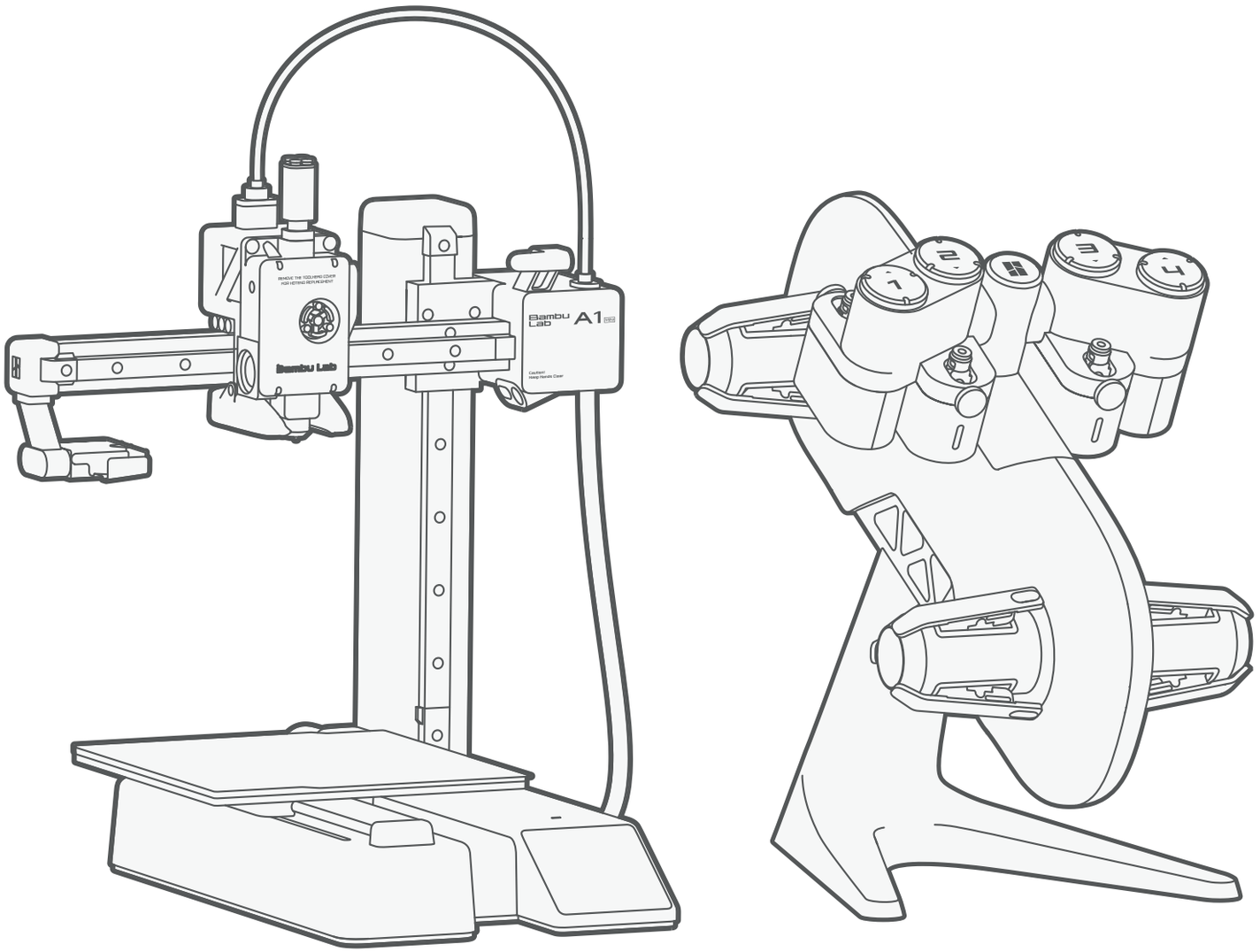
Bambu Lab A1 mini с AMS lite

Краткое руководство пользователя

Перед использованием продукта ознакомьтесь с руководством полностью.

Уведомление о безопасности: Не подключайте к источнику питания до завершения сборки.



PF002-M I SA005

Видео руководство
Посмотрите пошаговое видео для быстрого начала работы.
bambulab.com/support/unboxing

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio
Удаленно управляйте принтером и контролируйте печать в режиме реального времени как с телефона, так и с компьютера.
bambulab.com/download

Откройте для себя больше классных моделей
Посетите MakerWorld, наше сообщество моделей, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь, используя творческие инструменты MakerLab и аксессуары из Maker's Supply.
makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy
Посетите Bambu Academy и изучите курсы по работе с принтерами и программным обеспечением от начального до продвинутого уровня, чтобы улучшить свои навыки 3D-печати.
bambulab.com/academy

Содержание

1. Что в коробке..... 3

2. Снятие упаковки..... 5

3. Фиксация нагревательной плиты..... 6

4. Установка очистителя сопла..... 7

5. Установка держателя катушки..... 8

6. Сборка AMS lite..... 9

7. Укладка кабеля и трубок..... 12

8. Включение питания..... 13

9. Настройки сети..... 14

10. Привязка принтера — Bambu Handy..... 15

11. Предупреждение..... 16

12. Загрузка филамента в AMS Lite..... 17

13. Установка внешней катушки (для использования без AMS)..... 19

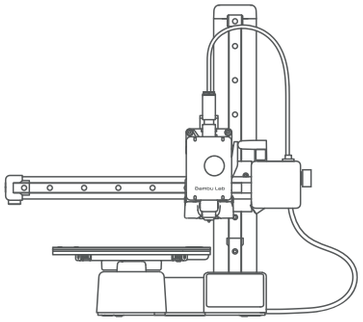
14. Первая печать..... 20

15. Назначение филаментов на AMS lite..... 21

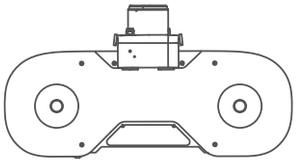
16. Технические характеристики..... 22

17. Техническая поддержка..... 25

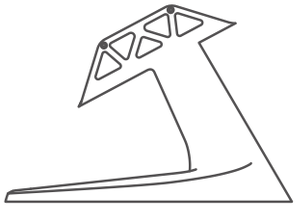
1. Что в коробке



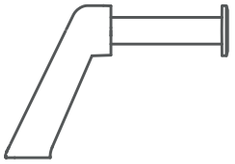
1) A1 mini



2) Корпус AMS lite



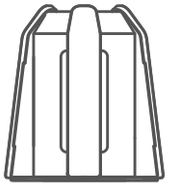
3) Подставка AMS lite



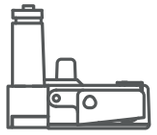
4) Держатель катушки



5) Коробка с аксессуарами



6) Вращающийся держатель катушки AMS lite (x4)



7) Механизм для очистки



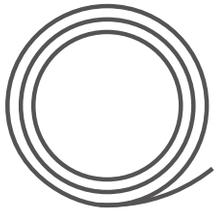
8) Краткое руководство пользователя



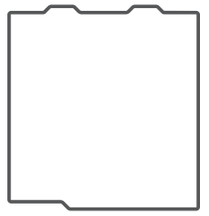
9) PTFE трубка 580 мм (x2)



10) PTFE трубка 700 мм (x2)



11) Образец филамента



12) Печатная пластина

1. Что в коробке



13) Игла для прочистки



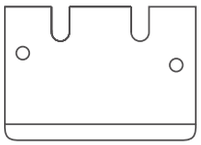
14) Шестигранный ключ H2



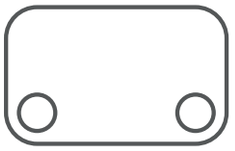
15) Шестигранный ключ H1.5



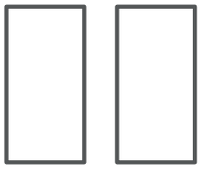
16) Органайзер для кабелей



17) Лезвие скребка



18) Основание держателя катушки



19) Консистентная густая смазка и смазочное масло



20) Винт BT2.6-8 (x2)
(Для лезвия скребка)



21) Винт BT3-8 (x5)
(Для подставки AMS)

