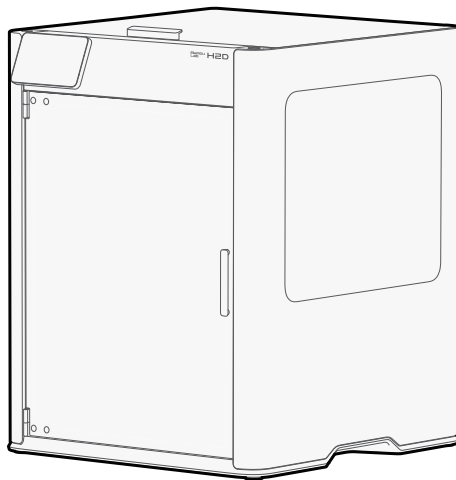


Bambu Lab H2D

Guida rapida all'avvio

Leggi attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

- Avviso Sicurezza: 1. Non collegare all'alimentazione finché il montaggio non è completato.
2. Sono necessarie due o più persone per trasportare la stampante a causa del suo peso elevato.



PF003-D

V2.0



Video Guida

Guarda un video passo-passo e inizia rapidamente.

bambulab.com/h2d-quick-start



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Controlla la tua stampante da remoto e monitora le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora Altri Modelli Fantastici

Visita MakerWorld, la nostra community di modelli, per trovare una varietà di modelli gratuiti e dare vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori in Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Visita Bambu Academy ed esplora i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/academy

Sommario

1. Leggere prima dell'uso.....	4
2. Introduzione ai componenti della stampante.....	5
3. Introduzione ai componenti della Testa di stampa.....	8
4. Accessori inclusi.....	9
5. Rimuovi l'imballaggio.....	10
6. Sblocca il piano di stampa.....	14
7. Sblocca la Testa di stampa.....	15
8. Installa il porta bobina.....	16
9. Carica il filamento da una bobina esterna.....	17
10. Installa la chiave di sicurezza.....	18
11. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante.....	19
12. Associa la Stampante - Bambu Handy.....	20
13. Associa la Stampante - Bambu Studio.....	21
14. Prima stampa.....	22
15. Note post-stampa.....	23
16. Manutenzione ordinaria.....	24
17. Specifiche stampante.....	25

Sommario

18. Supporto Tecnico.....	30
---------------------------	----

1. Leggere prima dell'uso



Per garantire sicurezza e prestazioni ottimali, segui queste indicazioni:

- I materiali di imballaggio e gli accessori possono essere soggetti ad aggiornamenti periodici. Fai riferimento alla versione che ricevi.
- Verifica che la tensione operativa della stampante corrisponda ai requisiti specificati per evitare danni o rischi per la sicurezza. Puoi verificarlo sull'etichetta posta accanto alla presa di alimentazione. Per maggiori dettagli, consulta la sezione "Specifiche Stampante".
- La manutenzione regolare è essenziale per mantenere in efficienza i meccanismi complessi della stampante. Per istruzioni, consulta la sezione "Manutenzione Regolare".
- **Utilizza l'hotend destro per stampare TPU e l'hotend sinistro per stampare PPS/PPA-CF. Per altri tipi di filamenti, non ci sono tali restrizioni. Si consiglia di consultare la nostra Wiki per ulteriori informazioni e per ottenere un'esperienza di stampa migliore.**
- La stampante cambia automaticamente gli hotend; evita di cambiarli manualmente per prevenire potenziali danni.
- Per ottenere i migliori risultati, consigliamo di utilizzare filamenti Bambu, che sono stati rigorosamente testati per compatibilità, sicurezza e stabilità con il prodotto.

