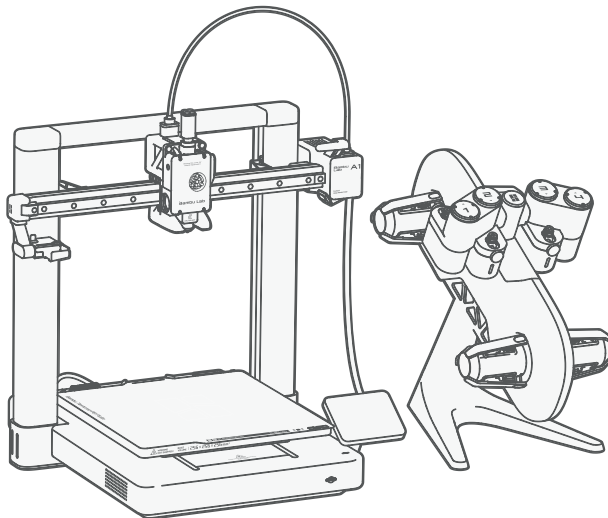


Bambu Lab A1 avec AMS lite

Guide de démarrage rapide

Veuillez lire le guide complet avant d'utiliser le produit.

Avis de sécurité : Ne pas brancher l'appareil sur le secteur tant que l'assemblage n'est pas terminé.





Guide vidéo

Scannez le code QR pour regarder une vidéo pas à pas et commenter rapidement.

bambulab.com/support/unboxing



Téléchargez Bambu Handy et Bambu Studio

Scannez le code QR pour télécharger Bambu Handy, ou visitez le lien ci-dessous pour télécharger Bambu Studio. Vous pouvez contrôler votre imprimante à distance et suivre vos impressions en temps réel sur votre téléphone ou ordinateur.

bambulab.com/download



Découvrez plus de modèles incroyables

Scannez le code QR pour visiter MakerWorld, notre communauté de modèles, où vous pouvez trouver une variété de modèles gratuits et donner rapidement vie à vos idées en utilisant les outils de créativité de MakerLab et les accessoires de Maker's Supply.

makerworld.com



Apprenez avec Bambu Academy

Scannez le code QR pour visiter Bambu Academy et explorer des cours sur l'imprimante et le logiciel, du niveau débutant au niveau avancé, afin d'améliorer vos compétences en impression 3D.

bambulab.com/support/academy

Table des matières

Qu'est-ce qu'il y a dans la boîte.....	4
Retirez l'emballage.....	6
Installation de la plaque d'impression.....	7
Connectez le châssis de base et le cadre de l'imprimante.....	8
Retirez le couvercle de l'axe Y.....	9
Verrouillage du châssis de base.....	10
Remettez le couvercle.....	12
Poser sur une table.....	13
Branchement du bloc de câbles.....	14
Brancher les connecteurs.....	15
Déploiement de l'écran tactile.....	16
Installer le racleur de purge.....	17
Assemblez l'AMS lite.....	18
Allumer.....	21
Paramètres réseau.....	22
Appareiller l'imprimante.....	23
Alerte.....	24

Table des matières

Chargement du filament dans AMS lite.....25

Installer la bobine externe (cas d'utilisation sans AMS).....27

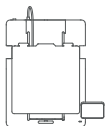
Première impression.....28

Configurez les filaments sur l'AMS Lite..... 29

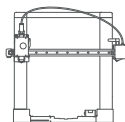
Spécification..... 30

Assistance technique..... 33

Qu'est-ce qu'il y a dans la boîte



Boîtier de la Base



Cadre de l'imprimante



Corps AMS lite



Pied AMS Lite



Porte-bobine



Support de Bobine
Rotatif AMS lite (x4)



essuyeur de buse



Cordon
d'alimentation



Tubes PTFE
pour AMS lite



Tube PTFE
de 600 mm



échantillon de filament



Boîte d'accessoires



Plaque d'Impression



Aiguille de
Débouchage



Clé Allen H2



Clé Allen H1.5

Qu'est-ce qu'il y a dans la boîte



Essuyeur de Buse
du Lit Chauffant



Organisateur
de câbles



Lame de racloir Bambu



Cutter Filament
de rechange



Graisse et huile



Patins Antivibration



Vis BT2.6-8
(Pour Lame de Racloir)



Vis BT3-8
(Pour Support AMS)



Vis M3-12
(Pour Racloir
de Purge)

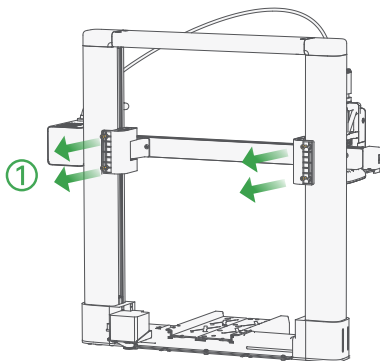


Vis ST3-23
(Pour Châssis
de Base)

