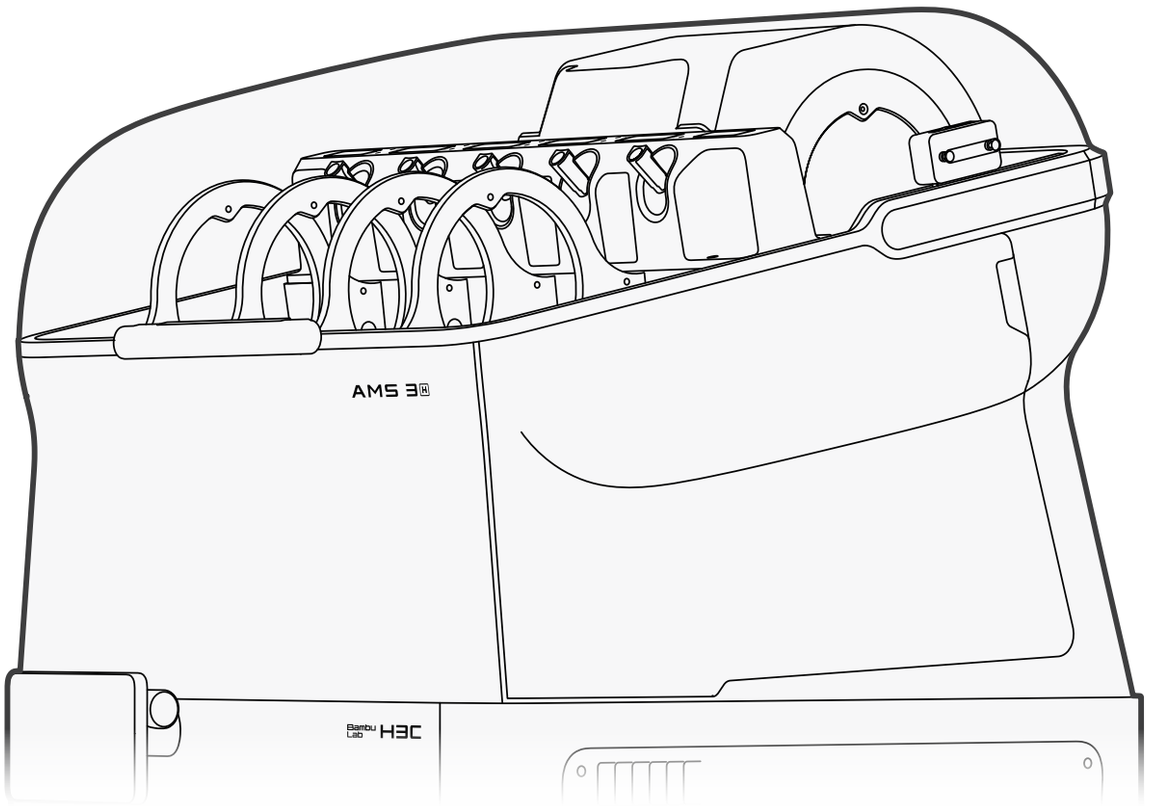
Bambu Lab AMS 3H

Hızlı Başlangıç Kılavuzu

Ürünü kullanmadan önce lütfen kılavuzun tamamını inceleyin.

Güvenlik uyarısı: Montaj tamamlanana kadar elektriğe bağlamayın.



SA017

V2.0

Video Kılavuz
Adım adım videoyu izleyin ve hızlıca başlayın.
bambulab.com/h3c-quick-start

Bambu Academy ile öğrenin
3D baskı becerilerinizi geliştirmek için Bambu Academy'yi ziyaret ederek başlangıç seviyesinden ileri seviyeye kadar yazıcı ve yazılım kurslarını keşfedin.
bambulab.com/academy

Online Kılavuzları Görüntüleyin
En güncel ürün belgelerine birden fazla dilde göz atın ve indirin.
bambulab.com/support/documentation

Daha Fazla Harika Model Keşfedin
Model topluluğumuz MakerWorld'ü ziyaret ederek çeşitli ücretsiz modeller bulabilir ve MakerLab'deki yaratıcılık araçlarını ve Maker's Supply'deki aksesuarları kullanarak fikirlerinizi hayata geçirebilirsiniz.
makerworld.com

İçindekiler

1. Kullanmadan Önce Okuyun..... 3

2. AMS 3H Bileşen Tanıtımı..... 5

3. Dahil Olan Aksesuarlar..... 7

4. Kutudan Çıkarma ve Kurulum..... 8

4.1 Paketi Çıkarın..... 9

4.2 AMS 3H'yi Kurun.....12

5. Güç Kablosunu Takın ve Cihazı Açın.....21

6. Yazıcı - Bambu Handy Bağlantısı.....22

7. Yazıcı - Bambu Studio Bağlantısı.....23

8. Filament Yükle.....24

9. AMS 3H Düzenli Bakım..... 25

10. AMS 3H Teknik Özellikleri..... 27

11. Teknik Destek.....29

1. Kullanmadan Önce Okuyun



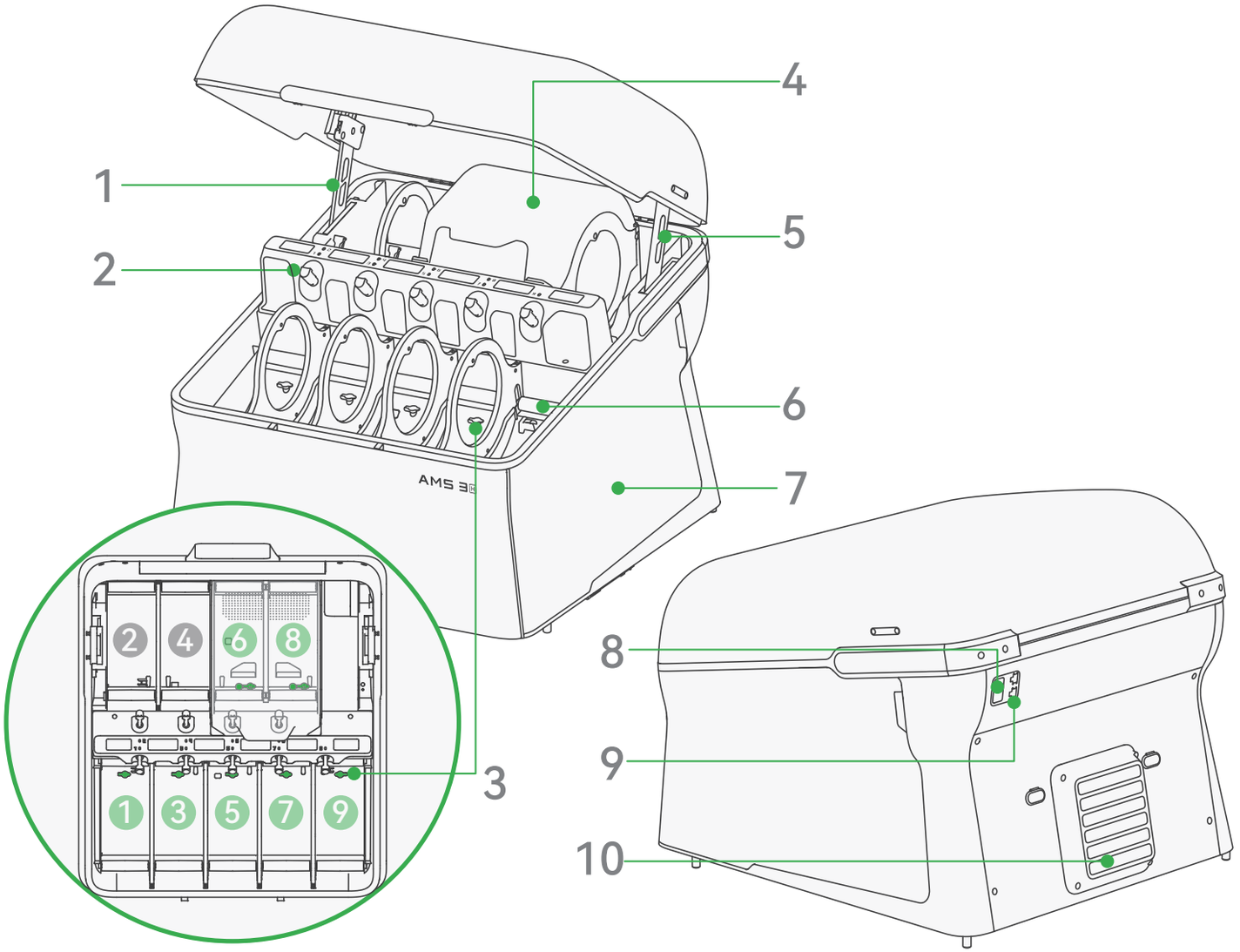
Güvenliği ve en iyi performansı sağlamak için lütfen aşağıdaki yönergeleri izleyin:

- Ambalaj malzemeleri ve aksesuarlar zaman zaman güncellenebilir. Lütfen teslim aldığınız versiyona bakın.
- En iyi sonuçlar için, ürünle uyumluluk, güvenlik ve stabilite açısından titizlikle test edilmiş olan Bambu filamentlerini kullanmanızı öneririz.
- Lütfen Yazdırma Aracı'nın doğru yuvalara yerleştirildiğinden emin olun. Sistem bir Yazdırma Aracı'nı yerleştirme hatası bildirirse, lütfen bunu kontrol edip derhal yeniden konumlandırın.
- AMS üst kapağını açtıktan sonra, kapağı serbest bırakmadan önce destek çubuklarının tam olarak yerine oturduğundan emin olun. Sıkışma yaralanmalarını önlemek için üst kapağı nazikçe kapatın.
- AMS 3H, bypass beslemeleriyle donatılmıştır. Sertlik seviyesi 95A veya daha düşük olan TPU'yu yazdırırken, filamenti otomatik filament yükleyiciden beslemek yerine, bypass besleme yoluyla doğrudan Yazdırma Aracı'na bağlayın.
- PVA son derece higroskopiktir. Nem emilimi nedeniyle baskı hatalarının önlenmesi için lütfen baskı yapmadan önce iyice kurutun.
- PLA Işıltılı ve karbon veya cam elyaf takviyeli filamentler, AMS 3H besleme hunisinden geçerken yüksek dirençle karşılaşabilir. Bu malzemeleri, yazıcının arka kısmından harici bir makaradan yüklemenizi öneririz. PPA-CF, AMS 3H üzerinden geçirildiğinde kopmaya meyillidir. Bunun yerine harici makara'dan yükleyin.
- Aynı anda sıcaklık gereksinimleri önemli ölçüde farklı olan filamentlerle baskı yapmaktan kaçının. Düşük sıcaklık filamentleri, yüksek sıcaklıklı bir ortamda erken yumuşayabilir veya eriyebilir; bu da püskürtme ucu tıkanmalarına yol açabilir.

1. Kullanmadan Önce Okuyun

- AMS 3H'nin içinde iki adet kurutma yuvası bulunur ve bu sayede baskı sırasında kurutma işlemi desteklenir. Filamenti yükledikten sonra, kuru kutusunun kapağını mutlaka kapatın; aksi takdirde kurutma performansı olumsuz etkilenecektir.
- AMS 3H'nin arka paneli, üst odayı soğutmak için soğuk hava çeken bir oda soğutma fanı ile donatılmıştır. En iyi soğutma performansı sağlamak için fanın arkasını açık tutun ve diğer cihazların egzoz havalandırma deliklerini yakınına yerleştirmeyin.