2. Introduzione ai componenti della stampante

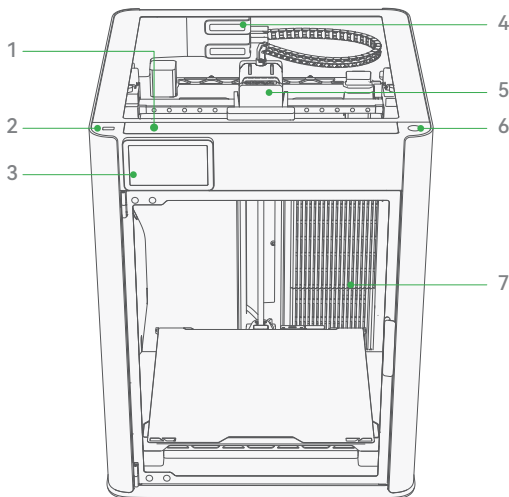


Figura 1

- | | |
|---|-------------------------|
| 1) Sfiato Superiore Automatico | 5) Testa di stampa |
| 2) Porta USB | 6) Pulsante Avvio/Pausa |
| 3) Touchscreen | 7) Filtro dell'aria |
| 4) Buffer Filamento/Rilevatore Grovigli Filamento | |

2. Introduzione ai componenti della stampante

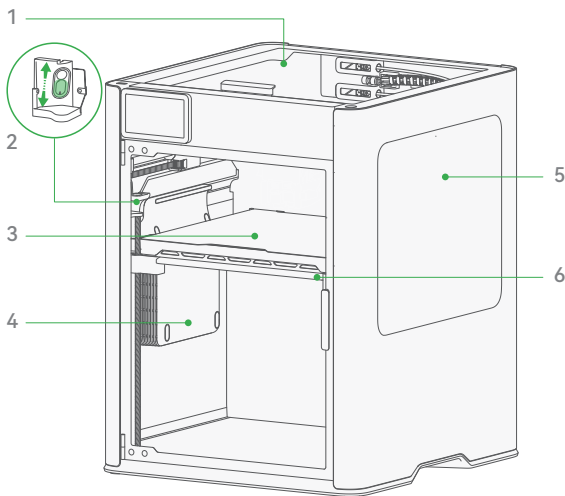


Figura 2

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1) Coperchio Superiore in Vetro | 4) Ventola raffreddamento ausiliaria |
| 2) Telecamera Live View | 5) Finestra Laterale |
| * Il tappo privacy si trova nella scatola degli accessori. | |
| 3) Piano di stampa | 6) Indicatore di Stato |

2. Introduzione ai componenti della stampante

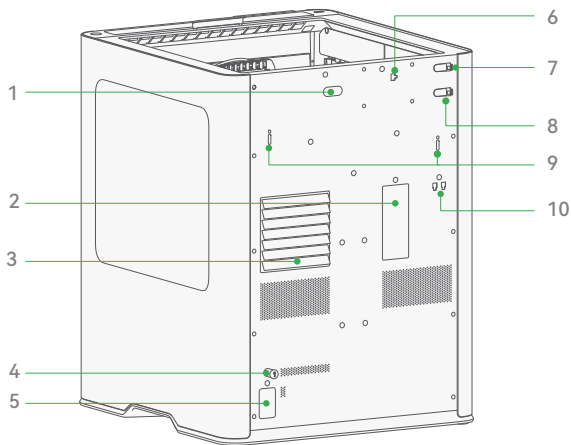
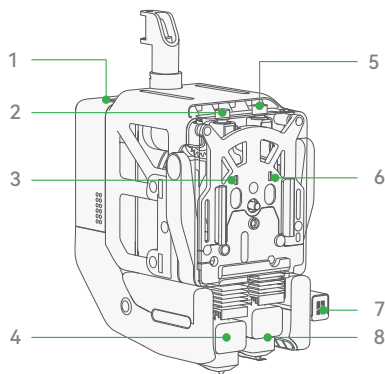


Figura 3

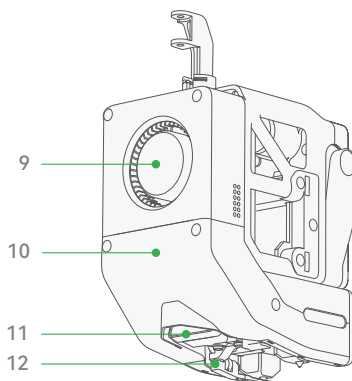
- | | |
|---|--|
| 1) Ingresso filamento TPU | 6) Porta Bus Bambu 6 Pin |
| 2) Condotto di scarico | 7) Raccordo Tubo PTFE (Hotend Destro)* |
| 3) Scarico Attivo della Camera & Ventola Scarico Camera | 8) Raccordo Tubo PTFE (Hotend Sinistro)* |
| 4) Chiave di sicurezza | 9) Tendicinghia |
| 5) Presa di corrente | 10) Porta Bus Bambu 4 Pin |

* Utilizzare 2 bobine di filamento consente a entrambi gli hotend di stampare contemporaneamente.

