

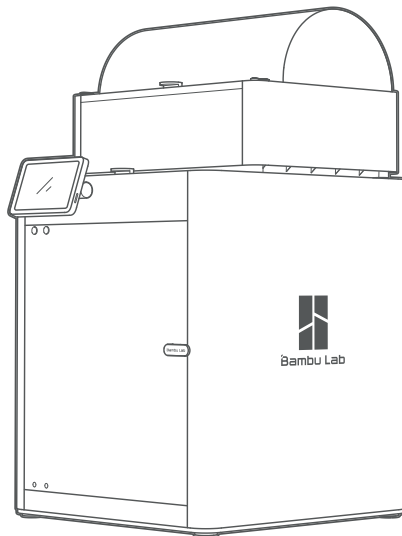
Bambu Lab X1E Combo

Guida rapida all'avvio

Leggere l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

- Avviso di sicurezza: 1. Non collegare l'alimentazione finché il montaggio non è completato.
2. A causa del peso della stampante, sono necessarie almeno due persone per trasportarla.

PF001-E





Video Guida

Guarda un video passo-passo e inizia rapidamente.

<https://wiki.bambulab.com/general/unboxing-guide>



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Controlla la tua stampante da remoto e monitora le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora Altri Modelli Fantastici

Visita MakerWorld, la nostra community di modelli, per trovare una varietà di modelli gratuiti e dare vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori in Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Visita Bambu Academy ed esplora i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/academy

Sommario

1. Leggere prima dell'uso.....	3
2. Introduzione ai componenti della stampante.....	4
3. Introduzione ai componenti dell'AMS.....	7
4. Accessori inclusi.....	8
5. Sblocco di AMS e testa di stampa.....	9
6. Assemblaggio dell'AMS.....	12
7. assemblaggio porta bobina.....	13
8. Sblocco del piano riscaldato e installazione dello schermo.....	14
9. Connettività.....	16
10. Interruttore di isolamento rete.....	17
11. Associa la Stampante - Bambu Handy.....	18
12. Associa la Stampante - Bambu Studio.....	19
13. Prima stampa.....	20
14. Note Post-Stampa.....	22
15. Specifiche della stampante.....	23
16. Supporto Tecnico.....	27

1. Leggere prima dell'uso

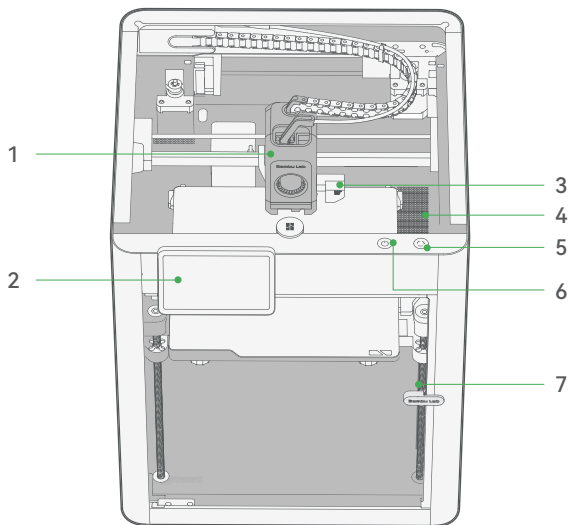


Per garantire sicurezza e prestazioni ottimali, seguire queste indicazioni:

- 1) Durante l'uso dell'AMS, si consiglia il filamento Bambu, testato a fondo per funzionare con l'AMS.
- 2) Evitare materiali morbidi come TPU o PVA umido, perché possono bloccarsi nell'AMS. L'AMS supporta bobine larghe da 50 mm a 68 mm. Si consiglia vivamente filamento su bobine di plastica che entrino correttamente nell'AMS.
- 3) Se si preferiscono bobine di cartone, si consiglia vivamente un adattatore per bobine per ridurre il rischio di slittamento e di residui nell'AMS.
- 4) In caso di problemi con filamenti specifici, contattateci così potremo dare indicazioni migliori alla community.