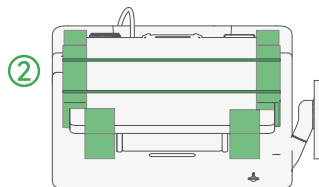


Kit de vis de montage
supérieur AMS lite
(Pour Renfort/AMS
lite/Verrou de Montage
Supérieur/Serre-
joint Renfort en C)

Retirez l'emballage

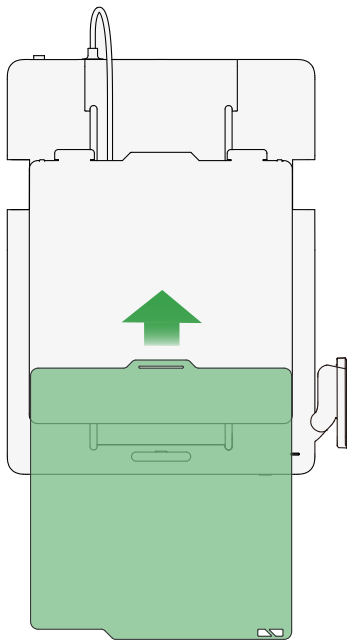


1. Retirez les 4 vis de fixation des butées de l'axe Z et détachez les 2 butées de l'axe Z.



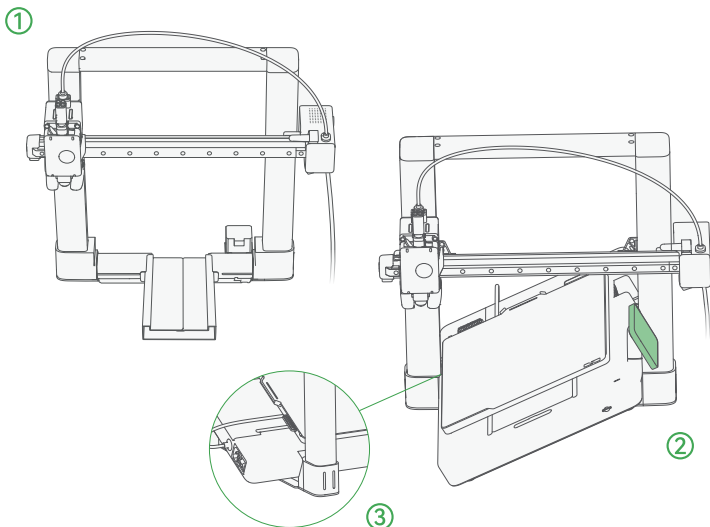
2. Retirez toutes les mousses d'emballage, cartons, films et serre-câbles.

Installation de la plaque d'impression



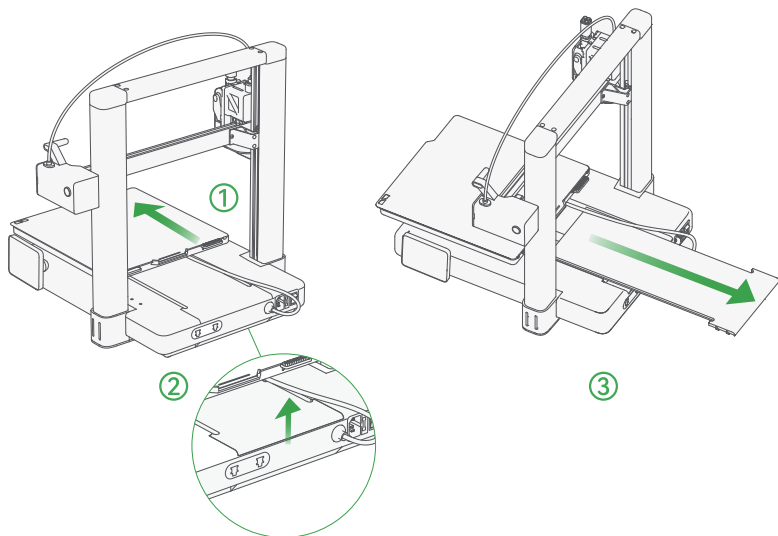
Installez la plaque d'impression avec la bonne orientation, en alignant le bord avec le lit chauffant.

Connectez le châssis de base et le cadre de l'imprimante



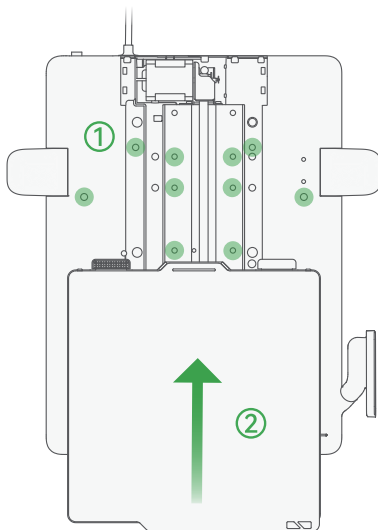
1. Placez le cadre de l'imprimante sur une table comme indiqué sur l'image.
2. Utilisez l'écran comme indicateur d'orientation et inclinez le boîtier de base d'environ 45 degrés pour le faire passer à travers le cadre de l'imprimante.
3. Alignez la fente avec le cadre de l'imprimante comme montré sur l'image.
4. Abaissez lentement le châssis de base jusqu'à ce qu'il soit complètement aligné avec le cadre de l'imprimante sur la table.