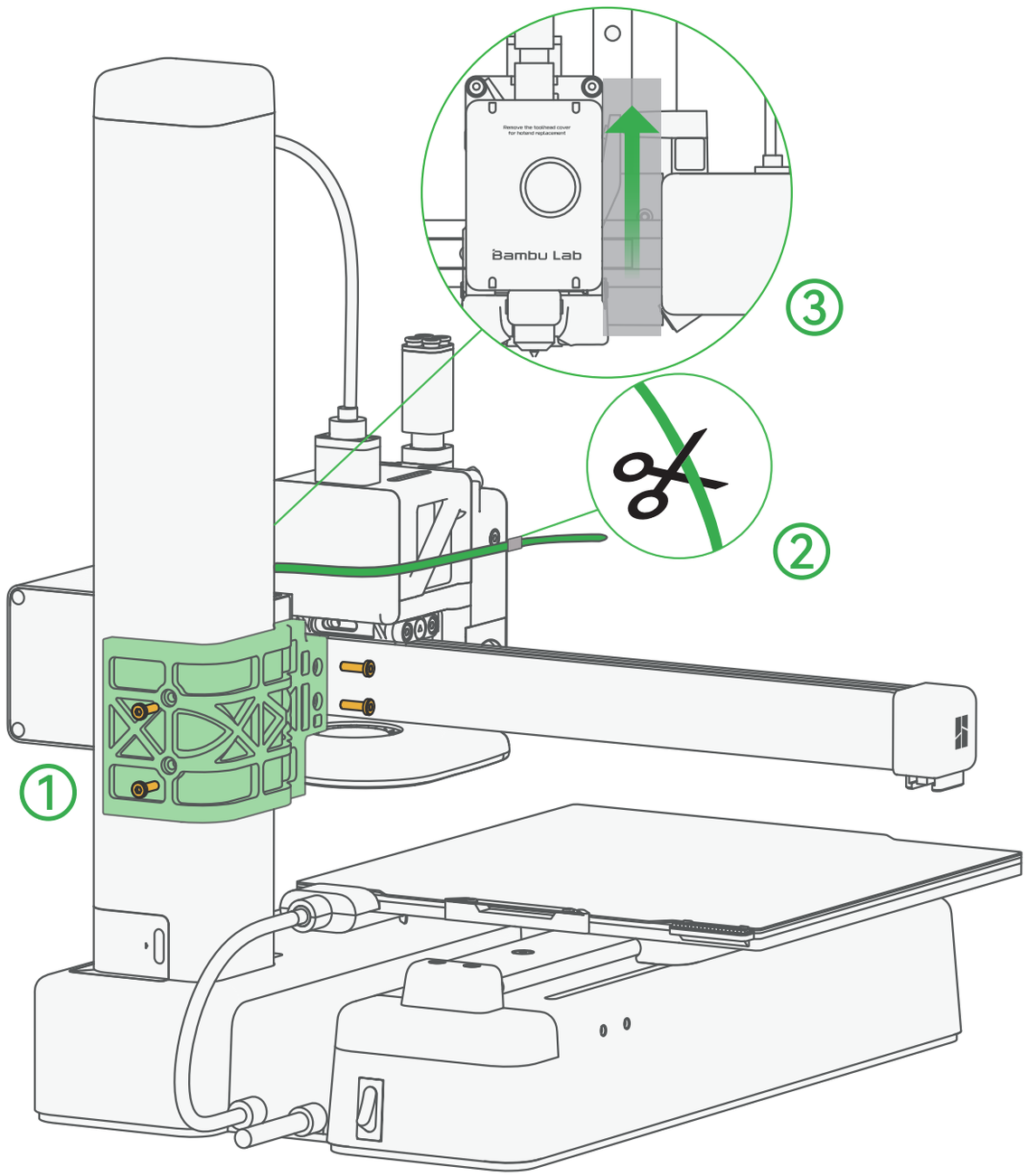


22) Винт M3-8 (x2)
(Для держателя катушки)



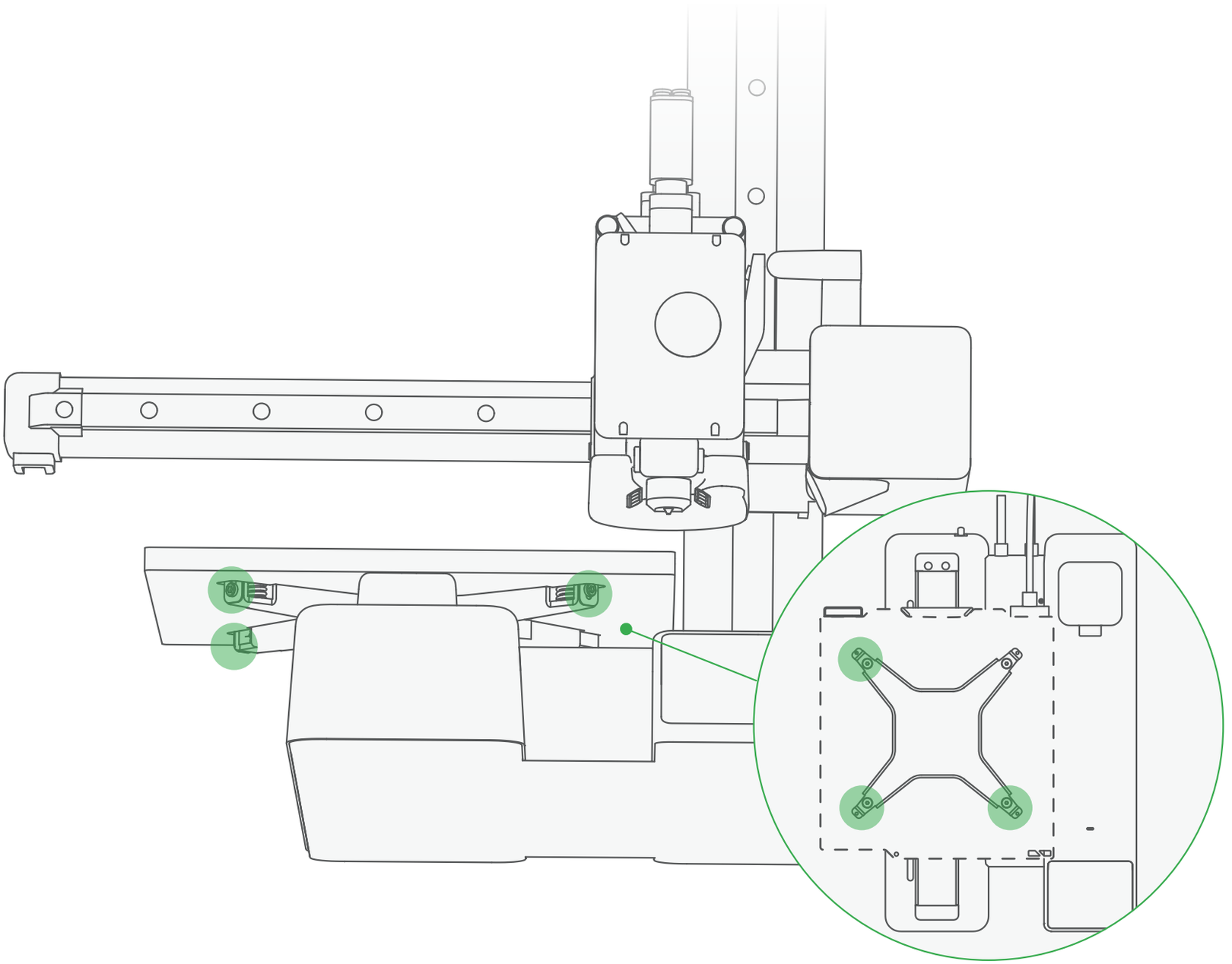
23) Винт M3-12 (x1)
(Для очистителя сопла)