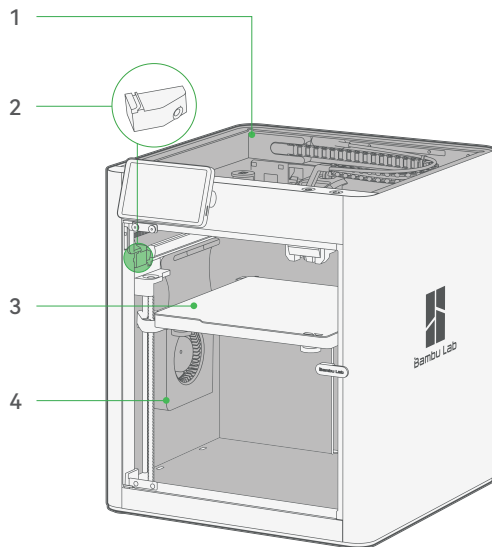
2. Introduzione ai componenti della stampante



- 1) Testa di stampa
- 2) Touchscreen
- 3) Bambu Micro Lidar
- 4) filtro aria

- 5) Pausa
- 6) Sospensione/riattivazione schermo
- 7) Unità Riscaldamento Camera

2. Introduzione ai componenti della stampante



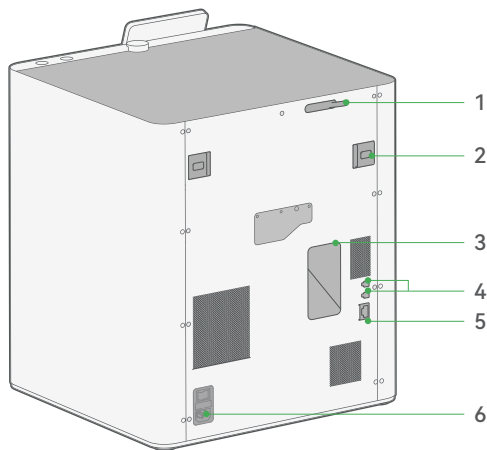
1) Coperchio in vetro

2) Fotocamera della camera

3) piatto

4) Ventola Raffreddamento Ausiliaria

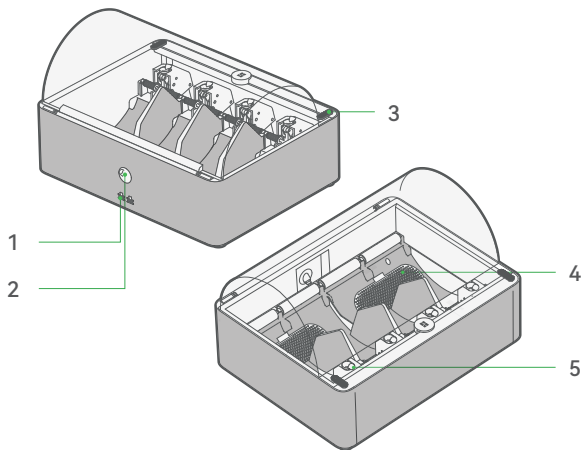
2. Introduzione ai componenti della stampante