3. Introduzione ai componenti della Testa di stampa



- 1) Intercapedine Testa di Stampa e Copertura Antipolvere
- 2) Ingresso Filamento Testa di Stampa - Sinistro
- 3) Indicatore LED Hotend - Sinistro
- 4) Hotend - Sinistro
- 5) Ingresso Filamento Testa di Stampa - Destro
- 6) Indicatore LED Hotend - Destro



- 7) Telecamera Testa Stampa
- 8) Hotend - Destro
- 9) Ventola Raffreddamento Oggetto
- 10) Condotto Aria Ventola Raffreddamento Parte
- 11) Telecamera Nozzle
- 12) Bloccante Flusso

4. Accessori inclusi



1) Porta bobina



2) Taglieri-na filamento



3) Pad pulizia nozzle



4) Blocca flusso



5) Cavo di Alimentazione



6) Ago pulizia



7) Chiave brugola H1.5
Chiave Brugola H2.0



8) Tubo PTFE



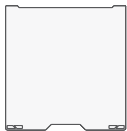
9) Cover privacy



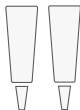
10) Chiave di sicurezza



11) Lama Raschietto

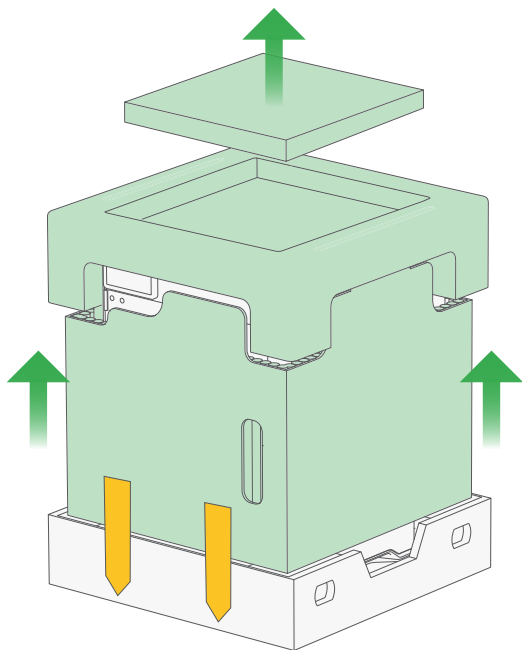


12) Piatto
(Preinstallato sul Piano)



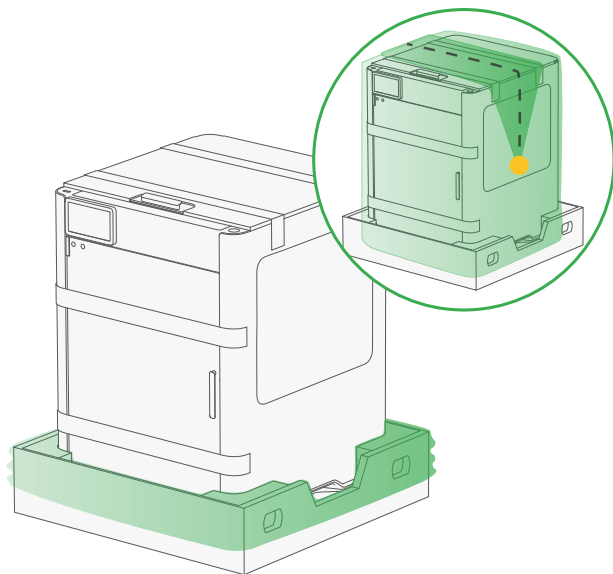
13) Grasso lubrificante e olio lubrificante