2. Снятие упаковки



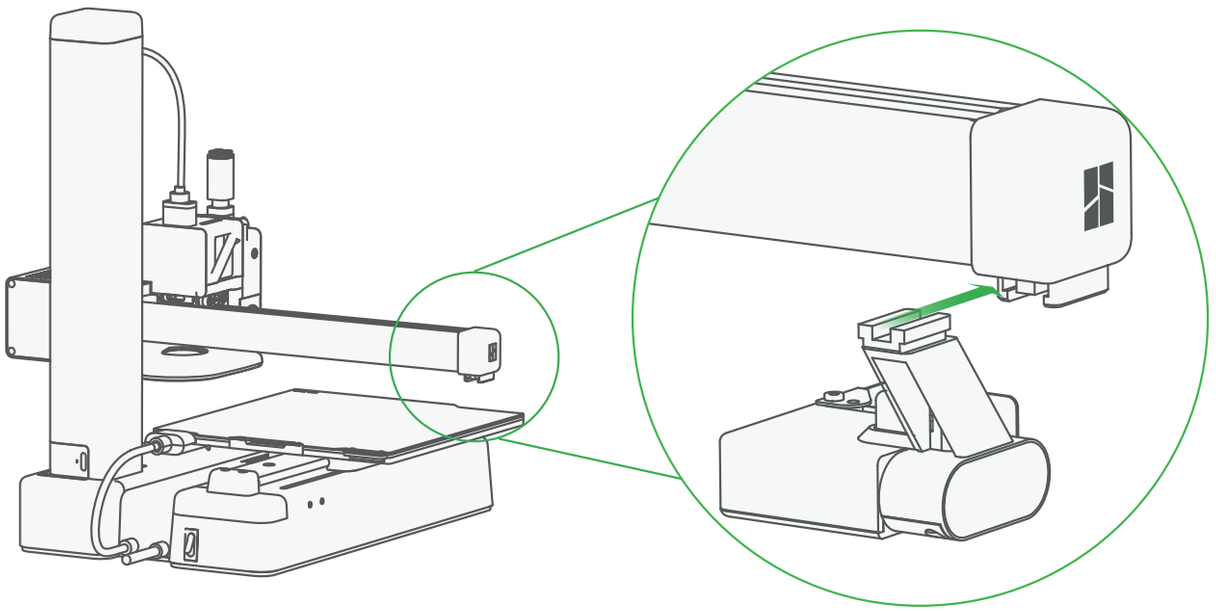
1) Выкрутите 4 винта, чтобы разблокировать ограничитель оси Z.
2) Срежьте стяжку, обернутую вокруг печатающей головки.
3) Удалите пенопластовую прокладку.

3. Фиксация нагревательной плиты

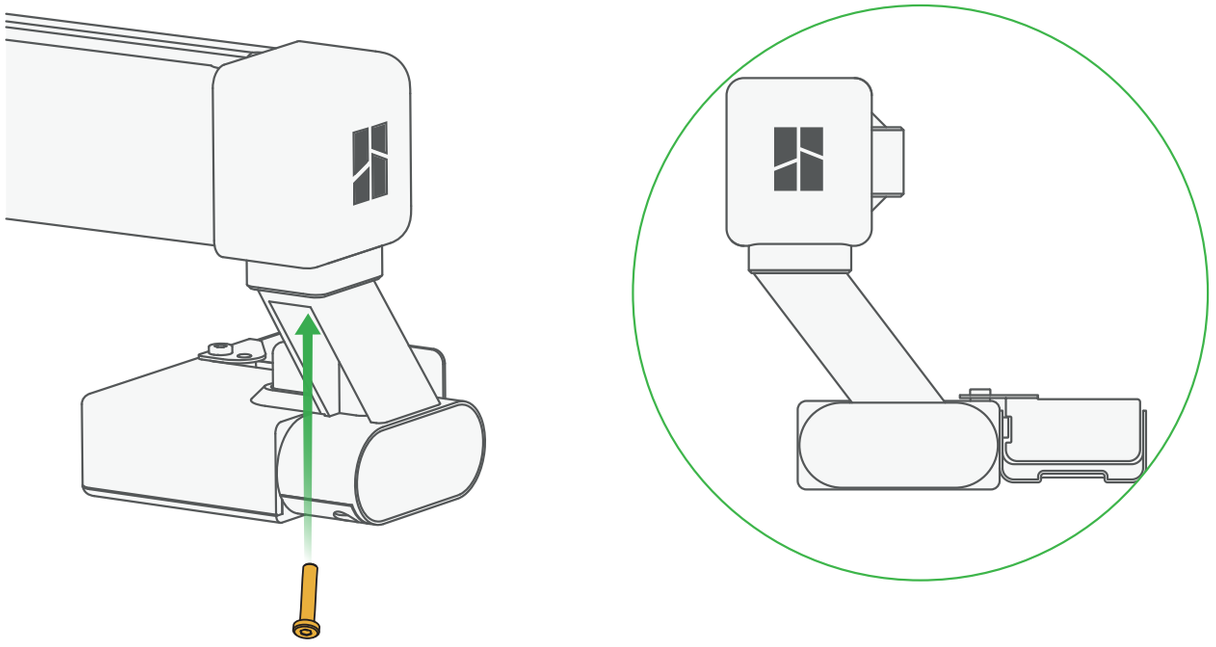


Затяните 3 винта, отмеченные зеленым цветом, чтобы зафиксировать нагревательную плиту.

4. Установка очистителя сопла

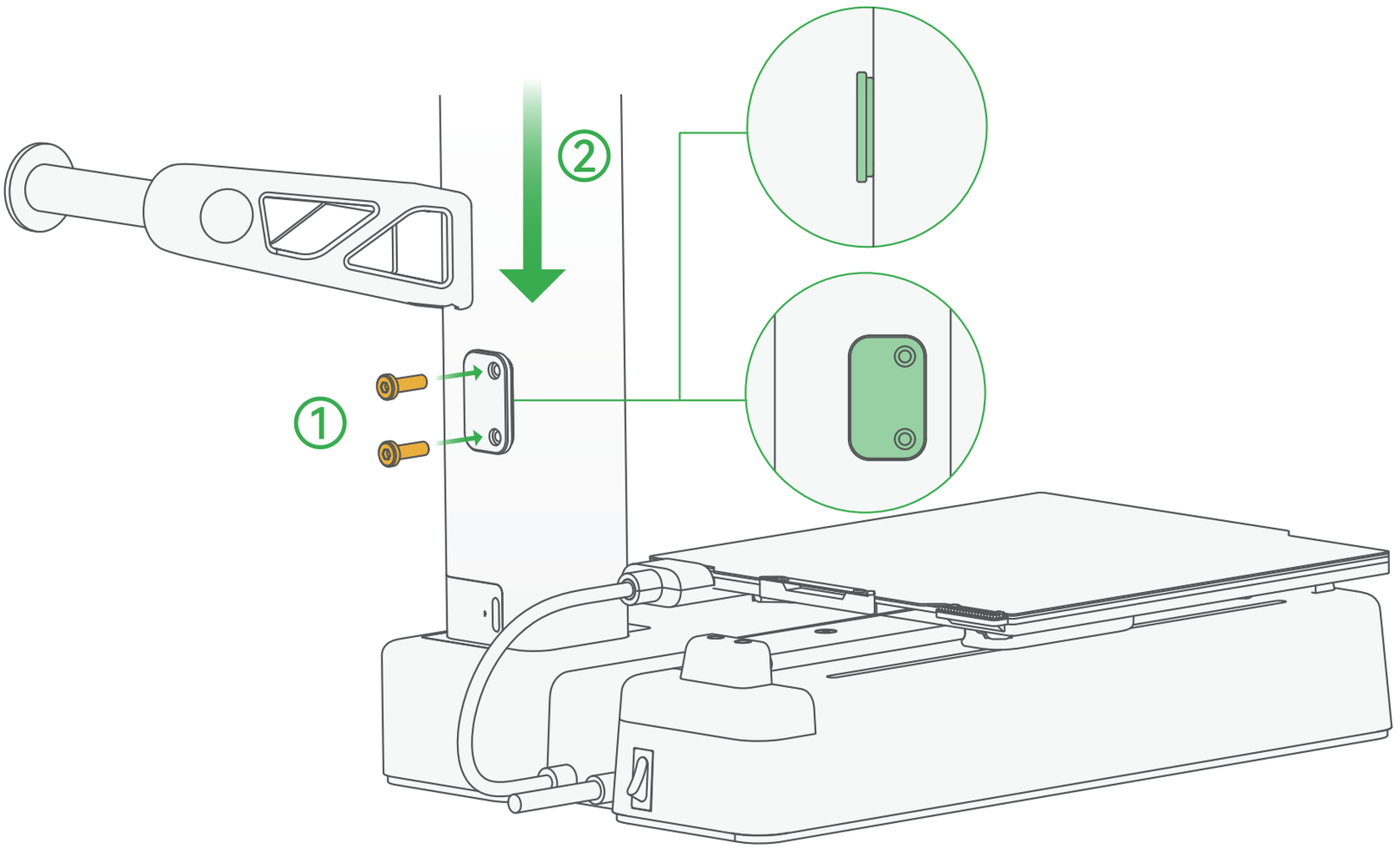


1) Вставьте очиститель сопла в паз на конце оси X.



