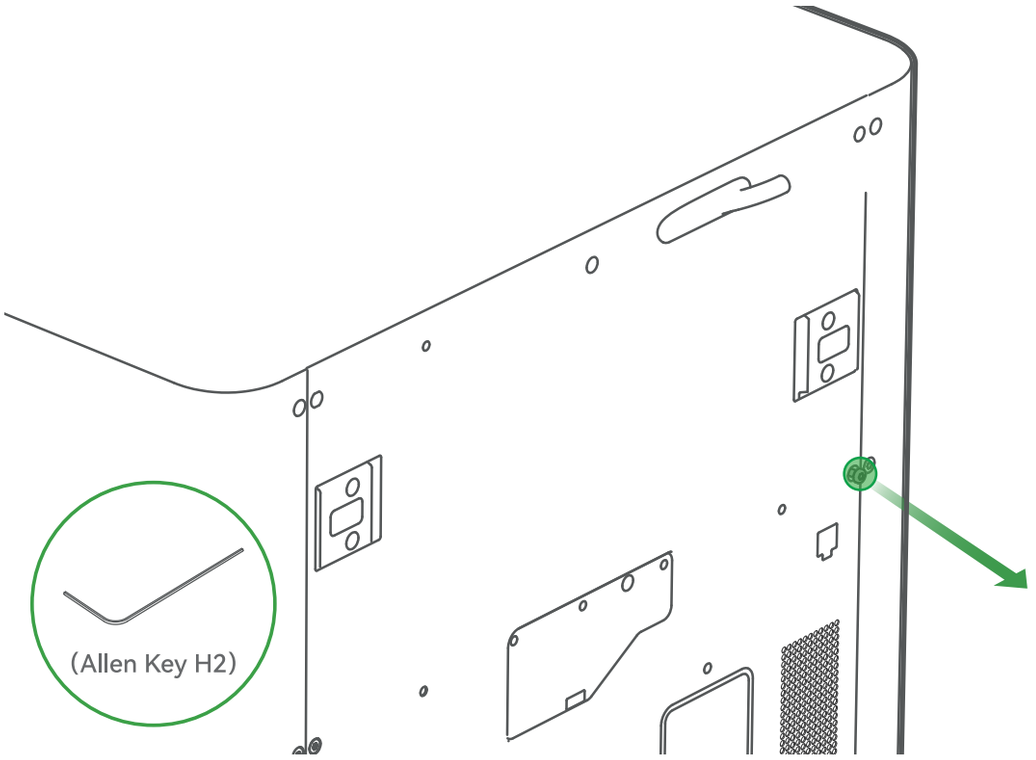
1) Достаньте пакеты осушителя и снимите внешнюю пластиковую упаковку. Затем установите их обратно и закройте крышки.

7. Подключение AMS



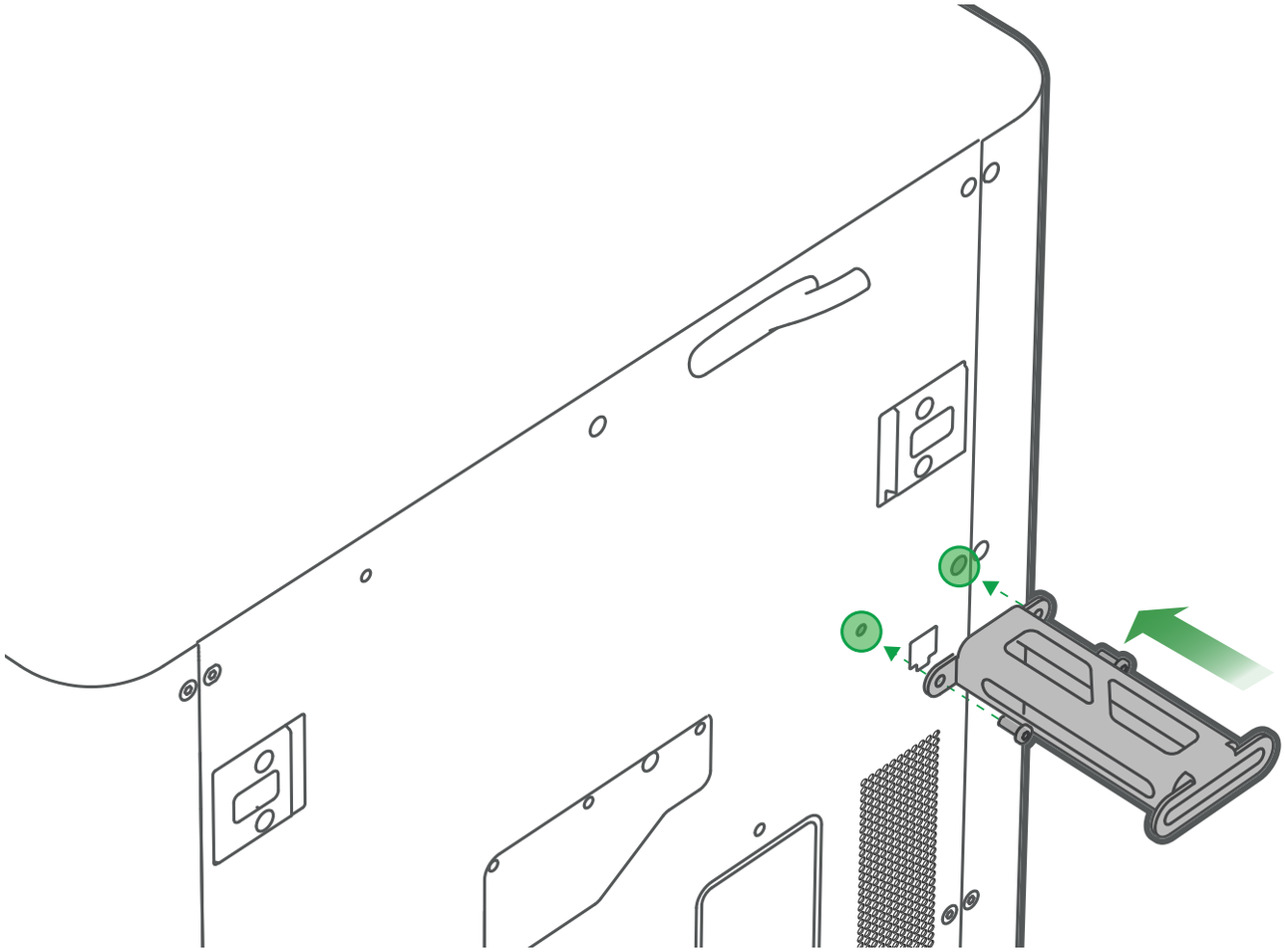
2) Вставьте трубку PTFE длиной 550 mm в выход филамента AMS и в левую сторону буфера филамента. Убедитесь, что её нельзя вытянуть.
3) Вставьте трубку PTFE длиной 370 mm во вход филамента принтера и в правую сторону буфера филамента. Убедитесь, что её нельзя вытянуть.
4) Подключите 6-контактный кабель к любому порту AMS и к левой стороне буфера филамента.
5) Подключите 4-контактный кабель к нижней стороне буфера филамента и к 4-контактному порту принтера.