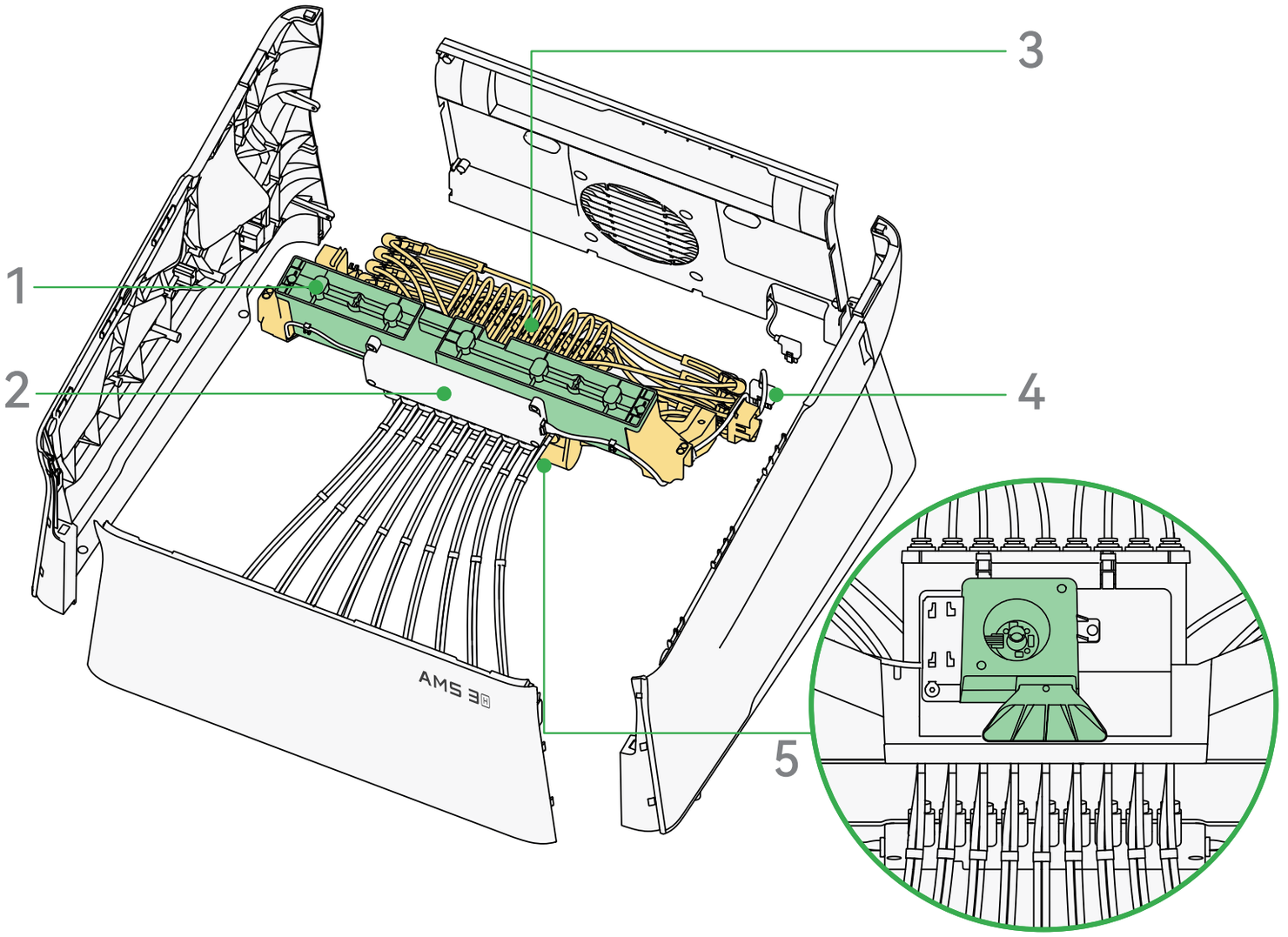
2. AMS 3H Bileşen Tanıtımı



Şekil 1

1) Kapak Destek Çubuğu - Sol
2) Besleme Hunisi
3) Bypass Beslemesi (* 2 ve 4 numaralı yuvalarda bypass beslemesi mevcut değildir.)
4) Filament Kuru Kutusu
5) Kapak Destek Çubuğu - Sağ
6) Filament Destek Mili
7) Manyetik Panel
8) Kurutucu Modülü Güç Prizi
9) 6 Pinli Bambu Bus Portu
10) Oda Soğutma Fanı

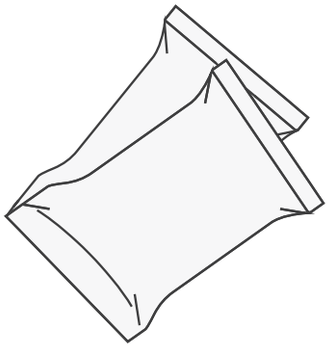
2. AMS 3H Bileşen Tanıtımı



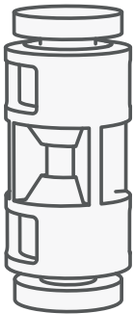
Şekil 2

1) PTFE Boru Kılavuzu
2) Alet Kontrol Panosu
3) PTFE Boru Braketi Tertibatı
4) Alet Kontrol Panosu Kablosu
5) Yazdırma Aracı Soğutma Fanı

3. Dahil Olan Aksesuarlar



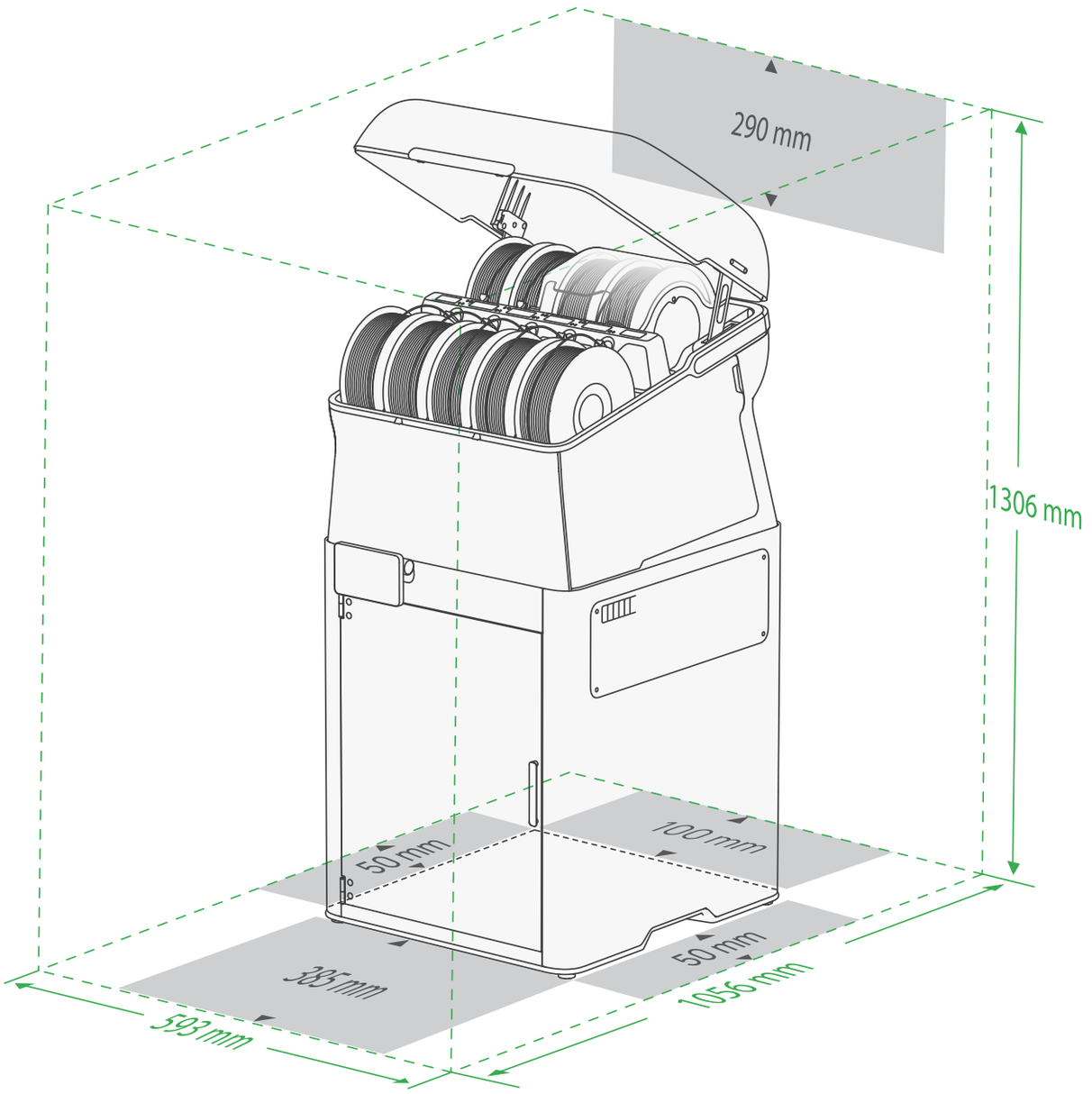
1) Kurutucu



2) PTFE Boru Bağlantı Elemanı
(PTFE boru braketi tertibatına
önceden monte edilmiştir)

4. Kutudan Çıkarma ve Kurulum

Sevkiyat için ambalaj malzemesi ve vidaları sakla.

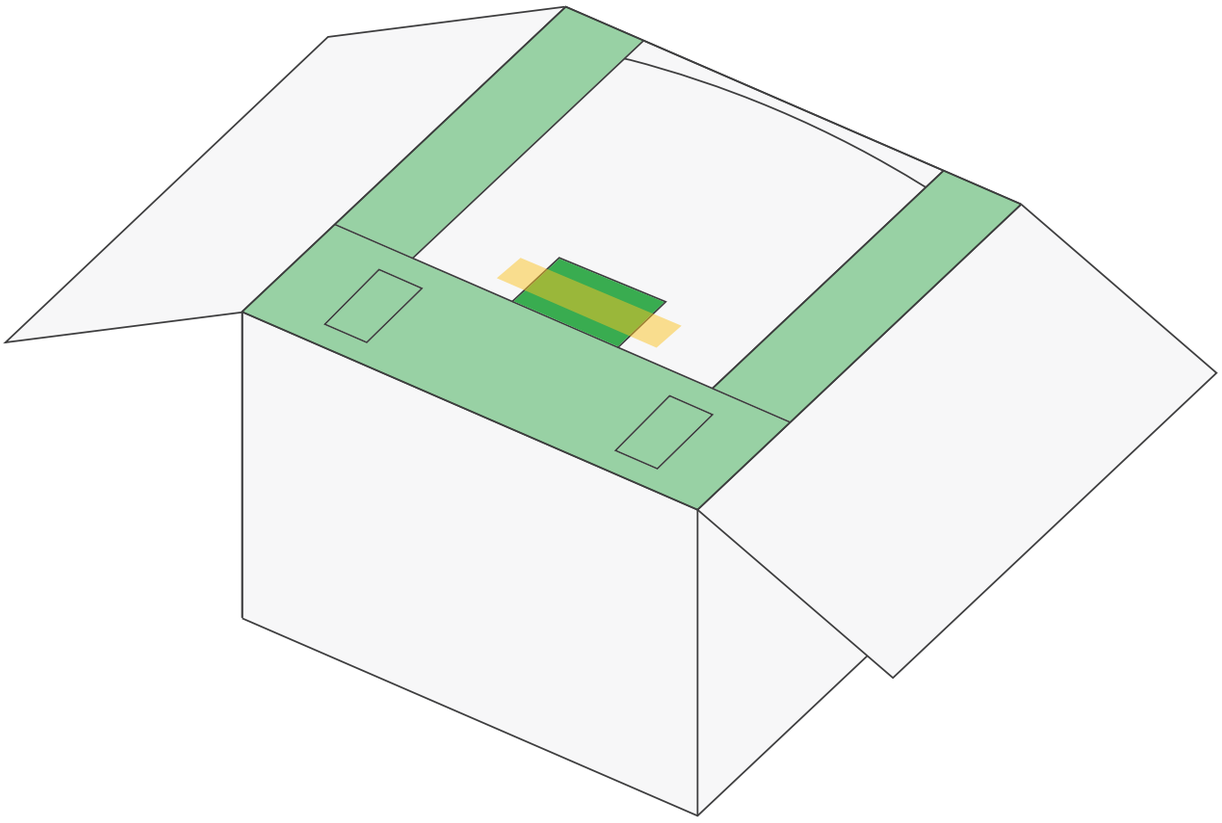


Monte edilmiş yazıcının ölçüleri 493 × 571 × 1016 mm'dir. Yazıcıyı zemine veya alçak ve sağlam bir yüzeye yerleştirin ve çalışma için en az 593 × 1056 × 1306 mm alan bırakın.