Retirez le couvercle de l'axe Y



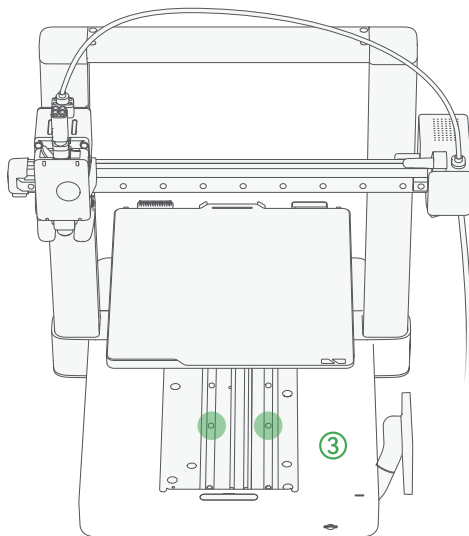
1. Poussez le lit chauffant complètement vers l'avant, où se trouve l'écran.
2. Ouvrez le couvercle de l'Axe Y.
3. Retirez délicatement le couvercle de l'axe Y.

Verrouillage du châssis de base



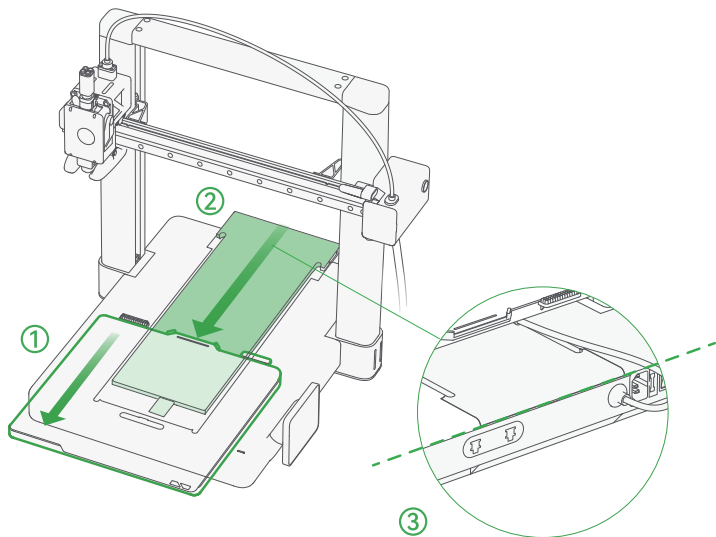
1. Installez 10 vis ST3-23 (pour le châssis de base) dans les trous indiqués en vert.
2. Poussez le lit chauffant au fond.

Verrouillage du châssis de base



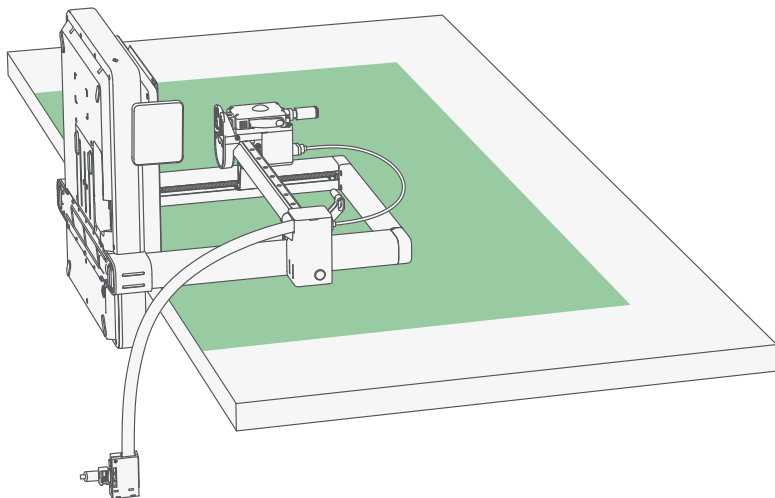
3. Installez 2 vis ST3-23 (pour le châssis de base) dans les trous indiqués en vert.

Remettez le couvercle



1. Poussez le lit chauffant complètement vers l'avant, où se trouve l'écran.
2. Faites glisser doucement le couvercle de l'axe Y pour le remettre en place.
3. Assurez-vous d'aligner le clip.