5. Rimuovi l'imballaggio Conserva imballaggi e viti per la spedizione.



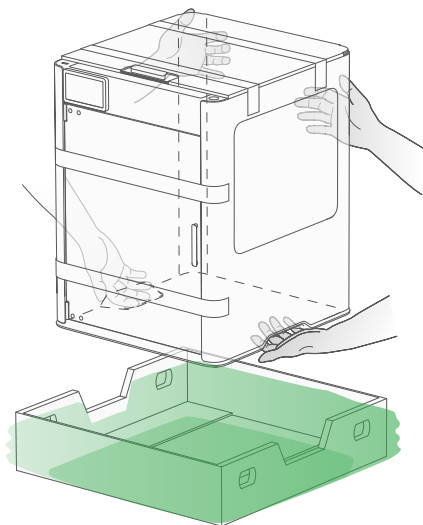
- 1) Estrai la scatola degli accessori e rimuovi il cartone, la schiuma e il nastro adesivo attorno.

5. Rimuovi l'imballaggio



- 2) Rimuovi gli adesivi dai lati e dall'apertura superiore della busta impermeabile. Quindi, tira la busta verso il basso e ripiegala su tutti e quattro gli angoli del cartone inferiore.

5. Rimuovi l'imballaggio

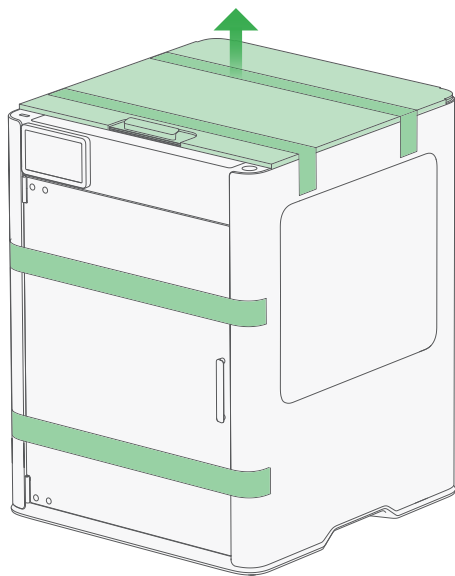


WARNING

To prevent the risk of suffocation, keep these bags away from babies and children

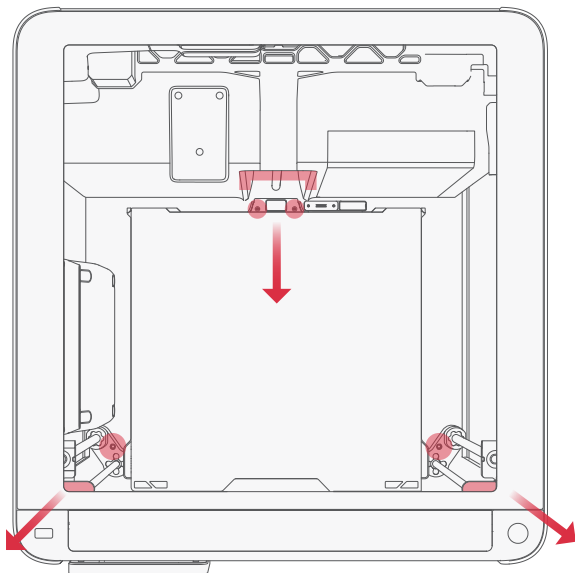
- 3) Assicurarsi che il cartone inferiore rimanga al suo posto. Con due persone, solleva con cura la stampante dal cartone e dalla busta impermeabile e posizionala su una superficie stabile.

5. Rimuovi l'imballaggio



- 4) Rimuovere i nastri adesivi e gli altri materiali di imballaggio. Quindi rimuovi il coperchio superiore in vetroe mettili da parte.