AMS 3H'yi kurmadan önce, yazıcının kutudan çıkarılması ve kurulumu için H3C Hızlı Başlangıç Kılavuzu'na başvurun; ayrıca H3C paketindeki alet kutusunu ve kalan aksesuarları hazırlayın.

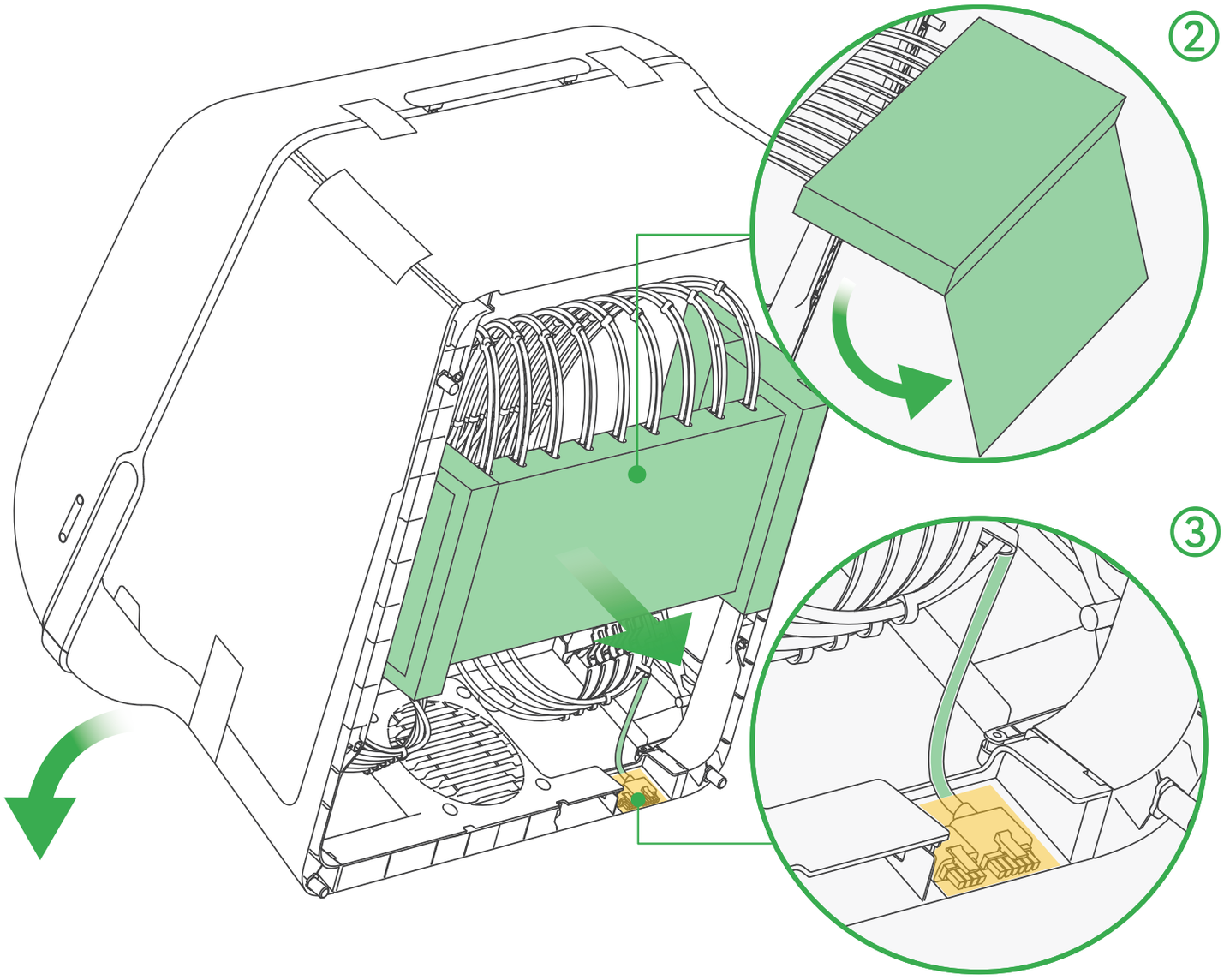
AMS 3H'yi kurmadan önce yazıcının güç kaynağına bağlı olmadığından emin olun.

4.1 Paketi Çıkarın



1) Kutuyu açın ve Hızlı Başlangıç Kılavuzu'nu ve aksesuarları çıkarın. Ardından, üstteki ambalaj malzemelerini çıkarın.

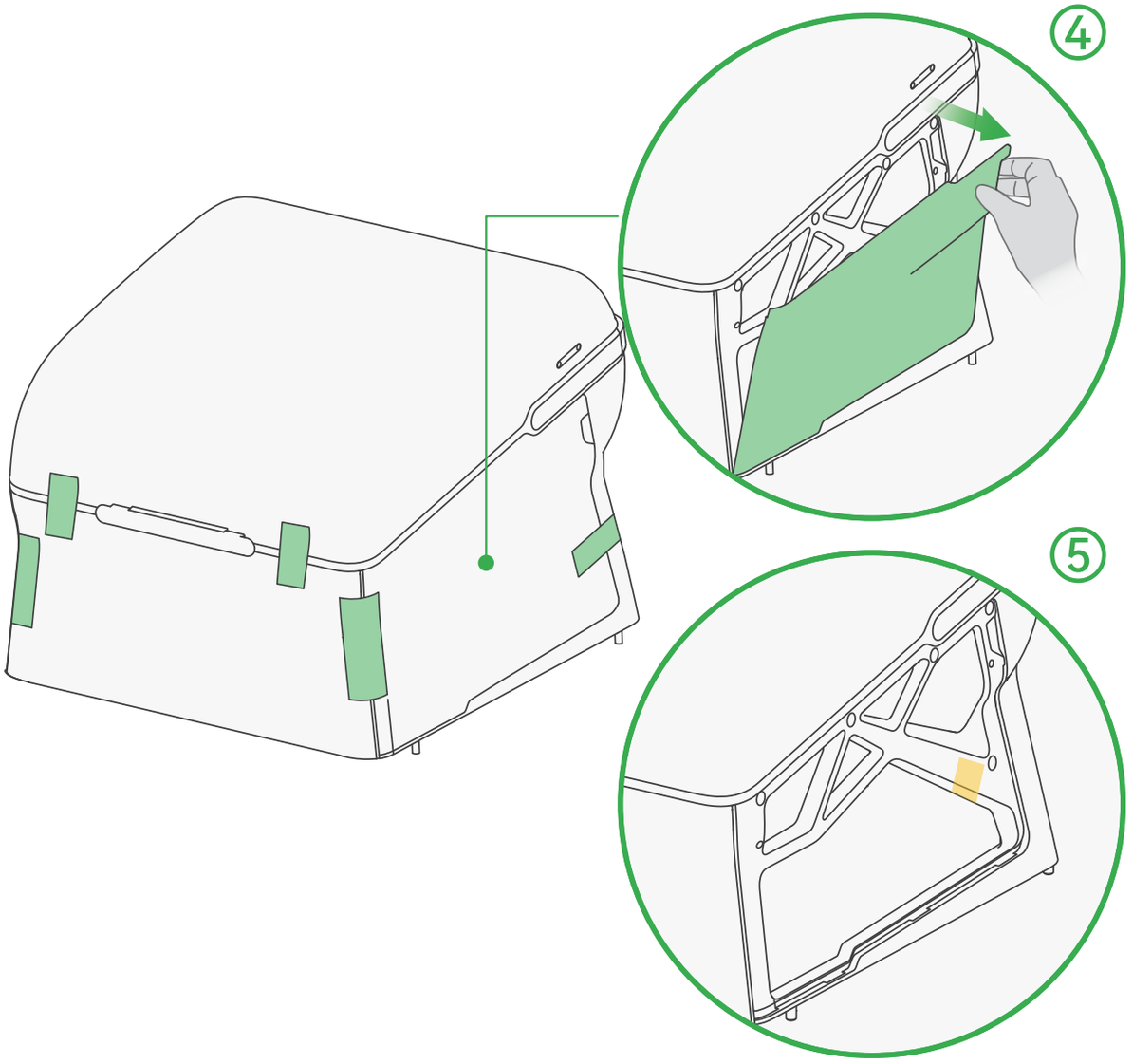
4.1 Paketi Çıkarın



2) AMS 3H'yi çıkarın ve AMS 3H'yi arka tarafı yukarı gelecek şekilde eğin. İç kısımdaki kartonu ve köpüğü dışarı çekip çıkarın, ardından Yazdırma Aracını dikkatlice indirin.
Üst kapağın düşüp hasara yol açmasını önlemek için, şimdilik bandı AMS yüzeyinde bırakın.