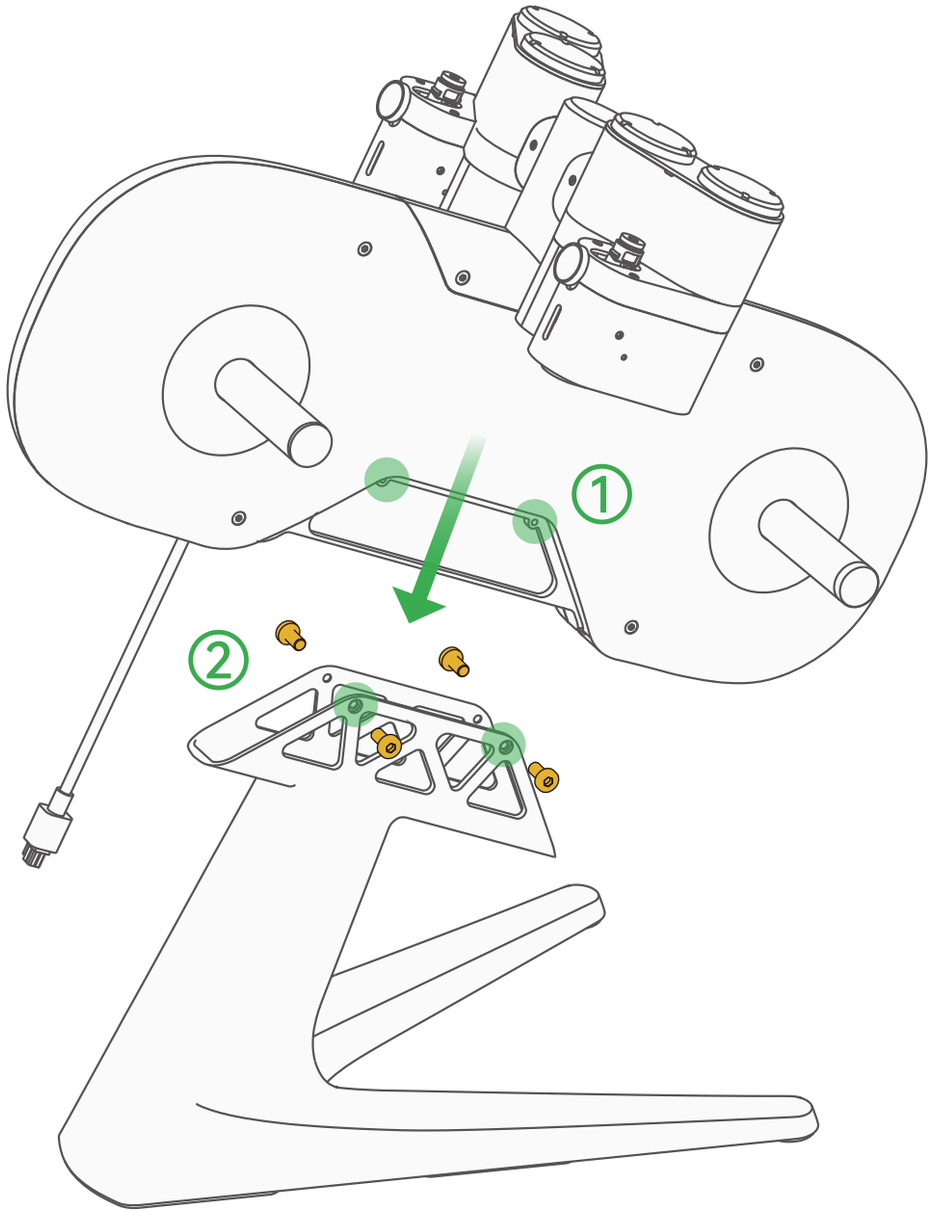
2) Вкрутите один винт M3*12 (для очистителя сопла) из коробки с аксессуарами, чтобы зафиксировать очиститель сопла на месте.

5. Установка держателя катушки



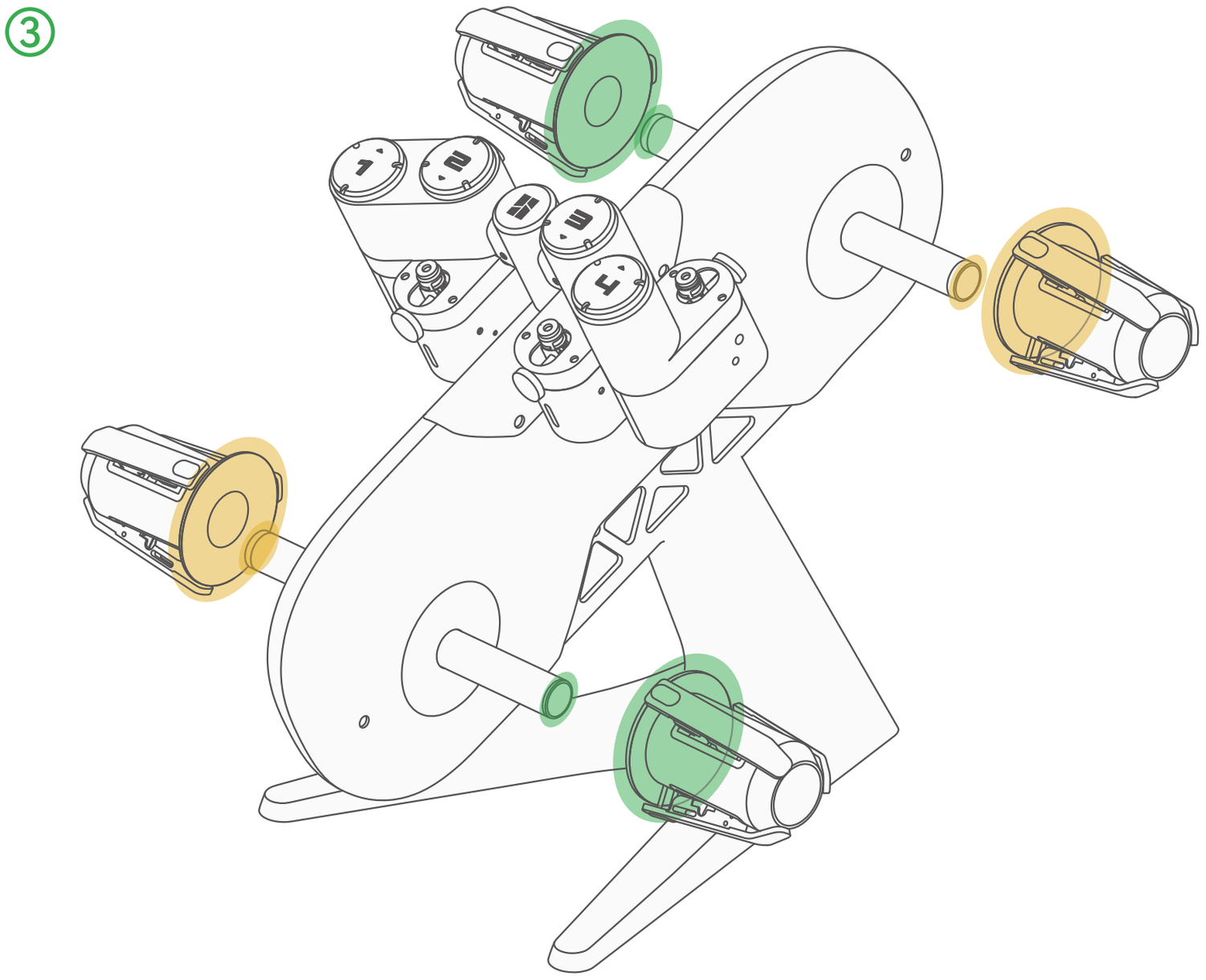
1) Установите монтажную пластину держателя катушки с помощью двух винтов M3*8 (для держателя катушки) из коробки с аксессуарами.
2) Вставьте держатель катушки (соблюдая ориентацию паза).