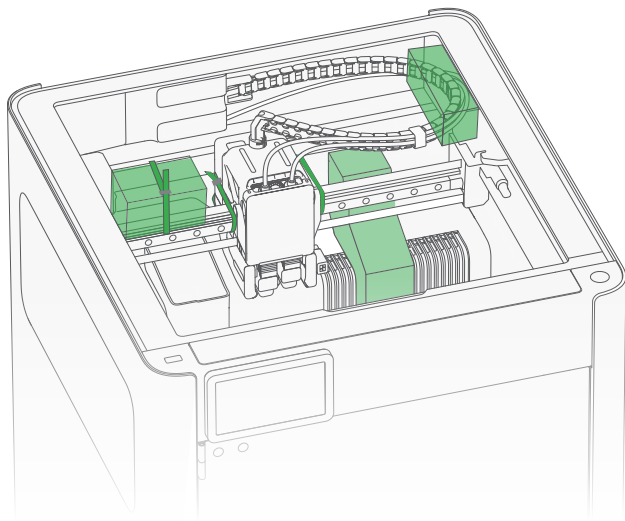
6. Sblocca il piano di stampa



Usa la chiave a brugola H2.0 per rimuovere le 4 viti contrassegnate in rosso e sbloccare il piano di stampa, quindi rimuovi i cuscinetti in schiuma contrassegnati in rosso che fissano le viti senza fine.

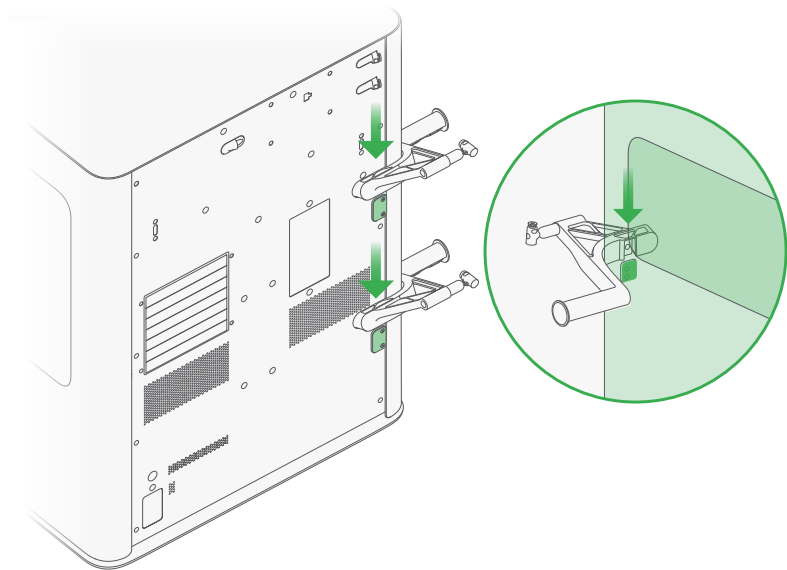
La schiuma sotto il piano di stampa può essere rimossa solo dopo che il processo di calibrazione è completato.

7. Sblocca la Testa di stampa



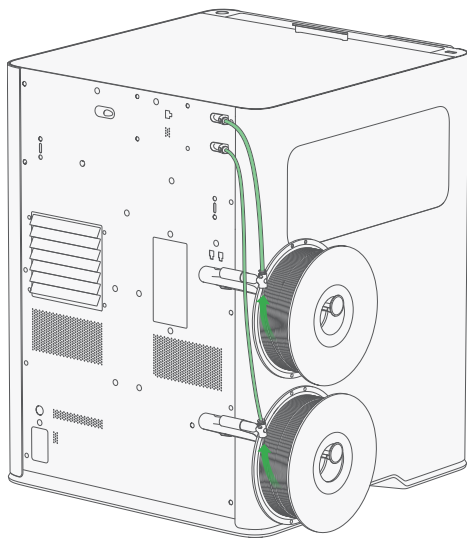
- 1) Tagliare e rimuovere tutte le fascette.
- 2) Rimuovi la scatola contenente il cavo di alimentazione. Quindi, tira la testa di stampa verso la porta anteriore, e rimuovi i pezzi di schiuma contrassegnati in verde.
- 3) Rimuovi gli altri pezzi di schiuma e i nastri contrassegnati per la rimozione all'interno della camera.