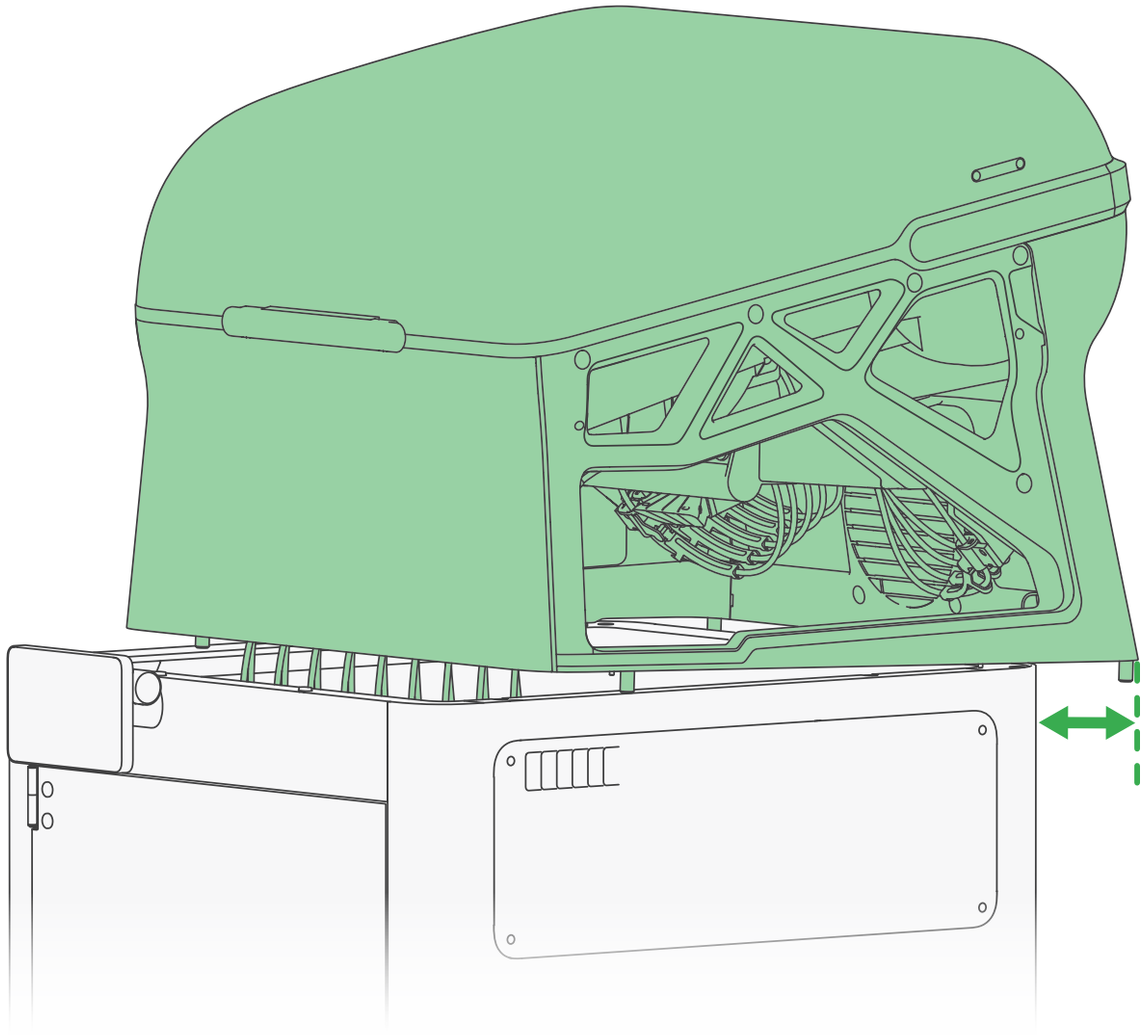
3) Arka panelin içindeki iki kabloyu sabitleyen bandı çıkarın.

4.1 Paketi Çıkarın



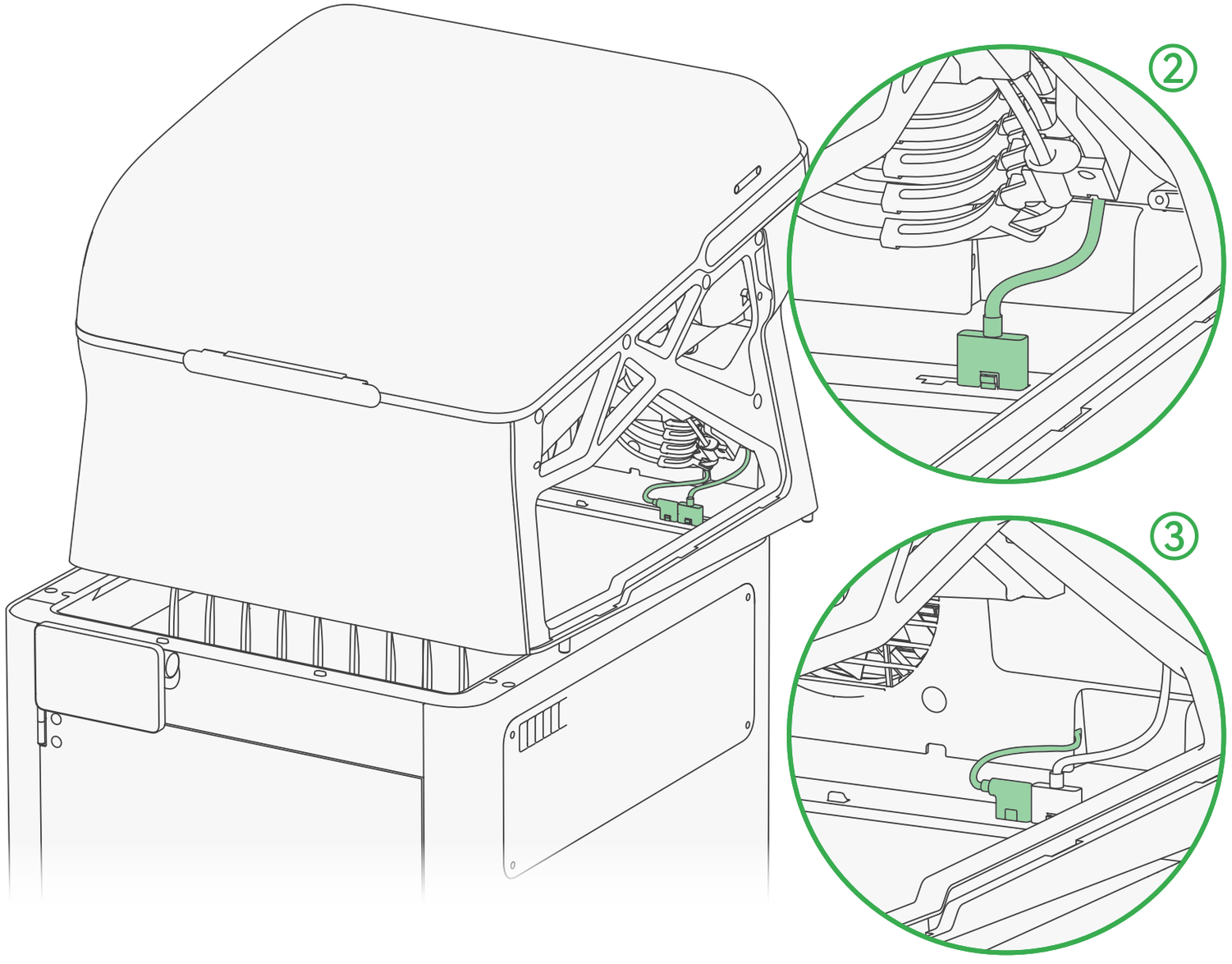
4) AMS 3H'yi dik konuma getirin ve etrafındaki tüm bantları ve koruyucu filmi çıkarın. Tutma deliklerini kullanarak sol ve sağ panelleri çıkarın.
5) AMS'nin sol ve sağ çerçevelerindeki bandı çıkarın.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



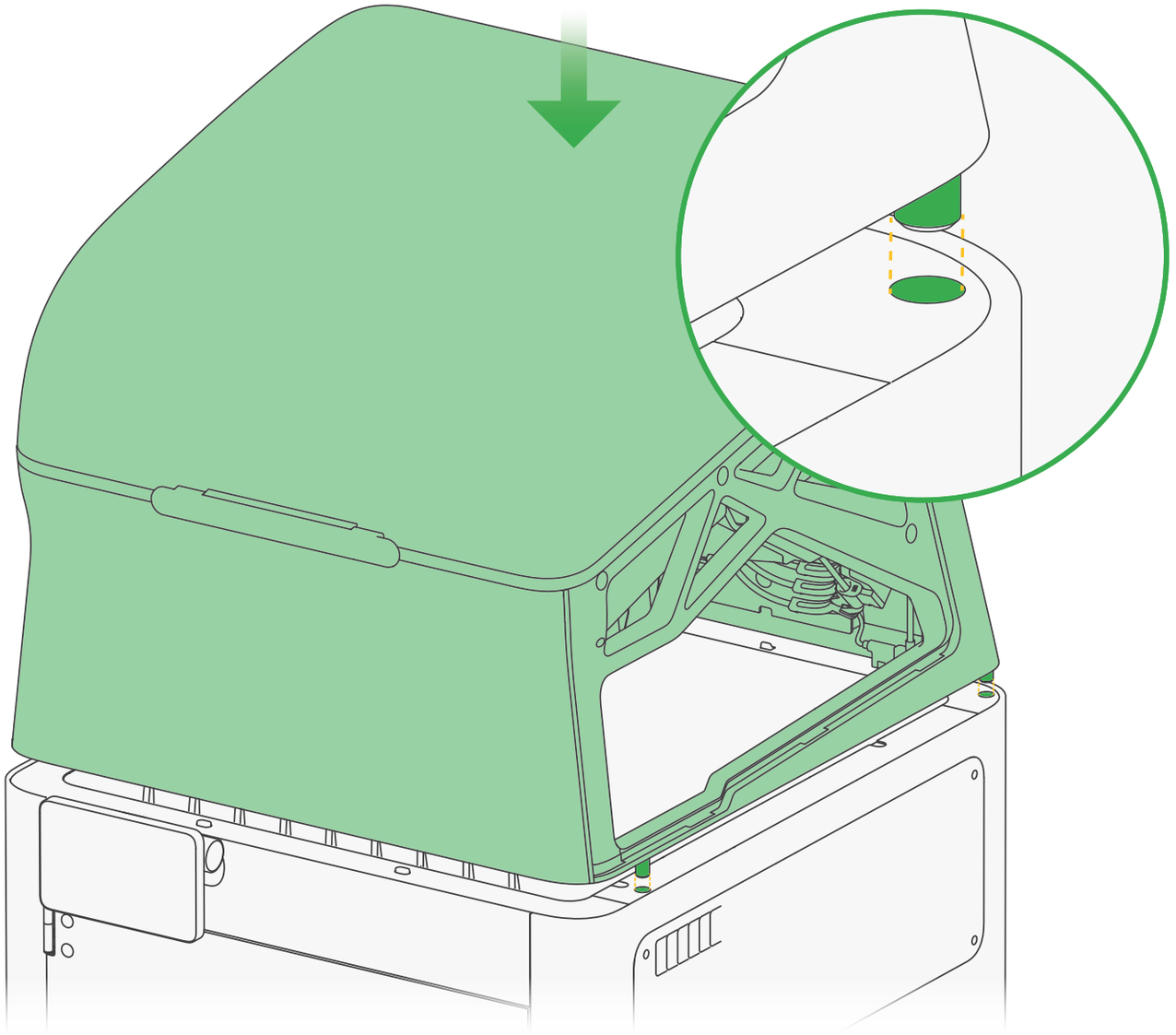
1) AMS 3H'yi yazıcının üzerine dikkatlice yerleştirin. Aşağıdaki adımlar için yer açmak amacıyla AMS arka panelini yazıcının arka panelinden 20 mm öteye yerleştirin.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