8. Сборка держателя катушки



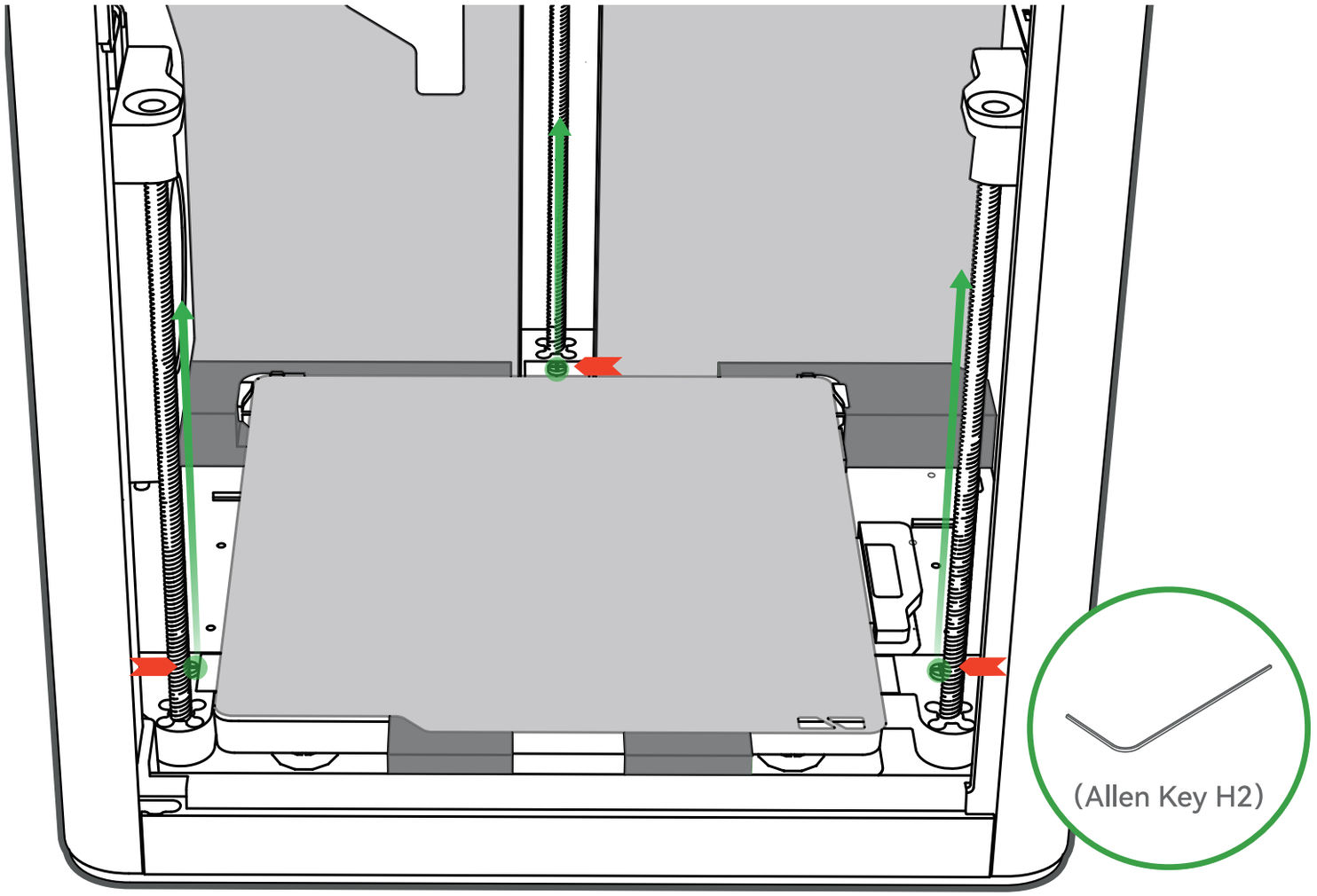
1) Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить винт.