8. Installa il porta bobina



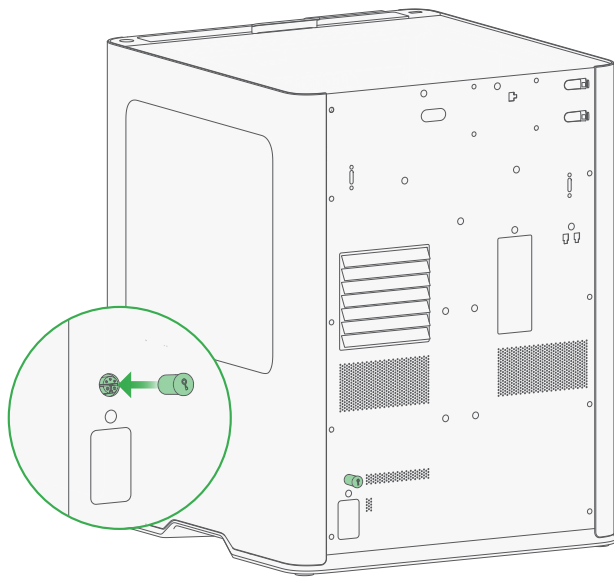
Estrai il porta bobina dalla scatola degli accessori, e fallo scorrere in posizione come mostrato sopra.

9. Carica il filamento da una bobina esterna



- 1) Collega un'estremità del tubo PTFE al raccordo del tubo PTFE del porta-bobina e l'altra estremità a uno degli ingressi PTFE della stampante (consigliamo di collegare la bobina superiore al raccordo superiore e la bobina inferiore al raccordo inferiore), spingendo il tubo fino a quando non si ferma.
- 2) Inserisci il filamento nel tubo PTFE e continua a spingerlo fino a quando entra nell'estrusore e non può più avanzare.

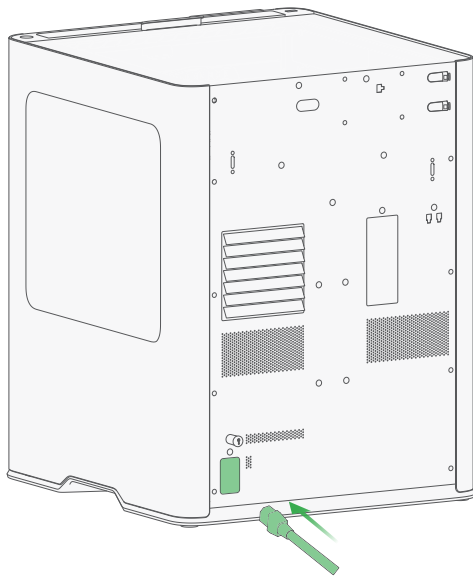
10. Installa la chiave di sicurezza



Estrai la chiave di sicurezza sul pannello posteriore, e inseriscila nello slot di installazione situato sopra la presa di alimentazione.

Non saltare questo passaggio, poiché la stampante senza di esso non può essere accesa.

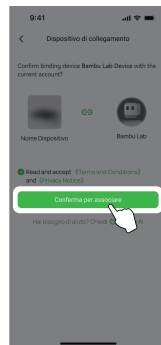
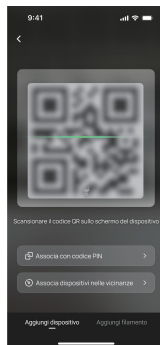
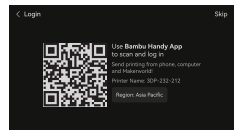
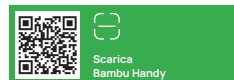
11. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante



Inserire il cavo di alimentazione nella presa di corrente sul retro. Quindi, accendi l'interruttore di alimentazione.

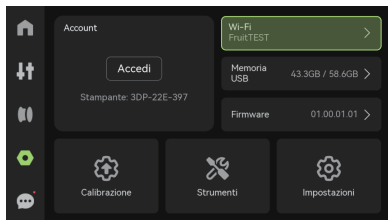
12. Associa la Stampante - Bambu Handy

- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.

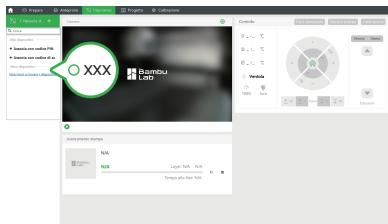


- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.
- 5) Dopo il completamento della calibrazione iniziale, rimuovere la schiuma di sotto il piatto riscaldato.

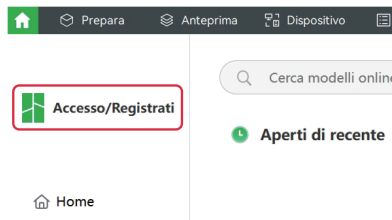
13. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer che la stampante alla **stessa rete wireless** e non utilizzare una **rete ospite** con separazione dei dispositivi di rete abilitata.



