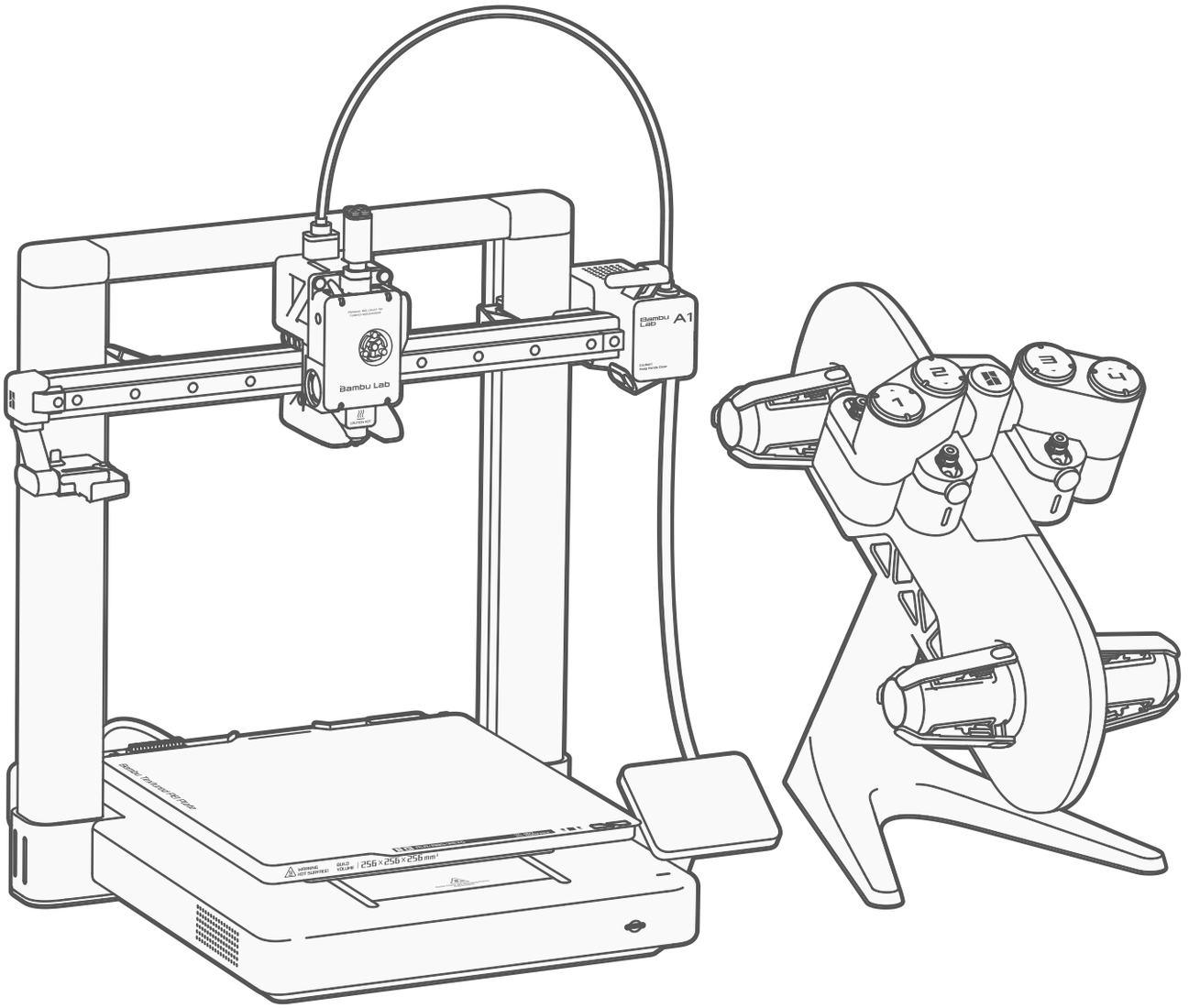
Bambu Lab A1 com AMS lite

Guia de Início Rápido

PF002-A | SA005

Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.

Aviso de Segurança: não conecte à energia até que a montagem esteja concluída.



Bambu Lab

Guia em vídeo

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing

Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

bambulab.com/download

Explore mais modelos legais

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

makerworld.com

Obter ajuda

Escaneie o código QR para visitar nosso centro de suporte, contatar o suporte técnico e acessar mais tutoriais úteis.

bambulab.com/support

Índice

O que vem na caixa.....4
Remover embalagem.....6
Instalar a placa de construção.....7
Conecte a estrutura da impressora e a carcaça da base.....8
Remover a cobertura do eixo Y.....9
Trava da base.....10
Coloque a tampa de volta.....12
Coloque na mesa.....13
Conecte a caixa do cabo.....14
Conecte os conectores.....15
Abra o touchscreen.....16
Instalar limpador de purga.....17
Montar AMS lite.....18
Ligar.....21
Configurações de rede.....22
Vincular impressora.....23
Aviso.....24

Carregar o filamento no AMS lite..... 25

Instalar carretel externo (para caso de uso não AMS)..... 27

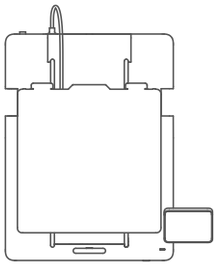
Primeira impressão..... 28

Mapear filamentos no AMS lite..... 29

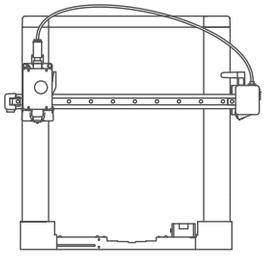
Especificações..... 30

Suporte técnico..... 33

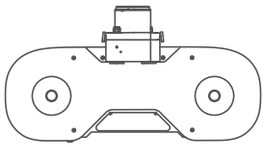
O que vem na caixa



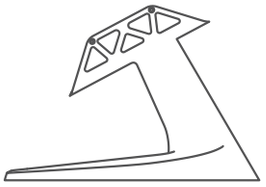
Alojamento de base



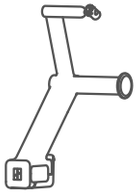
Estrutura da impressora



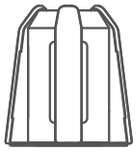
Corpo do AMS lite



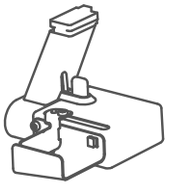
Suporte AMS lite



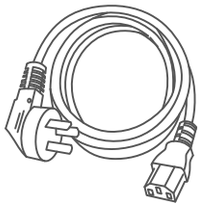
Suporte de carretel



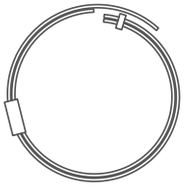
Suporte de Carretel Rotativo AMS lite (x4)



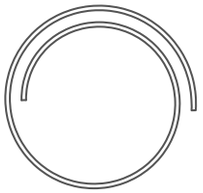
Limpador de Purga



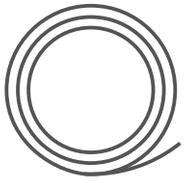
Cabo de Alimentação



Tubos de PTFE para AMS Lite

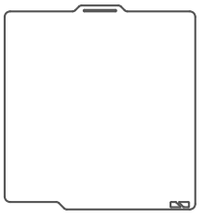


Tubo PTFE de 600 mm

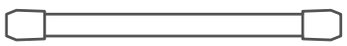


Filamento de amostra

Caixa de acessórios



Placa de construção



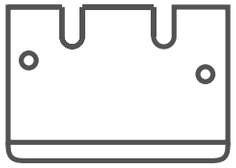
Pino de desentupimento

Chave Allen H2

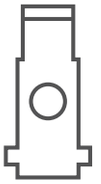
Chave Allen H1.5

Limpador de bico para a superfície aquecida

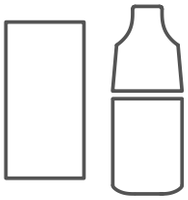
Organizador de Cabos



Lâmina do Raspador Bambu



Cortador de Filamento Reserva



Graxas e Óleo

Almofada de Apoio

Parafuso BT2.6-8

(Para a lâmina do raspador)

Parafuso BT3-8

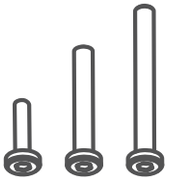
(Para Stand AMS)

Parafuso M3-12

(Para limpador de purga)

Parafuso ST3-23

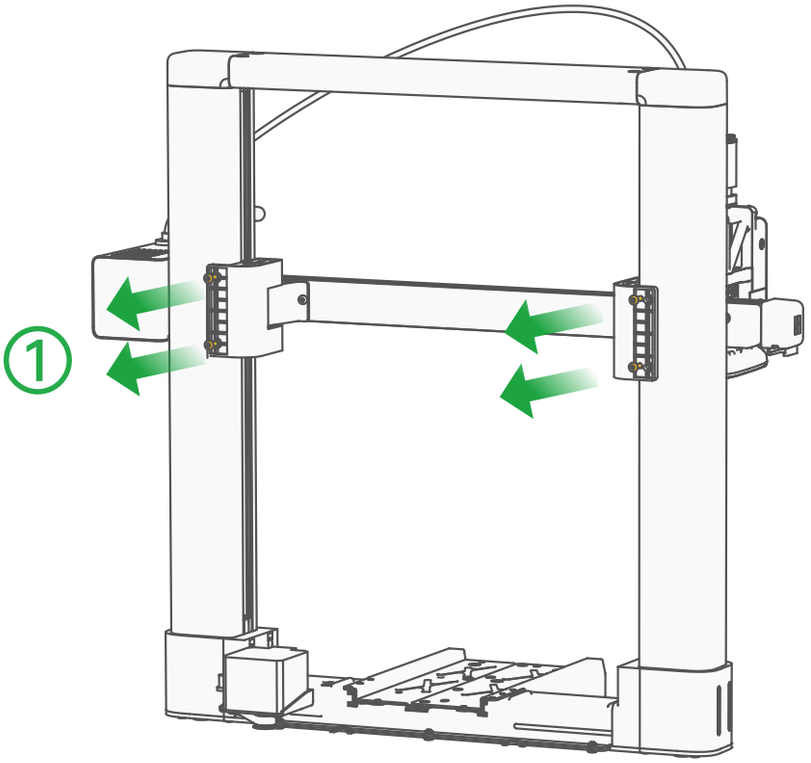
(Para a Habitação da Base)



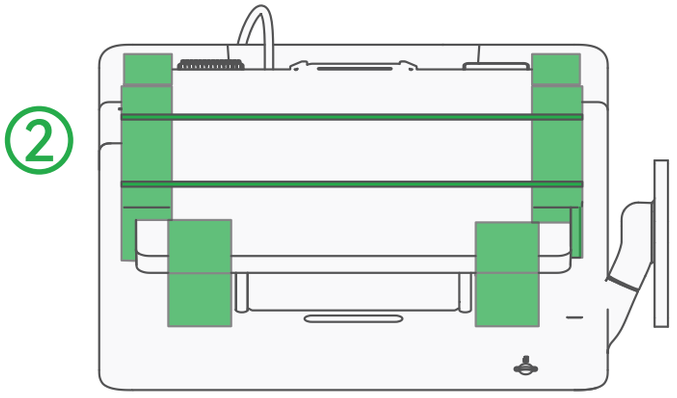
Kit de Parafusos para Montagem Superior AMS lite

(Para Reforço/AMS lite/Trava Superior/ Grampo de Reforço)

Remover embalagem

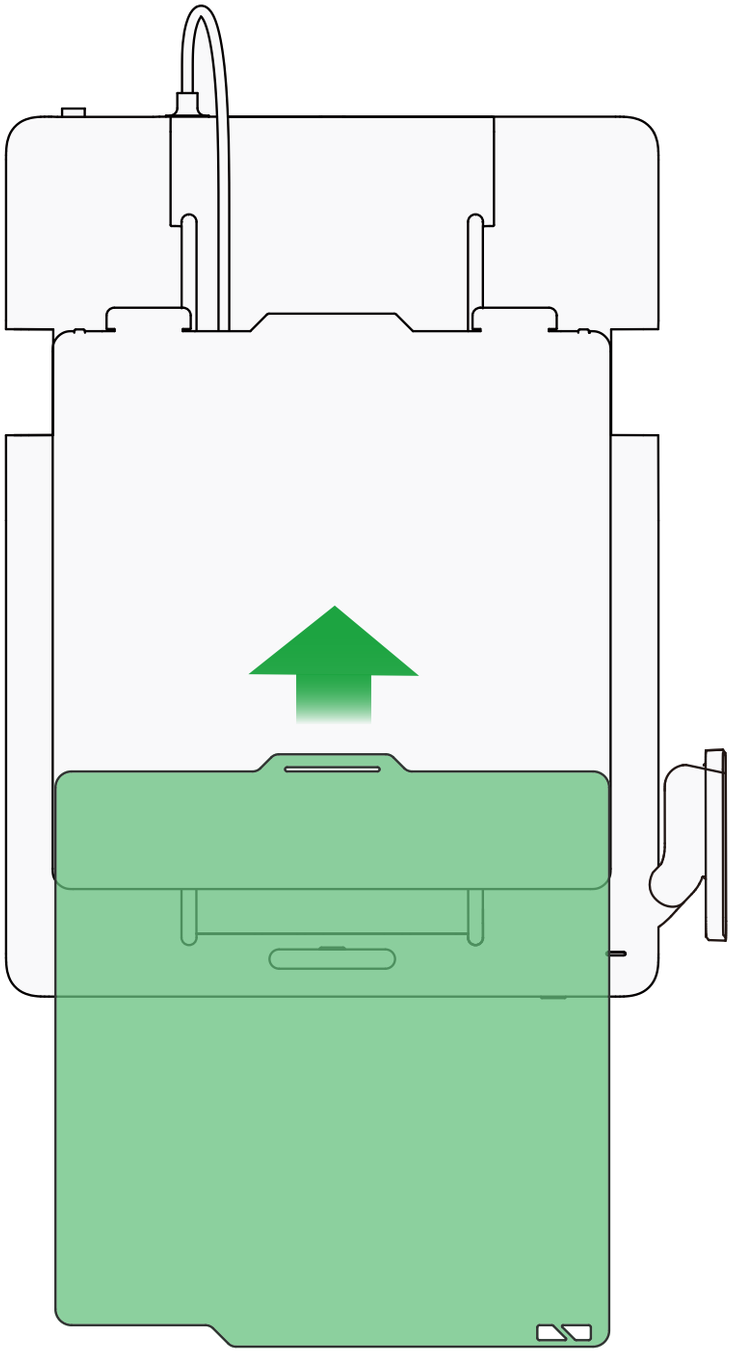


① Remova os 4 parafusos de montagem dos limitadores do eixo Z e desencaixe os 2 limitadores do eixo Z.