8. Сборка держателя катушки



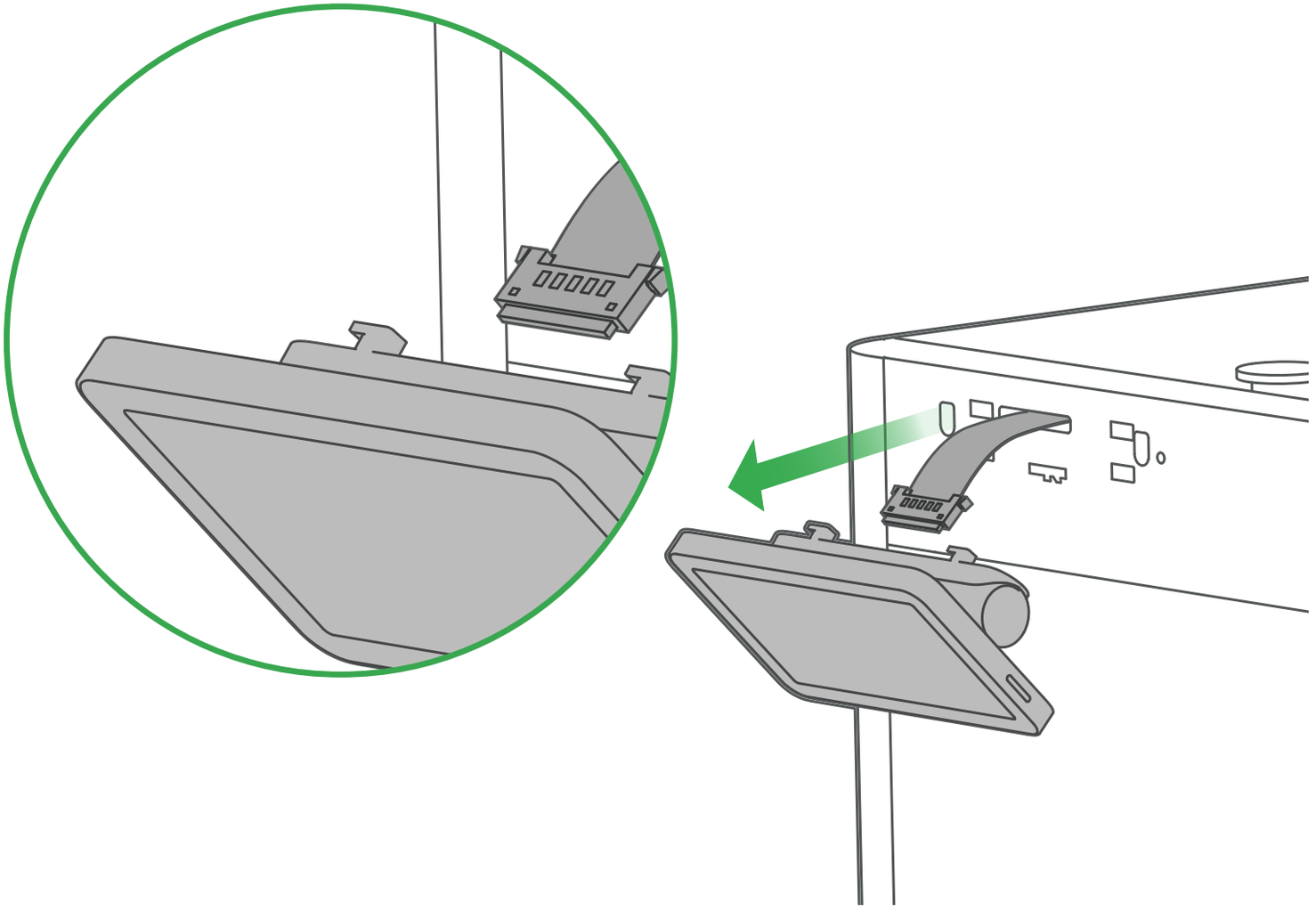
2) Закрепите держатель катушки 2 винтами из коробки с аксессуарами.

