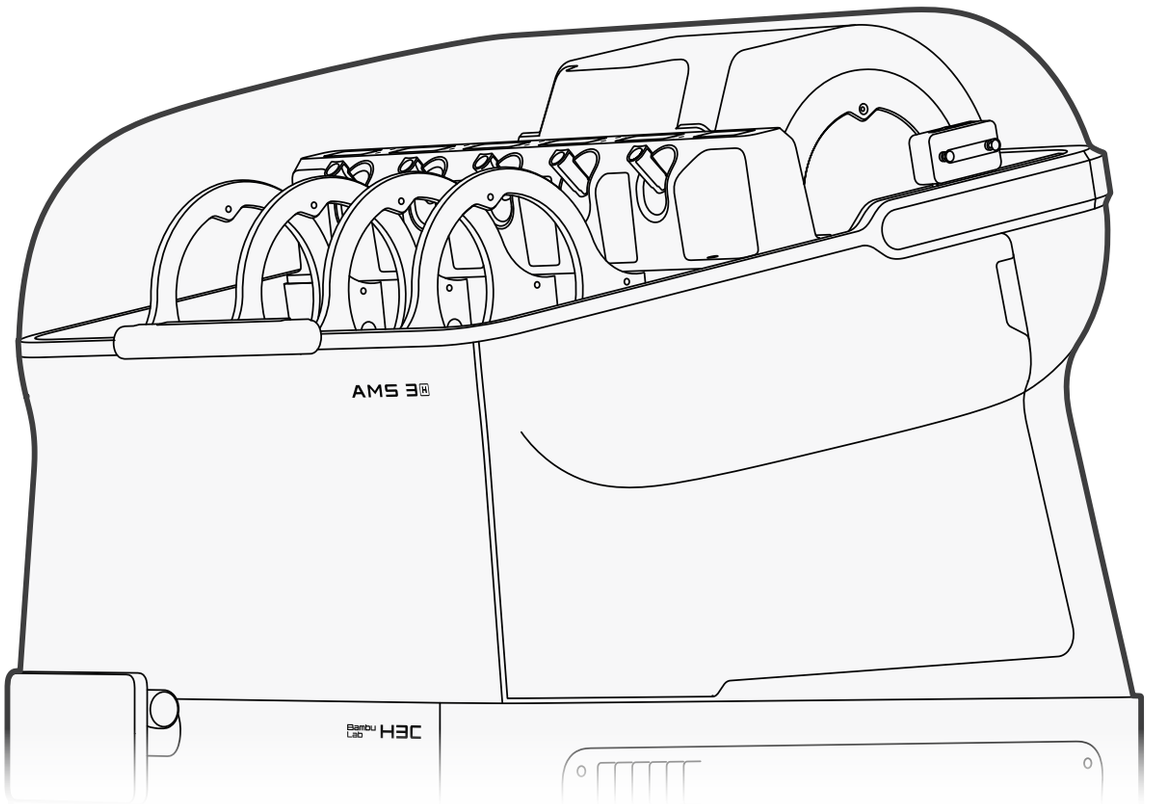
Bambu Lab AMS 3H

Schnellstart-Anleitung

Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst nach Abschluss der Montage an die Stromversorgung an.



SA017

V2.0

Videoanleitung
Sehen Sie sich das Schritt-für-Schritt-Video an, um schnell loszulegen.
bambulab.com/h3c-quick-start

Mit Bambu Academy lernen
Besuchen Sie die Bambu Academy und entdecken Sie Drucker- und Softwarekurse für Anfänger bis Fortgeschrittene, um Ihre 3D-Druckfähigkeiten zu verbessern.
bambulab.com/academy

Online-Handbücher abrufen
Durchsuchen Sie die neueste Produktdokumentation in mehreren Sprachen und laden Sie sie herunter.
bambulab.com/support/documentation

Entdecken Sie weitere coole Modelle
Besuchen Sie MakerWorld, unsere Modell-Community, um eine Vielzahl kostenloser Modelle zu finden und Ihre Ideen mit den Kreativwerkzeugen in MakerLab und Zubehör aus dem Maker's Supply zum Leben zu erwecken.
makerworld.com

Inhalt

1. Vor Gebrauch lesen..... 3

2. AMS 3H - Einführung in die Komponenten.....5

3. Enthaltenes Zubehör..... 7

4. Auspacken und Installation..... 8

4.1 Verpackung entfernen.....9

4.2 AMS 3H installieren.....12

5. Netzkabel anschließen und einschalten..... 21

6. Drucker verbinden – Bambu Handy.....22

7. Drucker verbinden – Bambu Studio.....23

8. Filament laden..... 24

9. AMS 3H - Regelmäßige Wartung.....25

10. AMS 3H - Spezifikationen.....27

11. Technischer Support..... 29

1. Vor Gebrauch lesen



Um Sicherheit und optimale Leistung zu gewährleisten, befolgen Sie bitte die folgenden Richtlinien:

- Verpackungsmaterialien und Zubehör können von Zeit zu Zeit aktualisiert werden. Bitte beziehen Sie sich auf die von Ihnen erhaltene Version.
- Für beste Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung von Bambu-Filamenten, die hinsichtlich Kompatibilität, Sicherheit und Stabilität mit dem Produkt streng geprüft wurden.
- Bitte stellen Sie sicher, dass die Druckwerkzeuge in den richtigen Docks platziert sind. Wenn das System einen Fehler bei der Platzierung des Druckwerkzeugs meldet, überprüfen Sie dies bitte und positionieren Sie es sofort neu.
- Stellen Sie nach dem Öffnen des oberen AMS-Deckels sicher, dass die Stützstreben vollständig eingerastet sind, bevor Sie ihn loslassen. Schließen Sie den oberen Deckel vorsichtig, um Quetschverletzungen zu vermeiden.
- Das AMS 3H ist mit Bypass-Zuführungen ausgestattet. Wenn Sie TPU mit einem Härtegrad von 95A oder niedriger drucken, verbinden Sie das Filament über die Bypass-Zuführung direkt mit dem Druckwerkzeug, anstatt es durch den automatischen Filament-Lader zuzuführen.
- PVA ist stark hygroskopisch. Bitte trocknen Sie es vor dem Drucken gründlich, um Druckfehler aufgrund von Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden.
- PLA Glow sowie kohlenstoff- oder glasfaserverstärkte Filamente können auf hohen Widerstand stoßen, wenn sie durch den Zuführtrichter des AMS 3H geführt werden. Wir empfehlen, diese Materialien von einer externen Spule über die Rückseite des Druckers zu laden. PPA-CF neigt zum Brechen, wenn es durch das AMS 3H zugeführt wird. Laden Sie es statt-

dessen von einer externen Spule.

- Vermeiden Sie es, gleichzeitig mit Filamenten zu drucken, die deutlich unterschiedliche Temperaturanforderungen haben. Niedertemperatur-Filamente können in einer Hochtemperaturumgebung vorzeitig weich werden oder schmelzen, was möglicherweise zu Düsenverstopfungen führt.
- Das AMS 3H verfügt im Inneren über zwei Trocknungssteckplätze, die das Trocknen während des Druckens unterstützen. Achten Sie nach dem Laden des Filaments darauf, die Trockenbox-Abdeckung zu schließen, da andernfalls die Trocknungsleistung beeinträchtigt wird.
- Die Rückwand des AMS 3H ist mit einem Kammerlüfter ausgestattet, der kühle Luft ansaugt, um die obere Kammer zu kühlen. Halten Sie die Rückseite des Lüfters frei und vermeiden Sie es, Abluftöffnungen anderer Geräte in der Nähe zu platzieren, um eine optimale Kühlleistung zu gewährleisten.

2. AMS 3H - Einführung in die Komponenten

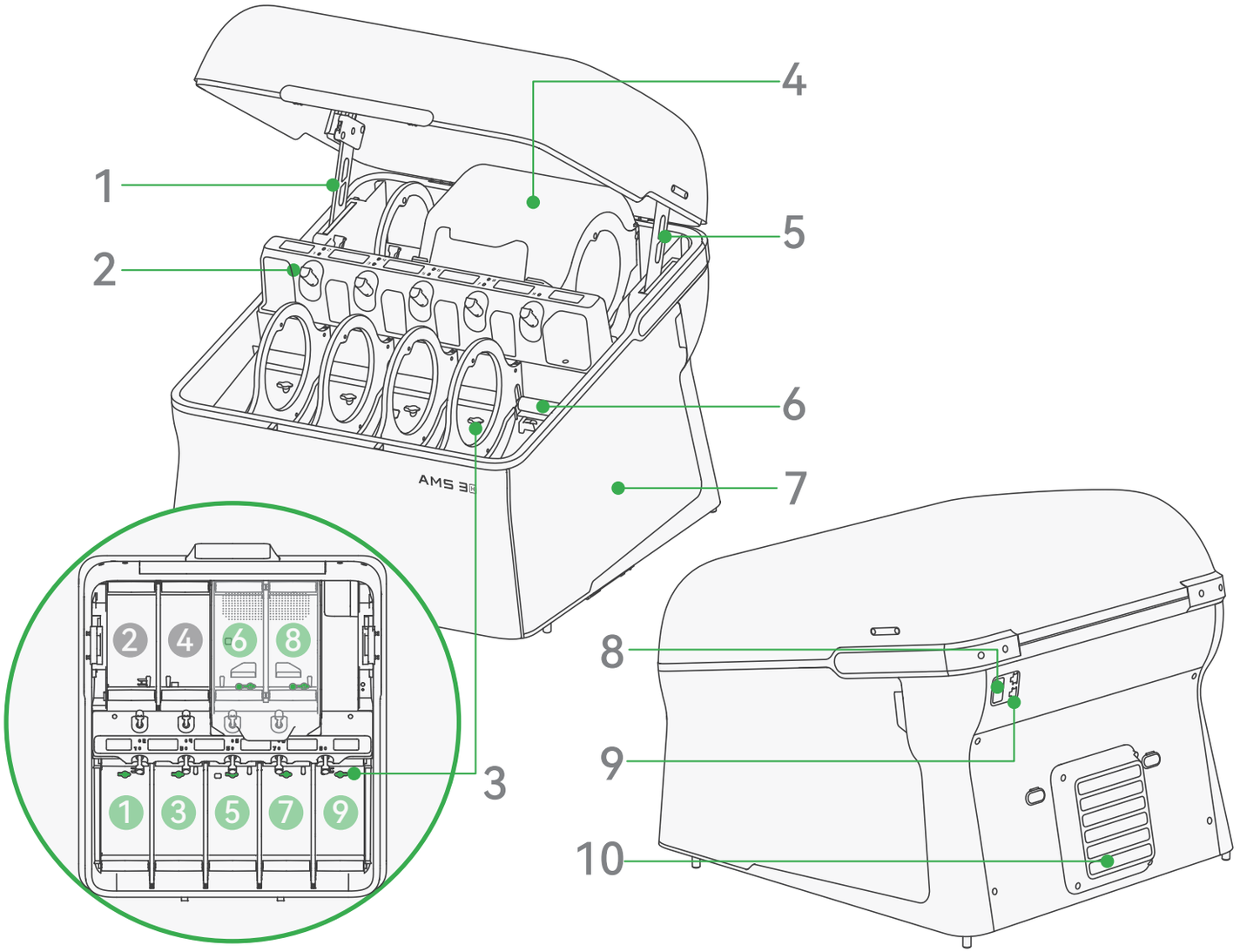


Abbildung 1

1) Deckelstrebe - Links
2) Zuführtrichter
3) Bypass-Zuführung (* In Steckplatz 2 und 4 ist keine Bypass-Zuführung verfügbar.)
4) Filament-Trockenbox
5) Deckelstrebe - Rechts
6) Filament-Stützwelle
7) Magnetische Platte
8) Netzanschluss für Trocknungsmodul
9) Bambu Bus Port 6-polig
10) Bauraum-Kühlungslüfter