- 1) Tubo PTFE
- 2) Tendicinghia
- 3) Scivolo di scarico

- 4) porta Bambu Bus 4-pin
- 5) Porta Ethernet
- 6) Presa di alimentazione

3. Introduzione ai componenti dell'AMS



- 1) Interfaccia del cavo Bambu Bus a 6 pin
- 2) Uscita filamento
- 3) Fibbia

- 4) Essiccante
- 5) Ingresso filamento

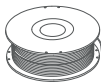
4. Accessori inclusi



1) Touchscreen



2) Porta bobina



3) Filamento



4) Gruppo hotend



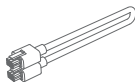
5) pad pulizia nozzle



6) Cavo di alimentazione



7) Taglierina Filamento di ricambio



8) Cavo a 6 pin



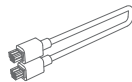
9) Chiave a brugola



10) Ago di disostruzione



11) piatto



12) Cavo a 4 pin

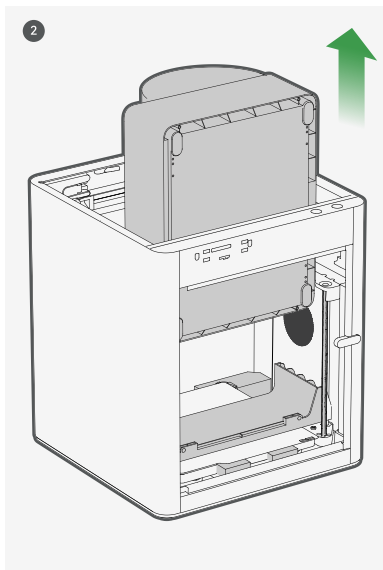
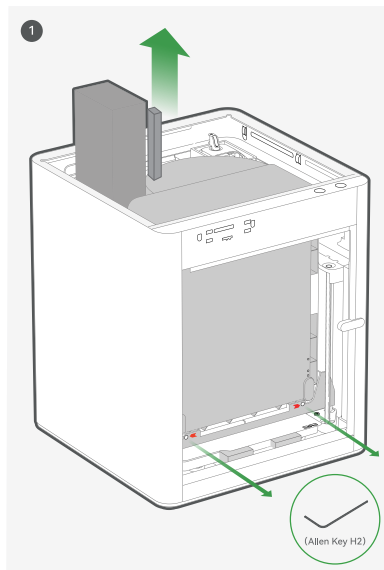


13) Raschietto



14) Colla

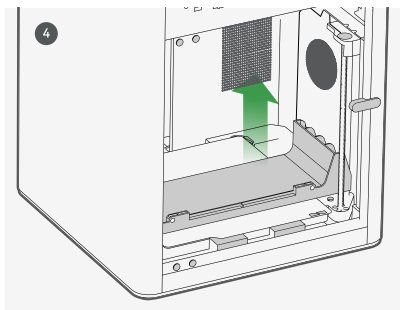
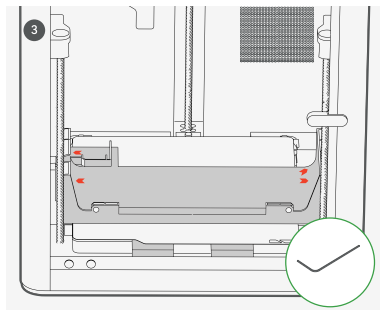
5. Sblocco di AMS e testa di stampa



- 1) Estrarre la scatola degli accessori e i campioni di filamento.
- 2) Estrarre l'AMS facendolo scorrere verso l'alto.

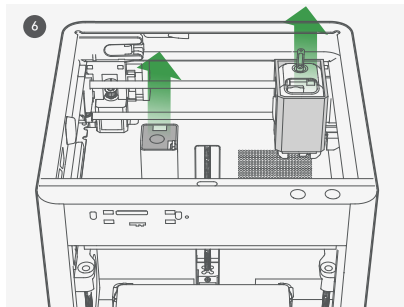
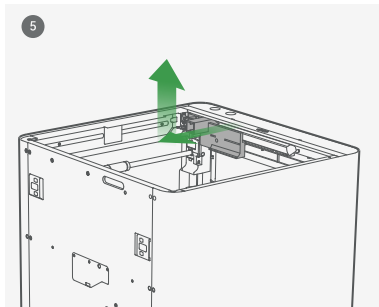
*Si consiglia di usare l'estremità corta della chiave a brugola per svitare le viti più facilmente.

5. Sblocco di AMS e testa di stampa



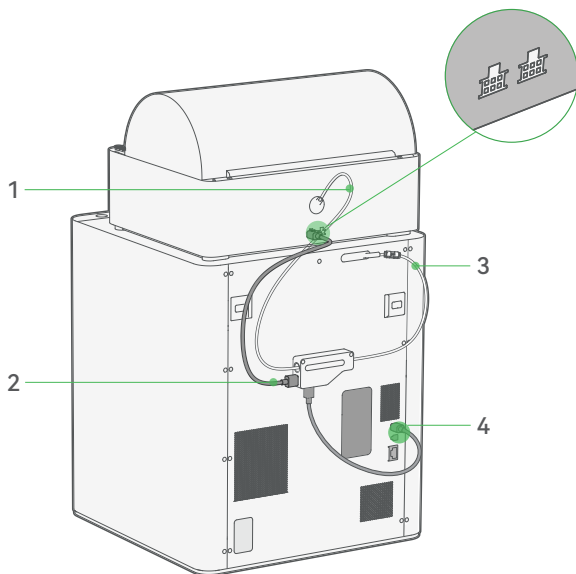
- 3) Rimuovere le quattro viti come indicato dalle frecce.
- 4) Rimuovere l'imballo dell'AMS.