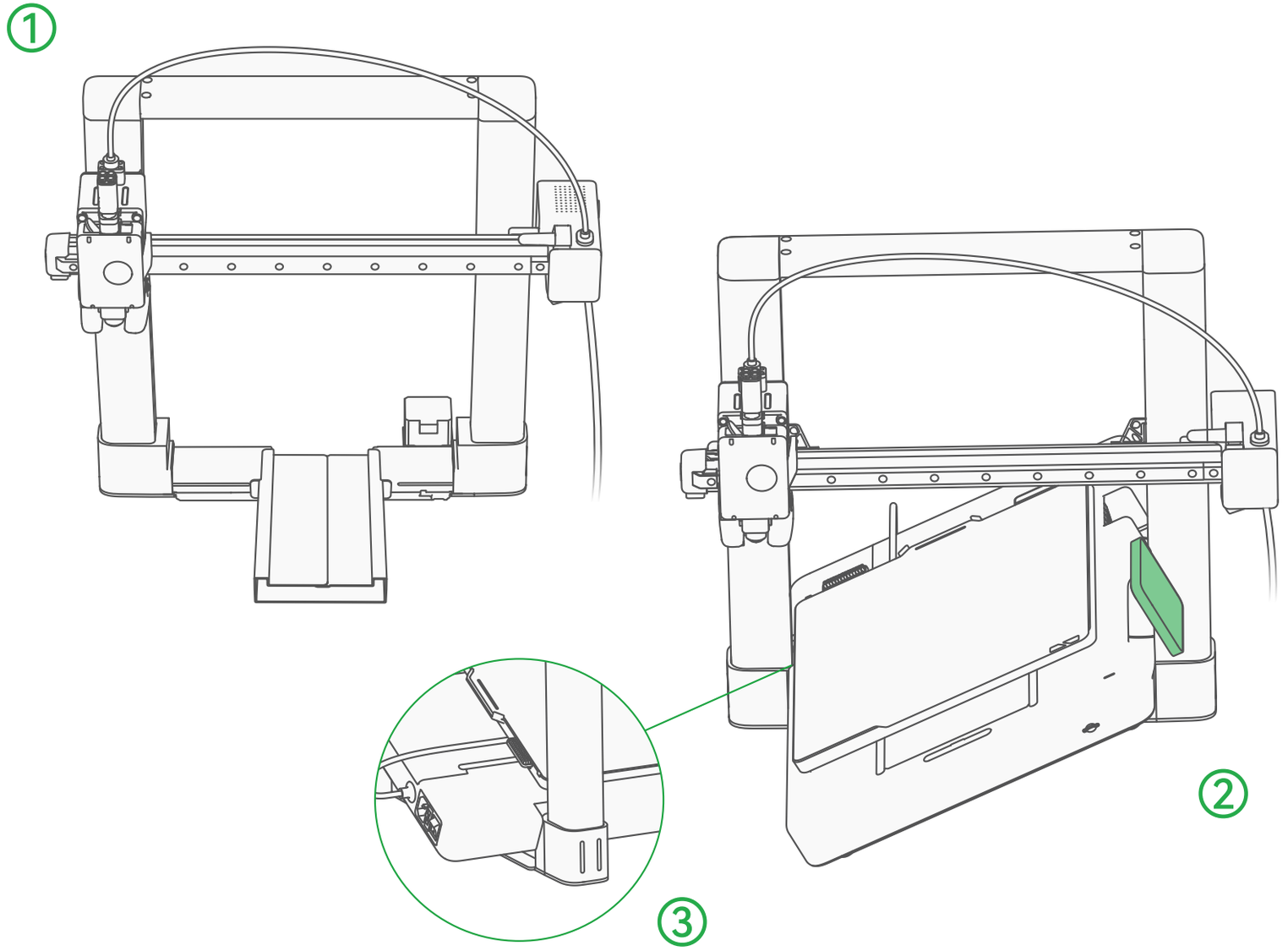
② Remova todas as espumas de embalagem, papelão, envoltórios e braçadeiras de plástico.

Instalar a placa de construção



Instale a plataforma de construção com a orientação correta, alinhando a borda com o aquecedor.

Conecte a estrutura da impressora e a carcaça da base



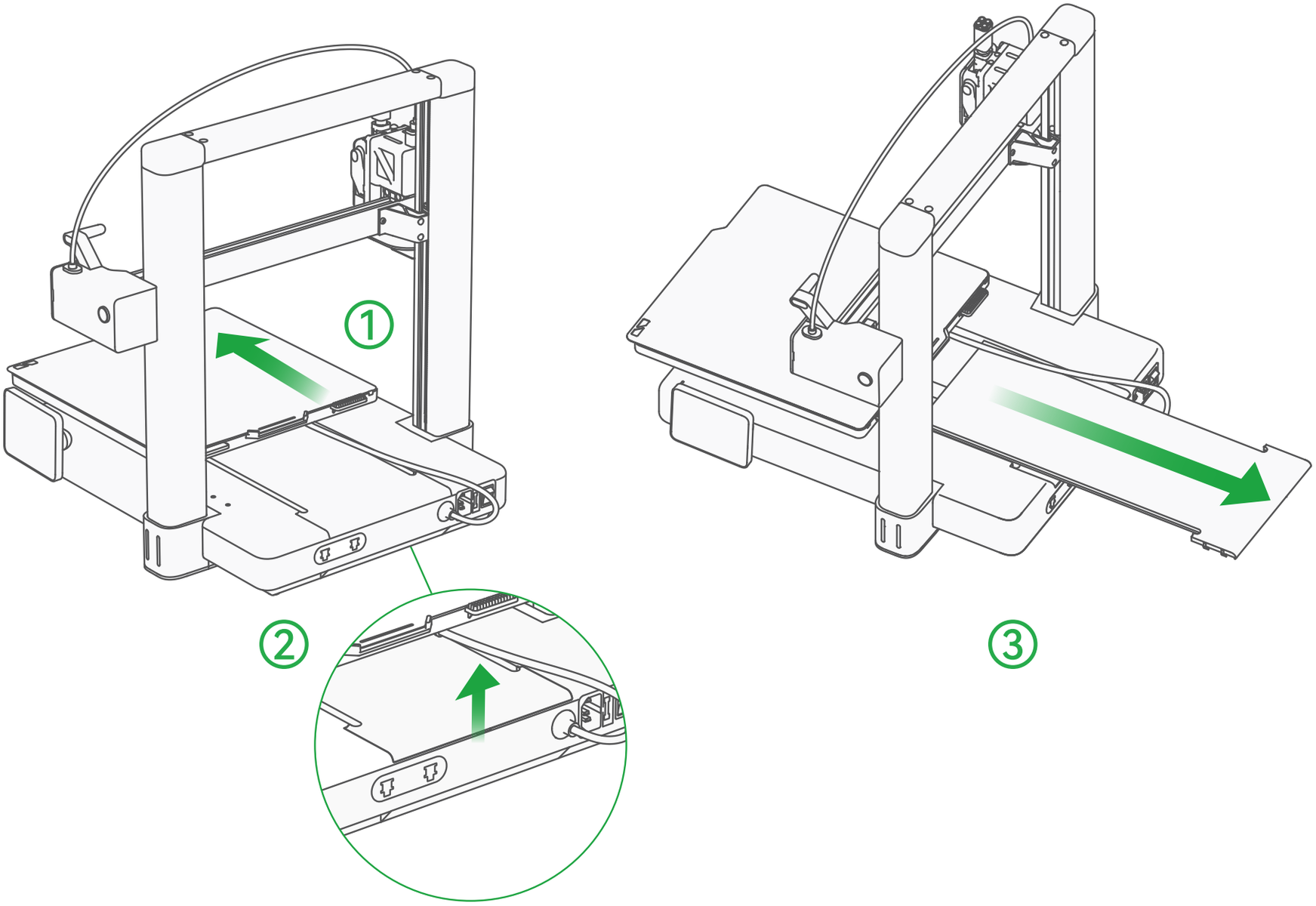
① Coloque a estrutura da impressora na mesa conforme mostrado na imagem.

② Use a tela como indicador de orientação e incline a base da carcaça em cerca de 45 graus para passar pela estrutura da impressora.

③ Alinhe o slot com a estrutura da impressora, conforme mostrado na imagem.

④ Desça lentamente a tampa da base até que esteja completamente alinhada com a estrutura da impressora na mesa.

Remover a cobertura do eixo Y

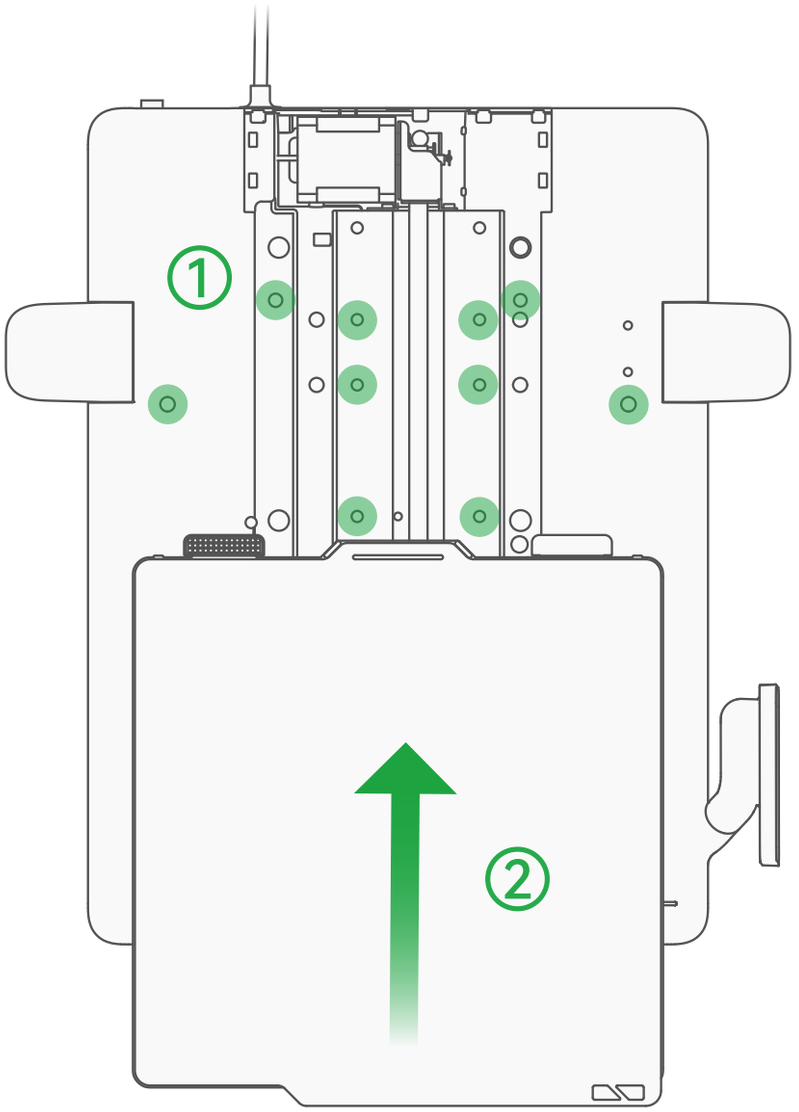


① Empurre a plataforma de aquecimento totalmente para a frente, onde a tela está localizada.

② Abra a cobertura do eixo Y.