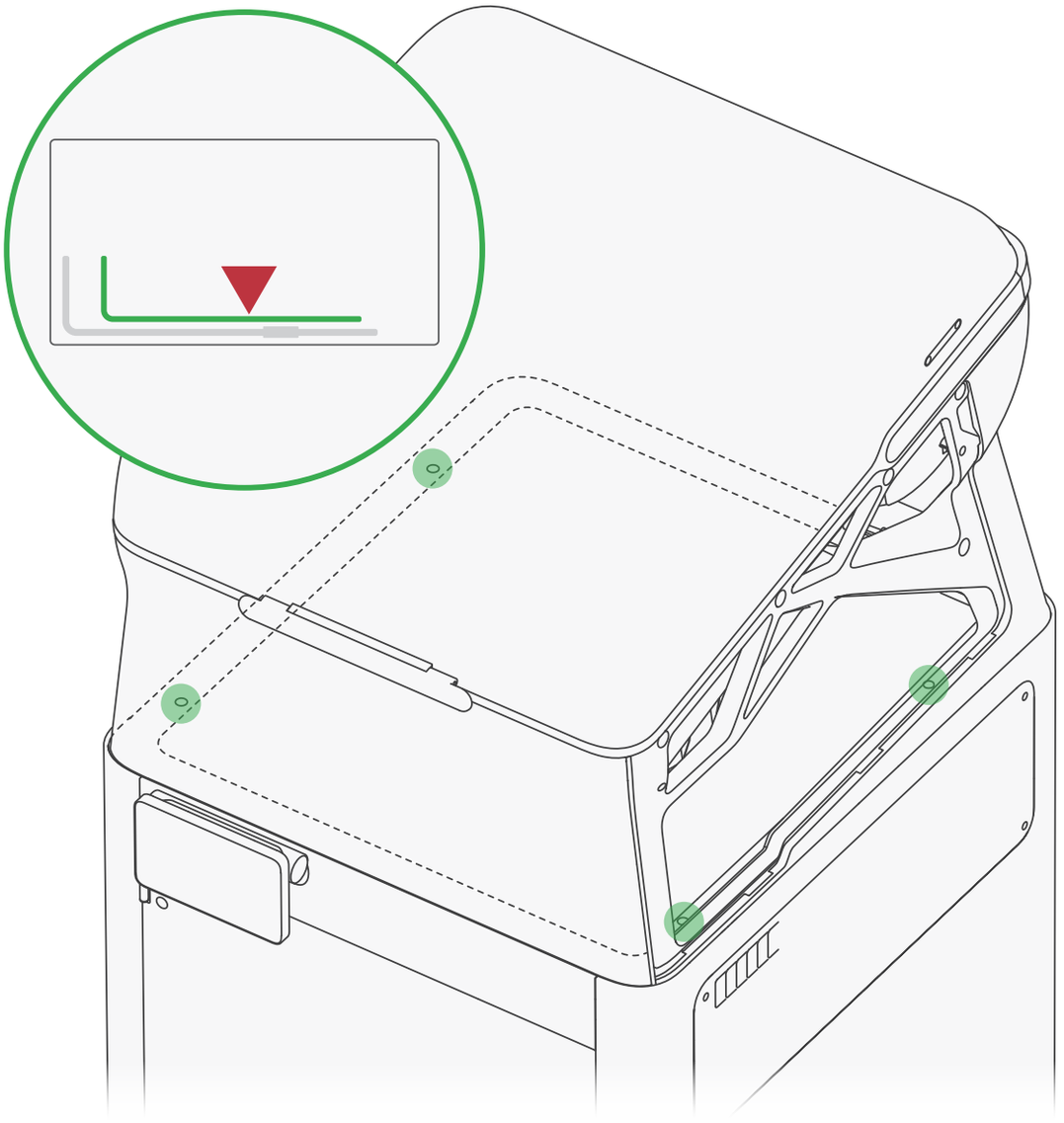
2) AMS'nin sağ çerçevesinden elinizi uzatın ve PTFE boru braketi tertibatı üzerindeki alet kontrol panosu kablosunu, yazıcının üst kısmındaki arka sağ bağlantı noktasına takın.
3) AMS arka panelindeki oda soğutma fanı kablosunu, yanındaki bağlantı noktasına takın.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



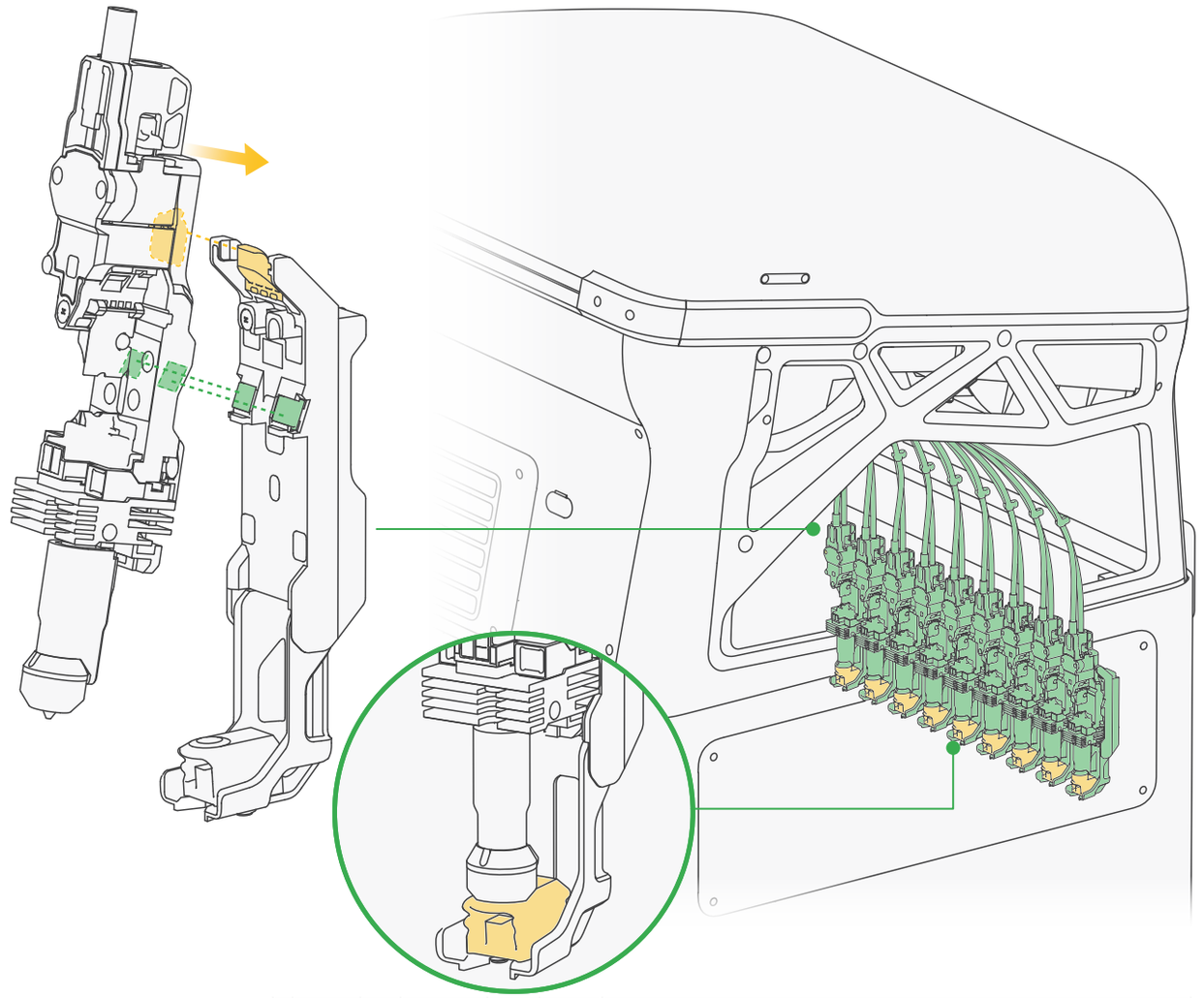
4) AMS 3H'yi hafifçe kaldırın, öne doğru kaydırın ve yazıcının üst kısmındaki ilgili deliklere yerleştirin.
AMS 3H'yi taşırken, iki arka kablonun ezilmesini veya hasar görmesini önlemek için konumlarını ayarlayın.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



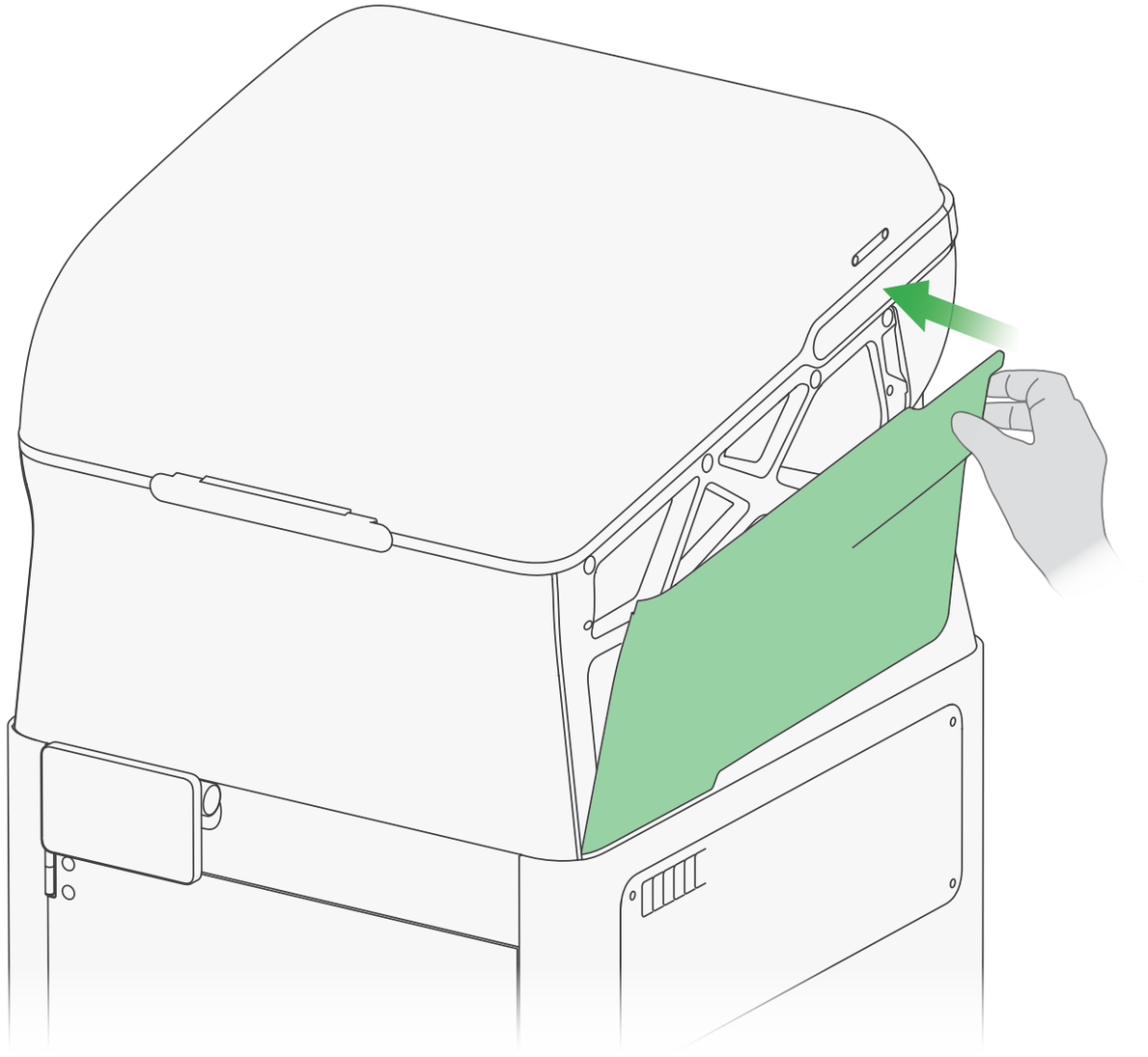
5) H3C alet çantasındaki H1.5 Alyan anahtarını kullanarak AMS 3H'nin 4 vidasını sıkın.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