6. Сборка AMS lite



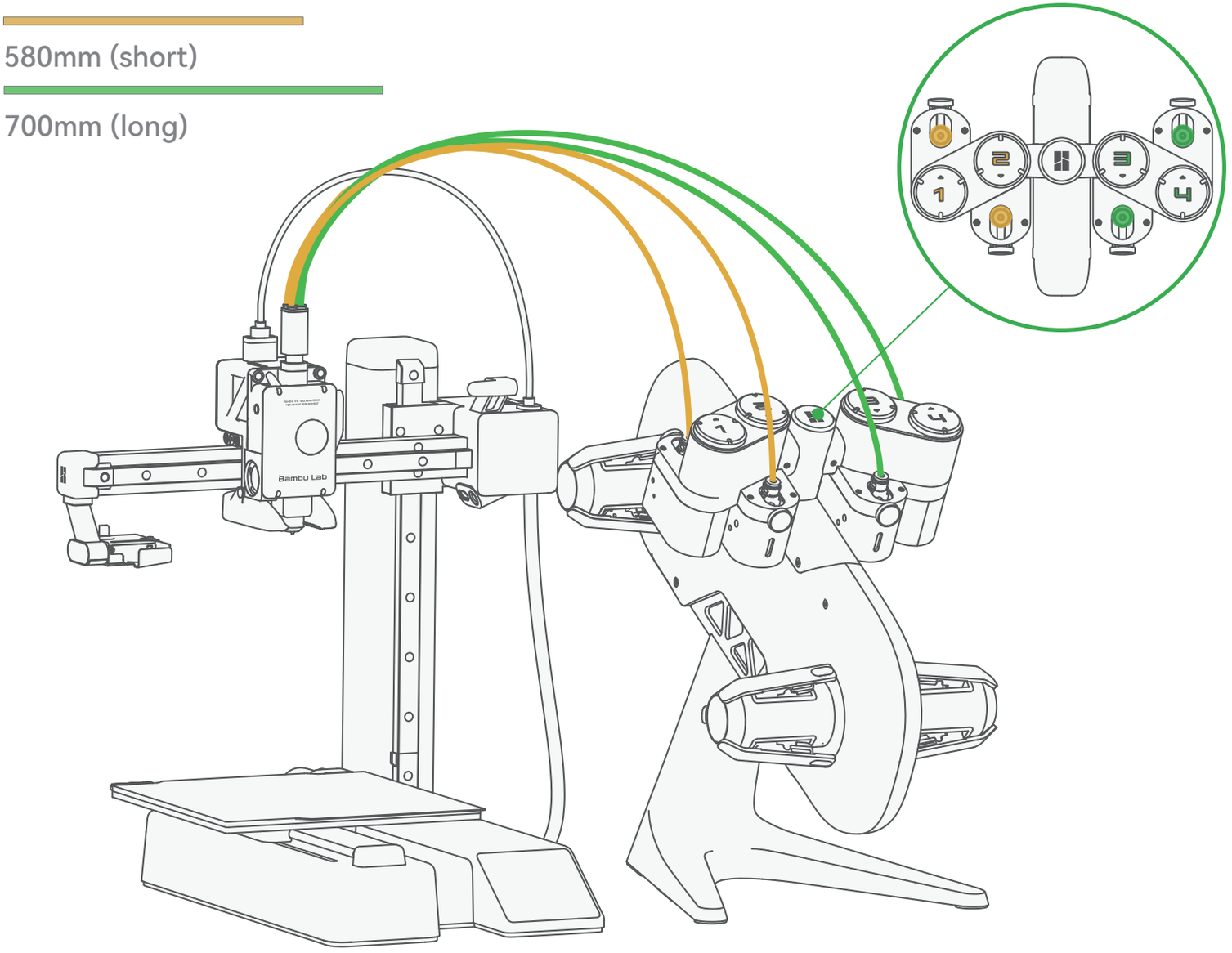
1) Установите корпус AMS lite на подставку (кабель должен находиться в верхней части).
2) Используйте 4 винта BT3-8 (для подставки AMS) из коробки с аксессуарами, чтобы закрепить AMS lite.

6. Сборка AMS lite



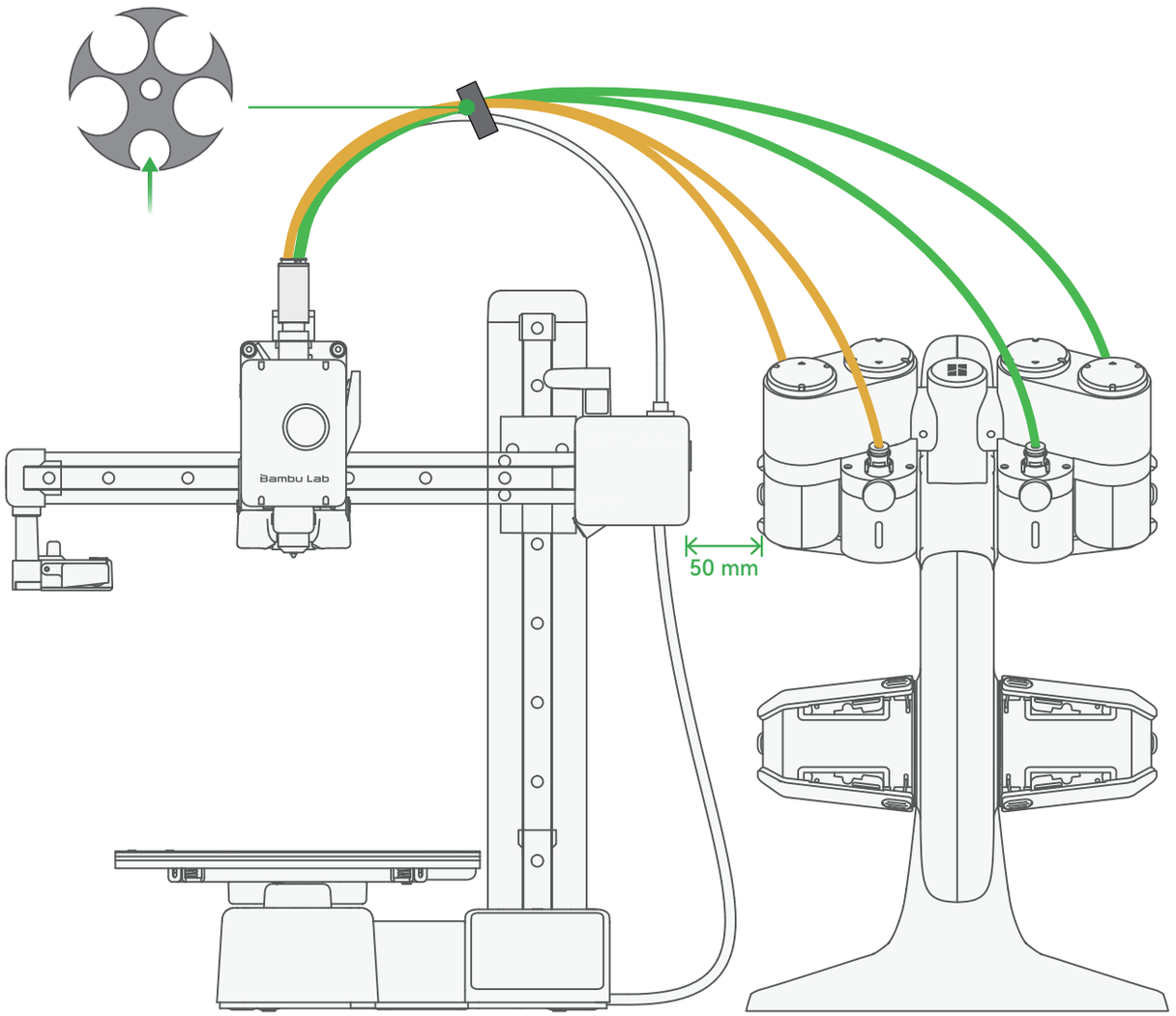
3) Полностью вставьте вращающиеся держатели катушек, убедившись в совпадении цветов, чтобы избежать повреждений.

6. Сборка AMS lite



4) Установите AMS lite с правой стороны от A1 mini.
5) Вставьте PTFE трубки длиной 700 мм в порты 3 и 4.
6) Вставьте PTFE трубки длиной 580 мм в порты 1 и 2.
7) Вставьте все четыре PTFE трубки в хабы подачи филамента на печатающей головке.