9. Разблокировка нагревательной плиты



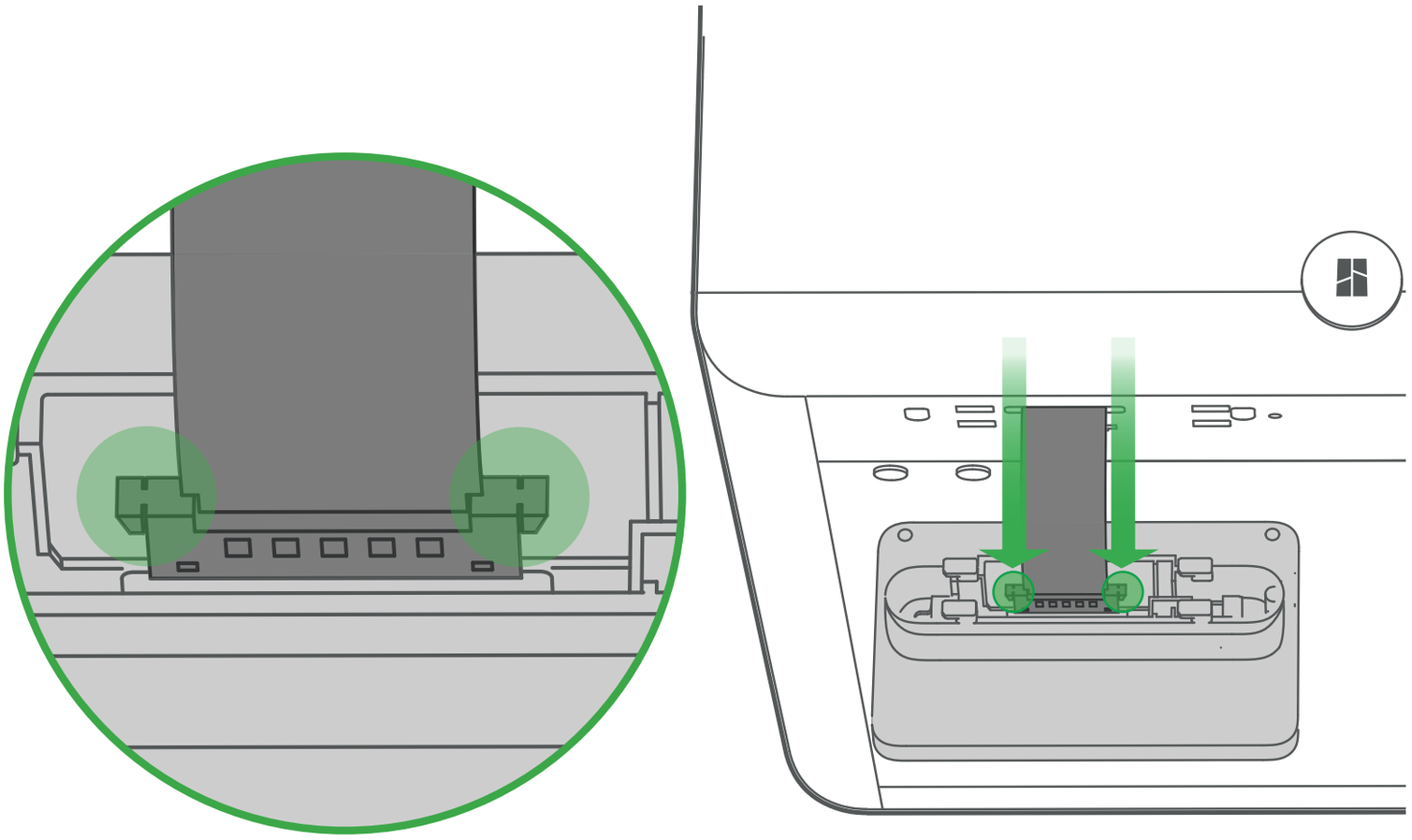
Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить 3 винта и разблокировать нагревательную плиту.

10. Установка экрана



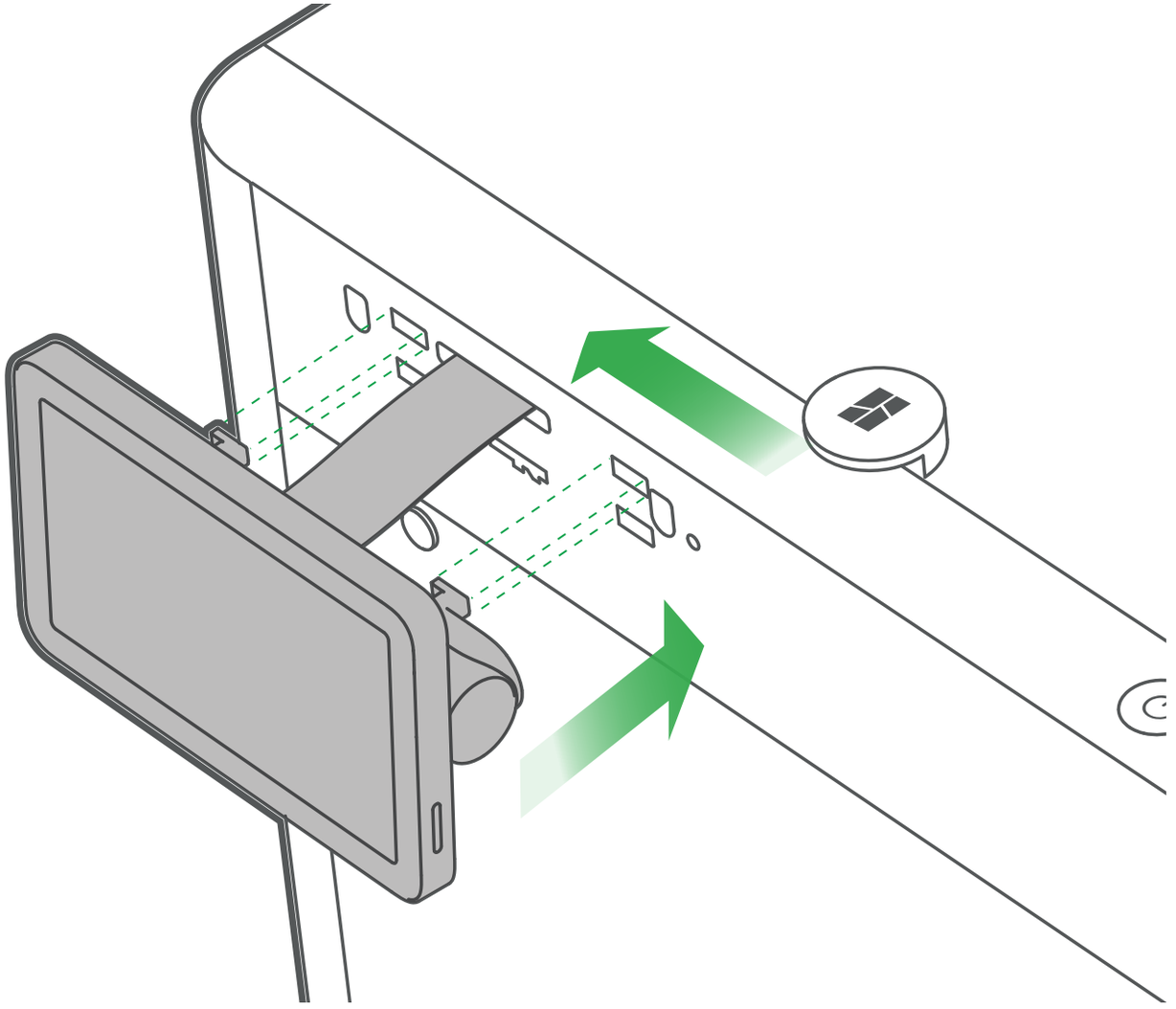
1) Вытяните гибкую печатную плату (FPC) примерно на 50 mm.