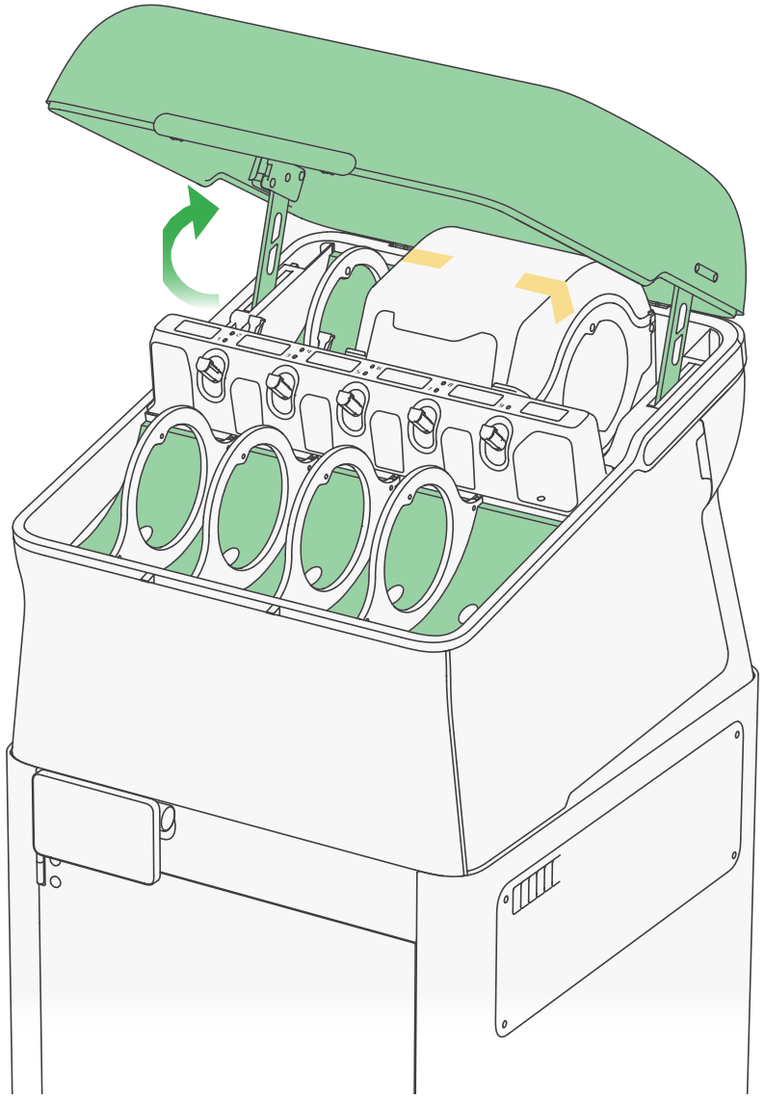
6) 9 adet Yazdırma Aracı'nın her birinde turuncu hizalama çerçevesini bulun. Çerçevenin yuvasını, ön kapının arkasındaki SwapTek rafındaki turuncu dock kancasıyla hizalayın, ardından tüm Yazdırma Araçlarını sırayla takın. Her bir Yazdırma Aracı'nın sağlam ve düz durduğundan ve FEP borularının birbiriyle çaprazlanmadığından veya dolanmadığından emin olun.
Yayına başladıktan sonra, yazıcı Yazdırma Aracı kurulumunu otomatik olarak kontrol eder. Bir hata mesajı görüntülenirse, Yazdırma Aracı'nın doğru yuvaya taşımak için ekrandaki talimatları izleyin.
Kurulumdan sonra, püskürtme ucu, rıhtımın alt kısmında bulunan akış engelleyici pedine yaslanmalıdır. Akış engelleyici pedini çekmeyin.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



7) Sol ve sağ panelleri takın. Her bir panelin alt kısmını çerçeveye yerleştirin, ardından mıknatıs-la sabitleyin.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



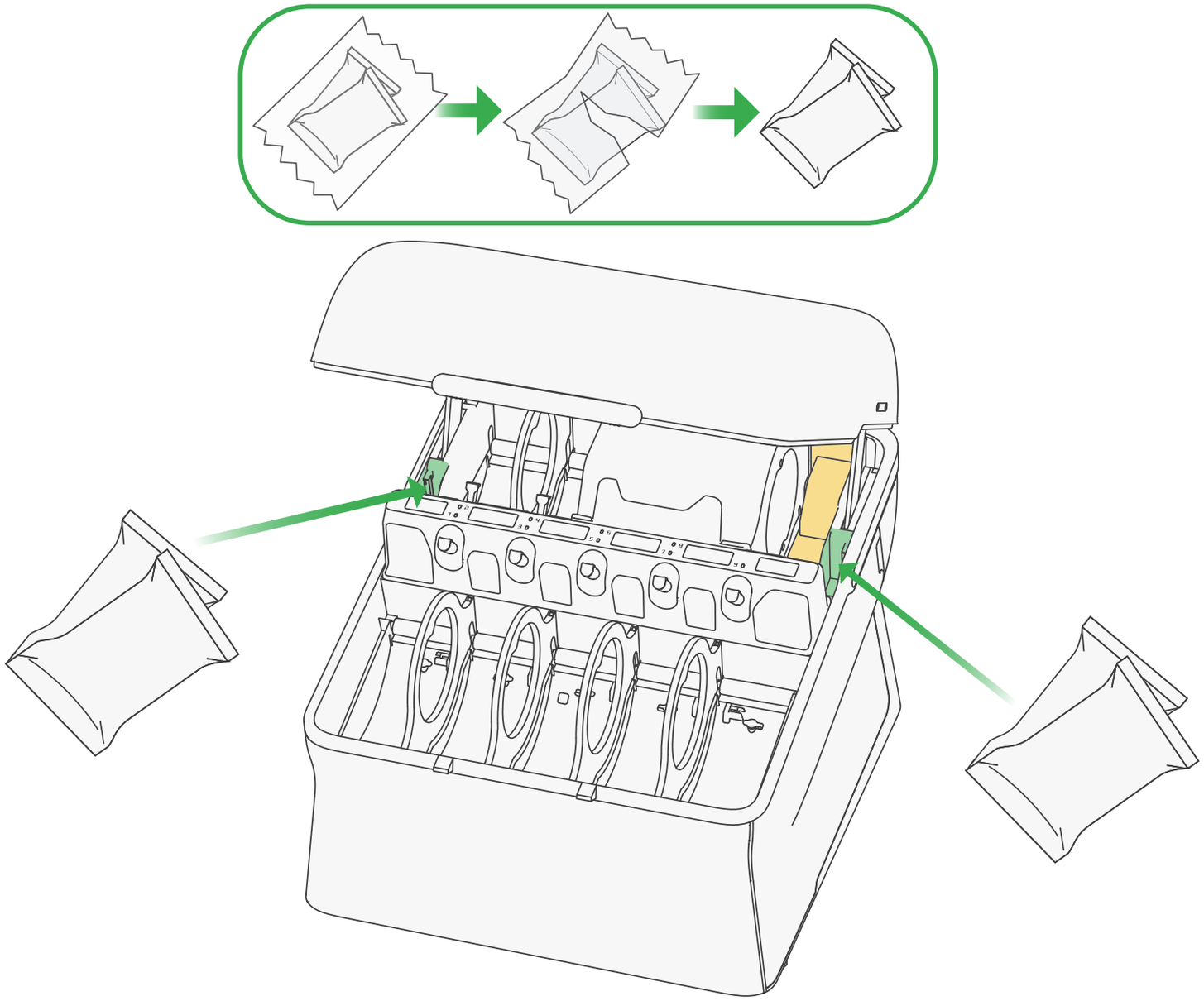
8) AMS üst kapağını tamamen açın ve kapağı serbest bırakmadan önce destek çubuklarının kapağı desteklediğinden emin olun. Kuru kutu kapağındaki bandı ve yuvalardaki tüm köpüğü çıkarın.

Destek çubuklarını serbest bırakmak için üst kapağı tekrar tamamen açın, ardından yavaşça kapatın. Sıkışmayı önlemek için ellerinizi uzak tutun.

Kuru kutu kapağı, kolayca çıkarılabilmesi ve takılabilmesi için manyetiktir.

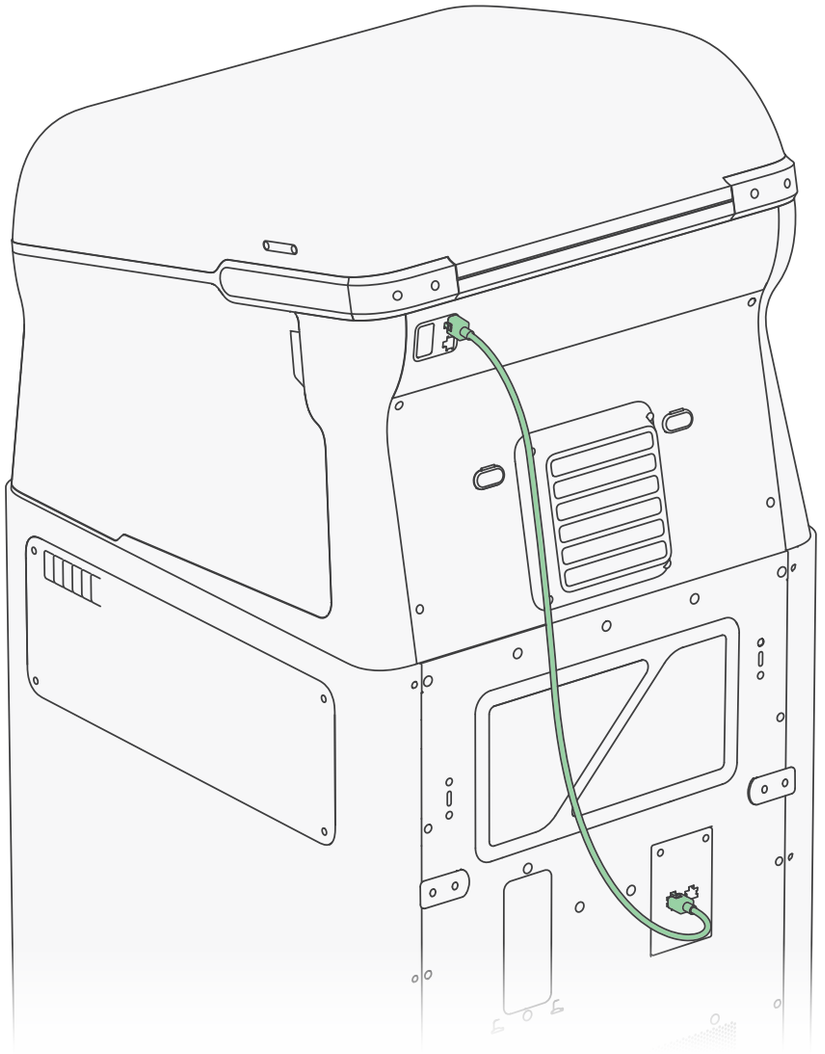
Yerinden çıkmış destek millerini, bir klik sesi duyana kadar tekrar yerine bastırın.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