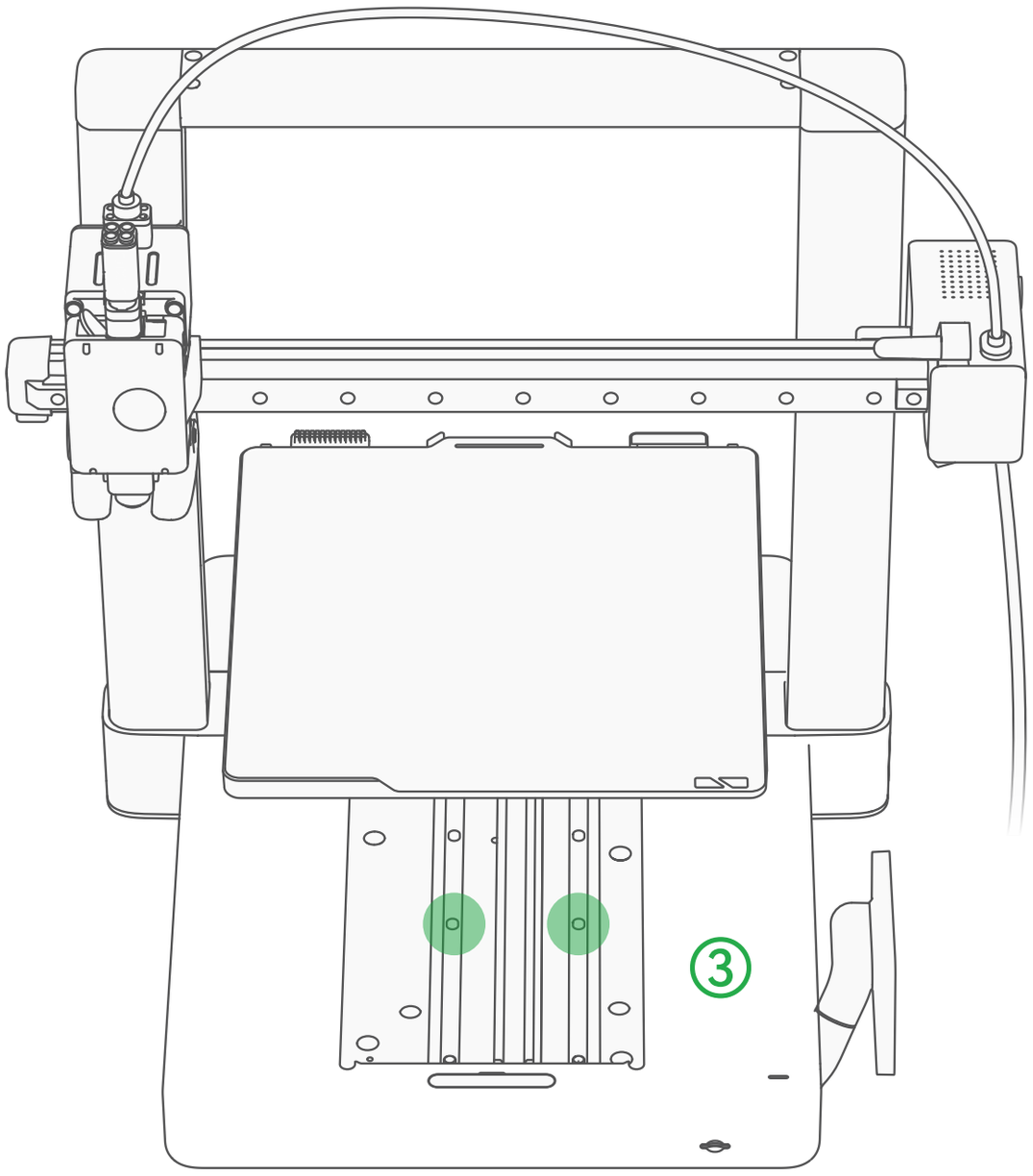
③ Remova a cobertura do eixo Y delicadamente.

Trava da base



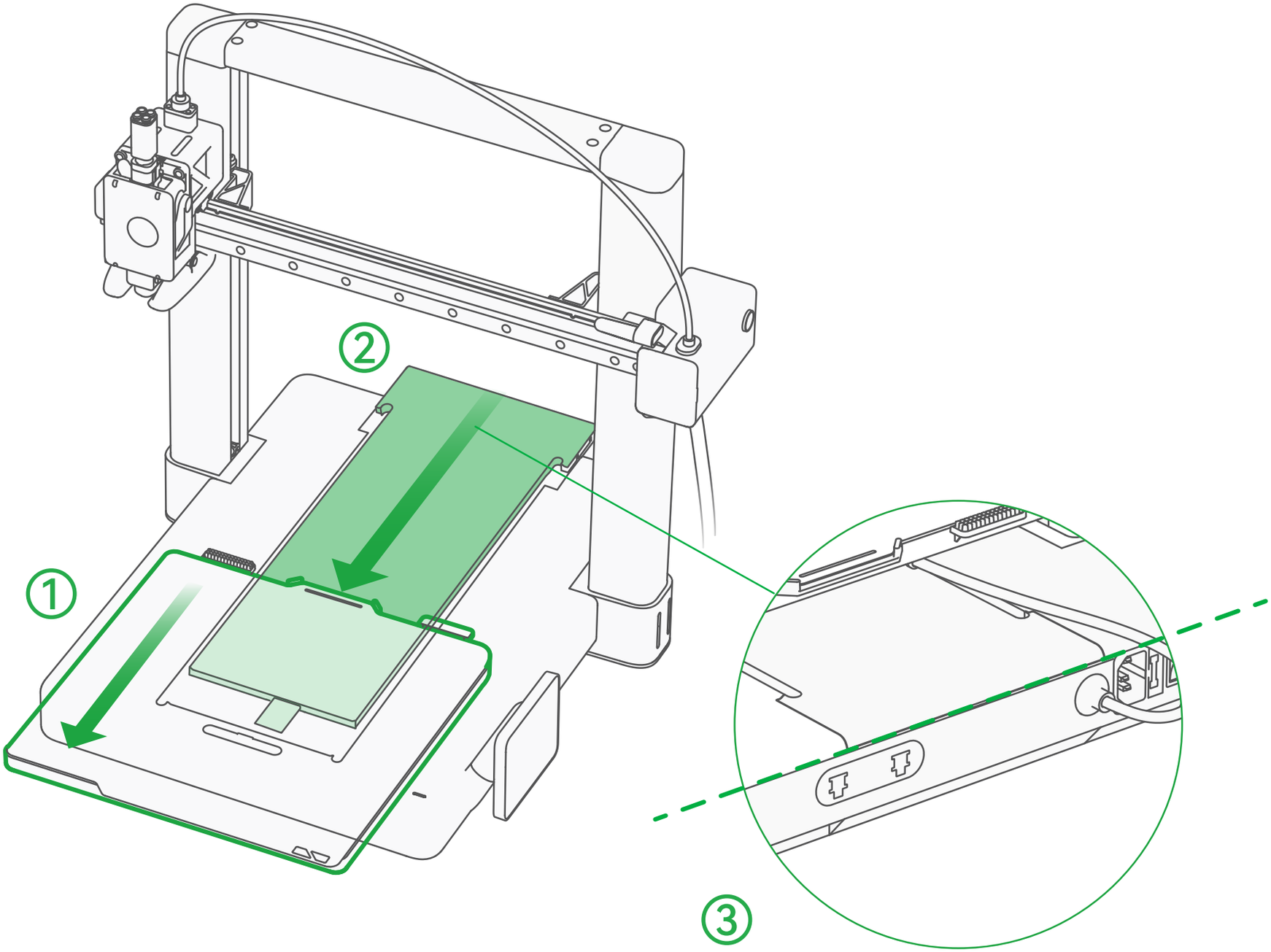
① Instale 10 parafusos ST3-23* (para a carcaça da base) nos furos destacados em verde.

② Empurre a mesa aquecida para o outro lado.



③ Instale os parafusos 2*ST3-23 (para a carcaça da base) nos furos destacados em verde.

Coloque a tampa de volta

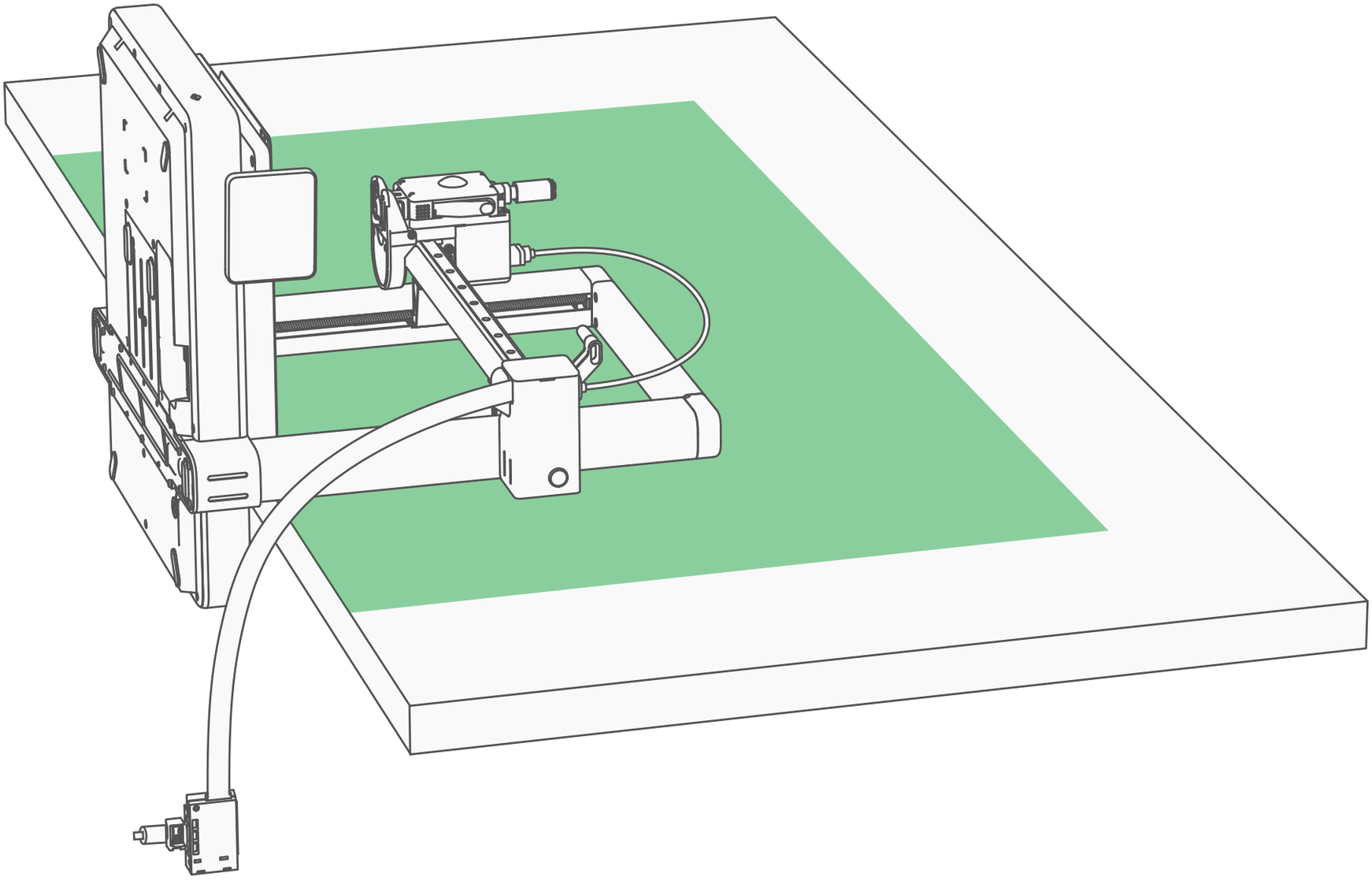


① Empurre a cama aquecida totalmente para a frente, onde a tela está localizada.

② Deslize suavemente a tampa do eixo Y de volta para o lugar.

③ Certifique-se de alinhar o clipe.