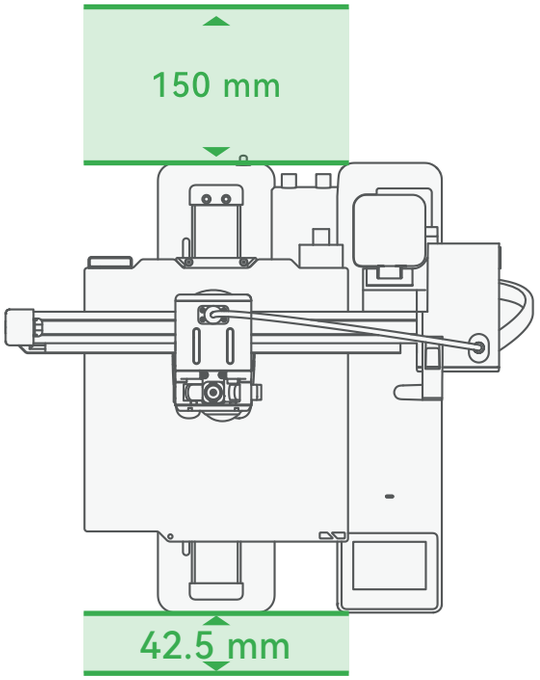
7. Укладка кабеля и трубок



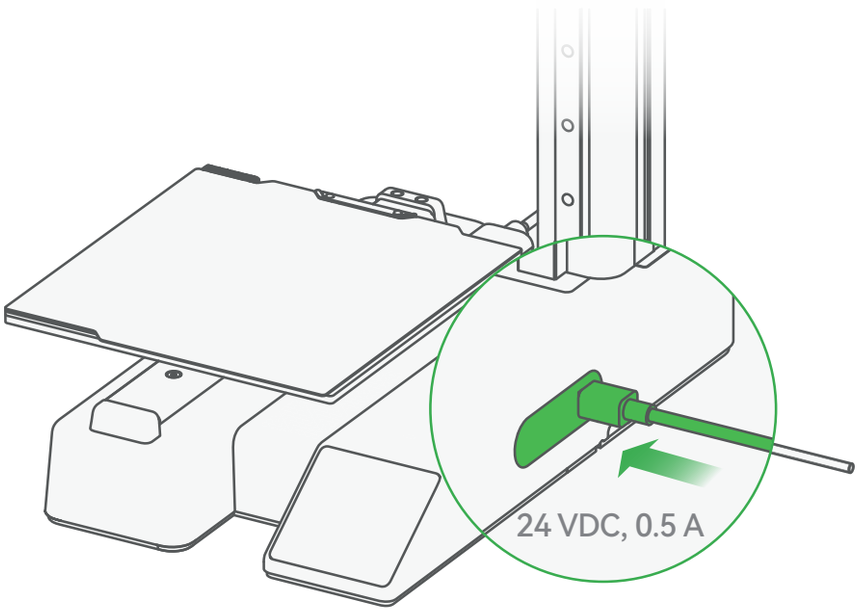
1) Установите органайзер для кабелей, как показано на рисунке.
2) **Важно**. Зафиксируйте черный кабель передачи данных в меньшем отверстии органайзера. Не пропускайте данный шаг, поскольку это может привести к повреждению принтера в процессе эксплуатации.
3) Остальные четыре отверстия предназначены для PTFE трубок.

(Рекомендуемое расстояние между A1 mini и AMS lite составляет 50 мм, как показано на рисунке.)

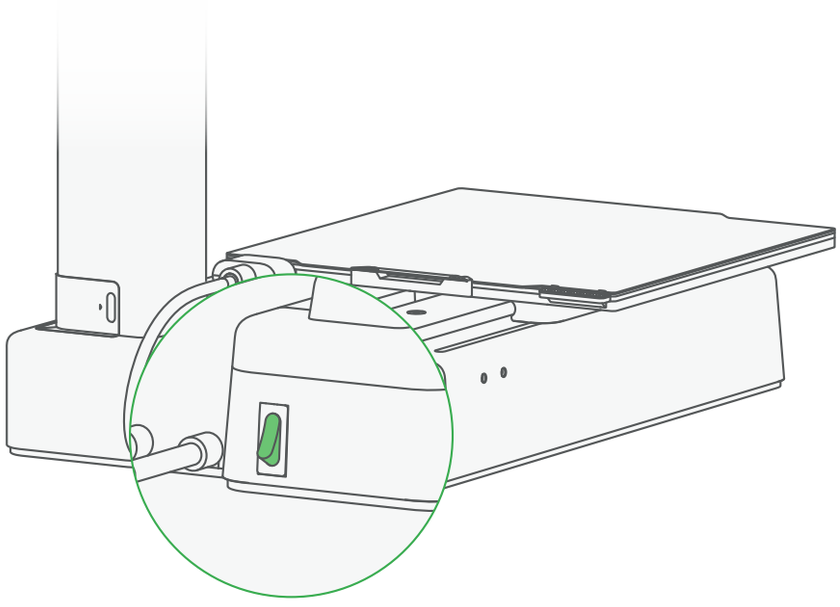
8. Включение питания



1) Пожалуйста, оставьте безопасное пространство: 150 мм сзади и 42,5 мм спереди.

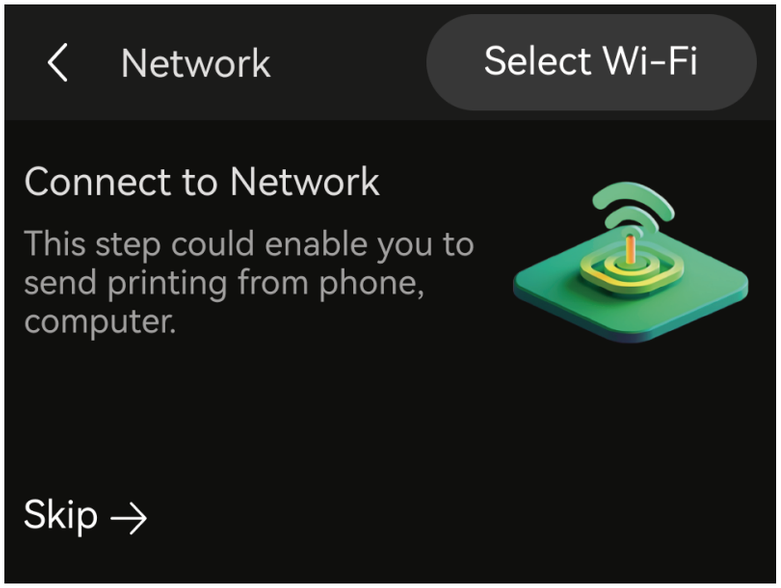


2) Подключите 4-контактный разъем AMS lite к любому из портов на правой стороне A1 mini.

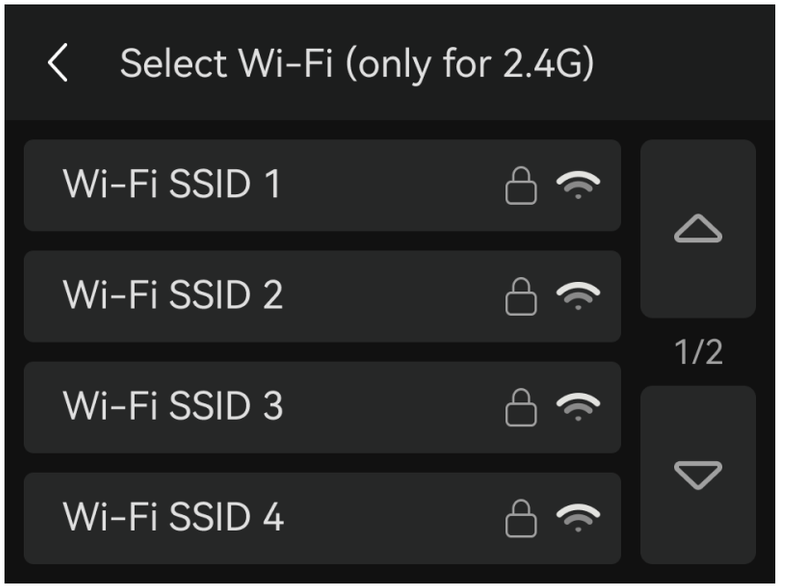


3) Подключите сетевой шнур и включите принтер с помощью тумблера на задней панели.

9. Настройки сети



1) Следуйте инструкциям, пока не увидите этот экран. Нажмите «Select Wi-Fi» (Выбрать Wi-Fi) для поиска доступной сети.



2) Выберите вашу предпочитаемую сеть.



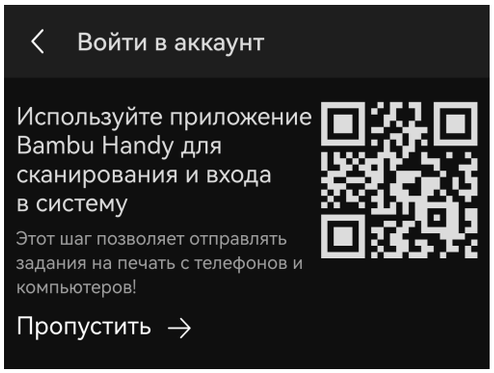
3) Введите пароль и нажмите «OK».

10. Привязка принтера — Bambu Handy

1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.