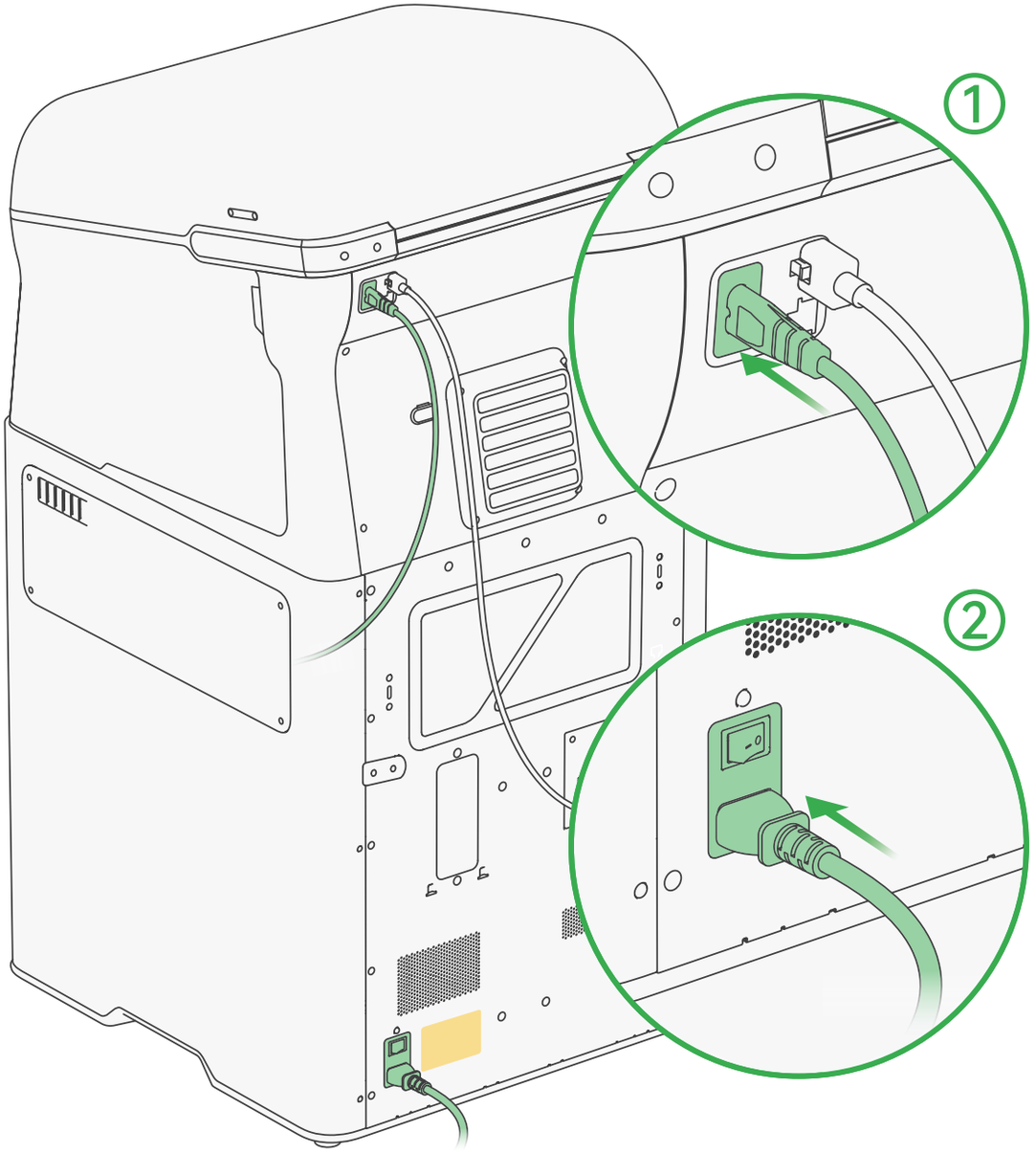
9) Sol ve sağ kapak desteklerinin yanındaki kurutucu paketleri çıkarın, dıştaki plastik ambalajlarını açın ve paketleri tekrar yerlerine yerleştirin.
Yerleşik alet kutusu modelini yazdırıp, aletleri ve kurutucu maddeyi saklamak için sarı renkle işaretlenmiş alana yerleştirebilirsiniz.

4.2 AMS 3H'yi Kurun



10) H3C ambalajından 6 pinli Bambu Bus kablosunu çıkarın. AMS 3H ve yazıcının 6 pinli bağlantı noktalarından birine takın.

5. Güç Kablosunu Takın ve Cihazı Açın



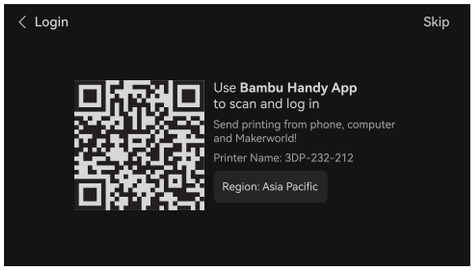
1) AMS kurutucu modülünün güç kablosunun bir ucunu AMS 3H'ye, diğer ucunu ise bir elektrik prizine takın.
2) Yazıcının güç prizinin yanındaki etikette belirtilen gerilimin, yerel gerilimle aynı olduğundan emin olun. Ardından güç kablosunu takın ve güç düğmesini açın.

6. Yazıcı - Bambu Handy Bağlantısı

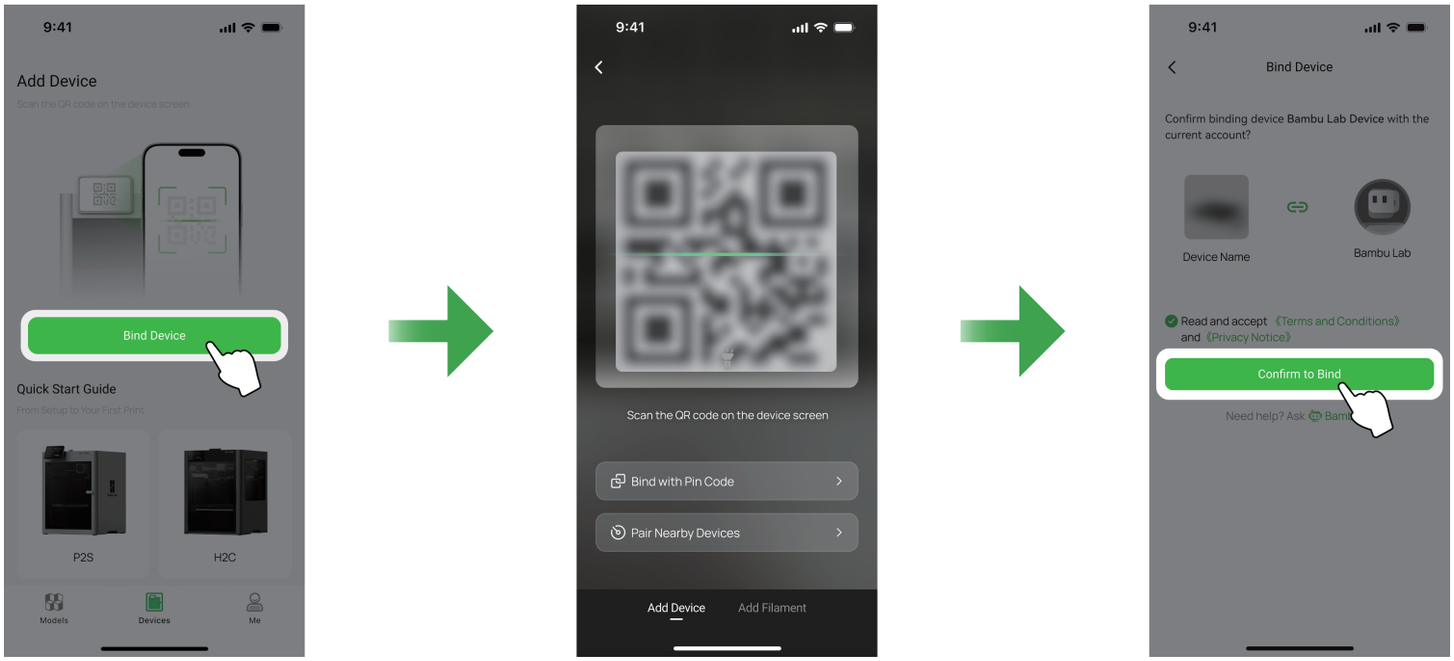
1) Bambu Handy uygulamasını indirmek için sağdaki QR kodunu tarayın. Bambu Lab hesabınıza kaydolun ve giriş yapın.



2) Ekranda bir QR kodu görünene kadar ekrandaki talimatları izleyin.

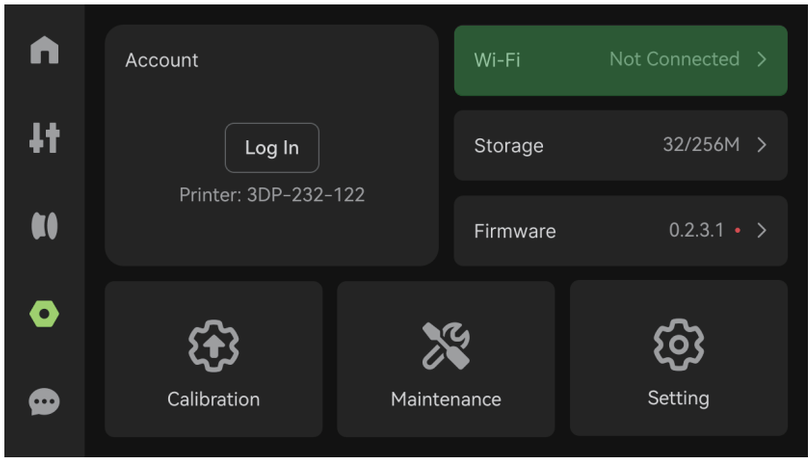


3) Yazıcıyı Bambu Lab hesabınıza bağlamak için Bambu Handy üzerindeki QR kodunu tarayın.

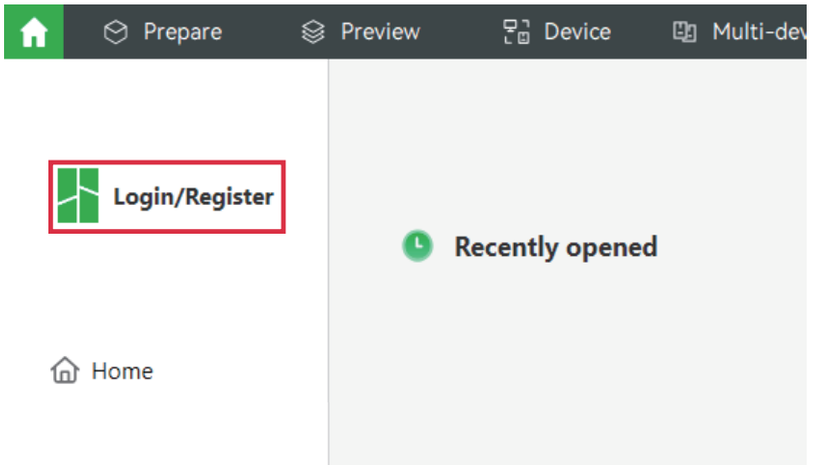


4) İlk kalibrasyon işlemini tamamlamak için ekrandaki talimatları izleyin. İşlem sırasında titreşim ve gürültü olması normaldir.
5) İlk kalibrasyon tamamlandıktan sonra, ısıtmalı tablanın altındaki köpüğü çıkarın.

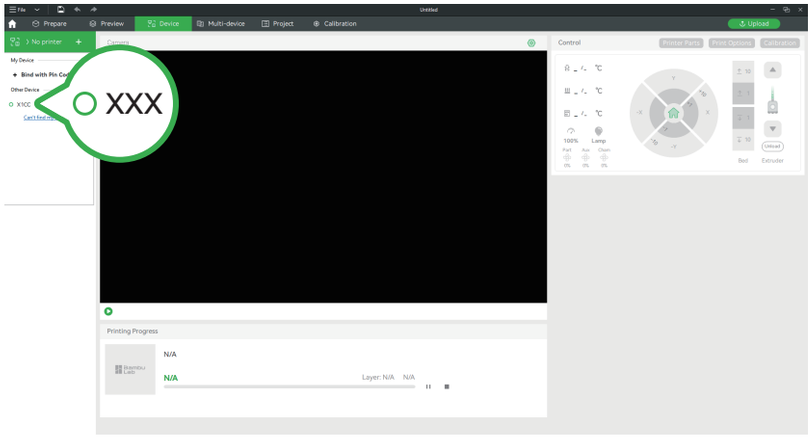
7. Yazıcı - Bambu Studio Bağlantısı



1) Hem bilgisayarı hem de yazıcıyı **aynı kablosuz ağa** bağlayın; ancak ağ aygıtı ayrımı etkinleştirilmiş bir **misafir ağı** kullanmayın.