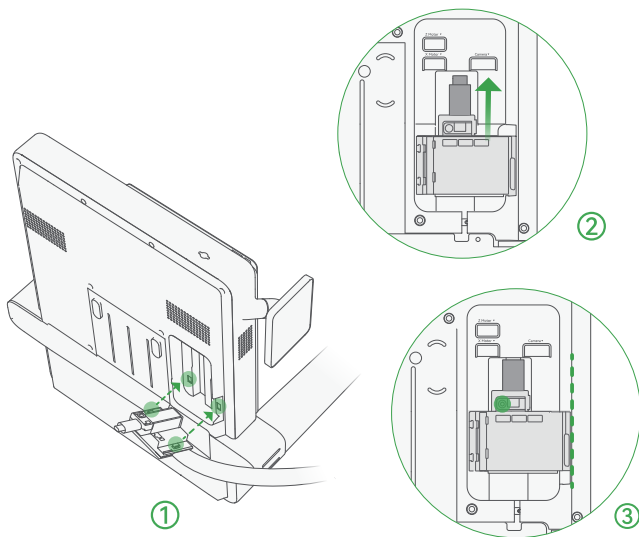
Poser sur une table



Il est recommandé de couvrir la table avec du carton pour la protéger. Ensuite, retournez l'imprimante à 90 degrés sur son dos, en la posant au bord d'une table.

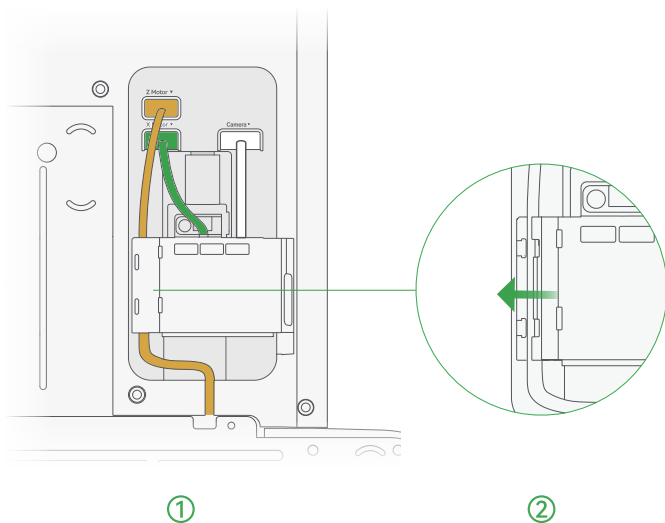
Assurez-vous que l'imprimante est bien fixée sur la table durant les étapes suivantes.

Branchement du bloc de câbles



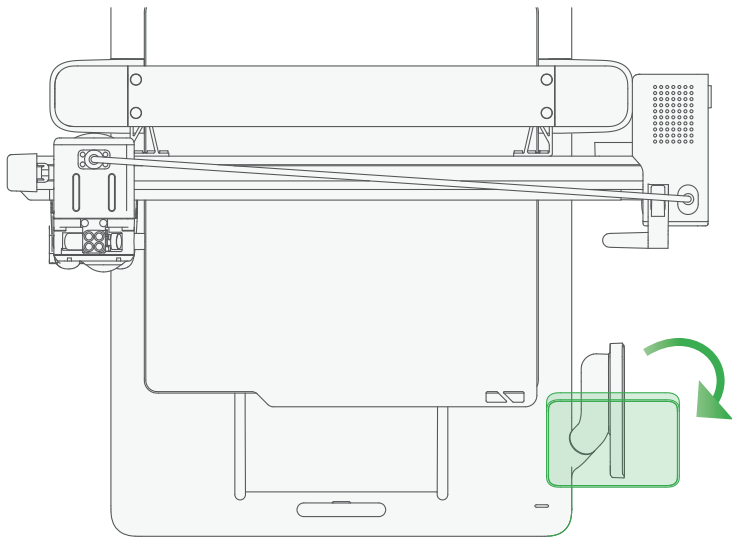
1. Alignez les 2 clips du boîtier de câble avec les trous du boîtier de base.
2. Glissez le bloc de câbles vers le haut jusqu'à ce que le câble de type C émette un clic.
NE PAS forcer l'insertion.
3. Assurez-vous que le bloc de câble est bien inséré dans la fente, puis vissez la vis préinstallée surlignée en vert.

Brancher les connecteurs



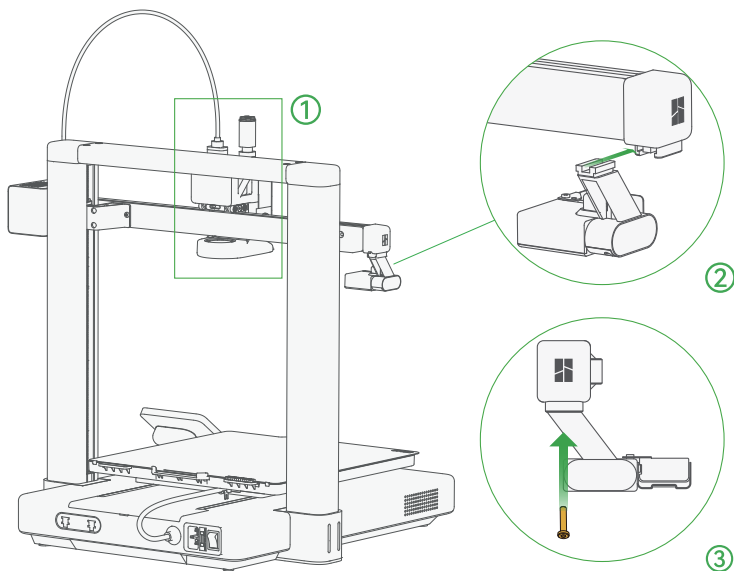
1. Branchez les 3 faisceaux en respectant les différentes couleurs.
2. Insérez le câble dans la goulotte, puis refermez le couvercle.