2. AMS 3H - Einführung in die Komponenten

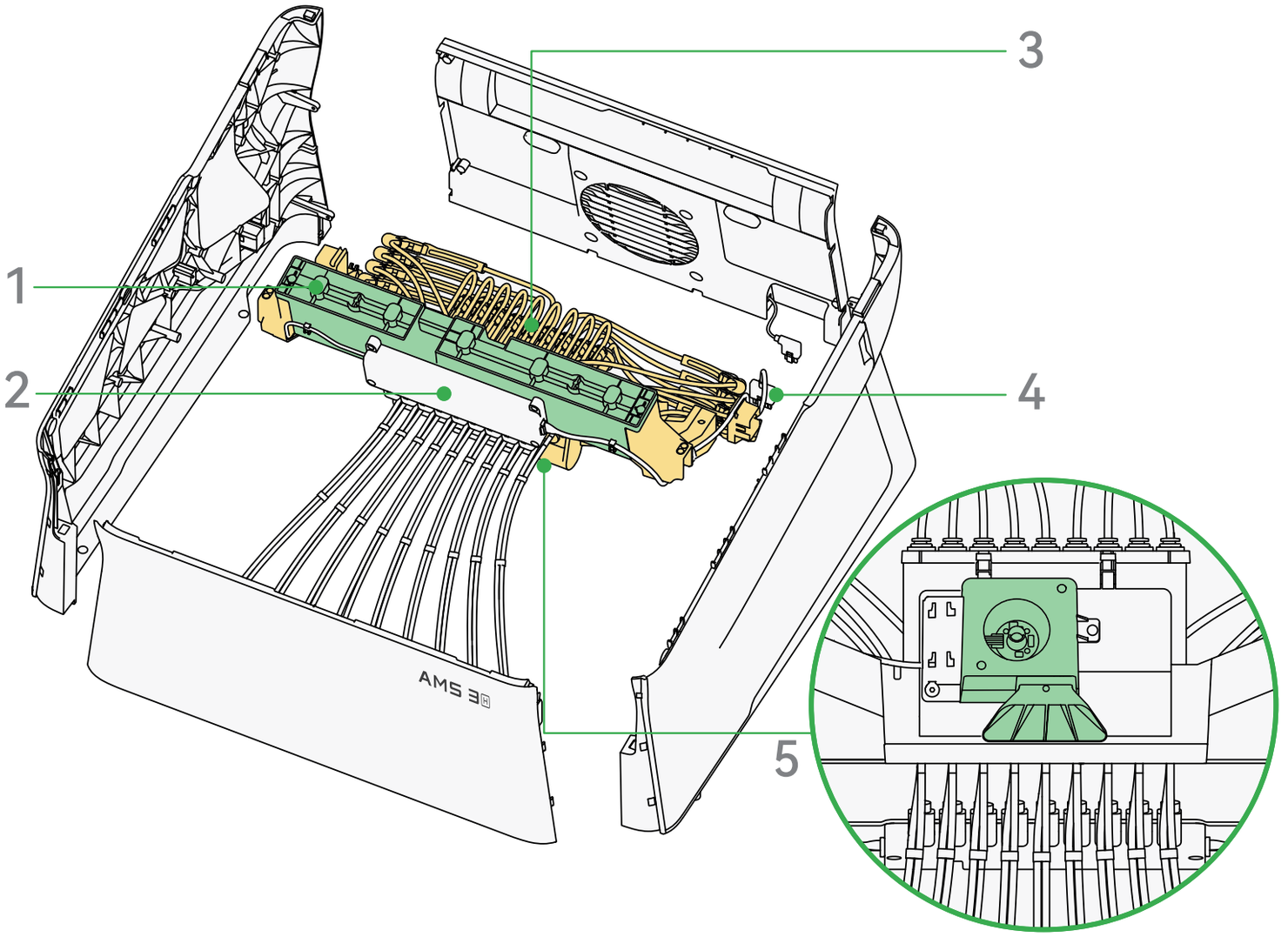
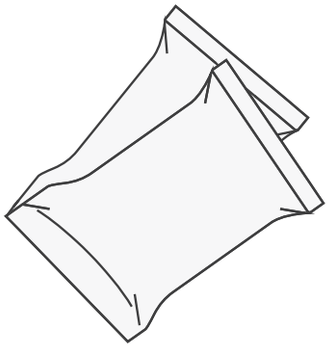


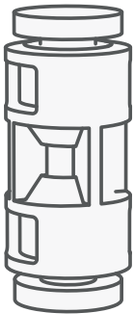
Abbildung 2

1) PTFE-Schlauchführung
2) Werkzeug-Steuerplatine
3) PTFE-Schlauchhalterungs-Baugruppe
4) Kabel der Werkzeug-Steuerplatine
5) Druckwerkzeug-Kühlungslüfter

3. Enthaltenes Zubehör



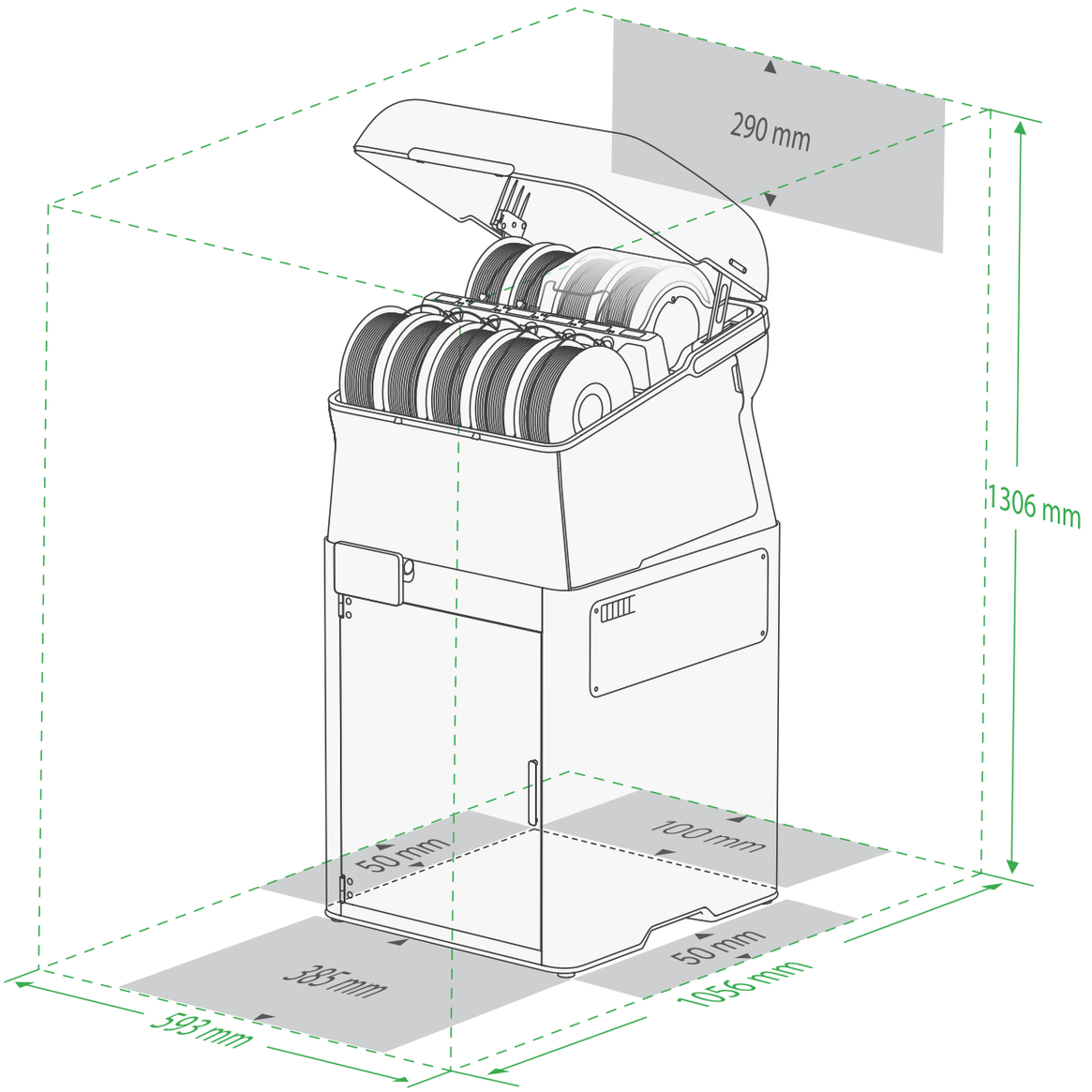
1) Trockenmittel



2) PTFE-Schlauchkupplung
(An der PTFE-Schlauchhalterungs-Baugruppe vorinstalliert)

4. Auspacken und Installation

Verpackung und Schrauben für Versand aufbewahren.

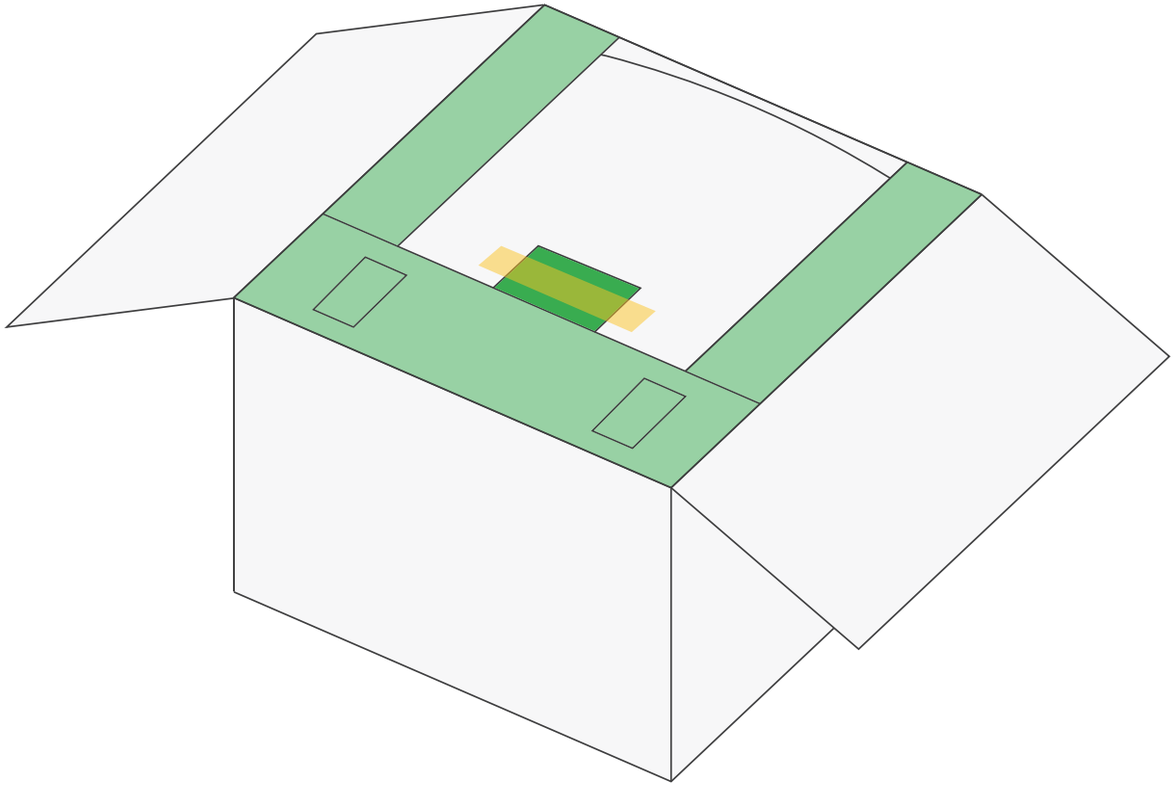


Der montierte Drucker misst 493*571*1016 mm. Stellen Sie ihn auf den Boden oder eine niedrige, stabile Fläche und sorgen Sie für mindestens 593*1056*1306 mm Betriebsraum.