10. Установка экрана



2) Вставьте FPC в разъём, нажимая на клемму с обеих сторон.

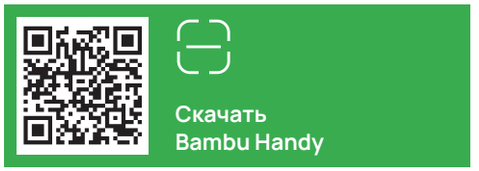
10. Установка экрана



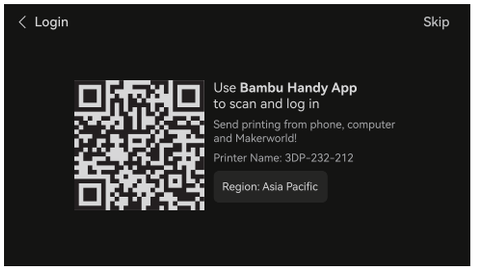
3) Вставьте экран в паз на принтере, затем зафиксируйте его, сдвинув влево.

11. Привязка принтера — Bambu Handy

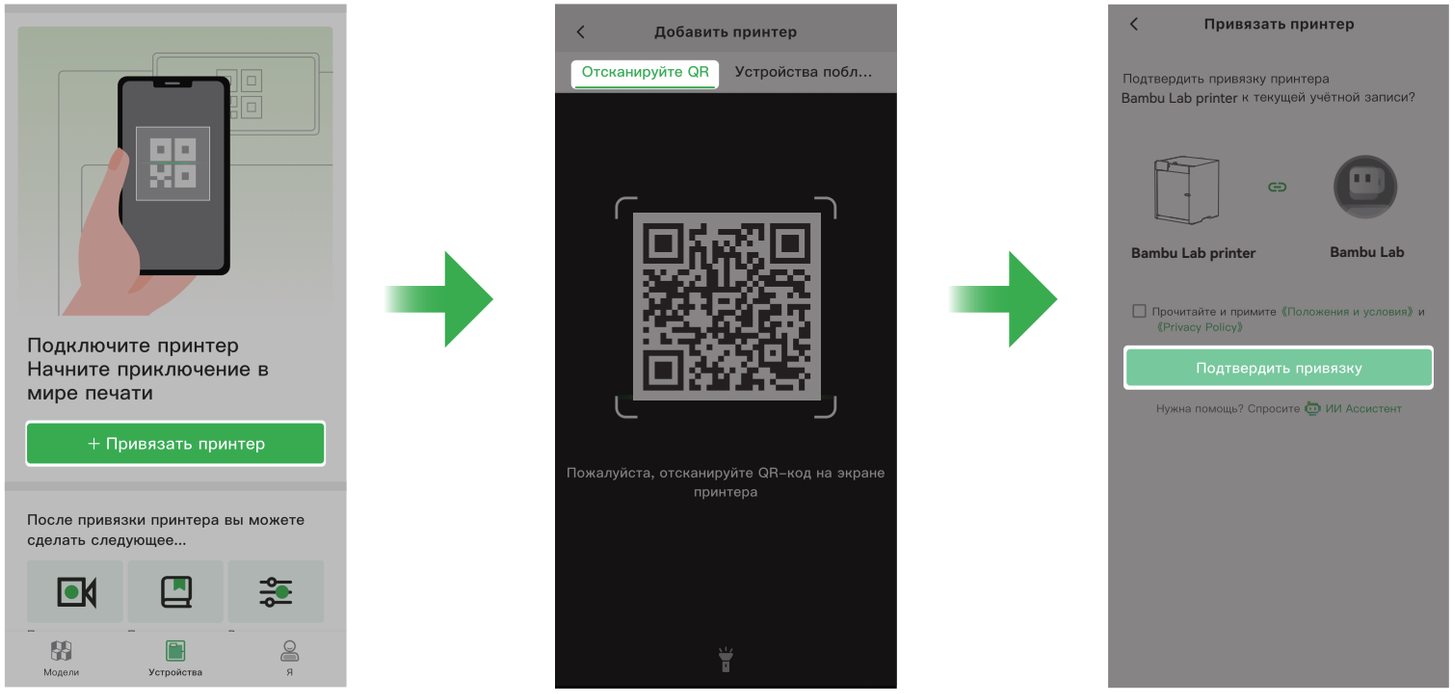
1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.