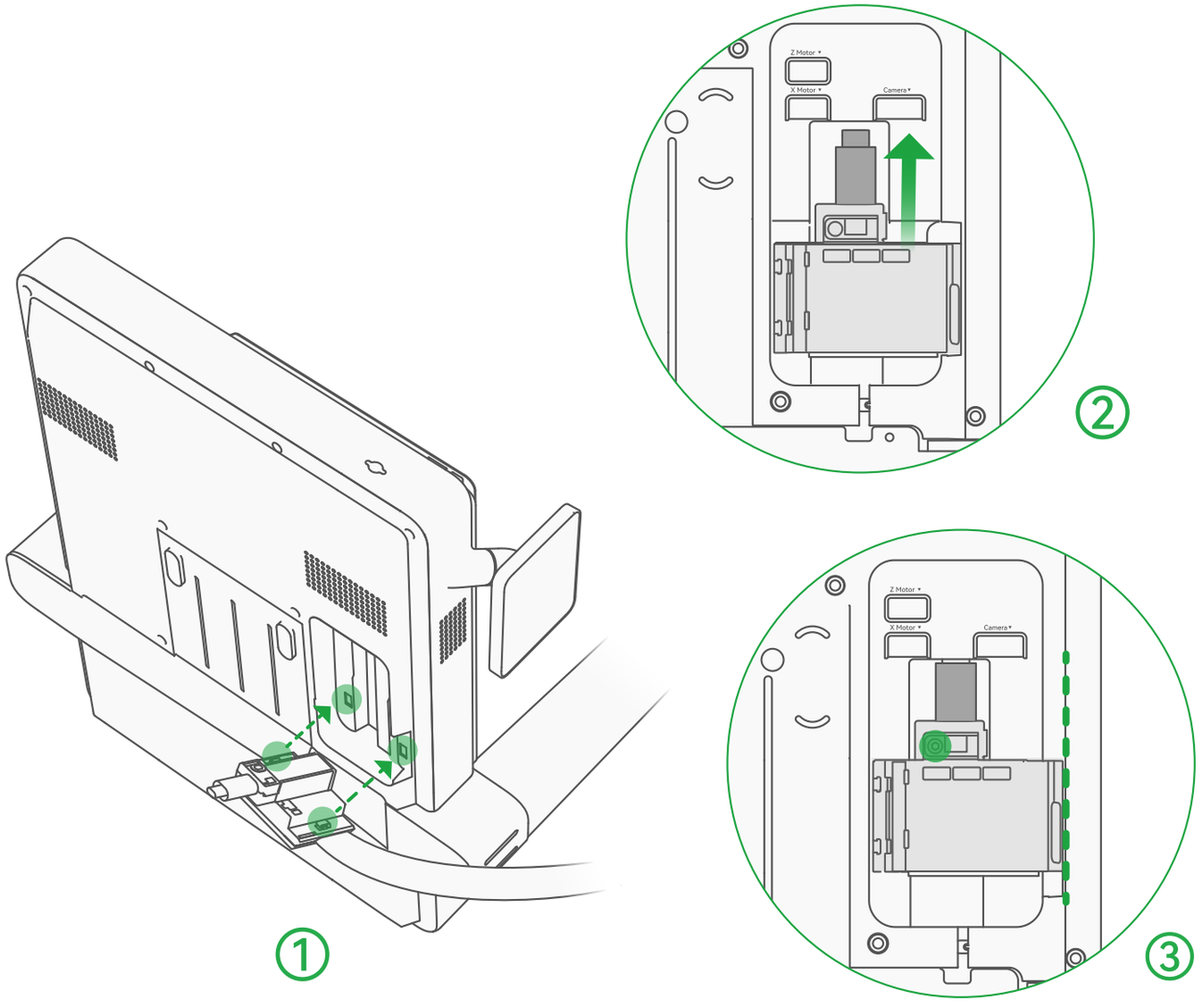
Coloque na mesa



Primeiro, recomenda-se cobrir a mesa com papelão para proteção. Então, vire a impressora 90 graus para trás, colocando-a na borda de uma mesa.

Por favor, certifique-se de que a impressora está segura na mesa enquanto segue os passos.

Conecte a caixa do cabo

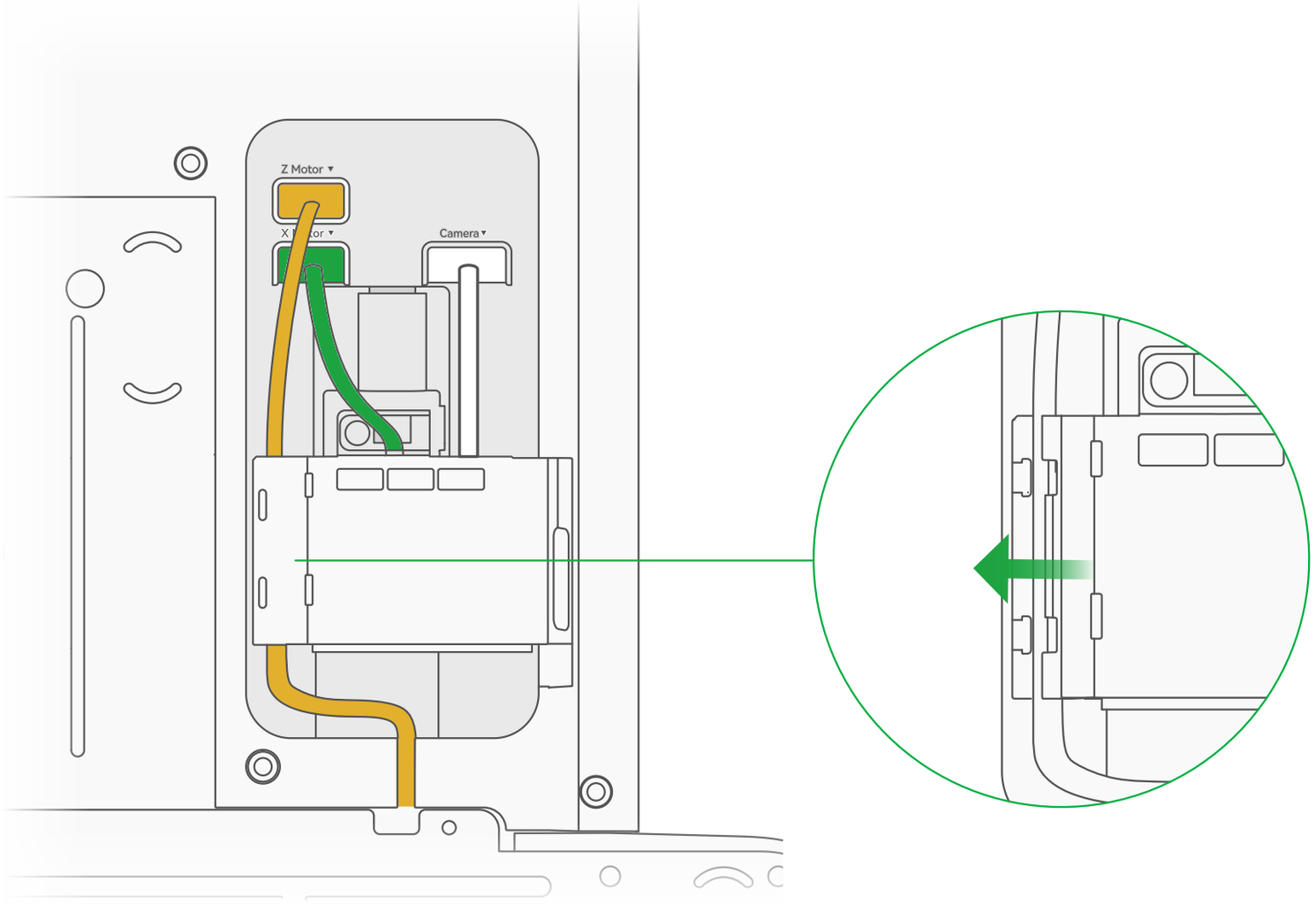


① Alinhe os 2 clipes na caixa de cabos com os furos na Carcaça da Base.

② Deslize a caixa do cabo para cima até que o cabo Usb-C encaixe no lugar.
NÃO force a inserção.

③ Certifique-se de que a caixa do cabo esteja bem ajustada no slot, em seguida, fixe o parafuso pré-instalado destacado em verde.

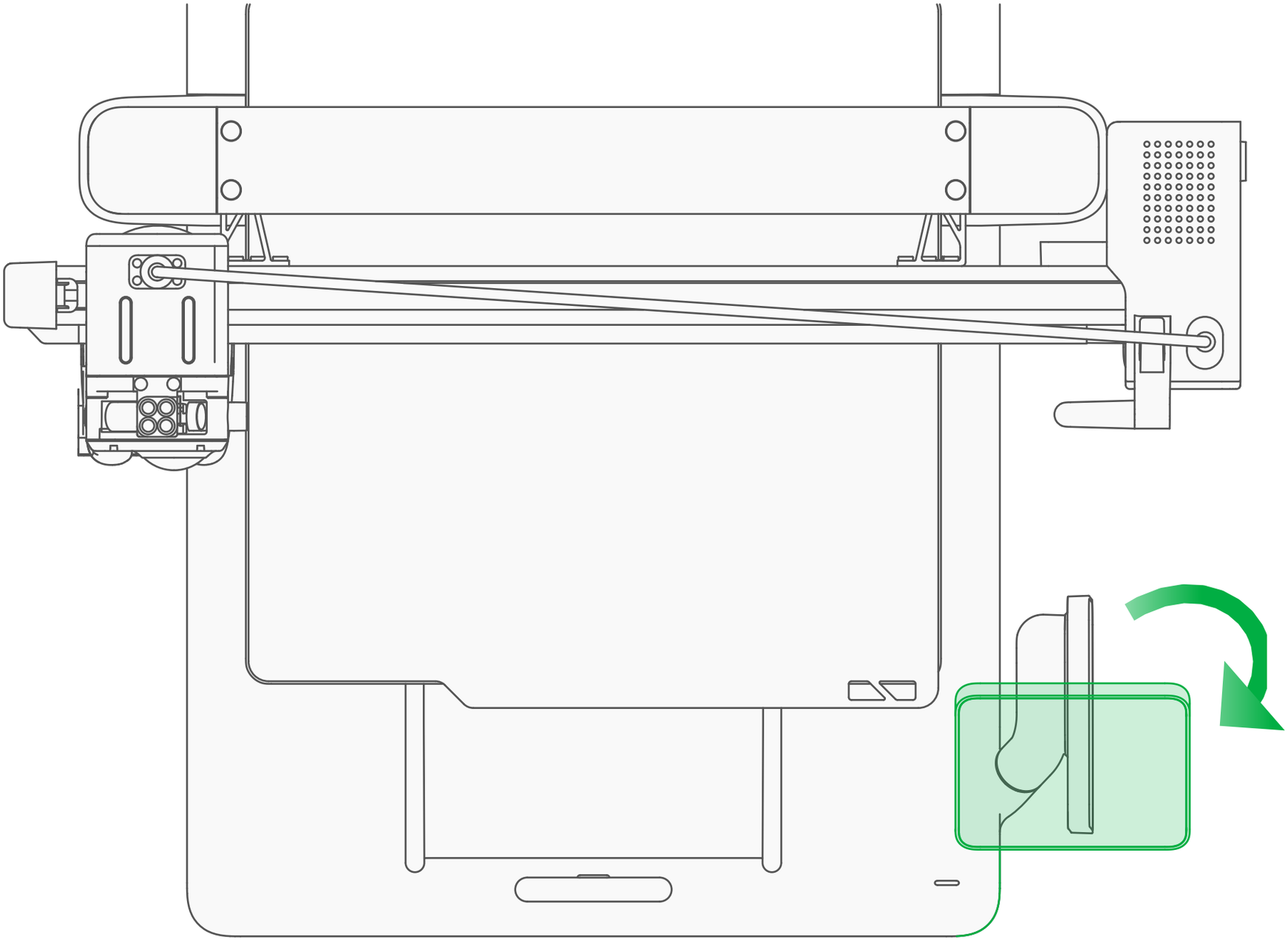
Conecte os conectores



① Conecte os 3 cabos conforme as diferentes cores.

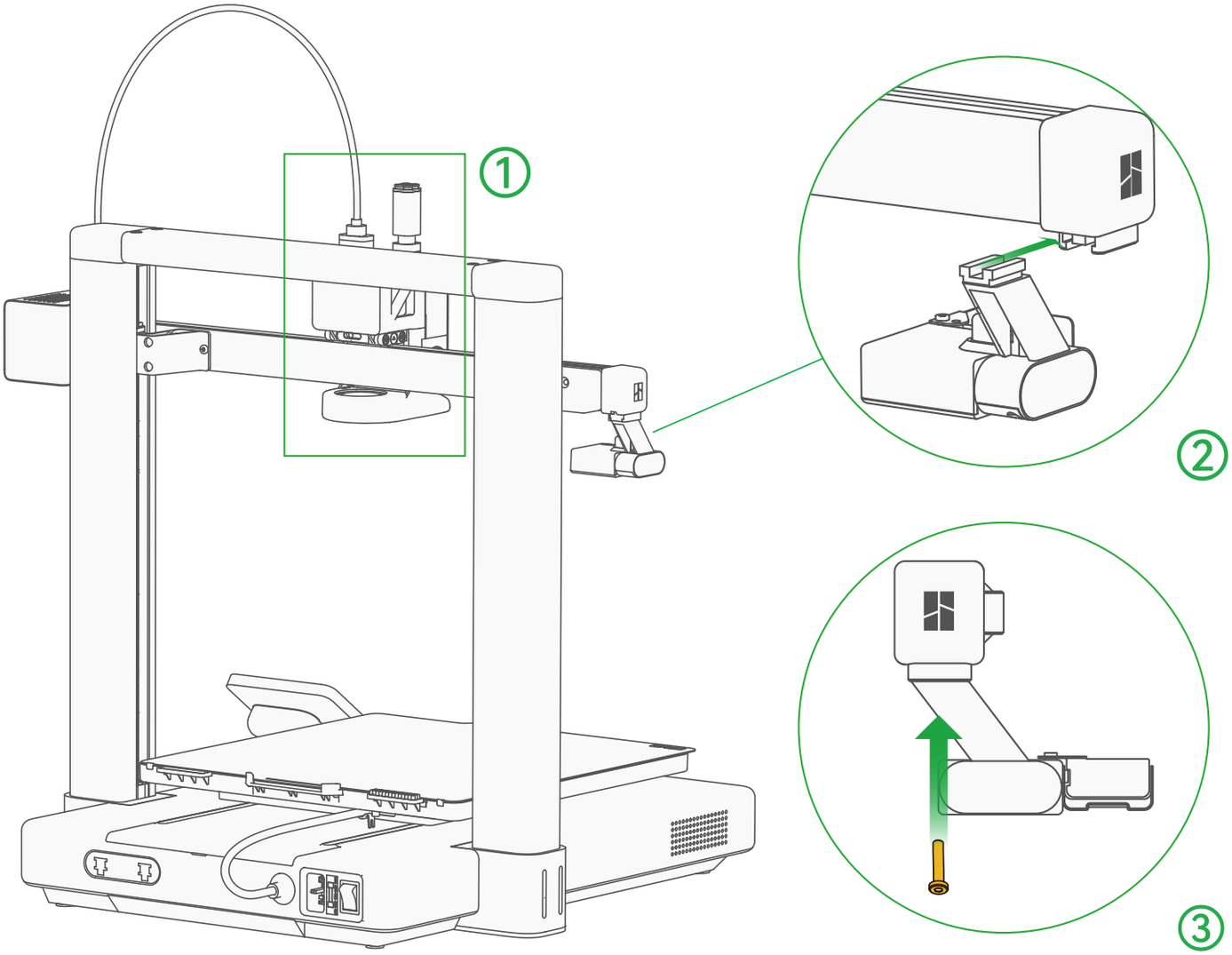
② Coloque o chicote no slot do cabo e feche a tampa.