Bevor Sie das AMS 3H installieren, schlagen Sie in der H3C-Schnellstartanleitung nach, um das Auspacken und die Installation des Druckers abzuschließen, und bereiten Sie die Werkzeugbox und das verbleibende Zubehör aus dem H3C-Paket vor.

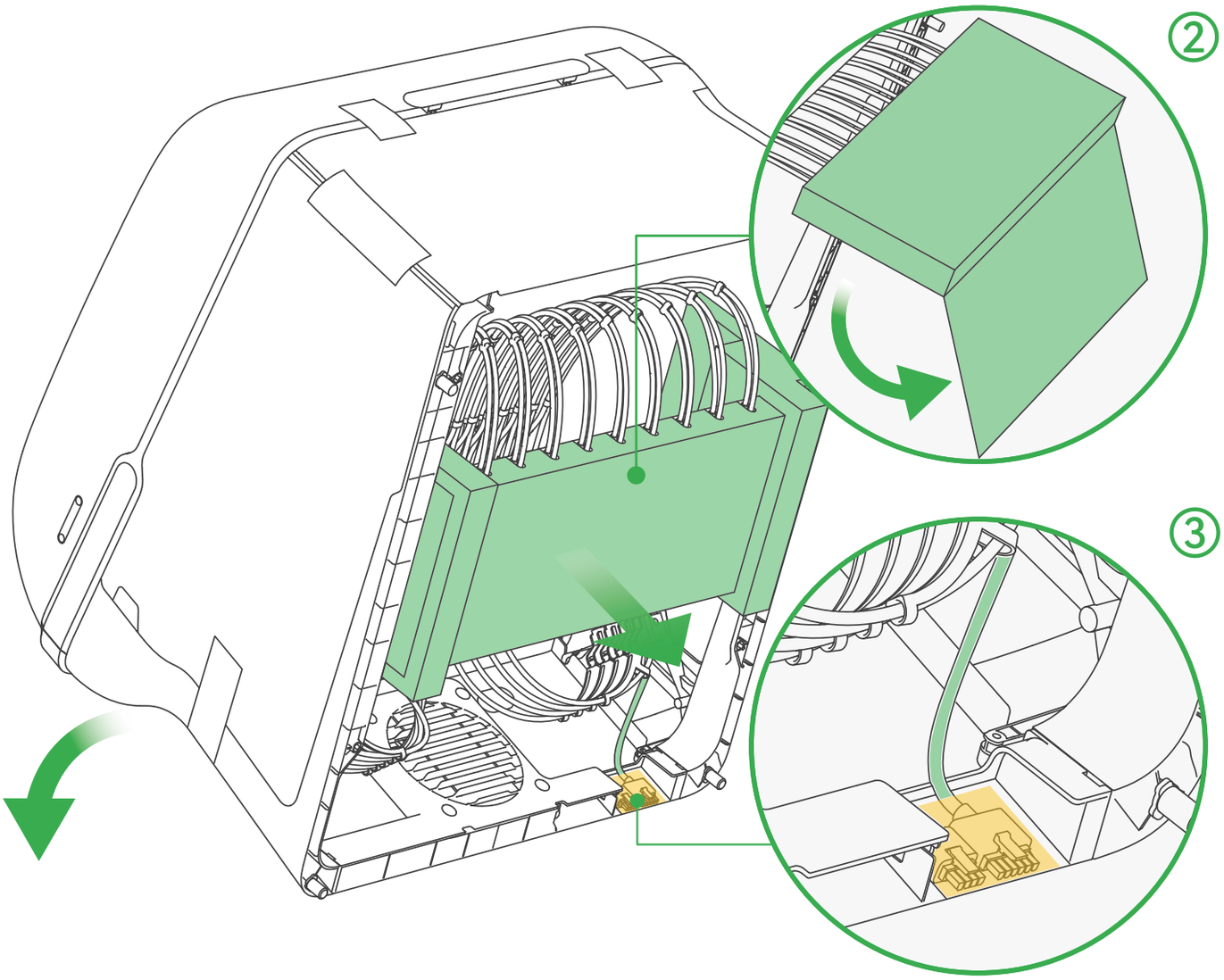
Stellen Sie sicher, dass der Drucker nicht an das Stromnetz angeschlossen ist, bevor Sie das AMS 3H installieren.

4.1 Verpackung entfernen



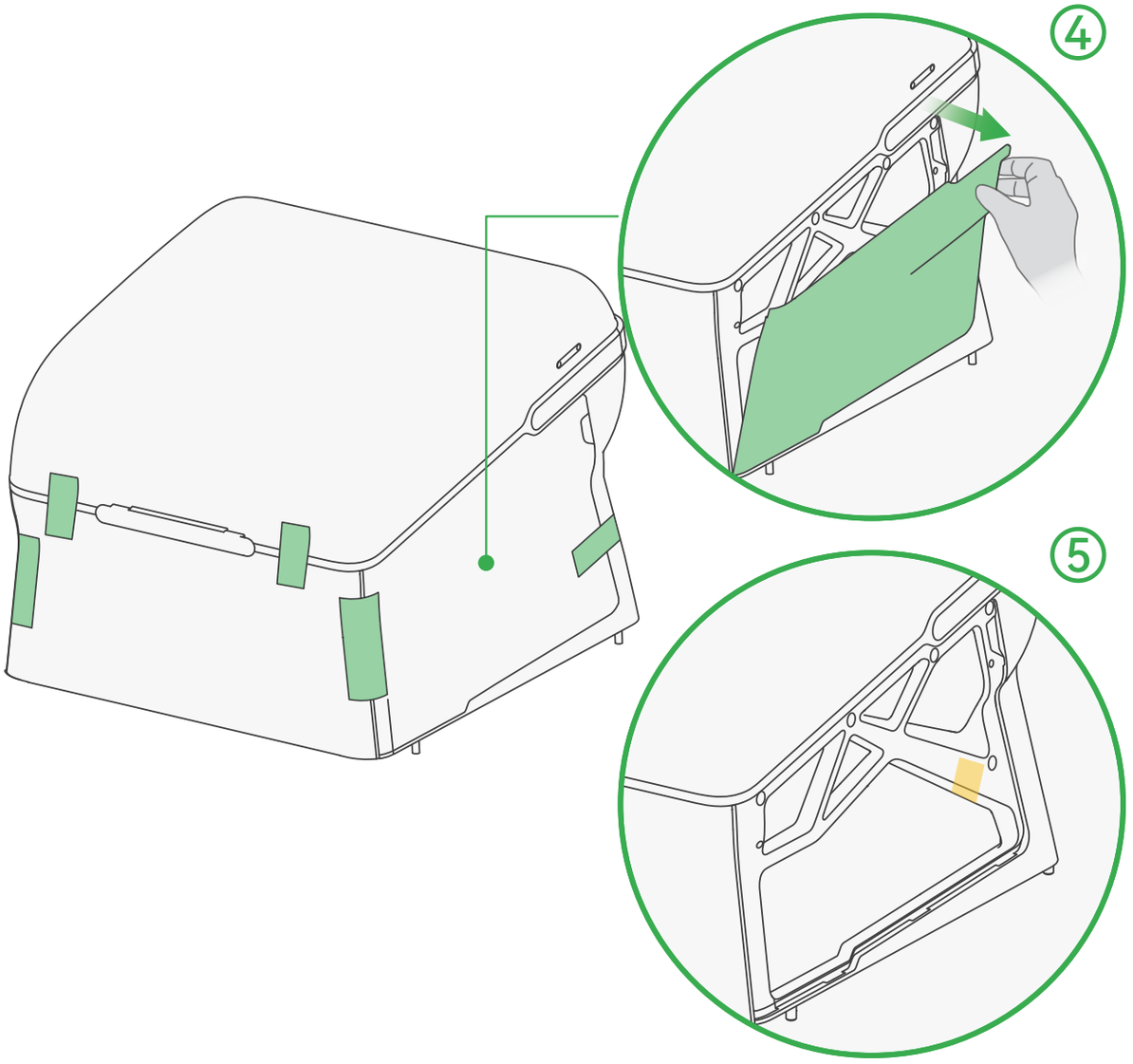
1) Öffnen Sie den Karton und entnehmen Sie die Kurzanleitung und das Zubehör. Entfernen Sie dann die oberen Verpackungsmaterialien.