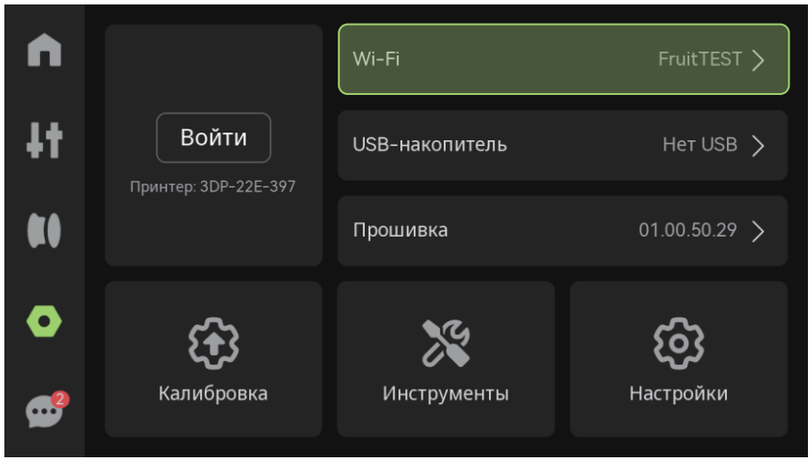
3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.



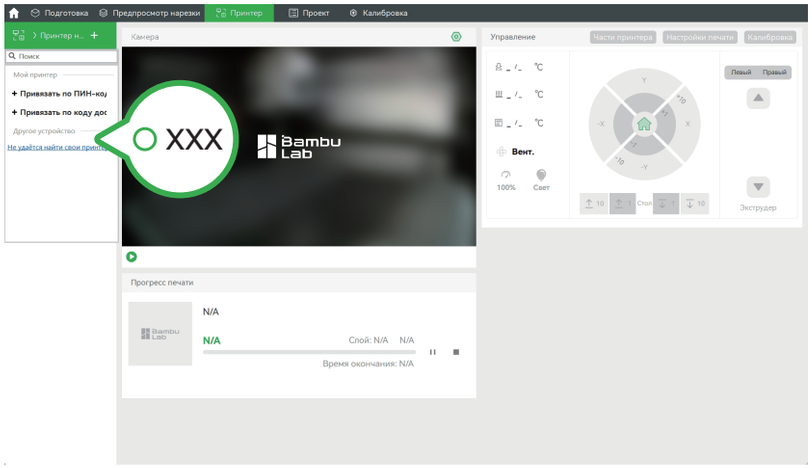
4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.

* НЕ удаляйте вспененный материал под платформой до завершения калибровки.

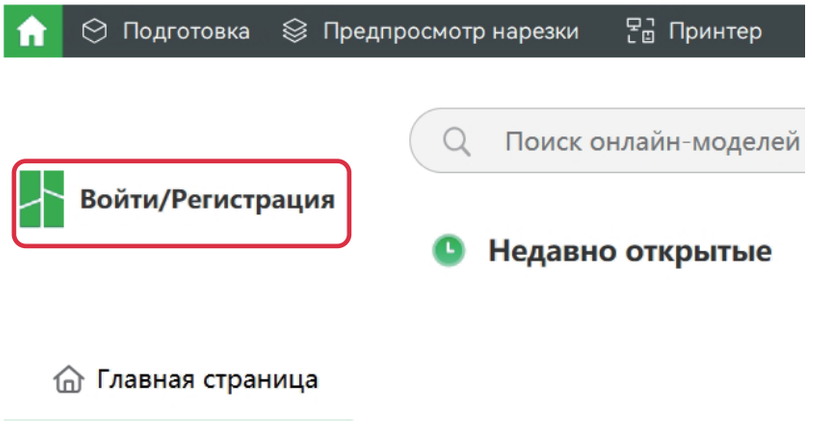
12. Привязка принтера - Bambu Studio



1) Подключите компьютер и принтер **к одной и той же беспроводной сети** и не используйте **гостевую сеть**, в которой включено разделение сетевых устройств.