Déploiement de l'écran tactile



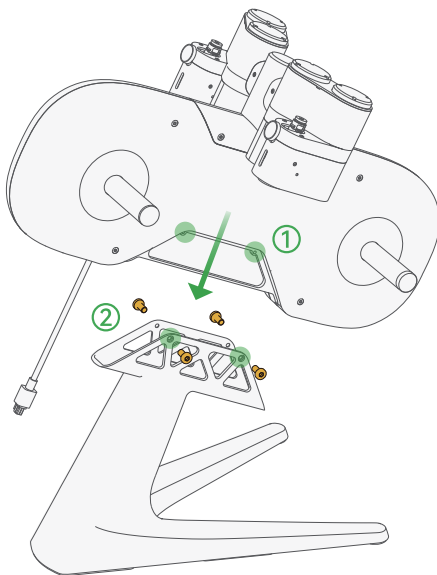
Dépliez l'écran tactile. Assurez-vous que l'écran tactile est en place comme montré sur l'image.

Installer le racleur de purge



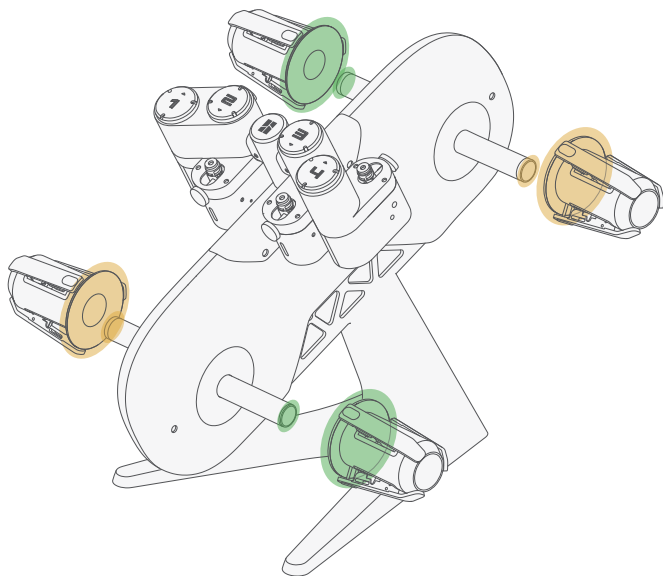
1. Poussez la tête d'impression au centre du rail en laissant assez d'espace pour l'installation du racleur de purge.
2. Faites glisser le racleur de purge dans la fente à l'extrémité de l'axe X.
3. Installez la vis M3-12 de la boîte d'accessoires pour fixer le racleur en place.

Assemblez l'AMS lite



1. Placez le boîtier AMS lite sur le pied (câble à l'extrémité supérieure).
2. Fixez l'AMS lite avec les 4 vis BT3-8 (pour support AMS) provenant de la boîte d'accessoires.

③

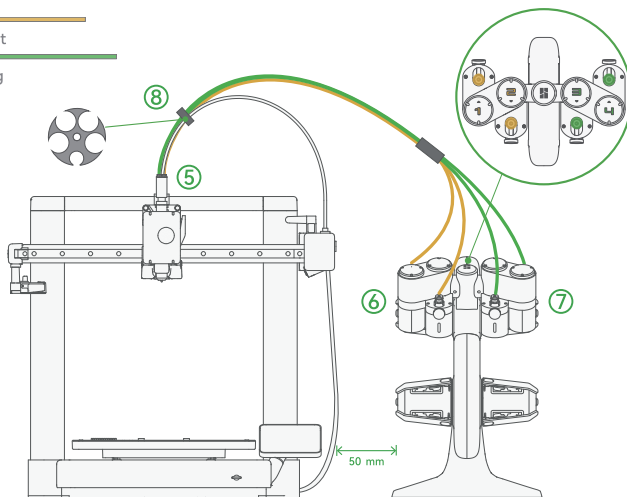


3. Glissez complètement les supports de bobine rotatifs en veillant à respecter les couleurs pour éviter d'endommager les pièces.