- 3) Clicca "+" sulla pagina dispositivo, e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.



- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

14. Prima stampa



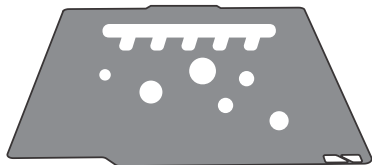
Seleziona 🏠 - Stampa File, poi scegli un modello che desideri stampare.

* Il textured PEI plate fornito con la stampante è sensibile a sporco e olio. Se hai toccato la superficie del piatto con le mani, gli oli presenti sulla pelle possono trasferirsi sulla superficie e influire sulle proprietà di adesione del piatto. Si consiglia di lavarlo prima con acqua calda e detersivo per garantire la migliore adesione.

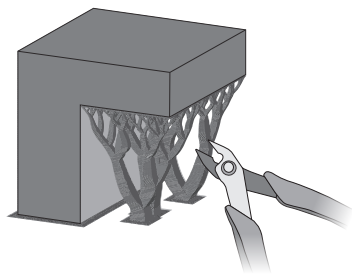
15. Note post-stampa



Attendere che il piatto si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente il piatto con acqua calda e detergente.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuovila il prima possibile dopo aver estratto la stampa. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

16. Manutenzione ordinaria

Una stampante 3D ha una struttura meccanica complessa e numerose parti in movimento. La manutenzione regolare è essenziale per garantire un funzionamento stabile e stampe di alta qualità.

Parti in Metallo in Movimento:

- Lubrifica regolarmente le viti senza fine, le barre lineari, le guide, le pulegge e gli ingranaggi dell'estrusore per prevenire la ruggine.
- Usa olio lubrificante per guide, barre lineari e pulegge tendicinghia, e applica grasso lubrificante alle viti senza fine e agli ingranaggi dell'estrusore.

Materiali di consumo:

- Ispeziona le parti in plastica e gomma, come la taglierina filamento, per segni di usura, deformazione o invecchiamento.
- Sostituire le parti consumabili secondo necessità, ad esempio il pulisci nozzle e tubi PTFE, per una qualità di stampa sempre ottimale.

Altri Componenti:

- Controlla lenti della fotocamera, ventole e sensori del filamento che non abbiano polvere o residui.
- Pulisci regolarmente le ventole; pulisci delicatamente le lenti della telecamera con un panno in microfibra imbevuto di alcol isopropilico o alcol disidratato per una nitidezza ottimale.



bambulab.com/support/maintenance

Per ulteriori informazioni, consultare la sezione "Raccomandazioni per la manutenzione ordinaria" sul nostro wiki.

17. Specifiche stampante

Tecnologia di Stampa	
Tipo	Modellazione a Deposizione Fusa
Corpo	
Volume Costruzione (L×P×A)	Stampa singolo nozzle: 325*320*325 mm Stampa doppio nozzle: 300*320*325 mm Volume totale per due nozzle: 350*320*325 mm
Telaio	Alluminio e Acciaio
Telaio Esterno	Plastica e Vetro
Dimensioni e Peso	
Dimensioni Fisiche	492*514*626 mm
Peso Netto	31 kg
Testa di stampa	
Ingranaggio Estrusore	Acciaio temprato
Nozzle	Acciaio temprato
Temperatura Massima Ugello	350 °C
Diametro Ugelli Supportati	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Taglierina Filamento	Incluso
Diametro Filamento	1.75 mm
Motore Estrusore	Motore sincrono a magnete permanente ad alta precisione Bambu Lab
Piano di stampa	
Materiale Piastra di Stampa	Piastra Acciaio Flessibile
Tipo di Piastra di Stampa incluso	Piastra PEI Texture
Tipo piastre di stampa supportate	Textured PEI plate, Engineering Plate