5. Sblocco di AMS e testa di stampa



- 5) Rimuovere l'imballo.
- 6) Rimuovere il cartone dalla testa di stampa. Rimuovere la schiuma dallo scivolo di scarico.

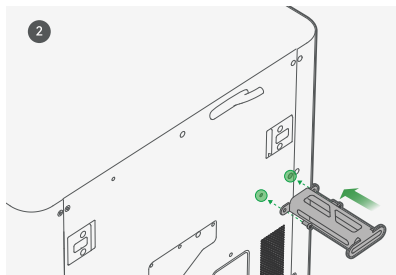
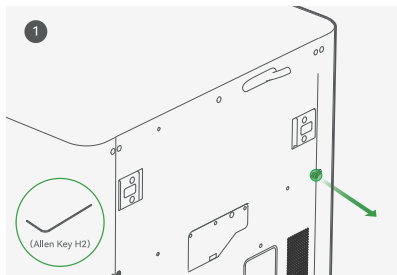
6. Assemblaggio dell'AMS



- 1) Tubo PTFE da 550 mm
- 2) Cavo Bus Bambu 6 Pin
- 3) Tubo PTFE da 370 mm
- 4) cavo Bambu Bus 4-pin

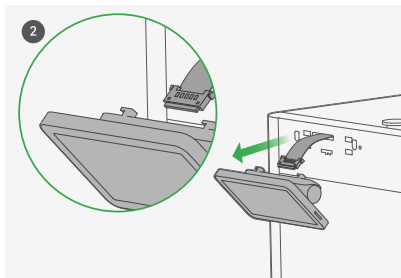
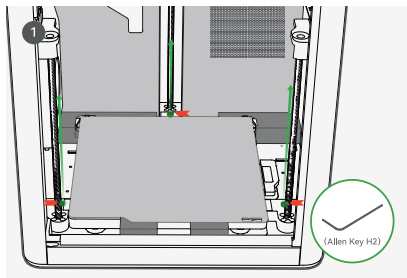
- Il cavo a 6 pin può essere collegato a una qualsiasi delle due interfacce.

7. assemblaggio porta bobina



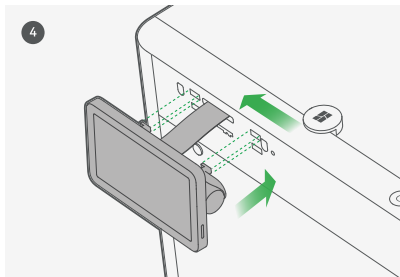
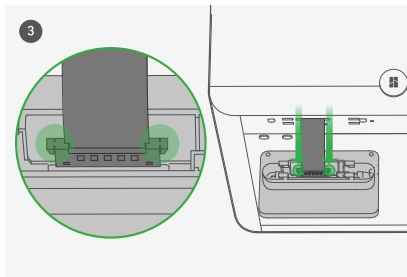
- 1) Rimuovere la vite come illustrato con una chiave a brugola H2.
- 2) Fissare il porta bobina con due viti della scatola degli accessori.

8. Sblocco del piano riscaldato e installazione dello schermo



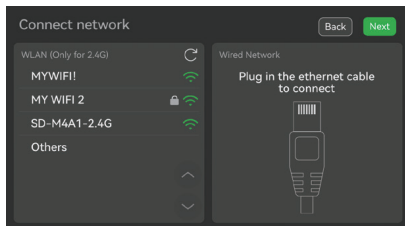
- 1) Rimuovere le tre viti con una chiave a brugola H2 per sbloccare il piano riscaldato.
- 2) Estrarre il circuito stampato flessibile (FPC) di circa 50 mm.