Assemblez l'AMS lite

Short

Long

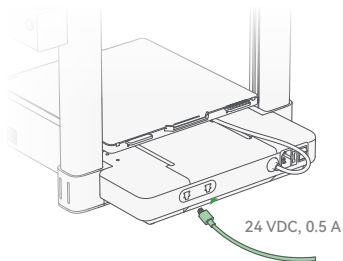


4. Placez l'AMS lite sur le côté droit du A1.
5. Insérez les quatre tubes PTFE dans le hub filament de la tête d'impression.
6. Insérez les tubes PTFE courts dans les ports 1 et 2.

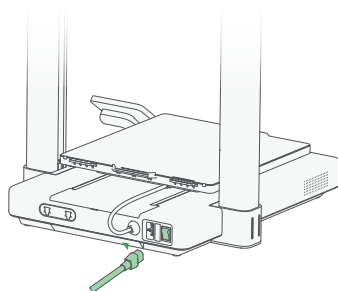
7. Insérez les tubes PTFE longs dans les ports 3 et 4.
8. **Important.** Clipsez le câble de données noir dans le plus petit trou de l'organiseur. Ne sautez pas cette étape car cela pourrait endommager l'imprimante lors de son utilisation.

(La distance recommandée entre l'A1 et l'AMS lite est de 50 mm, comme indiqué sur l'image.)

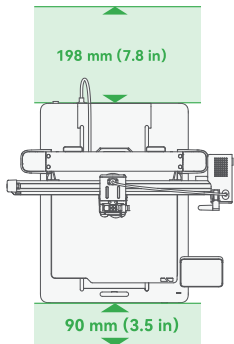
Allumer



1. Branchez le connecteur 4 broches de l'AMS lite sur l'un des ports situés à l'arrière du A1.

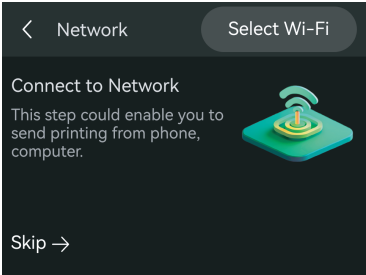


2. Branchez le cordon d'alimentation et allumez le A1 à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.

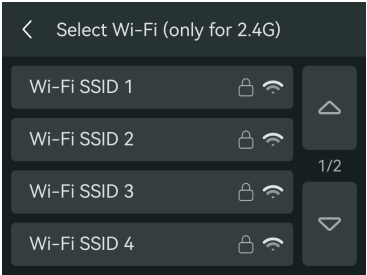


3. Veuillez laisser une marge de sécurité : 198 mm à l'arrière et 90 mm à l'avant.

Paramètres réseau



1. Suivez les instructions jusqu'à voir cet écran. Appuyez sur « Sélectionner Wi-Fi » pour rechercher les réseaux disponibles.



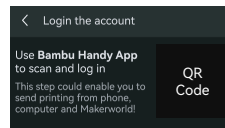
2. Sélectionnez votre réseau préféré.



3. Entrez le code d'accès, puis appuyez sur « OK ».

Appareiller l'imprimante

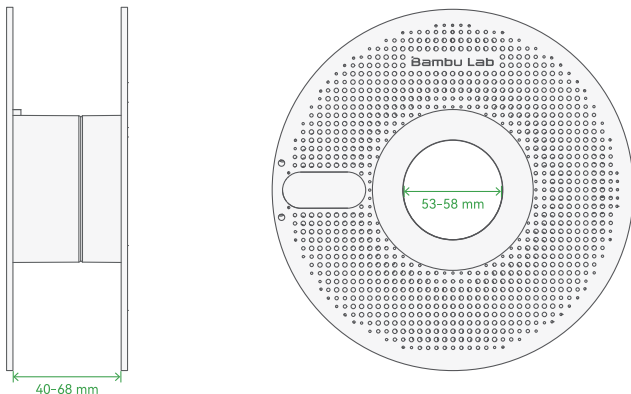
1. Scannez le code QR à droite pour télécharger Bambu Handy. Inscrivez-vous et connectez-vous à votre compte Bambu Lab.
2. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran jusqu'à ce qu'un code QR apparaisse.
3. Scannez le code QR sur Bambu Handy pour associer l'imprimante à votre compte Bambu Lab.



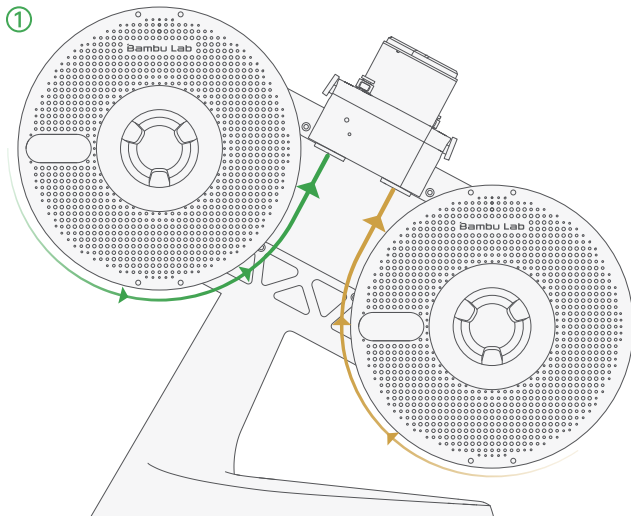
4. Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'étalonnage initial. Il est normal d'avoir des vibrations et du bruit pendant le processus.