4.1 Verpackung entfernen



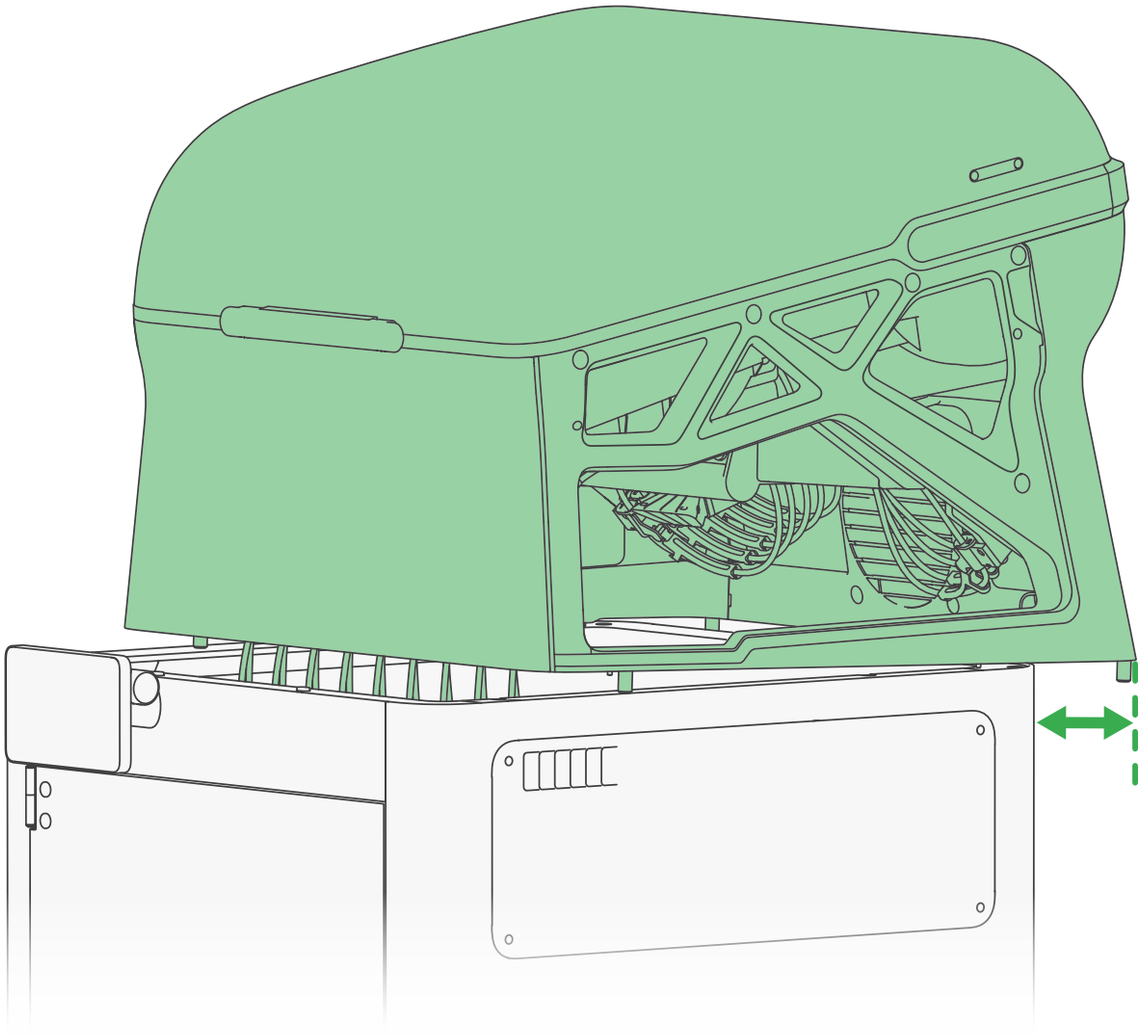
2) Nehmen Sie das AMS 3H heraus und kippen Sie das AMS 3H auf seine Rückseite. Ziehen Sie den inneren Karton und den Schaumstoff heraus und entfernen Sie sie. Senken Sie dann die Druckwerkzeuge vorsichtig ab.
   Belassen Sie das Klebeband vorerst auf der AMS-Oberfläche, um zu verhindern, dass der obere Deckel herunterfällt und Schäden verursacht.
3) Entfernen Sie das Klebeband, das die beiden Kabel in der Rückwand sichert.

4.1 Verpackung entfernen



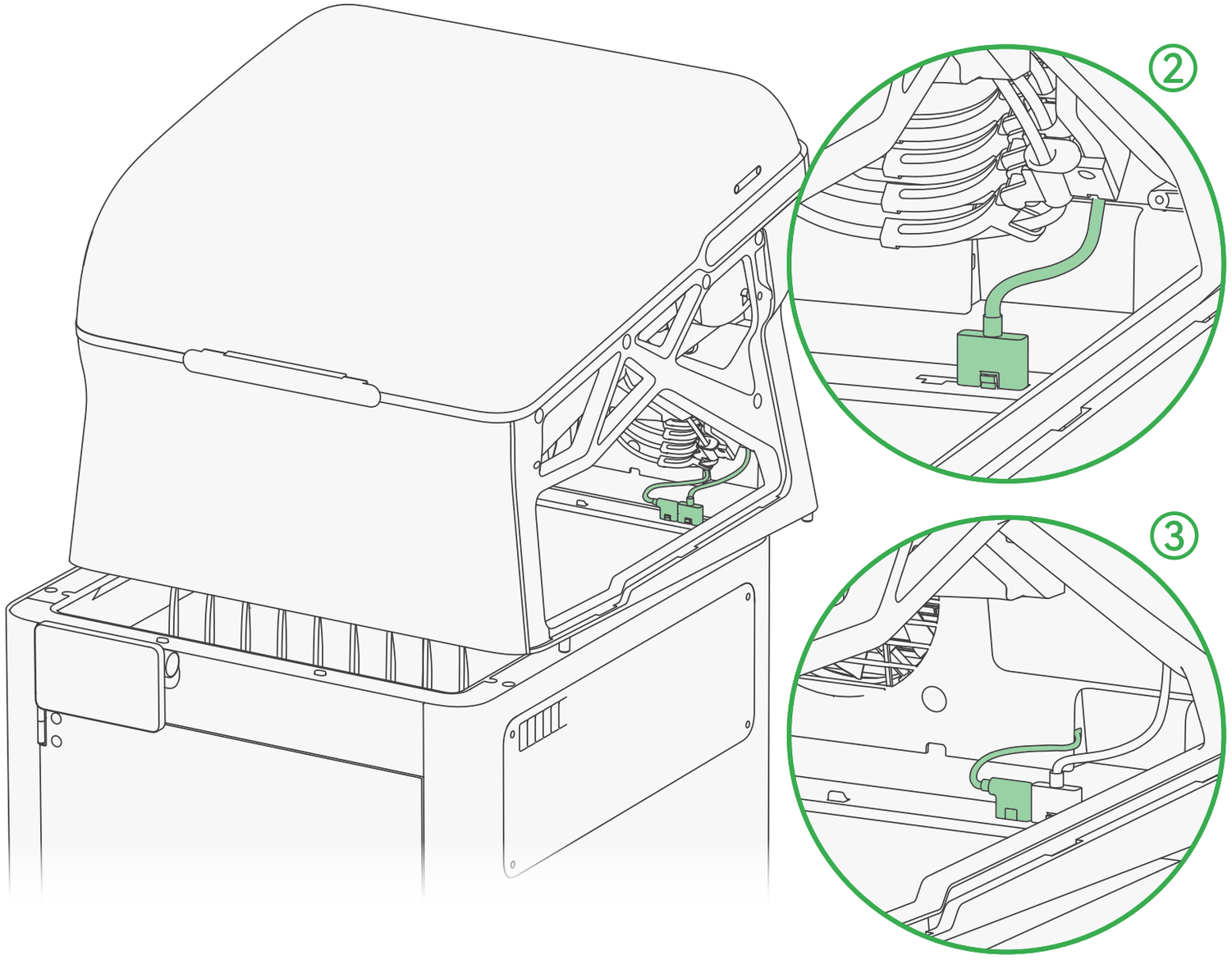
4) Stellen Sie das AMS 3H aufrecht hin und entfernen Sie alle umliegenden Klebebänder und Schutzfolien. Verwenden Sie die Grifföffnungen, um die linke und rechte Seitenwand zu entfernen.
5) Entfernen Sie das Klebeband von den linken und rechten Rahmen des AMS.

4.2 AMS 3H installieren



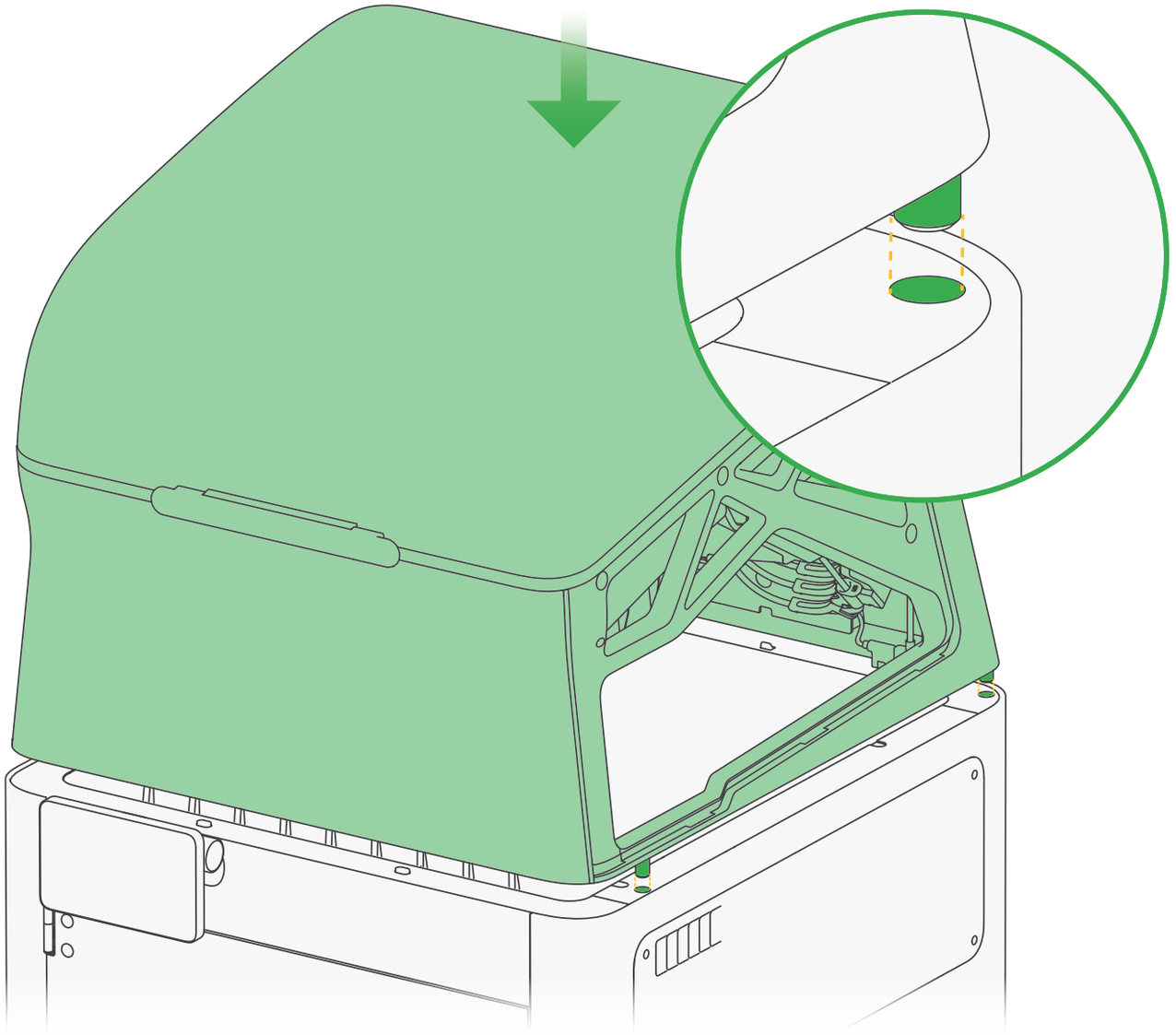
1) Setzen Sie das AMS 3H vorsichtig auf den Drucker. Positionieren Sie die Rückwand des AMS 20 mm über die Rückwand des Druckers hinaus, um Platz für die folgenden Schritte zu lassen.