8. Sblocco del piano riscaldato e installazione dello schermo

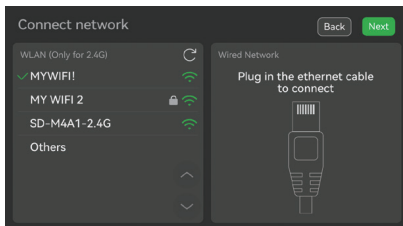


- 3) Inserire l'FPC nella porta premendo il terminale come illustrato.
- 4) Reinserire lo schermo nella sede della stampante e bloccarlo spingendolo verso sinistra.

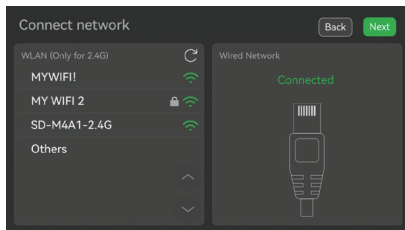
9. Connettività



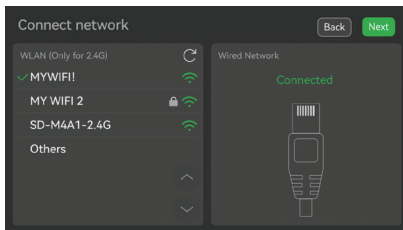
X1E ora supporta sia la connessione Wi-Fi sia quella cablata.



Connessione Wi-Fi: selezionare quella preferita. La rete Wi-Fi connessa mostra un segno di spunta a sinistra.

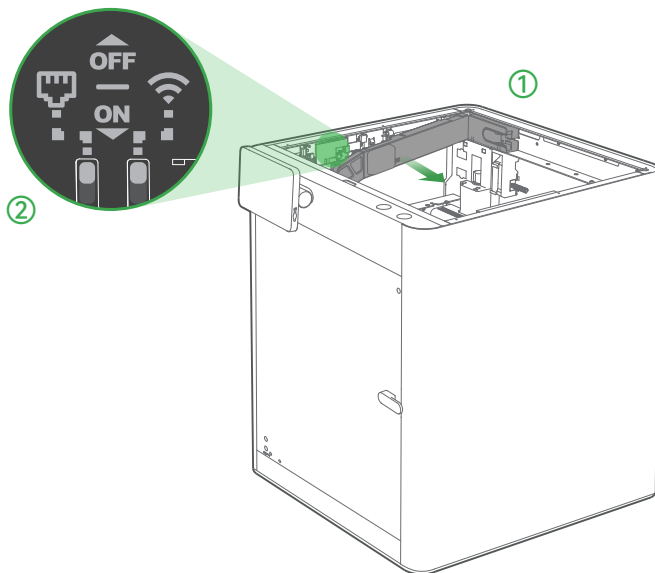


Connessione Ethernet: collegare il cavo Ethernet. Lo stato di connessione viene mostrato sullo schermo come nello schema.



Entrambe: è possibile connettersi sia in Wi-Fi sia in Ethernet. (La connessione Ethernet ha la priorità.)

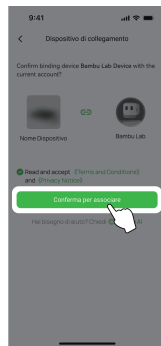
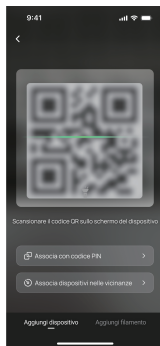
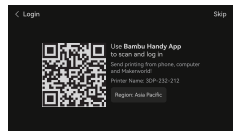
10. Interruttore di isolamento rete



- 1) Rimuovere il coperchio in alto a sinistra del telaio di X1E.
- 2) Sono presenti 2 interruttori separati per disattivare fisicamente Ethernet e Wi-Fi.

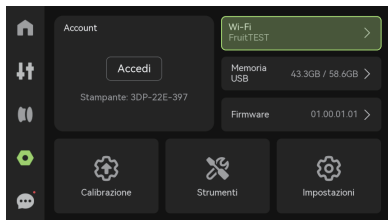
11. Associa la Stampante - Bambu Handy

- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.