Alerte

1. L'AMS lite supporte les bobines d'une largeur de 40 mm à 68 mm et d'un diamètre intérieur de 53 à 58 mm.
2. Évitez d'utiliser l'AMS lite pour imprimer des matériaux flexibles, y compris le TPU, le TPE ou le PVA absorbant. Évitez d'utiliser des matériaux trop durs (module trop élevé) ou trop cassants (pas assez de ténacité), y compris les matériaux de renforcement en fibres tiers (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Veuillez utiliser un placement de bobine externe pour imprimer ces filaments.

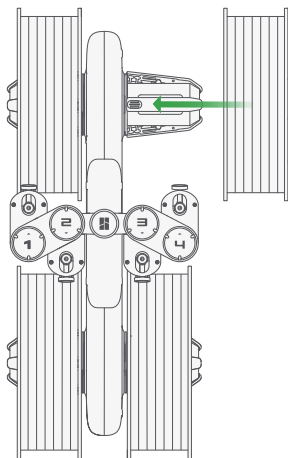


Chargement du filament dans AMS lite

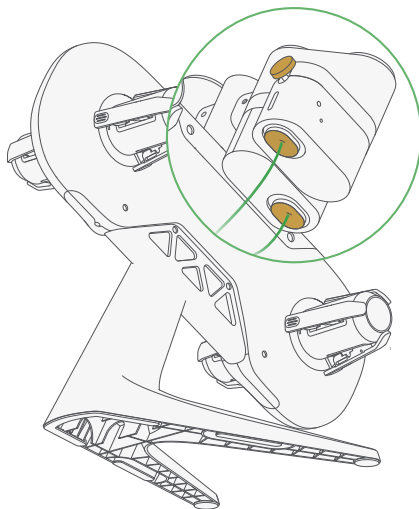


1. Orientez l'installation de la bobine selon le sens d'enroulement du filament, comme indiqué sur l'image.

Chargement du filament dans AMS lite



②

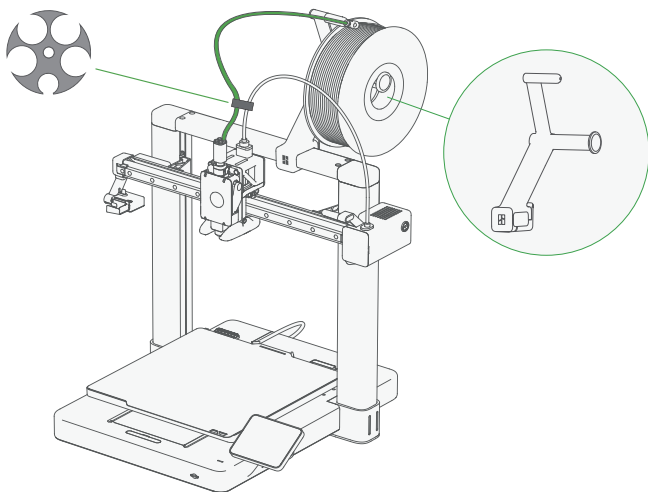


③

2. Poussez la bobine jusqu'au fond du porte-bobine rotatif. Assurez-vous qu'il est bien en place.
3. Introduisez le filament dans l'entrée du filament.

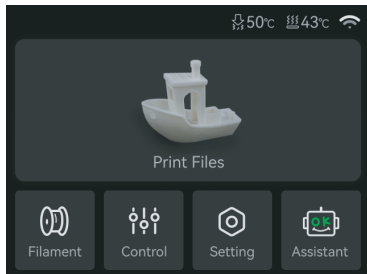
Remarque : appuyez sur le bouton de déverrouillage pour désengager le moteur d'entraînement si le filament est coincé.

Installer la bobine externe (cas d'utilisation sans AMS)



1. Assemblez le porte-bobine.
2. Connectez l'entrée du filament de la tête d'impression (l'une des quatre) et le guide-filament avec le tube PTFE de 600 mm comme montré sur l'image.
3. **Important.** Clipsez le câble de données noir dans le plus petit trou de l'organiseur. Ne sautez pas cette étape car cela pourrait endommager l'imprimante lors de son utilisation.
4. Suspendre une bobine de filament sur le porte-bobine. Ensuite, introduisez le filament dans le tube PTFE comme montré sur l'image.