4.2 AMS 3H installieren



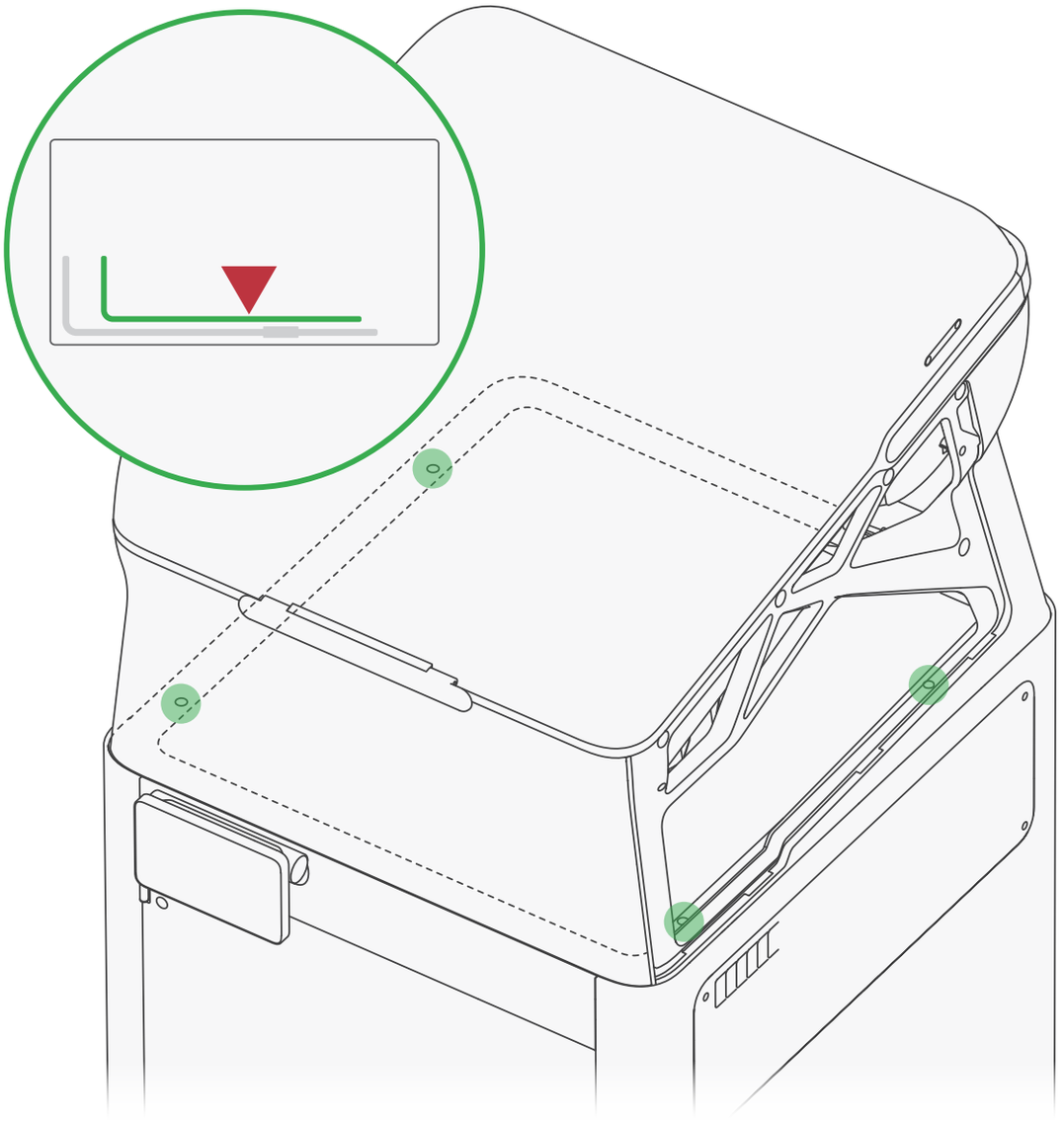
2) Greifen Sie durch den rechten Rahmen des AMS und schließen Sie das Kabel der Werkzeug-Steuerplatine an der PTFE-Schlauchhalterungs-Baugruppe an den hinteren rechten Anschluss auf der Oberseite des Druckers an.
3) Schließen Sie das Kabel des Bauraumlüfters an der Rückwand des AMS an den angrenzenden Anschluss an.

4.2 AMS 3H installieren



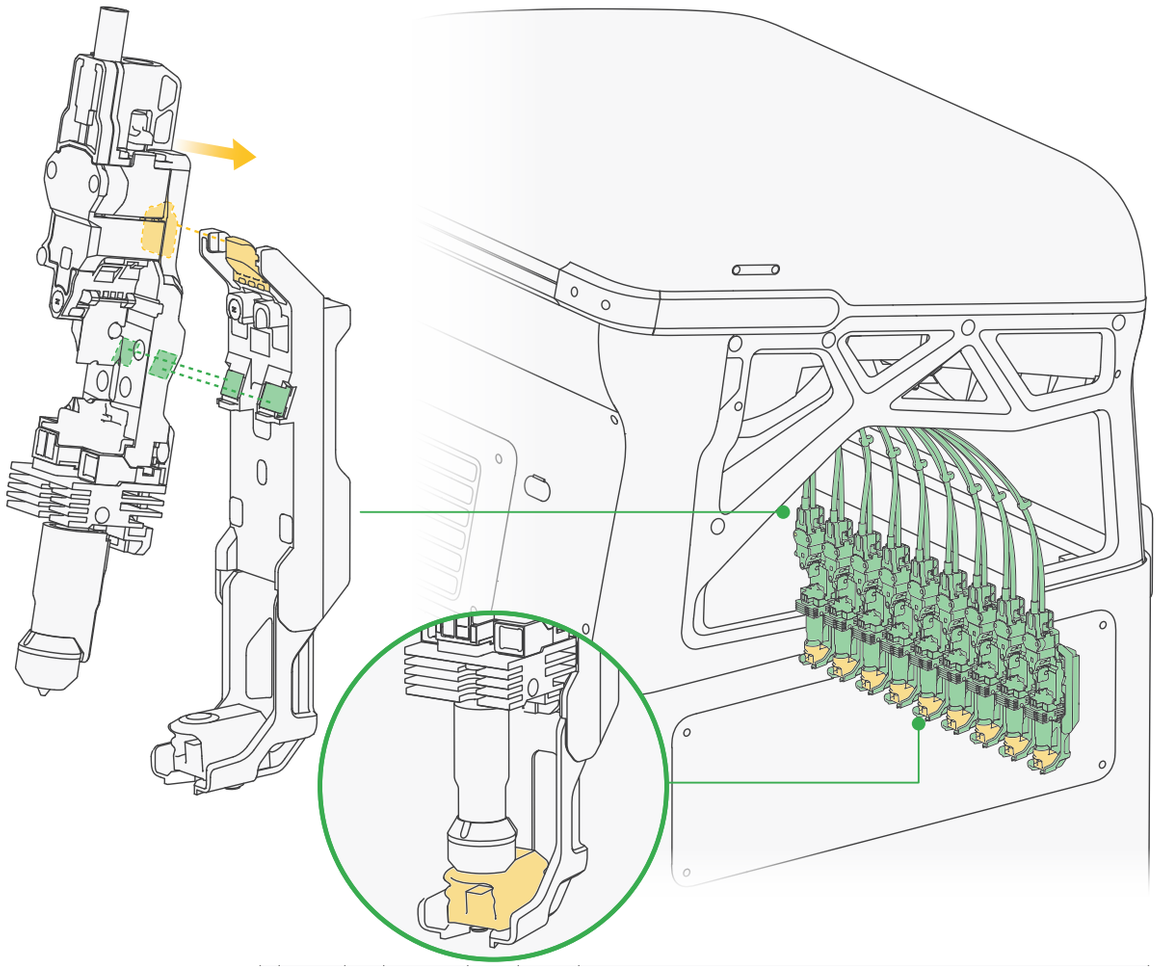
4) Heben Sie das AMS 3H leicht an, bewegen Sie es nach vorne und setzen Sie es in die entsprechenden Löcher auf der Oberseite des Druckers ein.
Achten Sie beim Bewegen des AMS 3H auf die Position der beiden hinteren Kabel, um zu verhindern, dass sie eingeklemmt oder beschädigt werden.

4.2 AMS 3H installieren



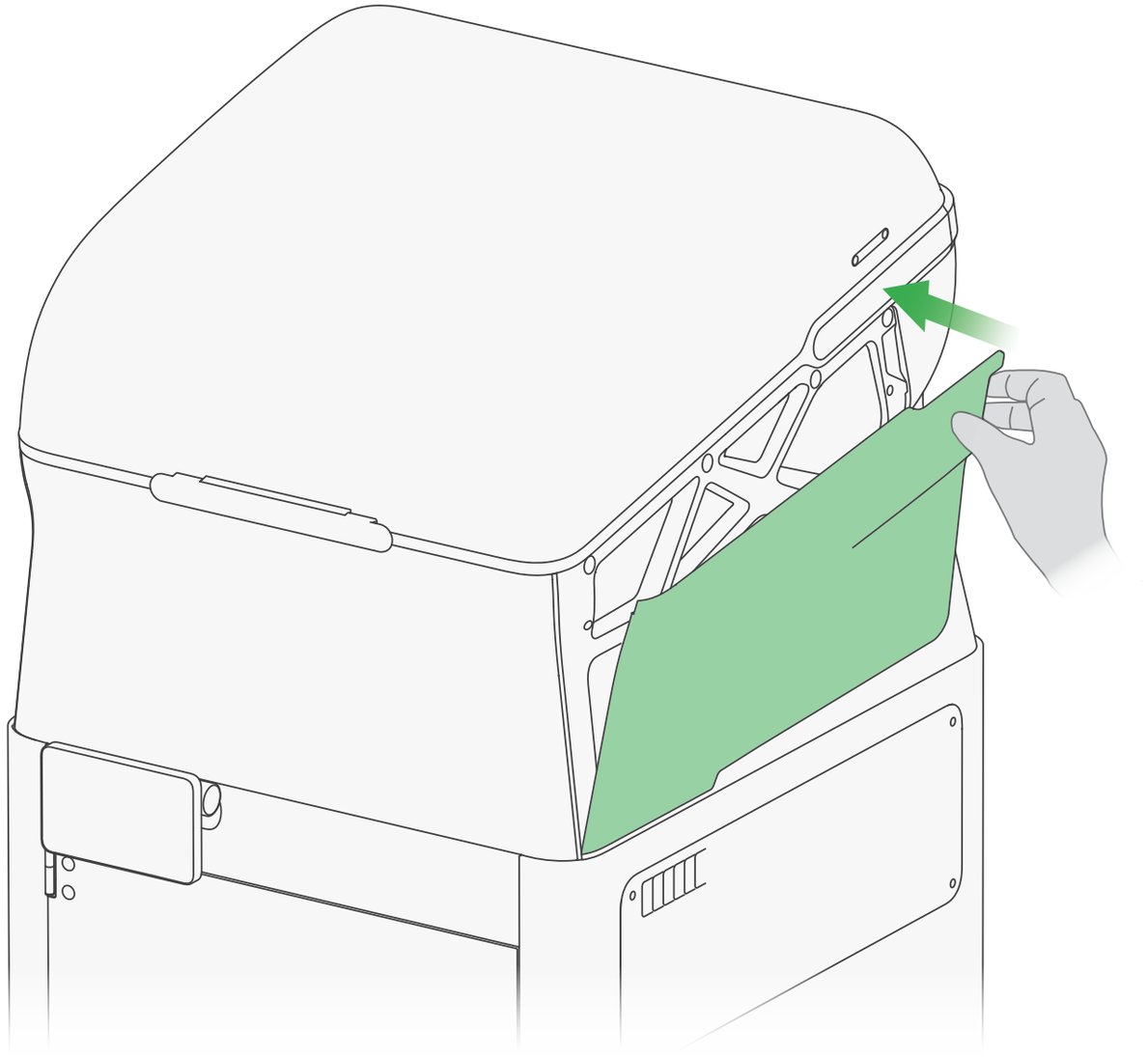
5) Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H1.5 aus dem H3C-Werkzeugkasten, um die 4 Schrauben für das AMS 3H anzuziehen.