Abra o touchscreen



Abra o touchscreen. Certifique-se de que o touchscreen esteja no lugar, conforme mostrado na imagem.

Instalar limpador de purga

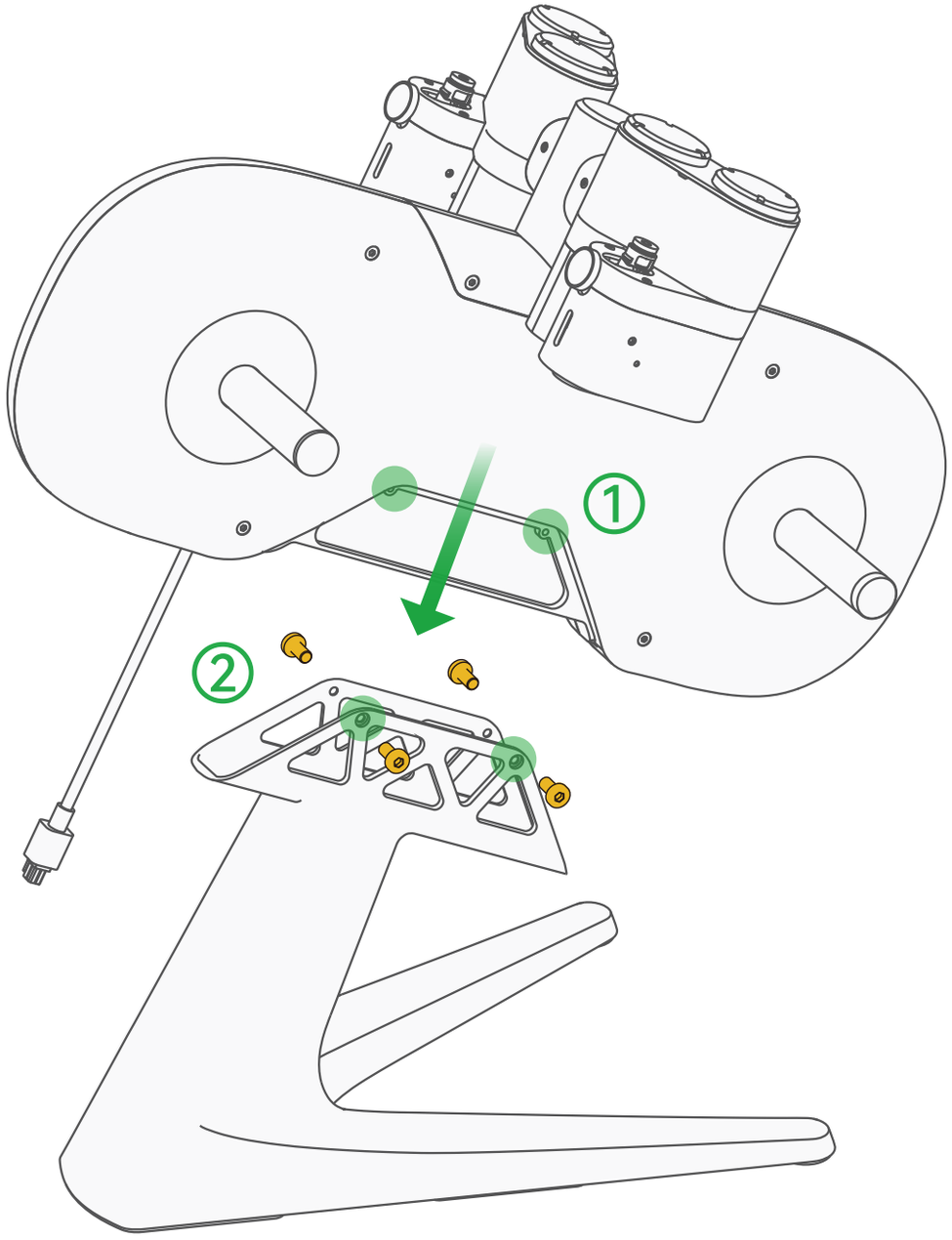


① Empurre o cabeçote de ferramenta para o meio do trilho, deixando espaço suficiente para a instalação do limpador de purga.

② Deslize a unidade do limpador de purga no espaço no final do eixo X.

③ Instale o parafuso 1*M3-12 da caixa de acessórios para fixar o limpador de purga no lugar.

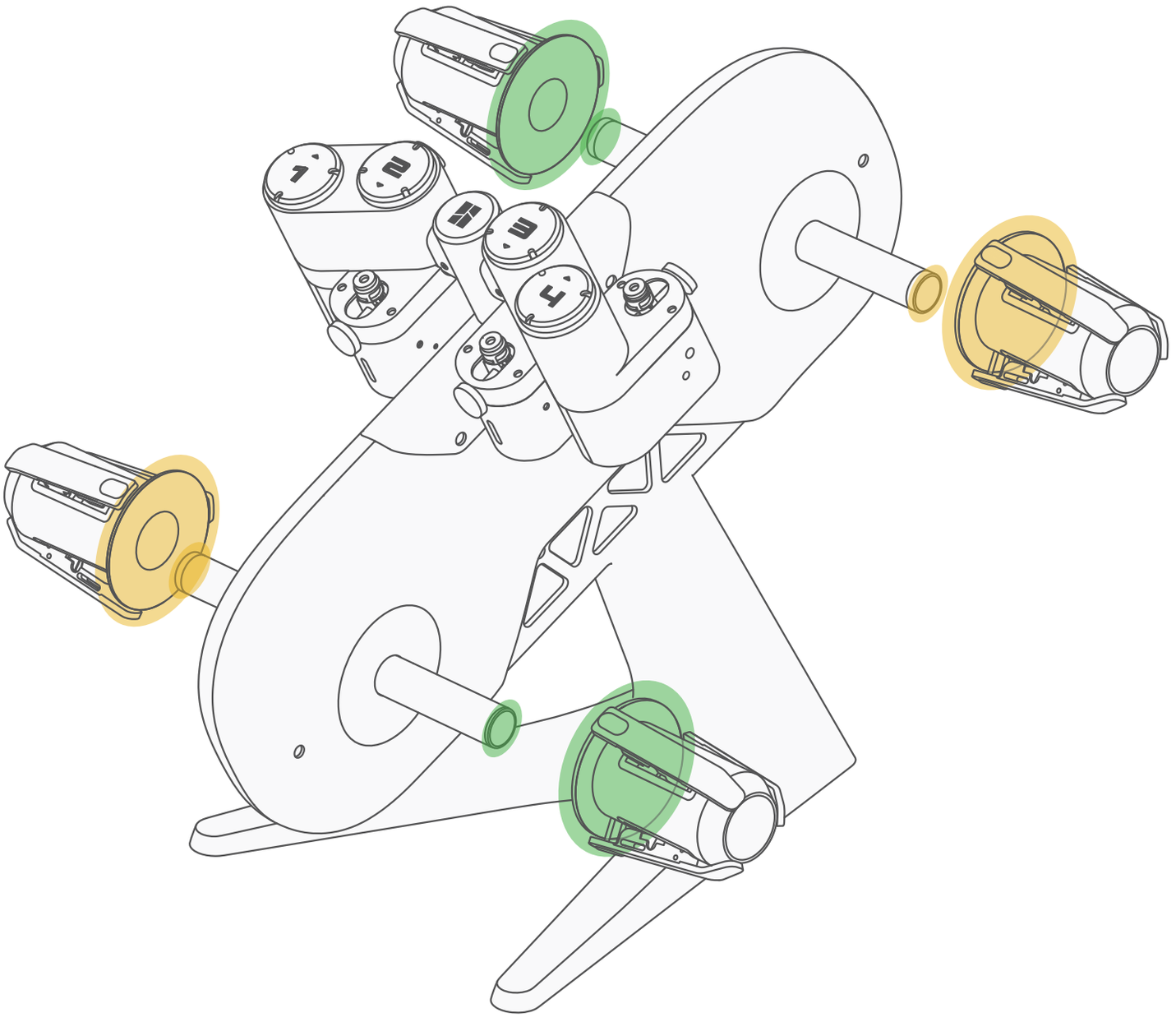
Montar AMS lite



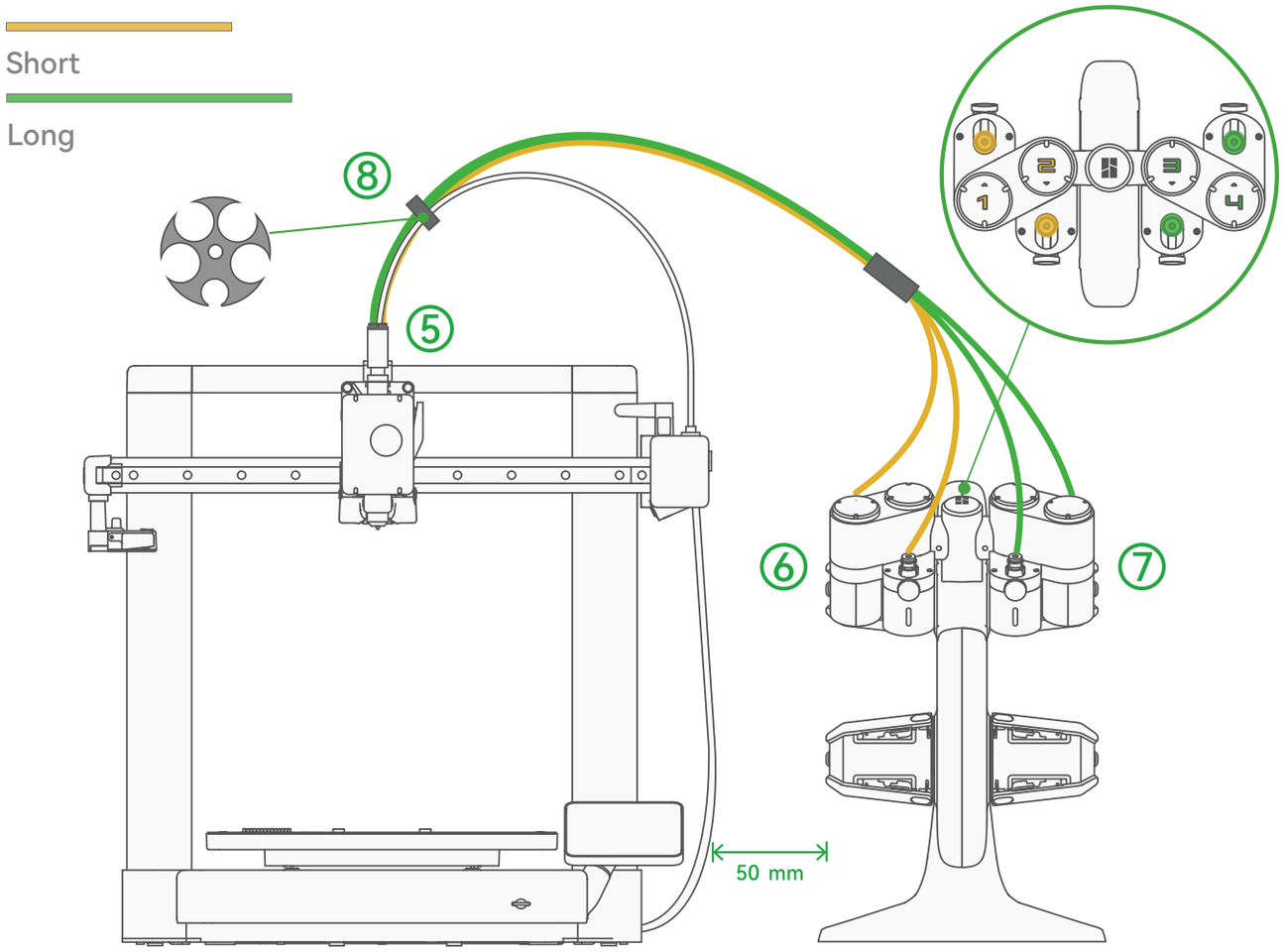
① Coloque o corpo do AMS lite no suporte (cabo na extremidade superior).