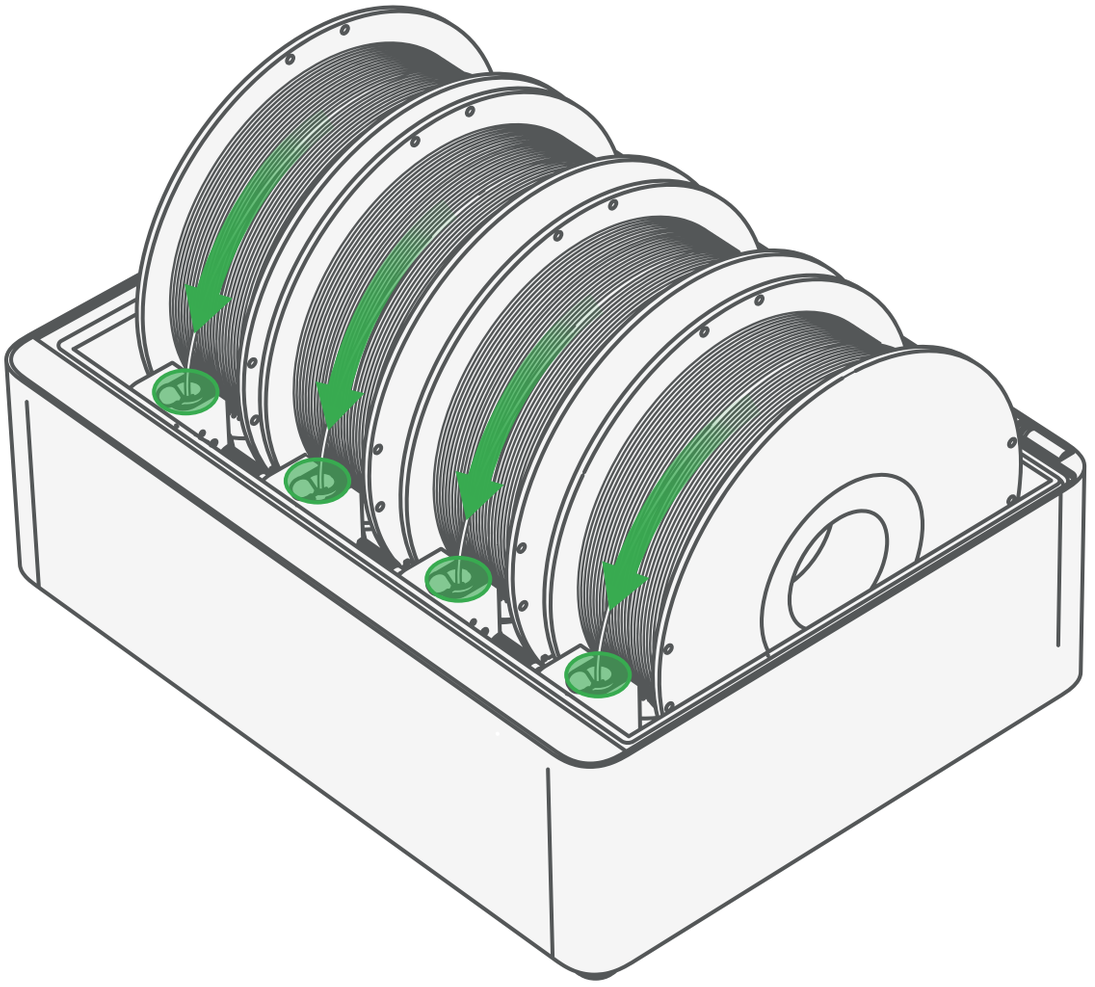


3) Нажмите «+» на странице устройства, и Bambu Studio автоматически обнаружит принтеры в той же сети. Нажмите на обнаруженный принтер, чтобы привязать его к вашей учетной записи Bambu Lab.

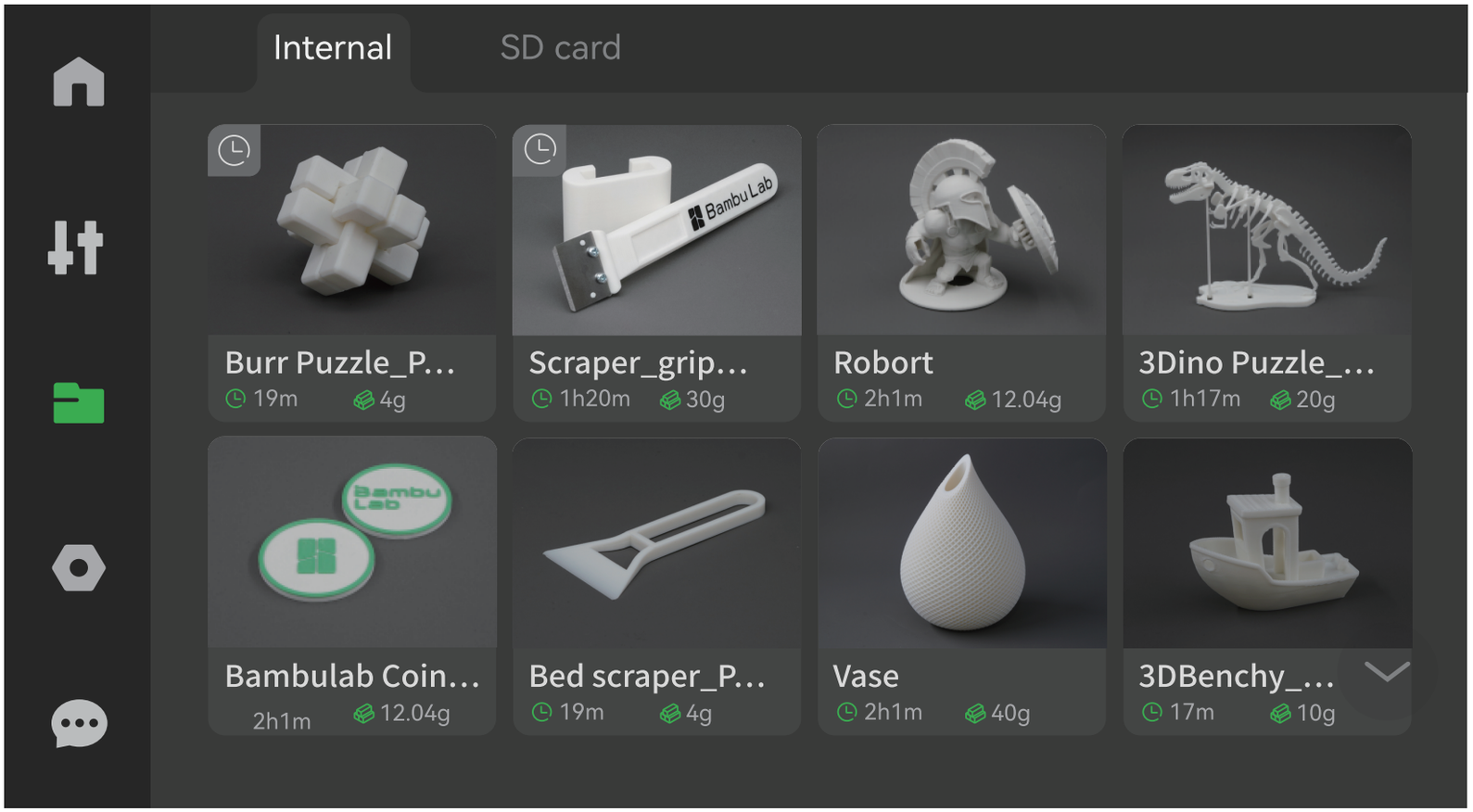


2) Перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать и установить Bambu Studio. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

13. Первая печать



1) Поместите хотя бы одну катушку филамента Bambu в AMS. Включите питание, чтобы запустить принтер и AMS. Затем нажмите серый язычок податчика и вставьте филамент во вход филамента. После обнаружения филамент будет загружен автоматически.
   * Для первой печати мы рекомендуем одноцветную модель с прилагаемым Bambu PLA Basic.