4.2 AMS 3H installieren



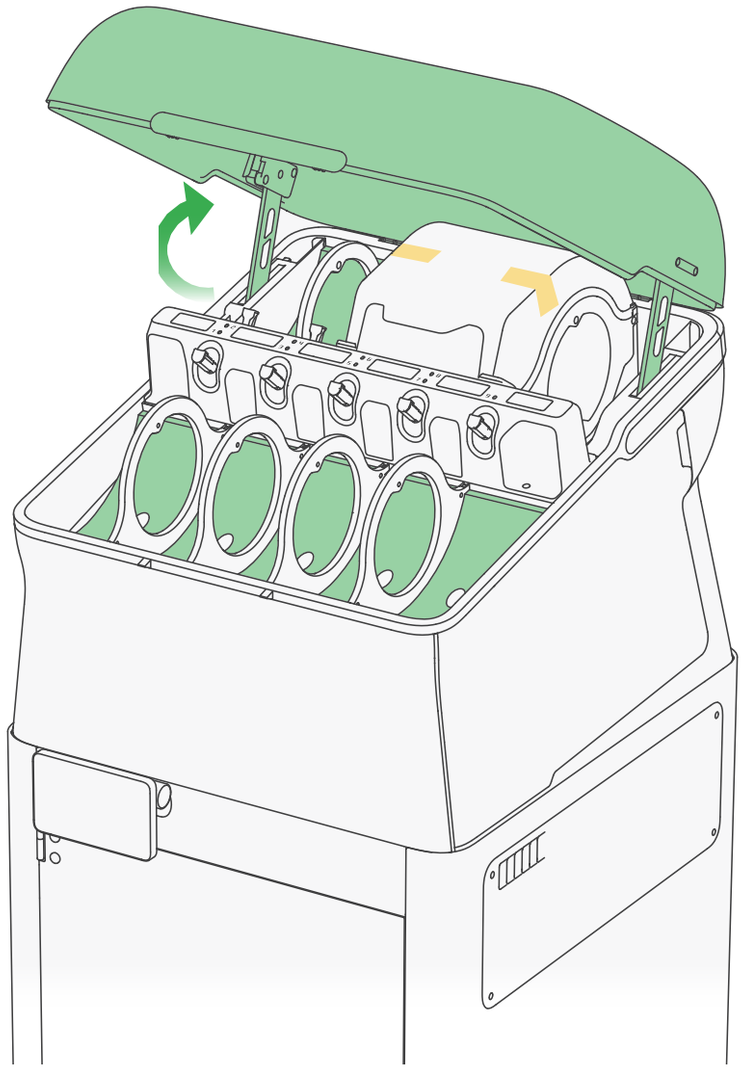
6) Suchen Sie den orangefarbenen Ausrichtungsrahmen an jedem der 9 Druckwerkzeuge. Richten Sie den Schlitz des Rahmens am orangefarbenen Andockhaken am SwapTek-Gestell hinter der Vordertür aus und installieren Sie dann alle Druckwerkzeuge der Reihe nach. Stellen Sie sicher, dass jedes Druckwerkzeug fest und gerade sitzt und dass sich die FEP-Schläuche nicht kreuzen oder verheddern.
   Nach dem Einschalten überprüft der Drucker automatisch die Installation des Druckwerkzeugs. Wenn eine Fehlermeldung angezeigt wird, befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um das Druckwerkzeug in das richtige Dock zu bewegen.
   Nach der Installation muss die Düsennase am Flussblocker-Pad an der Unterseite des Docks anliegen. Ziehen Sie nicht am Flussblocker-Pad.

4.2 AMS 3H installieren



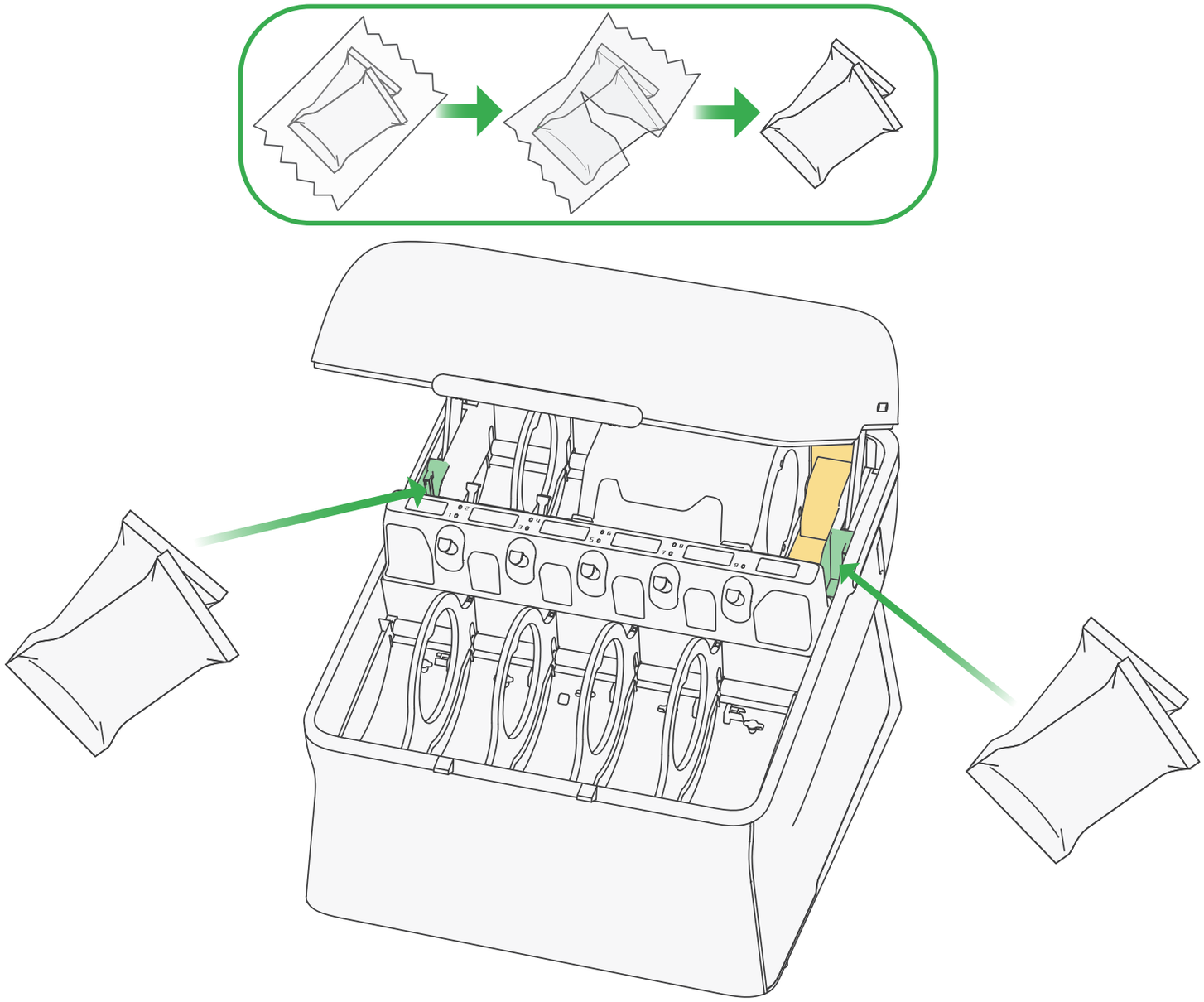
7) Installieren Sie die linke und rechte Seitenwand. Setzen Sie die Unterseite jeder Blende in den Rahmen ein und sichern Sie sie dann magnetisch.

4.2 AMS 3H installieren



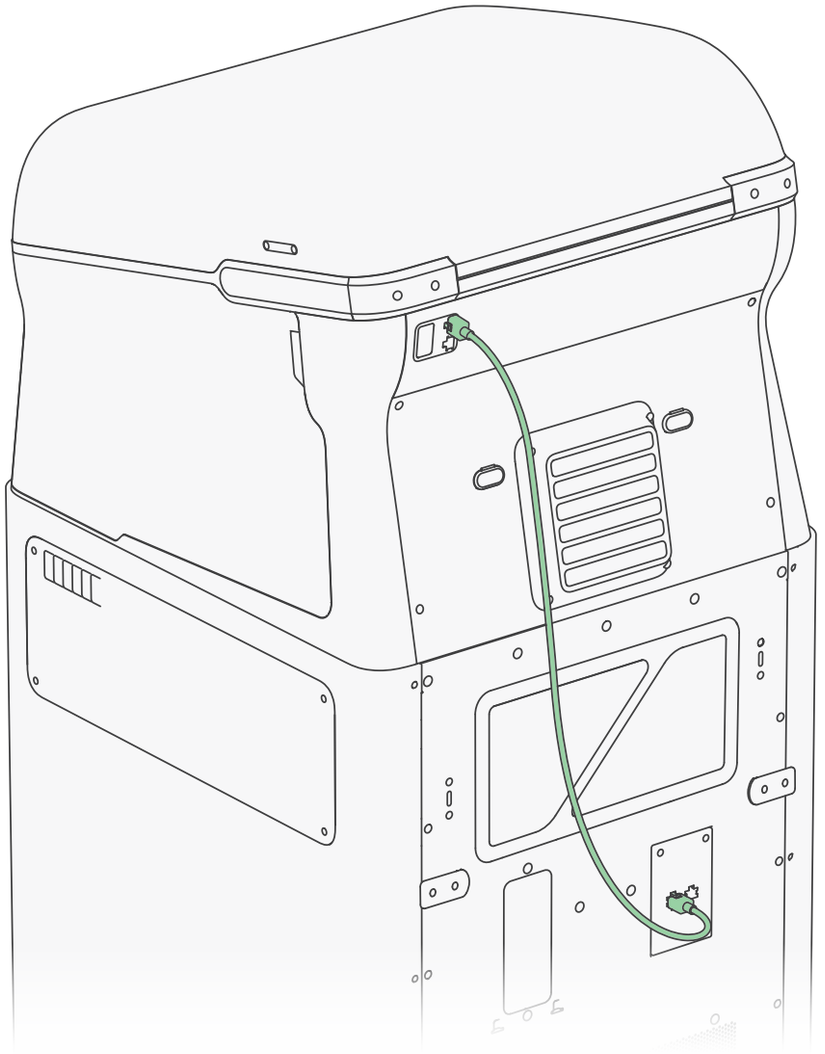
8) Öffnen Sie den oberen Deckel des AMS vollständig und stellen Sie sicher, dass die Deckelstützen ihn stützen, bevor Sie ihn loslassen. Entfernen Sie das Klebeband von der Abdeckung der Trockenbox und den gesamten Schaumstoff aus den Schlitzen.
Öffnen Sie den oberen Deckel erneut vollständig, um die Stützen zu lösen, und schließen Sie ihn dann vorsichtig. Halten Sie Ihre Hände fern, um Quetschungen zu vermeiden.
Die Abdeckung der Trockenbox ist magnetisch und lässt sich leicht abnehmen und anbringen.
Drücken Sie alle gelösten Stützwellen wieder hinein, bis Sie ein Klicken hören.