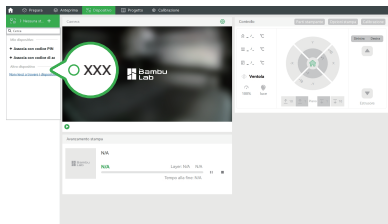


- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.
- 5) Dopo il completamento della calibrazione iniziale, rimuovere la schiuma di sotto il piatto riscaldato.

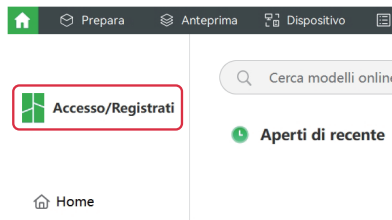
12. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer che la stampante alla **stessa rete wireless** e non utilizzare una **rete ospite** con separazione dei dispositivi di rete abilitata.

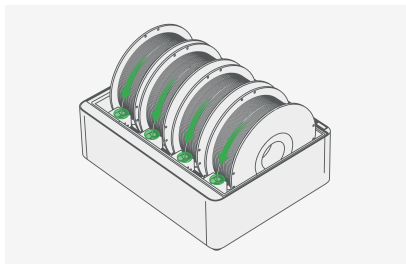
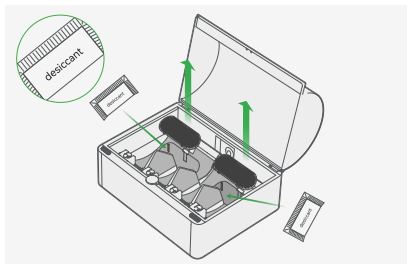


- 3) Clicca "+" sulla pagina dispositivo, e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.



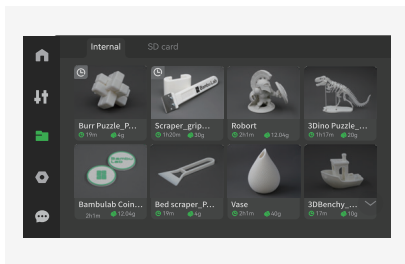
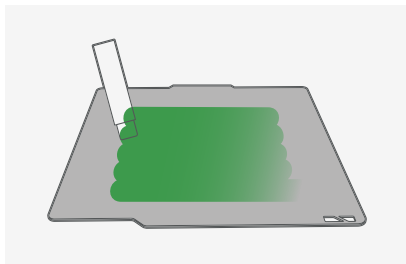
- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

13. Prima stampa



- 1) Inserire almeno una bobina di **filamento Bambu*** nell'AMS. Accendere la stampante e l'AMS. Inserire il filamento nell'ingresso filamento. Il filamento viene precaricato automaticamente quando viene rilevato.
- Si consiglia di stampare prima un modello monocolor con il Bambu PLA Basic in dotazione.

13. Prima stampa

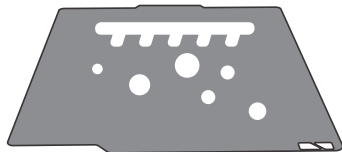


- 2) Applicare un sottile strato di colla sul piano di stampa.
- 3) Premere  – Interno. **Selezionare un file*** per avviare la prima stampa.
 - Si consiglia di usare uno dei file precaricati come prima stampa di prova.

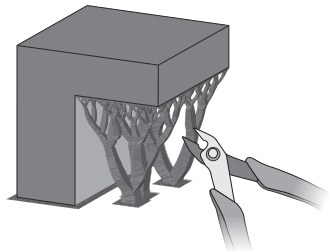
14. Note Post-Stampa



Attendere che il piatto si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente il piatto con acqua calda e detergente.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuoverla il prima possibile dopo aver estratto il modello. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

15. Specifiche della stampante

Elemento	Specifiche
Tecnologia di stampa	Fused Deposition Modeling
Corpo	
Volume di stampa (L×P×A)	256*256*256 mm ³
Telaio	Acciaio
Involucro	Alluminio e vetro
Filamento supportato	
PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Ottimale
ABS, ASA, PC, PA, PET	Superiore
PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA rinforzati con fibra di carbonio/vetro	Superiore
PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Ideale
Riscaldamento	
Riscaldamento attivo della camera	Sì
Temperatura massima di controllo della camera	60°C
Purificazione dell'aria	
Grado del prefiltro	G3
Grado del filtro HEPA	H12
Tipo di filtro a carbone attivo	Granuli di guscio di cocco
Filtrazione VOC	Ottimale
Filtrazione del particolato	Sì
Controllo di rete	
Ethernet	Sì
Rete wireless	Wi-Fi
Interruttore di isolamento rete	Wi-Fi ed Ethernet
Modulo di rete rimovibile	Sì