② Fixe o AMS lite com os parafusos 4*BT3-8 (para o suporte AMS) da caixa de acessórios.

③



③ Deslize os suportes de carretel rotativos completamente para dentro, tomando cuidado para combinar as cores e evitar danificar quaisquer partes.



④ Coloque o AMS lite no lado direito do A1.

⑤ Insira os quatro tubos PTFE no hub de filamento do cabeçote de ferramenta.

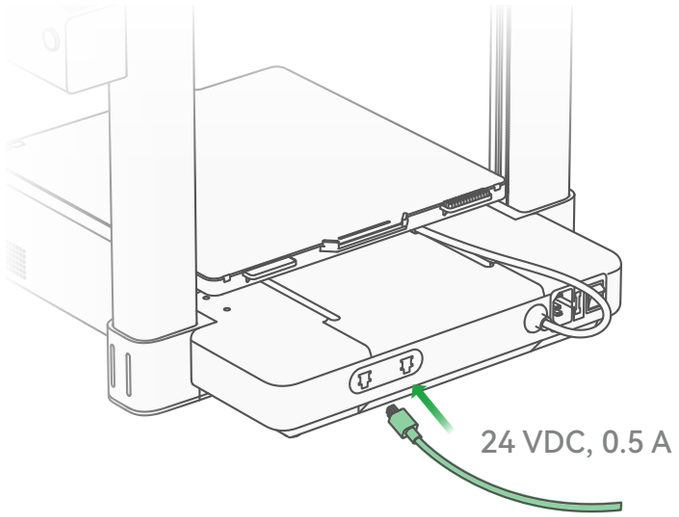
⑥ Insira tubos curtos de PTFE nas portas 1 e 2.

⑦ Insira tubos longos de PTFE nas portas 3 e 4.

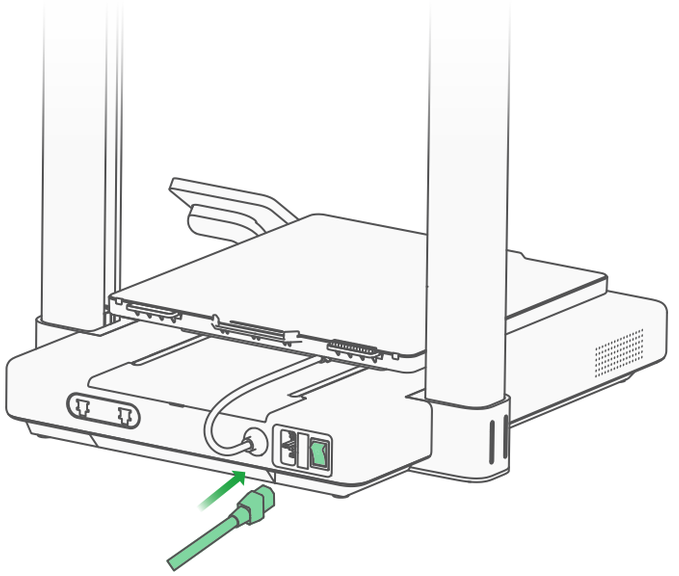
⑧ Importante. Prenda o cabo de dados preto no menor buraco do organizador. Não pule esta etapa, pois isso pode causar danos à impressora durante o uso.

(A distância recomendada entre o A1 e o AMS lite é de 50 mm, conforme mostrado na imagem.)

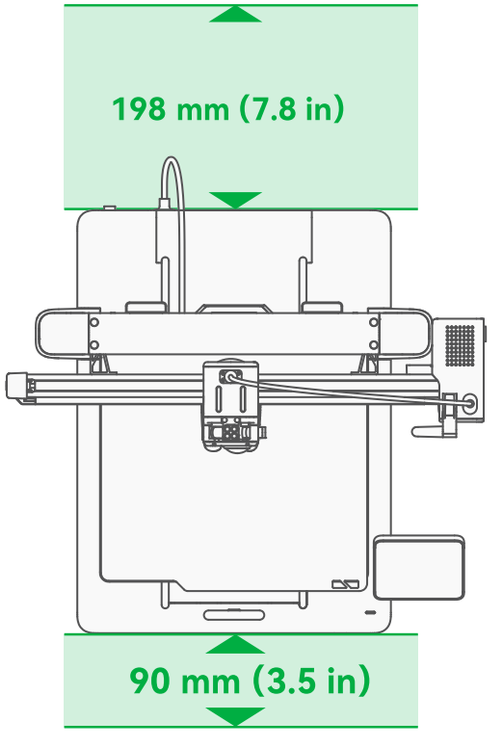
Ligar



① Conecte o conector de 4 pinos do AMS lite na porta na parte traseira do A1 (qualquer uma).

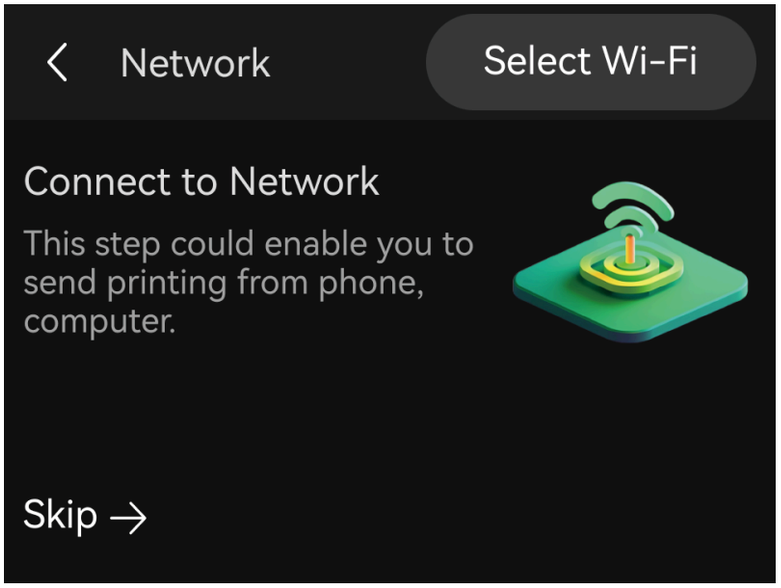


② Conecte o cabo de energia e ligue o A1 usando o interruptor de energia na parte de trás.

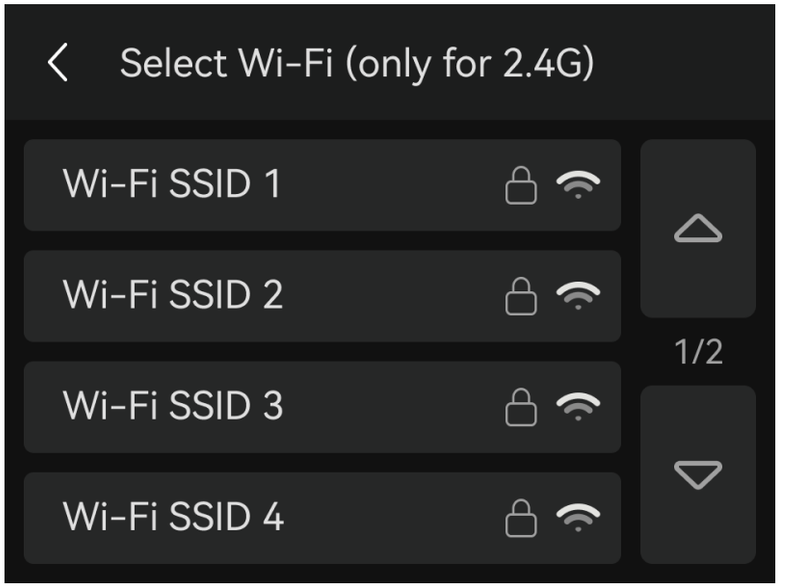


③ Por favor, deixe uma margem de segurança: 198 mm na parte de trás e 90 mm na parte da frente.

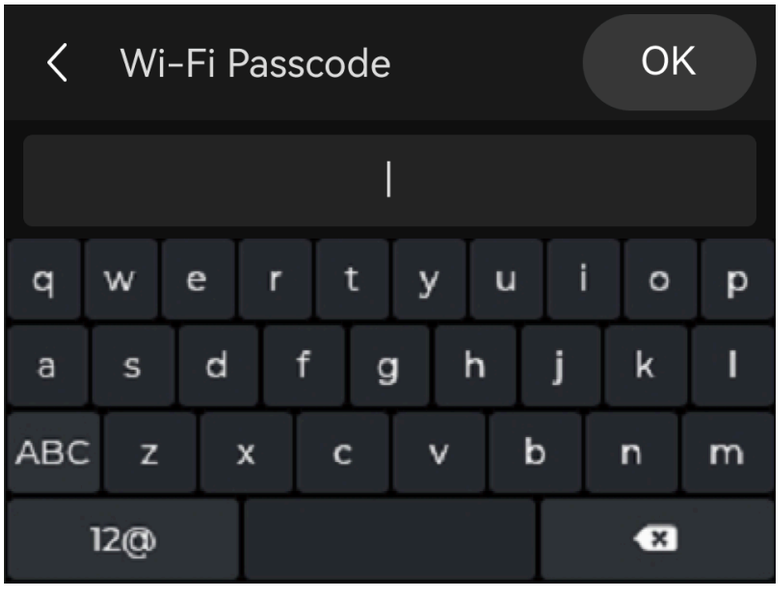
Configurações de rede



① Siga as instruções até você ver esta tela. Pressione "Selecionar Wi-Fi" para buscar redes disponíveis.



② Selecione sua rede preferida.



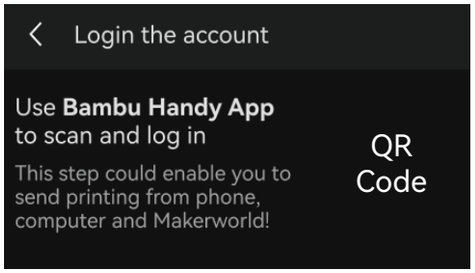
③ Insira o código de acesso e, em seguida, pressione “OK”.

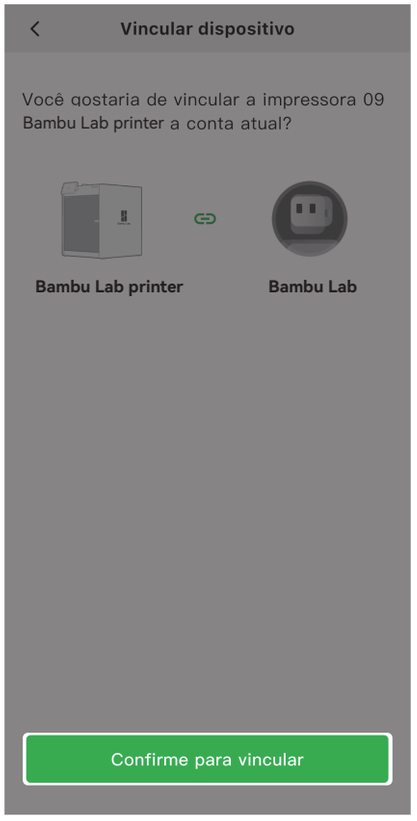
Vincular impressora

① Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.

② Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.

③ Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.



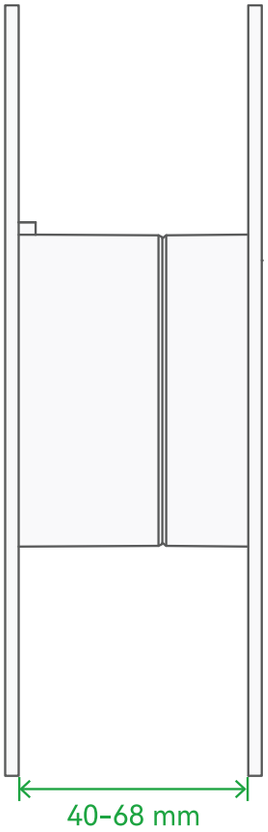


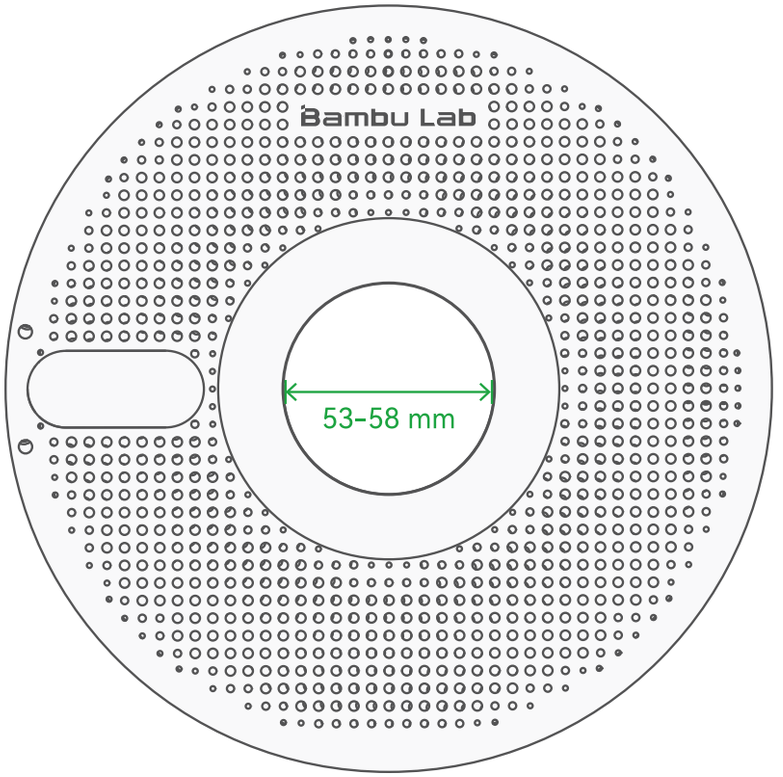
④ Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.