4.2 AMS 3H installieren



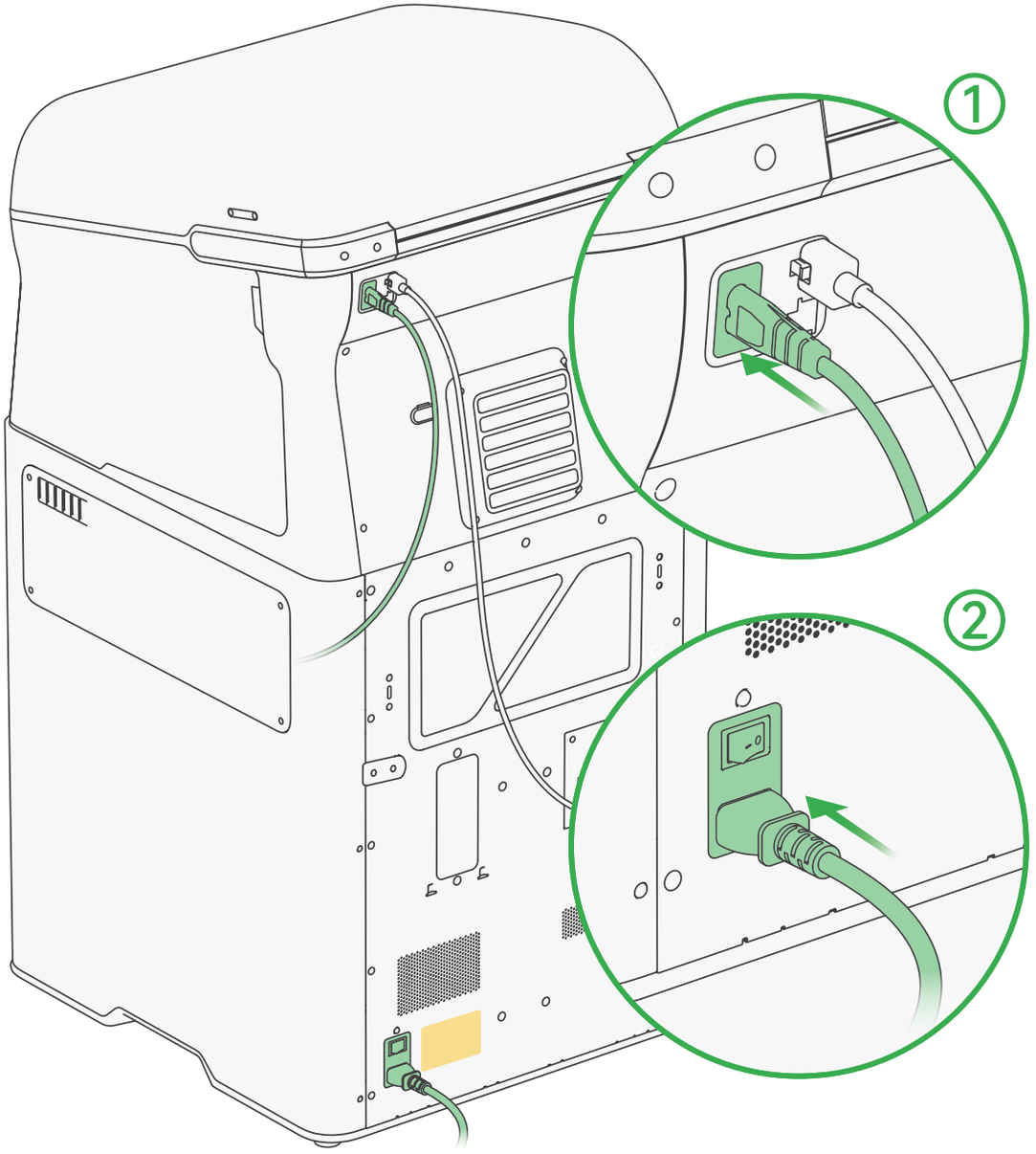
9) Nehmen Sie die Trockenmittelpackungen neben den linken und rechten Deckelstützen heraus, entfernen Sie deren äußere Kunststoffverpackung und setzen Sie sie wieder ein.
Sie können das integrierte Werkzeugbox-Modell drucken und es in dem gelb markierten Bereich platzieren, um Werkzeuge und Trockenmittel aufzubewahren.

4.2 AMS 3H installieren



10) Nehmen Sie das 6-polige Bambu Bus-Kabel aus der H3C-Verpackung. Schließen Sie es an einen beliebigen 6-poligen Anschluss des AMS 3H und des Druckers an.

5. Netzkabel anschließen und einschalten



1) Stecken Sie ein Ende des Netzkabels für das AMS-Trocknermodul in das AMS 3H und das andere Ende in eine Steckdose.
2) Stellen Sie sicher, dass die auf dem Etikett neben der Netzsteckdose des Druckers angegebene Spannung mit der örtlichen Netzspannung übereinstimmt. Schließen Sie dann das Netzkabel an und schalten Sie den Netzschalter ein.

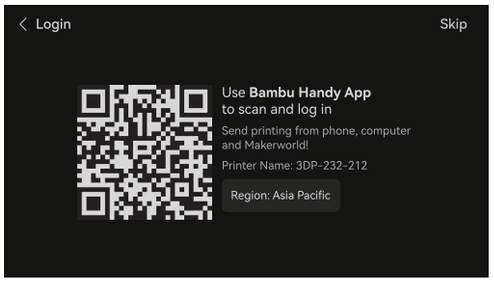
6. Drucker verbinden – Bambu Handy

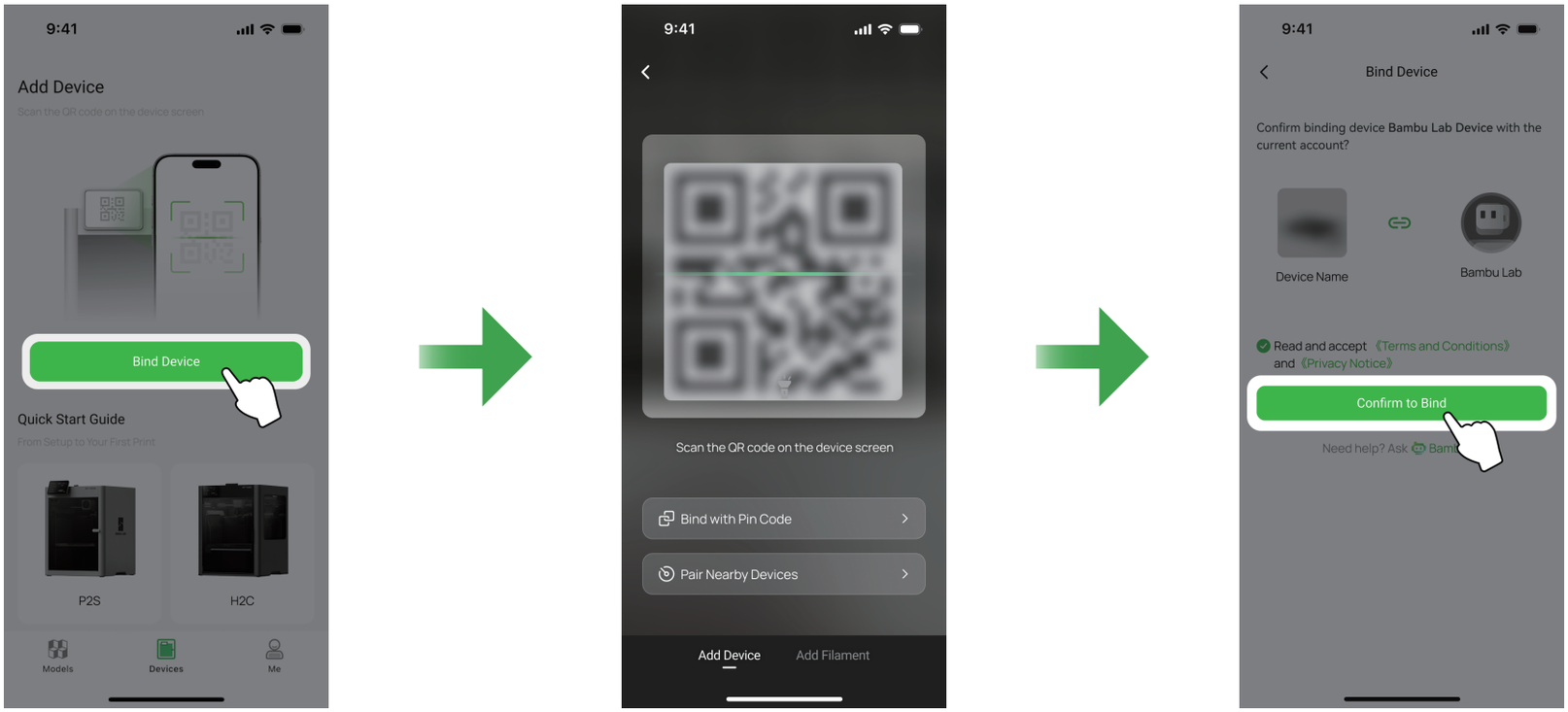
1) Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.

2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.

3) Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.







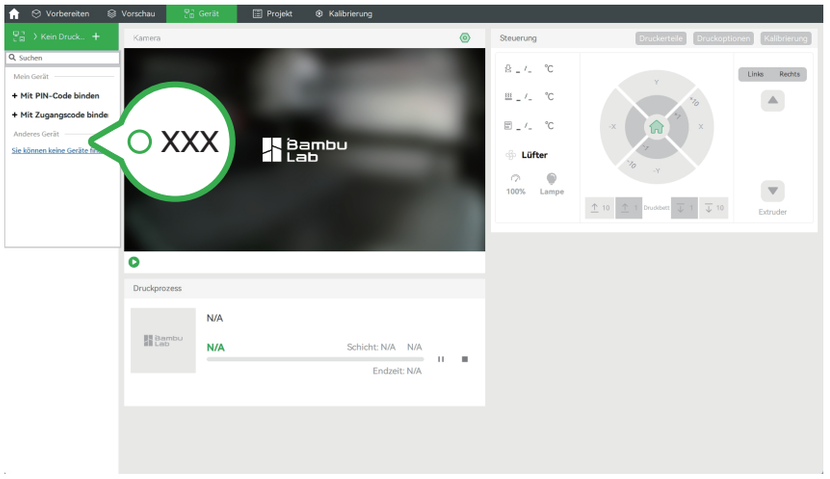
4) Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

5) Entfernen Sie den Schaumstoff unter dem Heizbett, nachdem die Erstkalibrierung abgeschlossen ist.

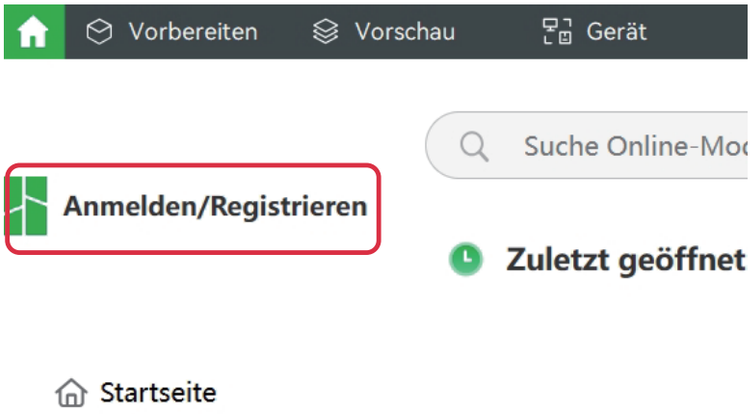
7. Drucker verbinden – Bambu Studio



1) Verbinden Sie sowohl den Computer als auch den Drucker mit **demselben WLAN-Netzwerk**, und verwenden Sie nicht das **Gast-Netzwerk**, bei dem die Trennung von Netzwerkgeräten aktiviert ist.