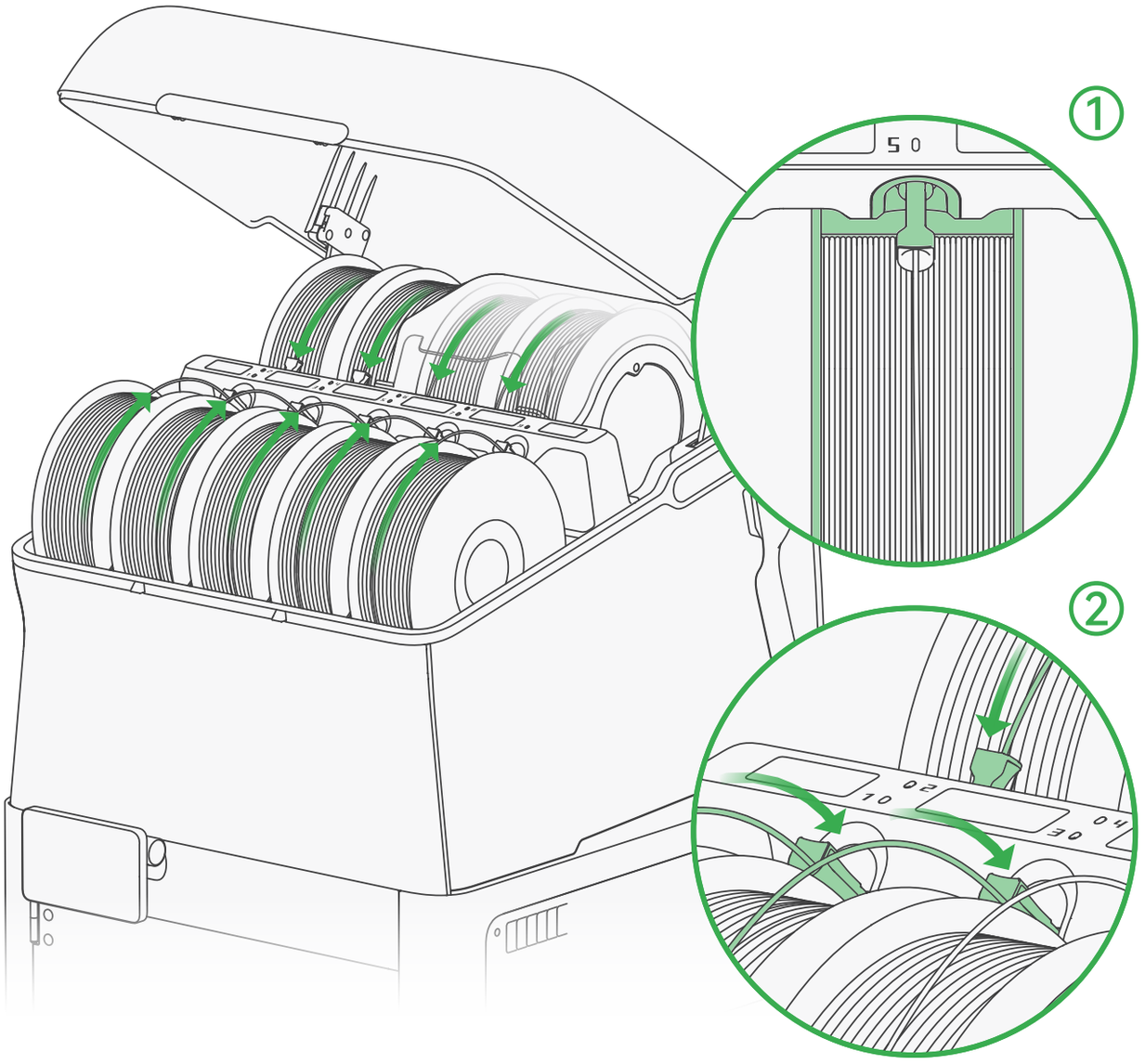


2) Bambu Studio'yu indirmek ve kurmak için aşağıdaki bağlantıyı ziyaret edin. Bambu Lab hesabınıza kaydolun ve giriş yapın.
bambulab.com/download/studio



3) Cihaz sayfasında "+" işaretine tıklayın; Bambu Studio aynı ağdaki yazıcıları otomatik olarak bulur. Algılanan yazıcıya tıklayarak Bambu Lab hesabınıza bağlayın.

8. Filament Yükle



1) Yazıcıyı açın ve filament makarasını herhangi bir yuvaya yerleştirin. Makaranın makara yuvasına doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun.
2) Filamenti besleme hunisine en az 70 mm kadar sokun. AMS, algılandıktan sonra önceden yükleyecektir. İlgili LED ışığı yandığında, AMS 3H yazdırmaya hazırdır.

9. AMS 3H Düzenli Bakım

AMS 3H, optimum performans ve uzun ömür sağlamak için düzenli bakım gerektiren akıllı bir sistemdir.

FEP/PTFE boru:

- Filament hareketleri zamanla borularda aşınmaya yol açarak besleme arızalarına veya tıkanmalara neden olabilir. Besleme borularını düzenli olarak hasar açısından kontrol edin ve sorunsuz beslenmeyi sağlamak için gerektiğinde değiştirin. Yedek boruları orijinal uzunluklarına göre kesin. Çok uzun veya çok kısa borular baskıyı etkileyebilir.
- Her bir yazdırma aracına bağlı FEP borularını düzenli olarak kontrol edin. Borular deforme olmuşsa veya birbirine engel oluyorsa, sorunsuz besleme sağlamak için yönlendirmeyi yeniden düzenleyin.

Pnömatik konnektör:

FEP/PTFE borusu gevşerse veya filament pnömatik konnektörden geçmekte zorlanırsa, doğru filament akışını sağlamak için konnektörü yeniden takmayı veya değiştirmeyi deneyin.

Otomatik filament yükleyici:

Filament besleme ve geri çekme direncini en aza indirmek için otomatik filament yükleyicisinden düzenli olarak filament artıklarını temizleyin.

Kurutma modülü:

Filamenti etkili şekilde kurutabilmesi ve performansı olumsuz etkileyebilecek birikintileri önleyebilmesi için fan ve ısı emici dahil olmak üzere filament kuru kutusunu temiz tutun.

Filament destek mili:

Yerinden çıkmış veya hasar görmüş bir filament destek mili, besleme direncini artırabilir ve baskı kalitesini olumsuz etkileyebilir. Yeniden yüklemek veya değiştirmek için Wiki'de yer alan kılavuzları izleyin.

Kurutucu:

Kurutucu paketleri, AMS 3H'nin içindeki ortamın kuru kalmasına ve filamentin nemi emmesinin önlenmesine yardımcı olur. Kurutucuyu periyodik olarak kontrol edin ve etkinliğini kaybetmişse değiştirin.

9. AMS 3H Düzenli Bakım

bambulab.com/ams-3h/maintenance

Daha fazla bilgi için lütfen Wiki sayfamızdaki "Düzenli Bakım Önerileri" bölümüne bakın.

10. AMS 3H Teknik Özellikleri

Gövde	
Paket Ölçüleri	550*615*500 mm
Ürün Boyutları	480*562*460 mm
Net Ağırlık	9 kg
Makara Kapasitesi	9
Muhafaza	PC/ABS
Baskı	
Besleme hunisi tarafından desteklenen filamentler	PLA, PETG, PCTG, TPU (AMS için), EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, destek filamenti, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; Karbon/cam elyaf takviyeli: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPS
Bypass Beslemesiyle Desteklenen Filamentler	TPU
Harici makara tarafından desteklenen filamentler	PLA, PETG, PCTG, TPU, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, destek filamenti, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; Karbon/cam elyaf takviyeli: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS
Desteklenen Filament Çapı	1,75 mm, 2,85 mm (Sadece bypass beslemesi)
Desteklenen Makara Boyutu	Genişlik: 50 mm - 68 mm Çap: 197 mm - 202 mm
RFID Tanımlama	Destekleniyor
Kurutma	
Maks Kurutma Sıcaklığı	85 °C
Kurutma Kapasitesi	2
Aktif Nem Tahliyesi	Destekleniyor
Kapalı Depolama	Destekleniyor
Sıcaklık ve Nem Algılama ve Bakımı	Destekleniyor. Bambu Studio ve Bambu Handy ekranlarında gerçek zamanlı sıcaklık ve nem değerleri görüntülenebilir.

10. AMS 3H Teknik Özellikleri

Güç	
Gerilim	Yüksek voltajlı versiyon: 200-240 VAC, 50/60 Hz Düşük voltajlı versiyon: 100-120 VAC, 50/60 Hz
Maks Güç	Yüksek gerilim versiyonu: 200 W @ 220 V Düşük gerilim versiyonu: 200 W @ 110 V
Kararlı Durum Gücü	Yüksek gerilim versiyonu: 70 W @ 220 V Düşük gerilim versiyonu: 70 W @ 110 V

11. Teknik Destek

Teknik desteğe ihtiyacınız olursa, lütfen aşağıdaki yöntemlerden birini izleyin:

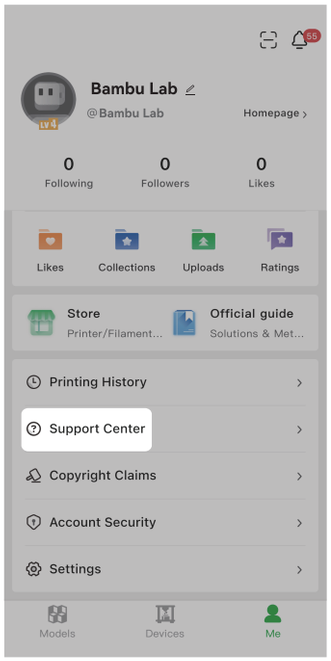
Yöntem 1: Eğitimler ve bakım kılavuzu için Bambu Lab Wiki'yi ziyaret edin.
wiki.bambulab.com

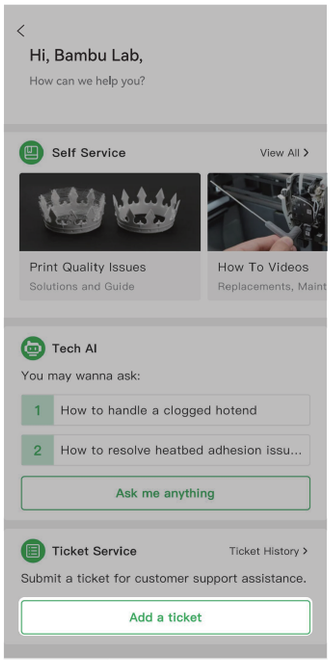
Bambu Lab Wiki

Yöntem 2: Destek Merkezimizin "Bize Ulaşın" bölümünde listelenen seçeneklerden birini kullanarak bizimle iletişime geçin.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Yöntem 3: Bambu Handy'de Destek Merkezi bölümünden bir destek talebi oluşturun.







Bambu Lab

www.bambulab.com