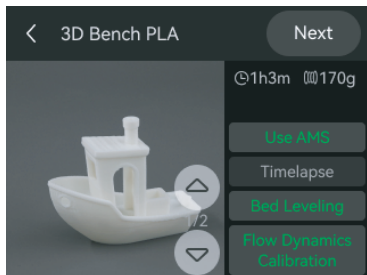
Première impression



1. Appuyez sur "Fichiers d'impression" pour accéder aux modèles préchargés sur la carte SD.

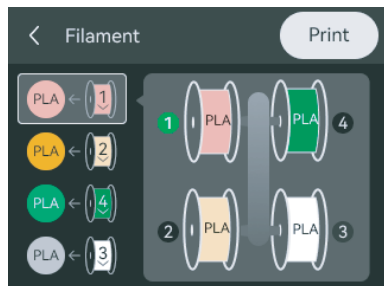


2. Sélectionnez le modèle que vous souhaitez imprimer.



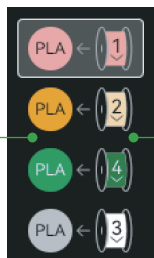
3. Activez les options suivantes selon vos besoins.
 - Utiliser AMS : Si vous utilisez des filaments dans l'AMS.
 - Le nivellement du plateau est recommandé.
 - Timelapse : enregistrer une vidéo en accéléré.

Configurez les filaments sur l'AMS Lite



Associez les filaments actuellement chargés avec ceux prédéfinis dans le fichier d'impression.

Préréglages d'impression de fichier



Filaments actuellement utilisés

Remarque : Nous recommandons d'utiliser des couleurs similaires pour correspondre aux pré-réglages. Sinon, les réglages d'alignement pourraient être incorrects.

Spécification

Article		Spécification
Technologie d'impression		Modélisation par dépôt de fil fondu
Corps	Volume d'impression (L×P×H)	256*256*256 mm ³
	Châssis	Acier et Aluminium Extrudé
Tête d'outil	Hotend	Tout Métal
	Engrenages d'Extrudeur	Acier Trempé
	Buse	Acier Inoxydable
	Température Max de la Buse Chauffante	300 °C
	Diamètre de buse (inclus)	0,4 mm
	Diamètre de buse (optionnel)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Coupe-filament	Oui
	Diamètre Filament	1,75 mm
Plateau chauffant	Plaque de construction compatible	Plaque PEI Texturée Bambu, Bambu Cool Plate
	Température Max. Plateau	100 °C
Vitesse	Vitesse Max. Tête d'Outil	500 mm/s
	Accélération Max. Tête d'Outil	10 000 mm/s ²
	Débit Max. du Hotend	28 mm ³ /s @ABS (Modèle : 150*150 mm simple mur; Matériau : Bambu ABS ; Température : 280 °C)
Refroidissement	Ventilateur de refroidissement de pièce	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de Hotend	Contrôle en boucle fermée

Spécification

Article		Spécification
Filaments Supportés	PLA, PETG, TPU, PVA	Idéal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polymère Renforcé en Fibre de Carbone/Verre	Non recommandé
Capteur	Caméra de surveillance	Caméra Basse Fréquence (jusqu'à 1080p) Timelapse pris en charge
	Capteur de fin de filament	Oui
	Odométrie du filament	Oui
	Reprise après Coupure Courant	Oui
	Capteur d'emmêlement du filament	Oui
Dimensions physiques	Dimensions (L×P×H)	465*410*430 mm ³
	Poids Net	8.3 kg
Paramètres électriques	Tension d'entrée	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Puissance	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Électronique	Écran	Écran tactile IPS 3,5 pouces 320*240
	Connectivité	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Stockage	Carte Micro SD
	Interface de contrôle	Écran tactile, application mobile, application PC
	Contrôleur de Mouvement	Dual-Core Cortex M4

Spécification

Article		Spécification
Logiciel	Trancheur	Bambu Studio Prise en charge des trancheuses tierces qui exportent du G-code standard tels que SuperSlicer, PrusaSlicer et Cura, mais certaines fonctionnalités avancées peuvent ne pas être prises en charge.
	Systèmes d'exploitation pris en charge par le trancheur	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Plage de fréquence	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Puissance d'émission (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocole	IEEE 802.11 b/g/n

Assistance technique

Si vous avez besoin d'une assistance technique, veuillez suivre l'une des méthodes suivantes :

Vous pouvez également visiter le wiki du Bambu Lab pour plus de tutoriels et de conseils de maintenance.

wiki.bambulab.com/home

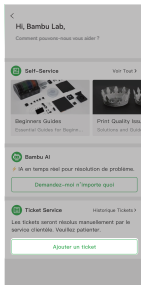
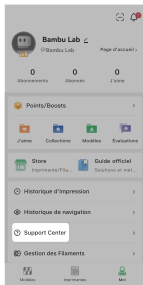


Méthode 2 : Contactez-nous en utilisant l'une des méthodes indiquées dans la section Contactez-nous de notre Centre d'assistance.

bambulab.com/support



Méthode 3 : créez un ticket d'assistance sur Bambu Handy, depuis la section Centre de support.





Bambu Lab

Profitez bien !

www.bambulab.com