Aviso

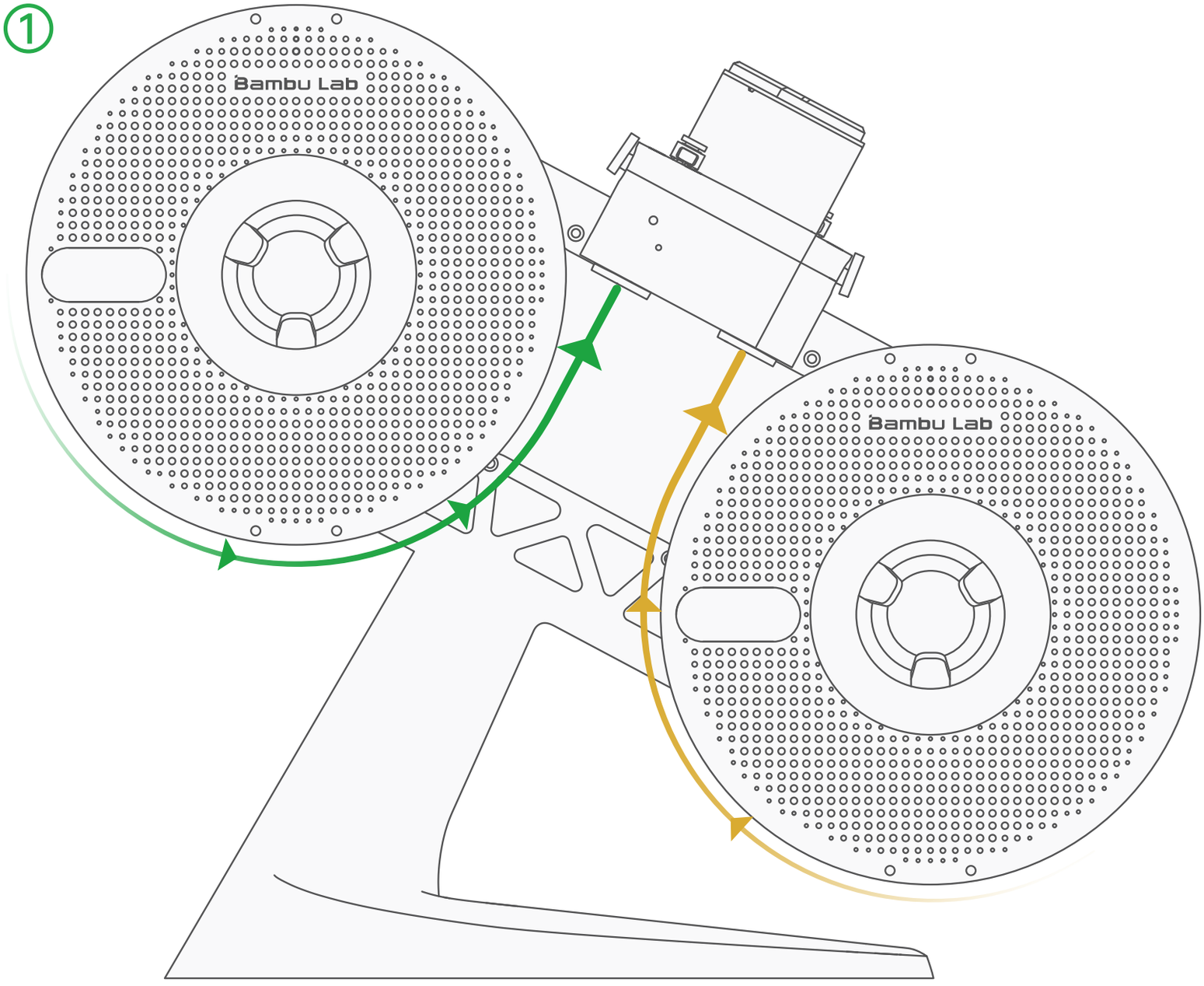
① O AMS lite suporta bobinas com uma largura de 40 mm a 68 mm e um diâmetro interno de 53 a 58 mm.

② Evite usar o AMS lite para imprimir materiais flexíveis, incluindo TPU, TPE ou PVA absorvente. Evite usar materiais que sejam muito duros (módulo excessivamente alto) ou muito quebradiços (não o suficiente em tenacidade), incluindo materiais de reforço de fibra de terceiros (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Por favor, utilize a colocação externa do carretel para imprimir este filamento.

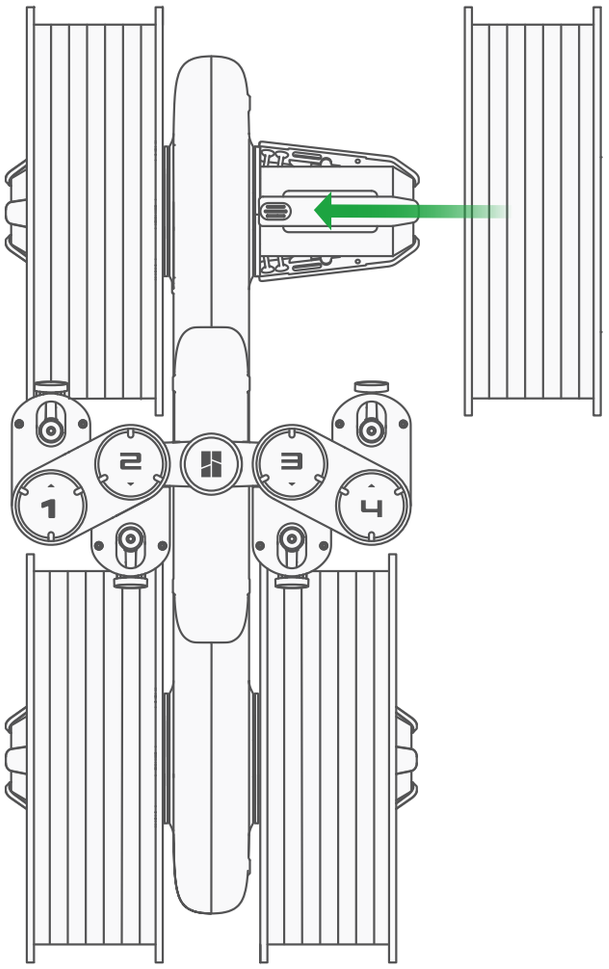




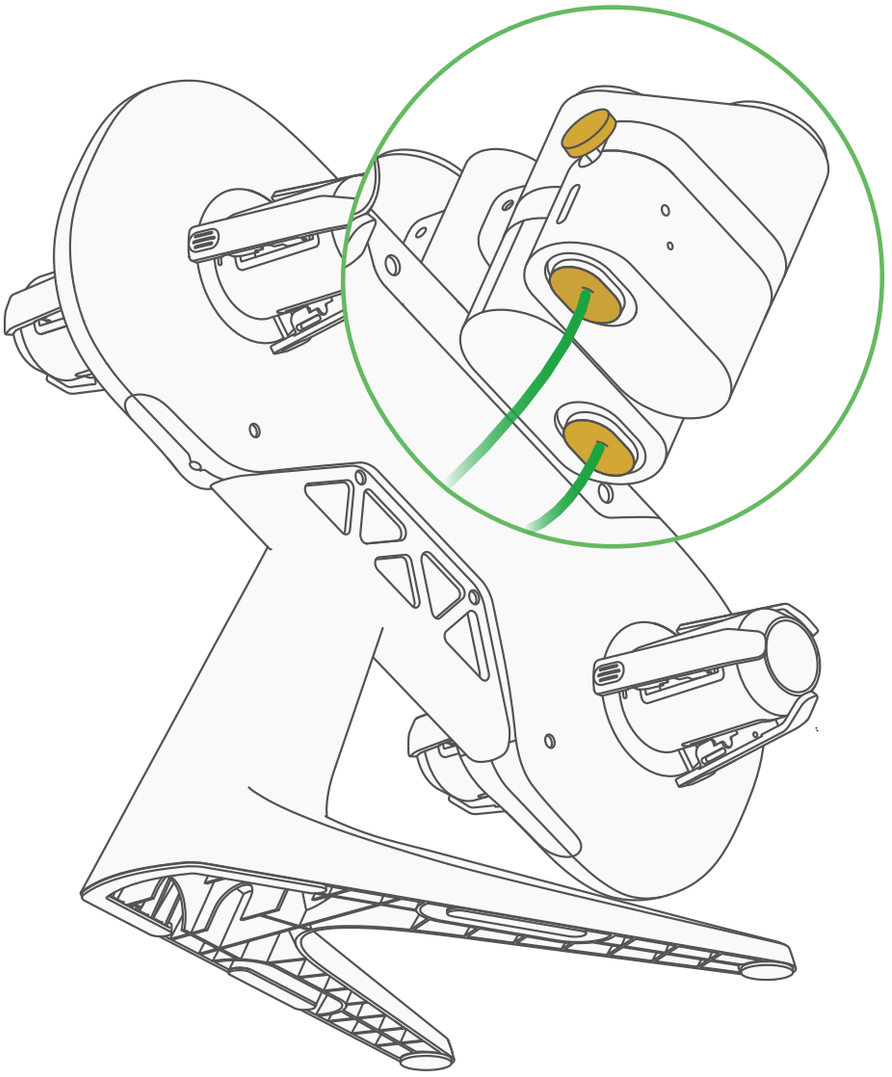
Carregar o filamento no AMS lite



① Oriente a instalação do carretel de acordo com a direção de enrolamento do filamento, conforme mostrado na imagem.



②

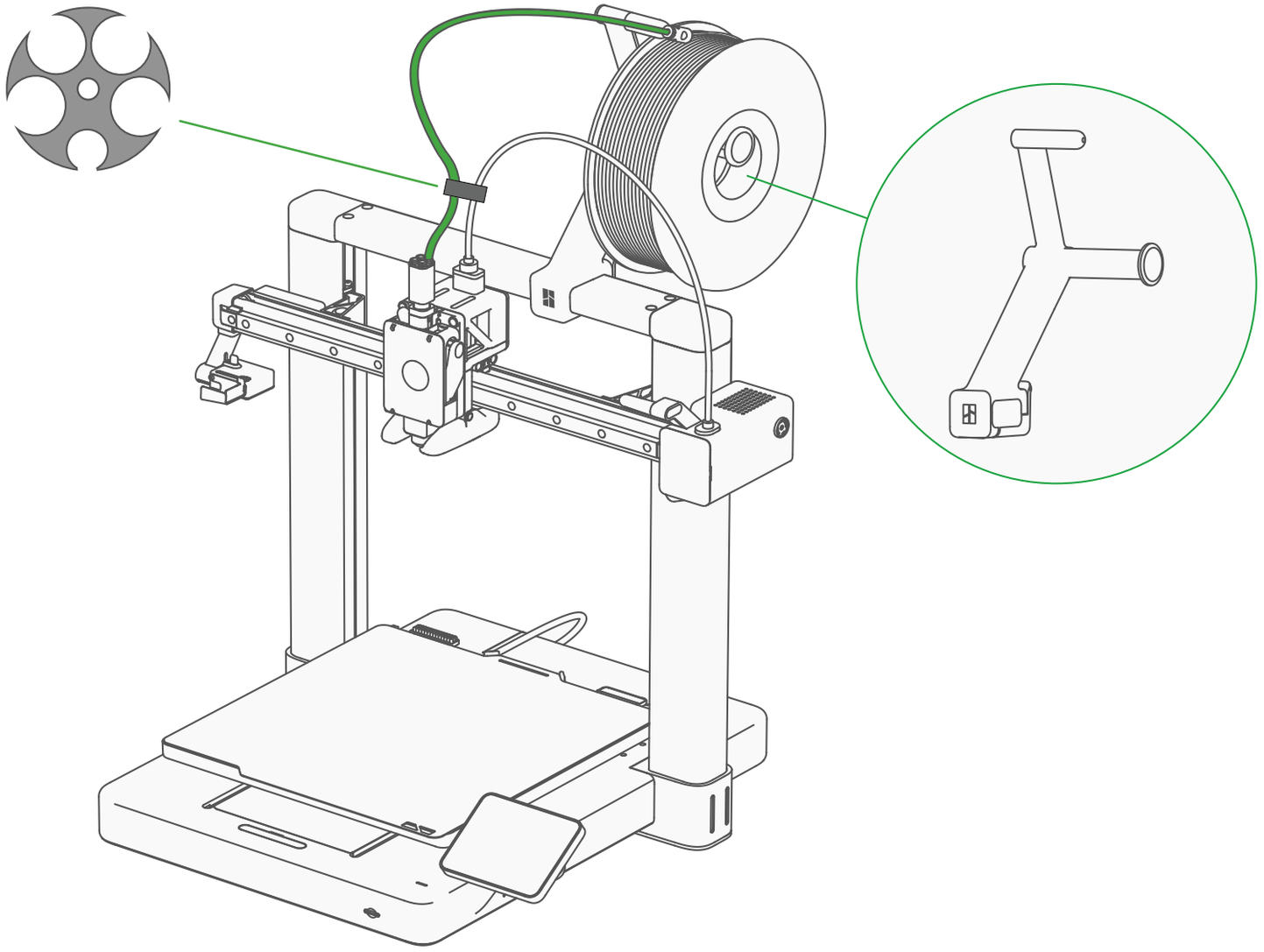


③

② Empurre o filamento até o final no suporte de carretel rotativo. Certifique-se de que ele se encaixa perfeitamente.