15. Specifiche della stampante

Elemento	Specifiche
Controllo accesso rete 802.1X	Sì
Raffreddamento	
Ventola Raffreddamento Oggetto	Controllo ad anello chiuso
Ventola hotend	Controllo ad anello chiuso
Ventola della scheda di controllo	Controllo ad anello chiuso
Ventola di Regolazione della Temperatura della Camera	Controllo ad anello chiuso
Ventola Raffreddamento Ausiliaria	Controllo ad anello chiuso
piano di stampa	
piatto	Piastra in acciaio flessibile
Superficie del piano di stampa (inclusa)	Bambu Smooth PEI Plate
Superficie del piano di stampa (opzionale)	Bambu High Temperature Plate, Bambu Textured PEI Plate, Bambu Cool Plate
Temperatura massima del piano	110°C@220V, 120°C@110V
Velocità	
Velocità massima della testa di stampa	500 mm/s
Accelerazione massima della testa di stampa	20 m/s ²
Portata massima dell'hotend	32 mm ³ /s con ABS (modello: 150*150 mm, parete singola; materiale: Bambu ABS; temperatura: 280 °C)
Testa di stampa	
Hotend	All-Metal
Ingranaggi dell'estrusore	Acciaio temprato
nozzle	Acciaio temprato
Temperatura massima dell'hotend	320 °C
Diametro ugello (incluso)	0.4 mm
Diametro ugello (opzionale)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm

15. Specifiche della stampante

Elemento	Specifiche
Taglierina Filamento	Sì
Diametro del filamento	1.75 mm
Sensori	
Bambu Micro Lidar	Sì
Fotocamera di monitoraggio della camera	1920*1080 inclusa
Sensore Porta	Sì
Sensore fine filamento	Sì
Odometria del filamento	Opzionale con AMS
Ripresa dopo interruzione di corrente	Sì
Dimensioni fisiche	
Dimensioni	389*389*457mm
Peso netto	16kg
Requisiti elettrici	
Tensione	100-240 VAC, 50/60 Hz
Potenza massima	1400W@220V, 750W@110V
Elettronica	
Display	Touchscreen da 5 pollici 1280*720
Archiviazione	EMMC da 4 GB e lettore di schede microSD
Interfaccia di controllo	Touchscreen, app, applicazione PC
Controller di movimento	Dual-Core Cortex M4
Processore applicativo	Quad ARM A7 1.2 GHz
Unità di elaborazione di rete neurale	2 Tops
Software	

15. Specifiche della stampante

Elemento	Specifiche
Slicer	Bambu Studio Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzioni avanzate potrebbero non essere supportate.
Sistemi operativi supportati dallo slicer	MacOS, Windows
Wi-Fi	
Intervallo di frequenza	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
Potenza del trasmettitore (EIRP)	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protocollo	IEEE 802.11 b/g/n
Ethernet	
Connettore	RJ45
Velocità	100 Mbps / full duplex
Laser (CLASSE 1)	
Lunghezza d'onda	850 nm, 850 nm
Potenza massima della radiazione laser	< 0.778 mW

16. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

wiki.bambulab.com

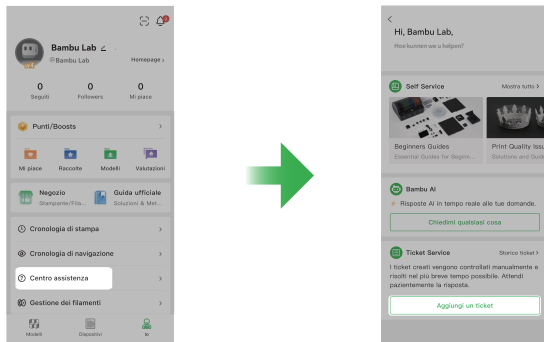


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





Bambu Lab

www.bambulab.com