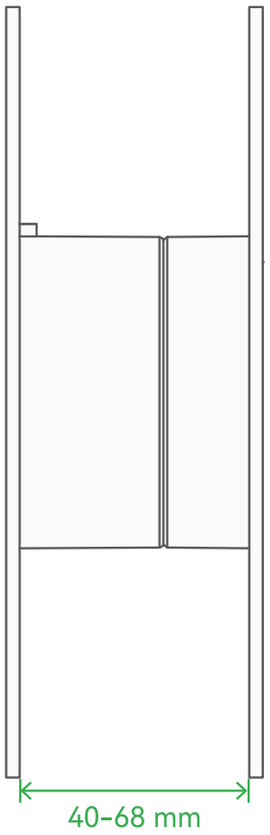
3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.

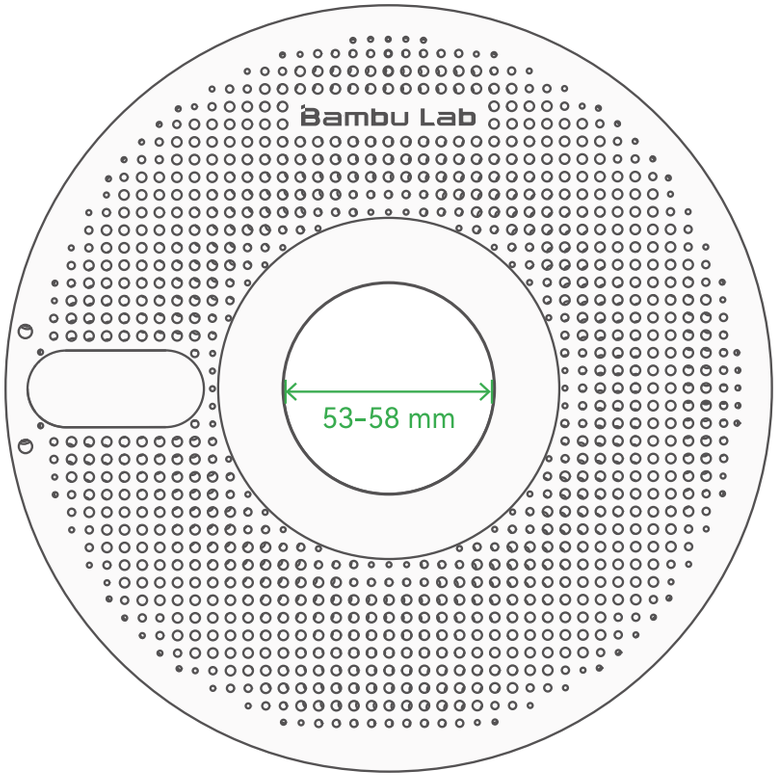


4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.

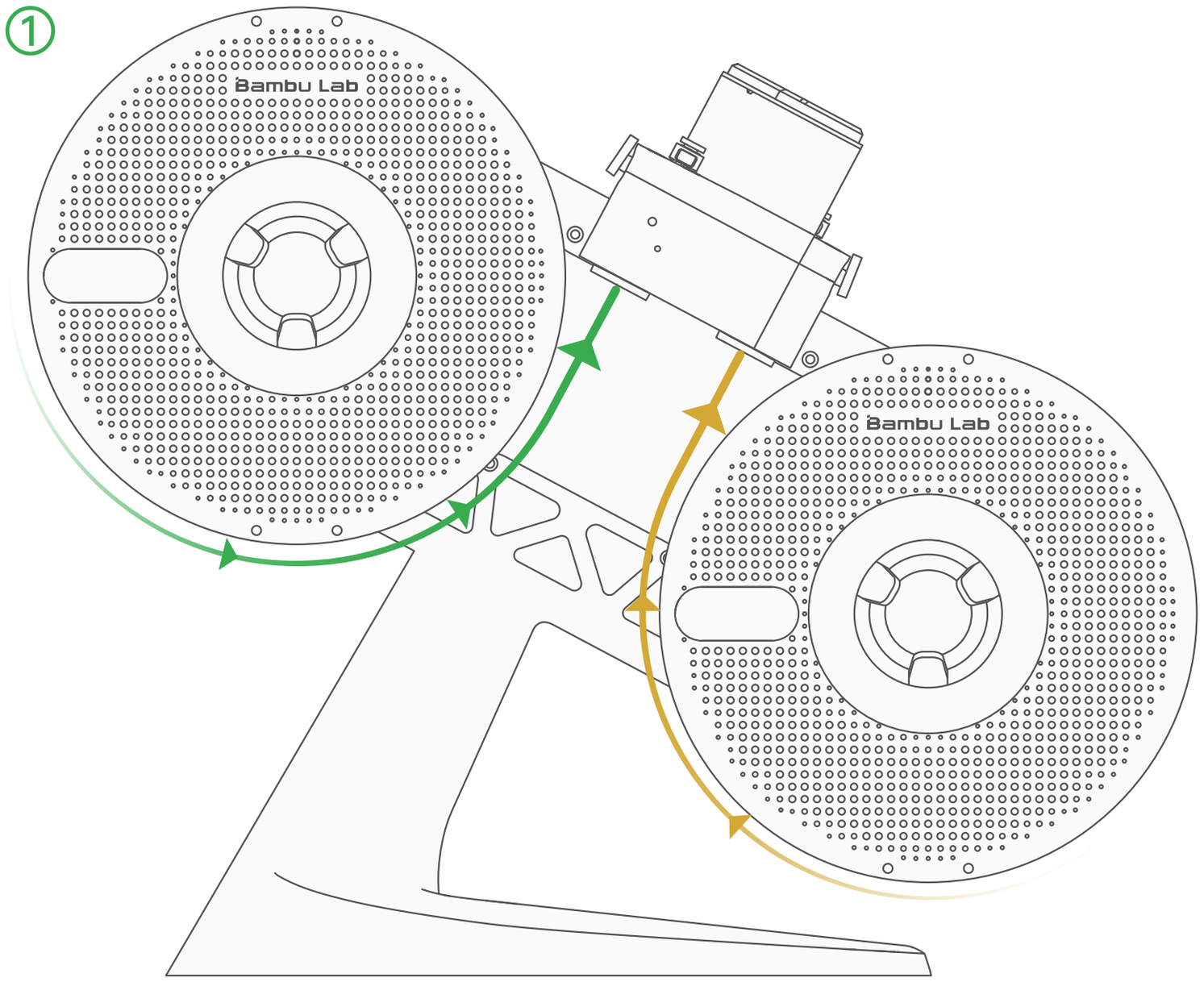
11. Предупреждение

1) AMS lite поддерживает катушки шириной 40-68 мм и внутренним диаметром 53-58 мм.
2) Избегайте использования AMS lite для печати гибкими материалами, включая TPU, TPE или гигроскопичный PVA. Избегайте использования слишком твердых (слишком высокий модуль упругости) или слишком хрупких (недостаточная ударная вязкость) материалов, включая армированные волокном материалы от сторонних производителей (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF и т. д.). Пожалуйста, используйте внешний держатель катушки для печати этим филаментом.