③ Insira o filamento na entrada do filamento.
Observação: Pressione o botão de liberação para desengajar o motor de acionamento se o filamento estiver preso.

Instalar carretel externo (para caso de uso não AMS)

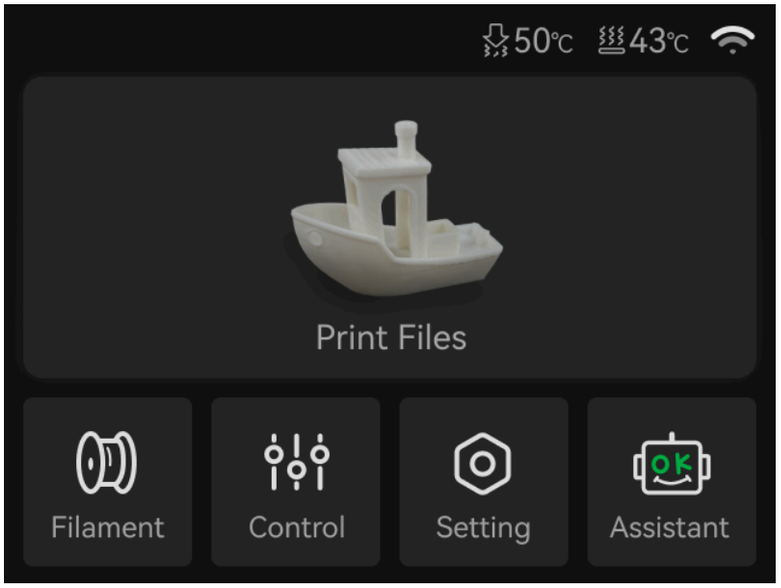


① Monte o suporte de carretel.

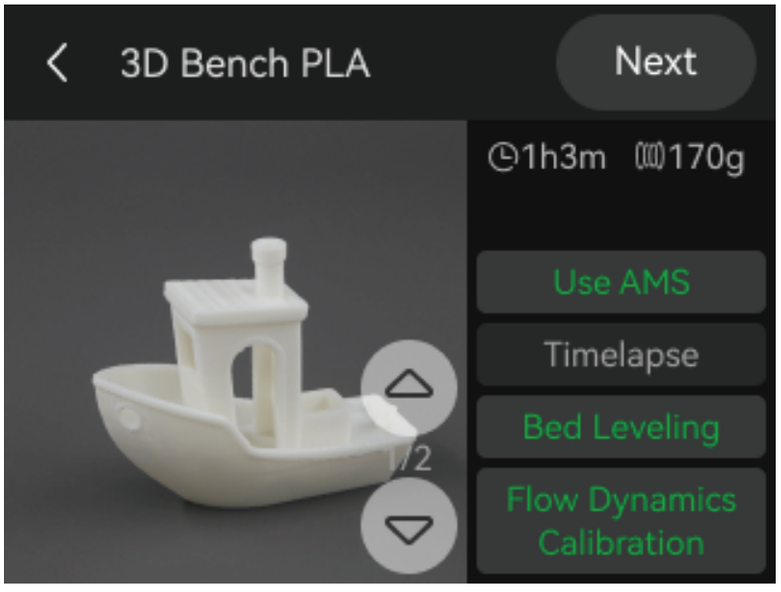
② Conecte a entrada de filamento do cabeçote de impressão (qualquer uma das quatro) e o guia de filamento com o tubo PTFE de 600 mm, conforme mostrado na imagem.

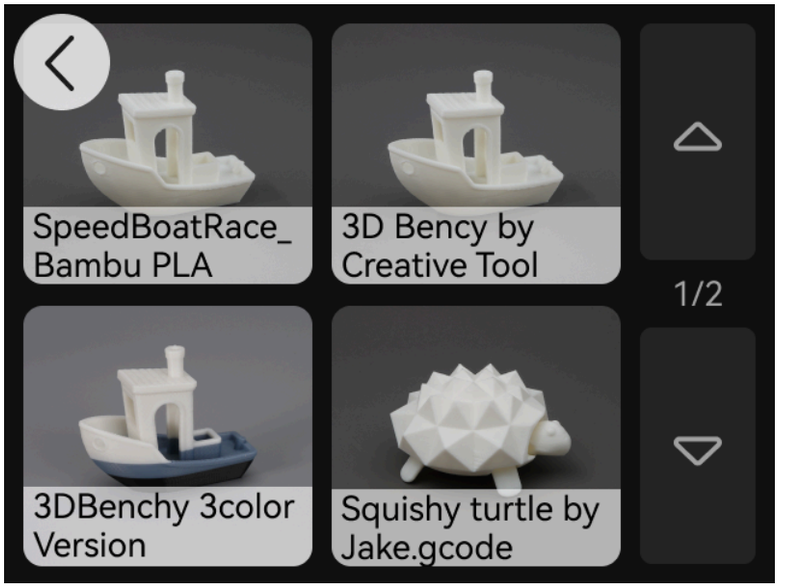
③ **Importante**. Prenda o cabo de dados preto no furo menor do organizador. Não pule esta etapa, pois pode levar a danos na impressora durante o uso.

④ Pendure um carretel de filamento no suporte do carretel. Em seguida, insira o filamento no tubo PTFE conforme mostrado na imagem.



① Pressione “Imprimir Arquivos” para acessar os modelos pré-carregados no cartão SD.



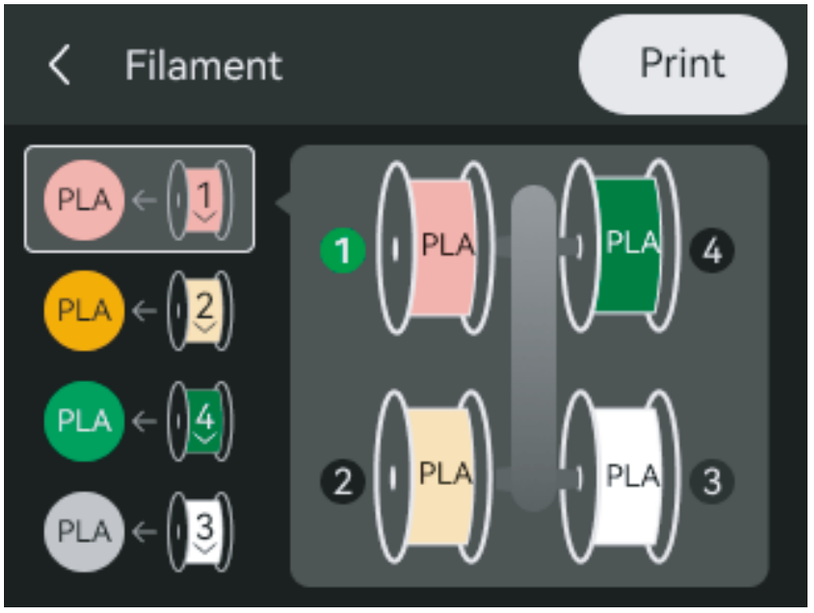


② Selecione o modelo que deseja imprimir.

③ Ative as seguintes opções com base em suas necessidades.

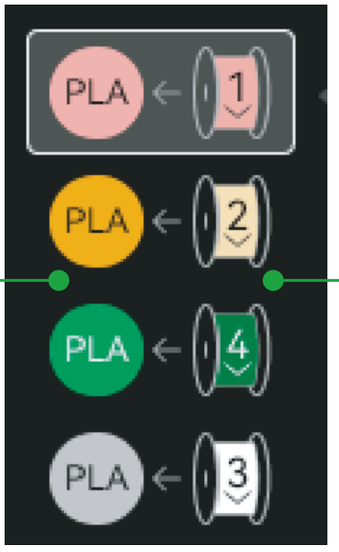
- Use AMS: Se você estiver usando filamentos no AMS.
- É recomendável nivelar a mesa.
- Timelapse: Gravar vídeo em timelapse.

Mapear filamentos no AMS lite



Mapear os filamentos reais que você tem com os filamentos predefinidos do arquivo de impressão.

Predefinições de arquivos de impressão



Filamentos atualmente em uso

Nota: Recomendamos usar cores semelhantes para combinar com as predefinições. Caso contrário, as configurações de descarga podem estar imprecisas.

Especificações

Item		Especificação
Tecnologia de Impressão		Modelagem por Deposição Fundida
Corpo	Volume de Construção (L×P×A)	256*256*256 mm^3
	Chassi	Aço e Alumínio Extrudado
Cabeça da ferramenta	Hotend	Todo em metal
	Engrenagens de extrusora	Aço endurecido
	Bico	Aço inoxidável
	Temperatura máxima do Hotend	300 ℃
	Diâmetro do bico (Incluído)	0,4 mm
	Diâmetro do bico (Opcional)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Sim
	Diâmetro do Filamento	1,75 mm
Mesa Aquecida	Placa de Construção Compatível	Placa PEI Texturizada Bambu, Placa Fria Bambu
	Temperatura máxima da placa de construção	100 ℃
Velocidade	Velocidade Máxima do Toolhead	500 mm/s
	Aceleração Máxima do Cabeçote	10.000 mm/s^2
	Fluxo Máximo do Hotend	28 mm^3/s @ABS (Modelo: 150*150 mm parede única; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 ℃)
Resfriamento	Ventoinha de resfriamento parcial	Controle em Malha Fechada

Item		Especificação
	Ventoinha do Hotend	Controle de malha fechada
Filamentos compatíveis	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polímero Reforçado com Fibra de Carbono/Vidro	Não Recomendado
Sensores	Câmera de Monitoramento	Câmera de Baixa Taxa (Até 1080p) Timelapse Suportado
	Sensor de Esgotamento de Filamento	Sim
	Odometria de filamento	Sim
	Recuperação de Perda de Energia	Sim
	Sensor de Detecção de Emaranhamento de Filamentos	Sim
Dimensões físicas	Dimensões (L×P×A)	465*410*430 mm^3
	Peso Líquido	8,3 kg
Parâmetros elétricos	Valor de entrada de tensão	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Eletrônica	Exibição	Tela sensível ao toque IPS de 3,5 polegadas 320*240
	Conectividade	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Armazenamento	Cartão microSD
	Interface de controle	Touchscreen, APP, Aplicativo de PC
	Controlador de Movimento	Dual-Core Cortex M4

Item		Especificação
Software — Bambu Lab	Fatiador	Bambu Studio Apoie fatiadores de terceiros que exportam códigos padrão GCode como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados.
	Sistemas Operacionais Suportados pelo fatiador	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Faixa de Frequência	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Potência do Transmissor (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n

ANATEL
Agência Nacional de Telecomunicações

Incorpora produto homologado pela Anatel sob número 00194-25-11541.

Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Suporte técnico

Se você precisar de suporte técnico, siga um dos seguintes métodos:

Método 1: Você também pode visitar o Wiki do Bambu Lab para mais tutoriais e orientações de manutenção.

wiki.bambulab.com/home

Bambu Lab Wiki

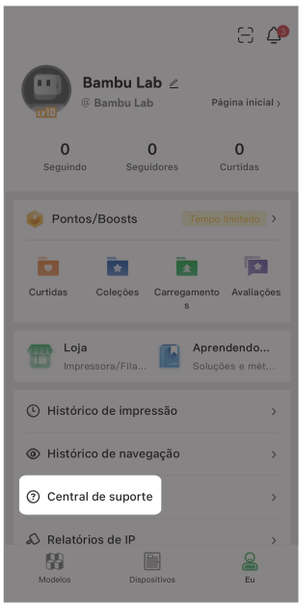
Método 2: Entre em contato utilizando uma das opções da seção Fale Conosco em nosso Centro de Suporte.

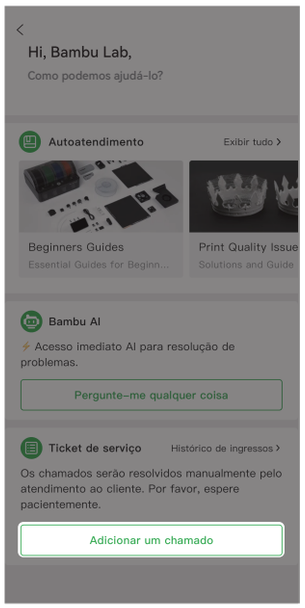
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Método 3: Crie um tíquete de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.

bambulab.com/support





Bambu Lab

Aproveite!

www.bambulab.com