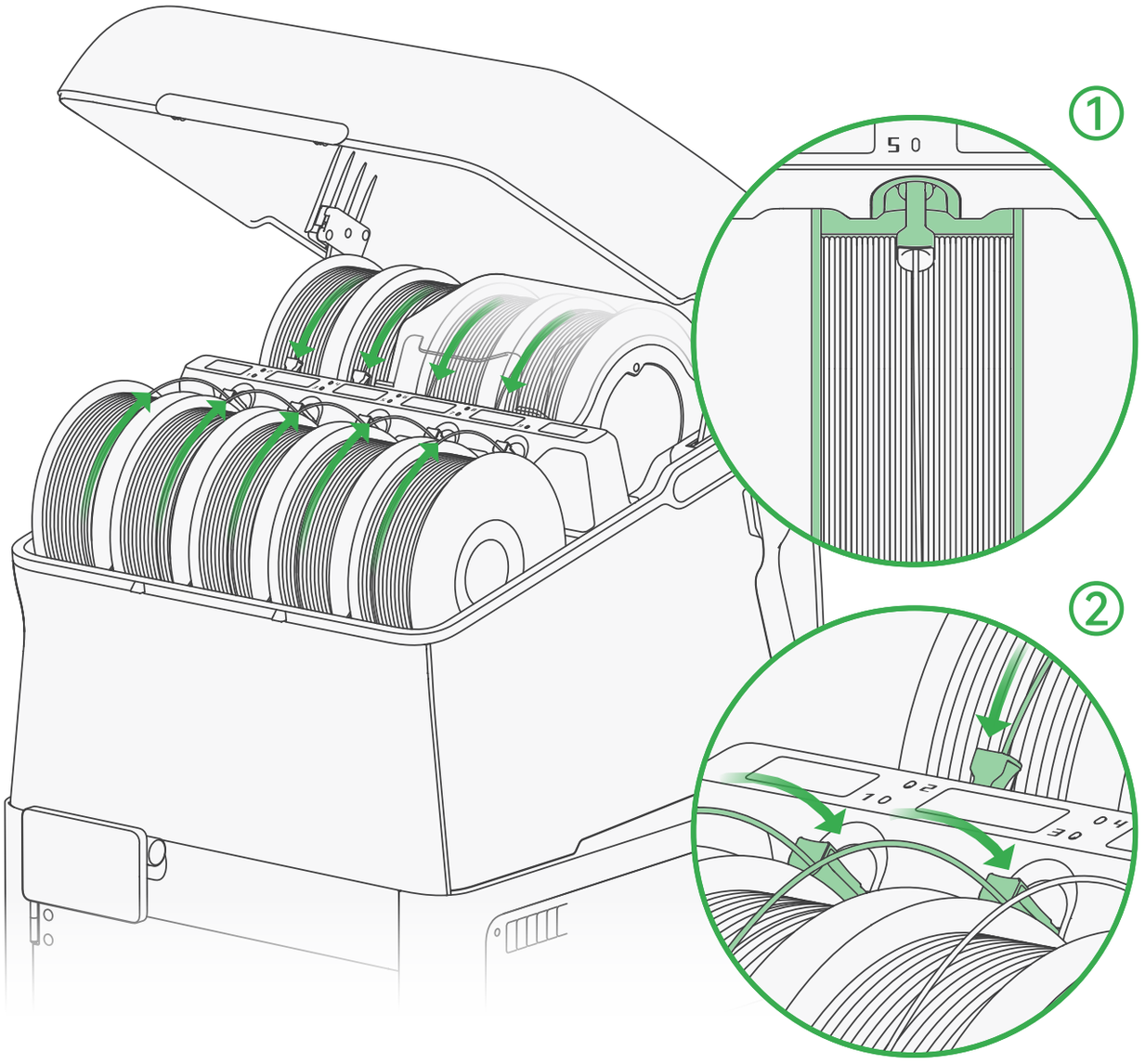


3) Klicken Sie auf „+“ auf der Geräteseite, und Bambu Studio erkennt automatisch alle Drucker im selben Netzwerk. Klicken Sie auf den erkannten Drucker, um ihn mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



2) Besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen und zu installieren. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
bambulab.com/download/studio

8. Filament laden



1) Schalten Sie den Drucker ein und platzieren Sie eine Filamentspule in einem beliebigen Steckplatz. Stellen Sie sicher, dass die Spule richtig im Spulensteckplatz platziert ist.
2) Führen Sie das Filament mindestens 70 mm in den Zuführtrichter ein. Das AMS lädt das Filament vor, nachdem es erkannt wurde. Wenn die entsprechende LED-Leuchte leuchtet, ist das AMS 3H druckbereit.

9. AMS 3H - Regelmäßige Wartung

Das AMS 3H ist ein intelligentes System, das regelmäßige Wartung erfordert, um optimale Leistung und Langlebigkeit zu gewährleisten.

FEP/PTFE-Schlauch:

- Die Bewegung des Filaments kann die Schläuche im Laufe der Zeit abnutzen, was zu Zuführungsfehlern oder Verstopfungen führen kann. Überprüfen Sie die Schläuche regelmäßig auf Beschädigungen und ersetzen Sie sie bei Bedarf, um eine reibungslose Zuführung zu gewährleisten. Schneiden Sie Ersatzschläuche auf die ursprüngliche Länge zu. Zu lange oder zu kurze Schläuche können den Druck beeinträchtigen.
- Überprüfen Sie regelmäßig die an jedes Druckwerkzeug angeschlossenen FEP-Schläuche. Wenn die Schläuche verformt sind oder sich gegenseitig stören, ordnen Sie die Führung neu, um eine reibungslose Zuführung zu gewährleisten.

Pneumatikanschluss:

Wenn sich der FEP/PTFE-Schlauch löst oder das Filament Schwierigkeiten hat, durch den Pneumatikanschluss zu gelangen, versuchen Sie, den Anschluss neu einzusetzen oder auszutauschen, um den ordnungsgemäßen Filamentfluss wiederherzustellen.

Automatischer Filament-Lader:

Entfernen Sie regelmäßig Filamentablagerungen aus dem automatischen Filament-Lader, um den Zuführungs- und Rückzugswiderstand zu minimieren.

Trocknungsmodul:

Halten Sie die Filament-Trockenbox sauber, einschließlich Lüfter und Kühlkörper, um sicherzustellen, dass sie das Filament effektiv trocknen kann, und um Ablagerungen zu vermeiden, die die Leistung beeinträchtigen könnten.

Filament-Stützwelle:

Eine falsch ausgerichtete oder beschädigte Filament-Stützwelle kann den Zuführungswiderstand erhöhen und den Druck beeinträchtigen. Befolgen Sie die bereitgestellten Anleitungen im Wiki, um sie neu zu installieren oder auszutauschen.

Trockenmittel:

Trockenmittelpackungen helfen dabei, eine trockene Umgebung im AMS 3H aufrechtzuerhal-

ten und zu verhindern, dass das Filament Feuchtigkeit aufnimmt. Überprüfen Sie das Trockenmittel regelmäßig und ersetzen Sie es, wenn es seine Wirksamkeit verloren hat.

bambulab.com/ams-3h/maintenance

Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Empfehlungen zur regelmäßigen Wartung“ in unserem Wiki.

10. AMS 3H - Spezifikationen

Gehäuse	
Verpackungsabmessungen	550*615*500 mm
Produktabmessungen	480*562*460 mm
Nettogewicht	9 kg
Spulenkapazität	9
Gehäuse	PC/ABS
Drucken	
Vom Zuführtrichter unterstützte Filamente	PLA, PETG, PCTG, TPU für AMS, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, Stützfilament, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; Kohlenstoff-/glasfaserverstärkt: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPS
Von der Bypass-Zuführung unterstützte Filamente	TPU
Von der externen Spule unterstützte Filamente	PLA, PETG, PCTG, TPU, EVA, PE, PP, PHA, PVA, BVOH, Stützfilament, ABS, ASA, HIPS, PC, PA, PET, PPS; Kohlenstoff-/glasfaserverstärkt: PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS
Unterstützter Filamentdurchmesser	1,75 mm, 2,85 mm (nur Bypass-Zuführung)
Unterstützte Spulenabmessungen	Breite: 50 mm - 68 mm Durchmesser: 197 mm - 202 mm
RFID-Erkennung	Unterstützt
Trocknung	
Max. Trocknungstemperatur	85 °C
Trocknungskapazität	2
Aktive Feuchtigkeitsableitung	Unterstützt

10. AMS 3H - Spezifikationen

Versiegelte Lagerung	Unterstützt
Temperatur-, Feuchtigkeitsmessung und -regelung	Unterstützt. Echtzeit-Temperatur und Luftfeuchtigkeit können auf dem Bildschirm, Bambu Studio und Bambu Handy angezeigt werden.
Leistung	
Spannung	Hochspannungsversion: 200–240 VAC, 50/60 Hz Niederspannungsversion: 100-120 VAC, 50/60 Hz
Maximale Leistungsaufnahme	Hochspannungsversion: 200 W @ 220 V Niederspannungsversion: 200 W @ 110 V
Leistung im Dauerbetrieb	Hochspannungsversion: 70 W @ 220 V Niederspannungsversion: 70 W @ 110 V

11. Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, befolgen Sie bitte eine der folgenden Methoden:

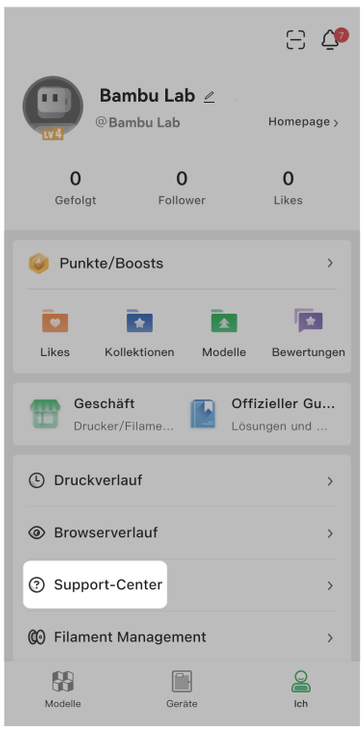
Methode 1: Besuchen Sie das Bambu Lab Wiki für Tutorials und Wartungsanleitungen.
wiki.bambulab.com

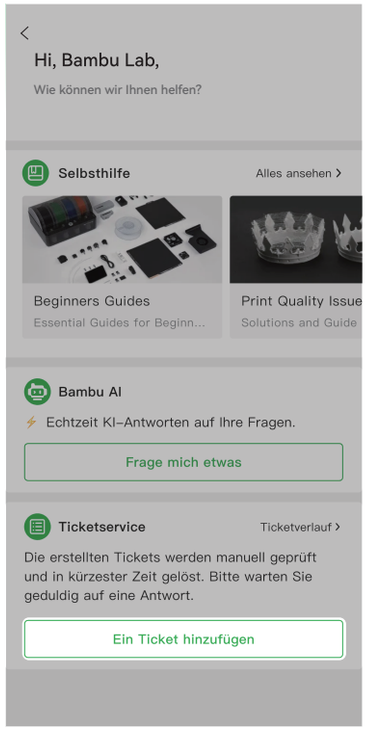
Bambu Lab Wiki

Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Optionen, die im Abschnitt „Kontakt“ unseres Support-Centers aufgeführt sind.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.







Bambu Lab

www.bambulab.com