17. Specifiche stampante

Temperatura Massima Piano riscaldato	120 °C
Velocità	
Velocità Massima Testa di Stampa	1.000 mm/s
Accelerazione Massima Testa di Stampa	20,000 mm/s ²
Flusso Massimo Hotend	40 mm ³ /s (Parametri di test: modello circolare da 250 mm con un solo perimetro esterno; ABS Bambu Lab; temperatura di stampa 280 °C)
Controllo Temperatura Camera	
Riscaldamento Attivo Camera	Supportato
Temperatura Massima	65 °C
Purificazione Aria	
Grado pre-filtro	G3
Grado Filtro HEPA	H12
Tipo Filtro Carboni Attivi	Guscio noce di cocco granulare
Filtrazione VOC	Superiore
Filtro Particolato	Supportato
Raffreddamento	
Ventola Raffreddamento Oggetto	Controllo a circuito chiuso
Ventola Raffreddamento Hotend	Controllo a circuito chiuso
Ventola Main Board	Controllo a circuito chiuso
Ventola scarico camera	Controllo a circuito chiuso
Ventola circolazione calore camera	Controllo a circuito chiuso

17. Specifiche stampante

Ventola raffreddamento ausiliaria	Controllo a circuito chiuso
Tipo Filamenti Supportati	
Tipo	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PPS; PLA Rinforzato Fibra di Carbonio/Vetro, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS
Sensore	
Telecamera Live View	Integrata, 1920*1080
Telecamera Nozzle	Integrata, 1920*1080
Telecamera Testa Stampa	Integrata, 1920*1080
Sensore Porta	Supportato
Sensore Esaurimento Filamento	Supportato
Sensore filamento aggrovigliato	Supportato
Odometria Filamento	Supportato con AMS
Recupero Perdita di Potenza	Supportato
Requisiti Elettrici	
Tensione	Versione Alta Tensione: 200-240 VAC, 50/60 Hz Versione Bassa Tensione: 100-120 VAC, 50/60 Hz
Potenza massima*	Versione alta tensione: 1800 W@220 V Versione bassa tensione: 1250 W@110 V
Potenza Tipica	Versione alta tensione: 200 W@220 V (Stampa singolo nozzle PLA) Versione bassa tensione: 200 W@110 V (Stampa singolo nozzle PLA)
Requisiti Ambiente	

17. Specifiche stampante

Temperatura di Esercizio	10 °C-30 °C
Elettronica	
Touchscreen	5-inch 720*1280 Touchscreen
Archiviazione	Memoria EMMC integrata da 8 GB e porta USB
Interfaccia di Controllo	Touchscreen, mobile App, PC App
Motion Controller	Dual-core Cortex-M4 e single-core Cortex-M7
Processore Applicativo	ARM quad-core con NPU dedicata
Software	
Slicer	Bambu Studio Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzionalità avanzate potrebbero non essere supportate.
Sistema Operativo Supportato	MacOS, Windows, Linux
Network Control	
Ethernet	Non Disponibile
Wireless Network	Wi-Fi
Interruttore di disconnessione della rete	Non Disponibile
Modulo Rete Rimovibile	Non Disponibile
Controllo accesso rete 802.1X	Non Disponibile
Wi-Fi	
Frequenza Operativa	• 2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE) • 2400 - 2483.5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)

17. Specifiche stampante

Potenza Trasmettitore Wi-Fi (EIRP)	• 2.4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) • Banda 5 GHz1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) • 5 GHz Band3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) • 5 GHz Band4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)
Protocollo Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

* Per garantire che il piano raggiunga rapidamente la temperatura necessaria, la stampante manterrà la potenza massima per circa 3 minuti.

18. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

wiki.bambulab.com

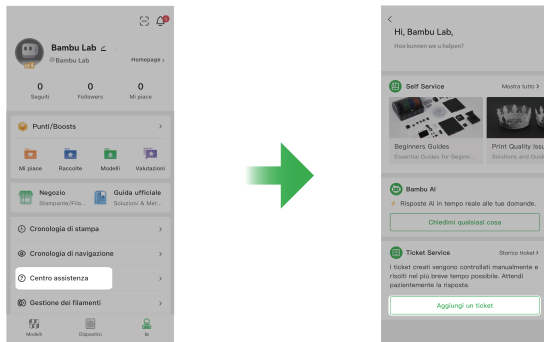


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





Bambu Lab

www.bambulab.com