2) Выберите файл, чтобы начать первую печать.

14. Технические характеристики

Технология печати	
Моделирование методом послойного наплавления	
Корпус	
Объём построения (Ш*Г*В)	256*256*256 mm
Рама	Сталь
Оболочка	Алюминий и стекло
Печатающая головка	
Хотенд	Металл
Шестерня экструдера	Закалённая сталь
Сопло	Закалённая сталь
Макс. температура хотенда	300 °C
Диаметр сопла (в комплекте)	0.4 mm
Диаметр сопла (опционально)	0.2 mm, 0.6mm, 0.8mm
Резак для филамента	В комплекте
Диаметр филамента	1.75 mm
Нагревательная плита	
Совместимая печатная пластина	Bambu Cool Plate, Bambu High Temperature Plate, Bambu Textured PEI Plate, Bambu Smooth PEI Plate, Bambu Engineering Plate (обратная сторона пластины Cool Plate / High Temperature Plate)
Макс. температура нагревательной плиты	110 °C@220 V, 120 °C@110 V
Скорость	
Макс. скорость печатающей головки	500 mm/s
Макс. ускорение печатающей головки	20 m/s^2
Макс. расход хотенда	32 mm^3/s@ABS
Охлаждение	
Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления

14. Технические характеристики

Вентилятор хотенда	Замкнутая система управления
Вентилятор платы управления	Замкнутая система управления
Вентилятор регулировки температуры камеры	Замкнутая система управления
Вспомогательный вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Воздушный фильтр	Фильтр с активированным углём
Поддерживаемый филамент	
PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET, PA, PC, полимер, армированный углеродным/стекловолокном	
Датчики	
Bambu Micro Lidar	Да
Камера мониторинга рабочей камеры	1920*1080 в комплекте
Датчик двери	Да
Датчик окончания филамента	Да
Одометрия филамента	Опционально с AMS
Восстановление после потери питания	Да
Физические размеры	
Габариты	389*389*457 mm
Вес нетто	14.13 kg
Электрические требования	
Напряжение	100-240 VAC, 50/60 Hz
Макс. мощность	1000 W@220 V, 350 W@110 V
Электроника	
Дисплей	5-дюймовый сенсорный экран 1280*720
Подключение	Wi-Fi, Bambu Bus
Память	4 GB EMMC и устройство чтения карт Micro SD

14. Технические характеристики

Интерфейс управления	Сенсорный экран, приложение, приложение для ПК
Контроллер движения	Dual-core Cortex M4
Процессор приложений	Quad ARM A7 1.2 GHz
Нейросетевой процессор	2 TOPS
Программное обеспечение	
Слайсер	Bambu Studio. Поддерживаются сторонние слайсеры, экспортирующие стандартный G-code, такие как Superslicer, Prusaslicer и Cura, однако некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
Поддерживаемые ОС слайсера	macOS, Windows, Linux
Wi-Fi	
Диапазон частот	2400 MHz - 2483.5 MHz
Мощность передатчика (EIRP)	• ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Протокол	802.11 b/g/n
Лазер (на выбор)	
Лазер (CLASS 1)	• Длина волны: 850 nm, 850 nm • Максимальная выходная мощность лазерного излучения: < 0.778 mW
Лазер (CLASS 2)	• Длина волны: 405 nm, 808 nm • Максимальная выходная мощность лазерного излучения: < 1 mW

15. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

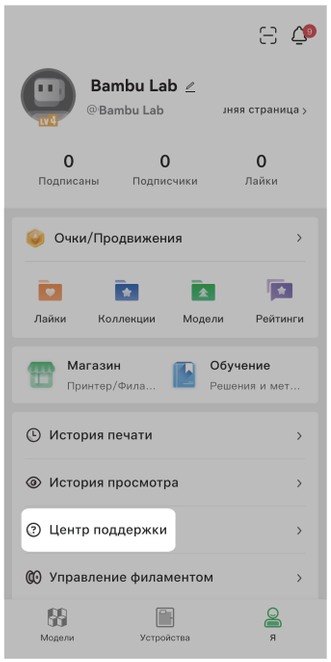
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com/home

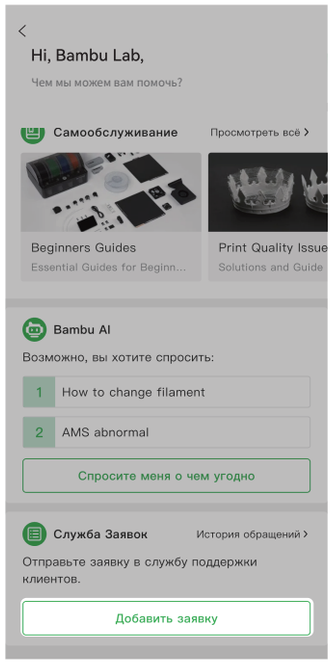
Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.







Bambu Lab

www.bambulab.com