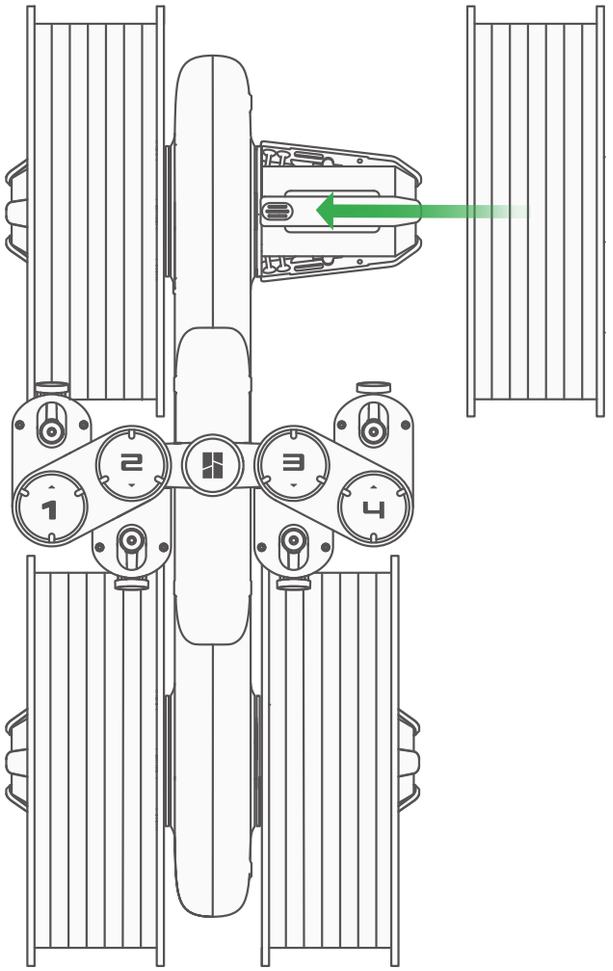


12. Загрузка филамента в AMS Lite

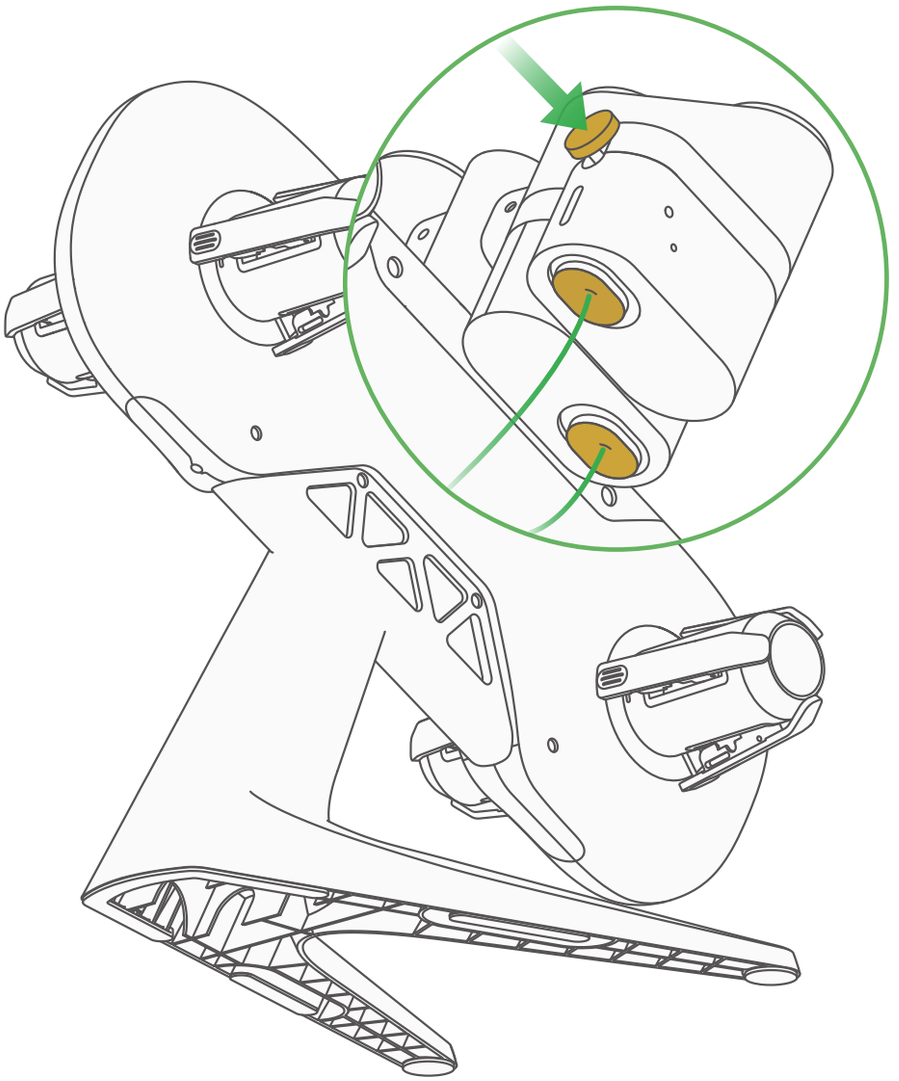


1) Расположите катушки в соответствии с направлением намотки филамента, как показано на схеме.

12. Загрузка филамента в AMS Lite



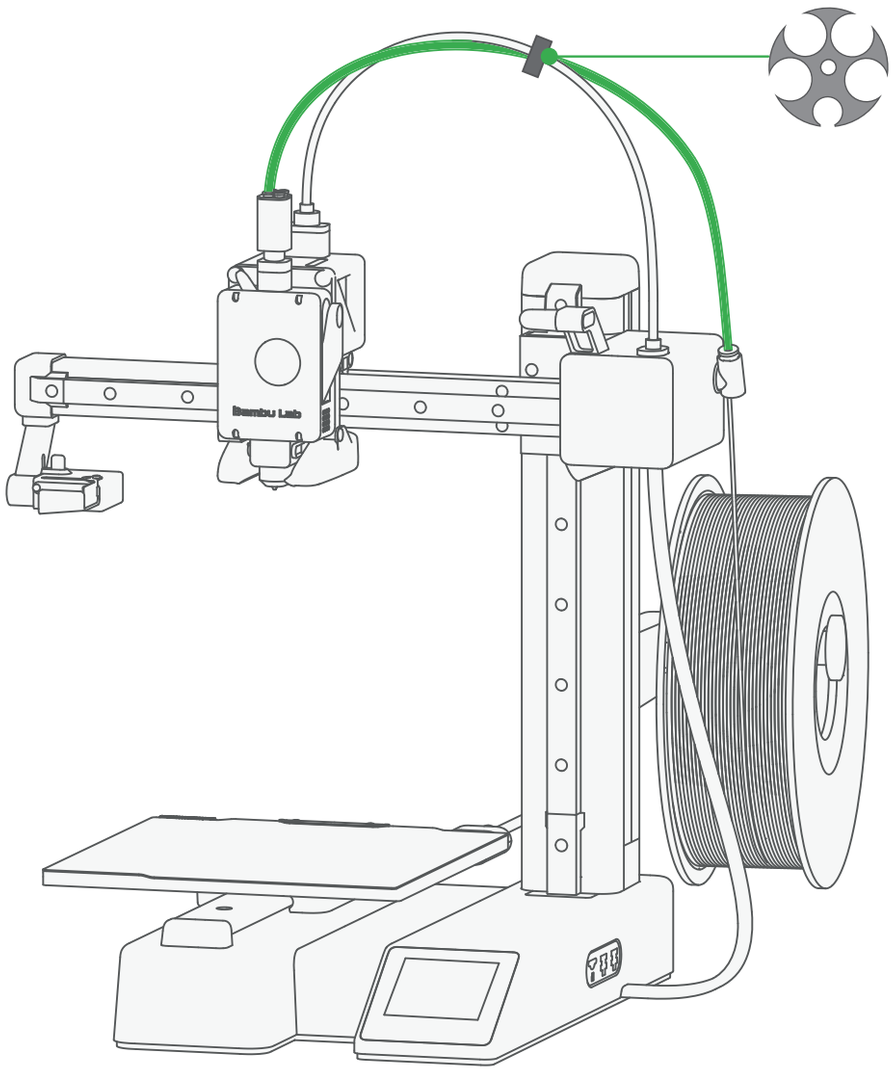
②



③

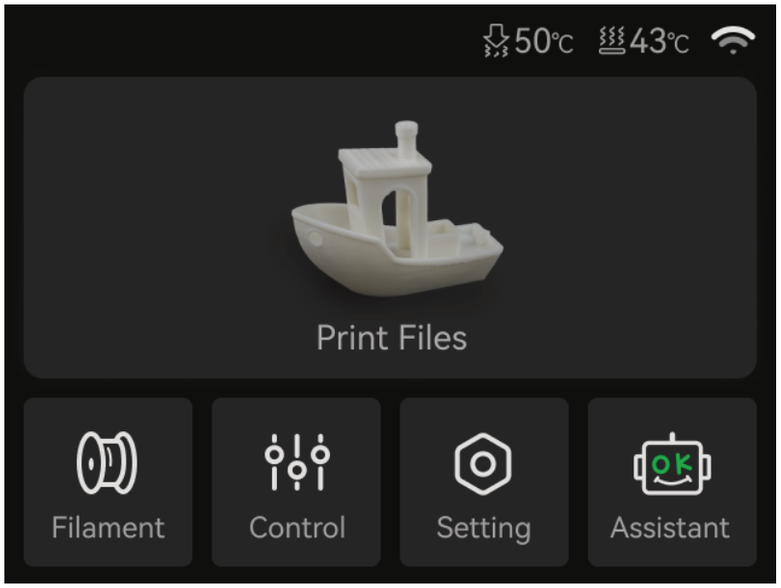
2) Наденьте катушку полностью на вращающийся держатель. Убедитесь, что она полностью защелкнулась на месте.
3) Удерживая нажатой кнопку фиксатора, вручную подавайте филамент во входное отверстие, пока AMS lite не начнет втягивать его.
   Примечание: Если филамент застрял перед входом в экструдер, нажмите кнопку фиксатора, чтобы извлечь его.

13. Установка внешней катушки (для использования без AMS)

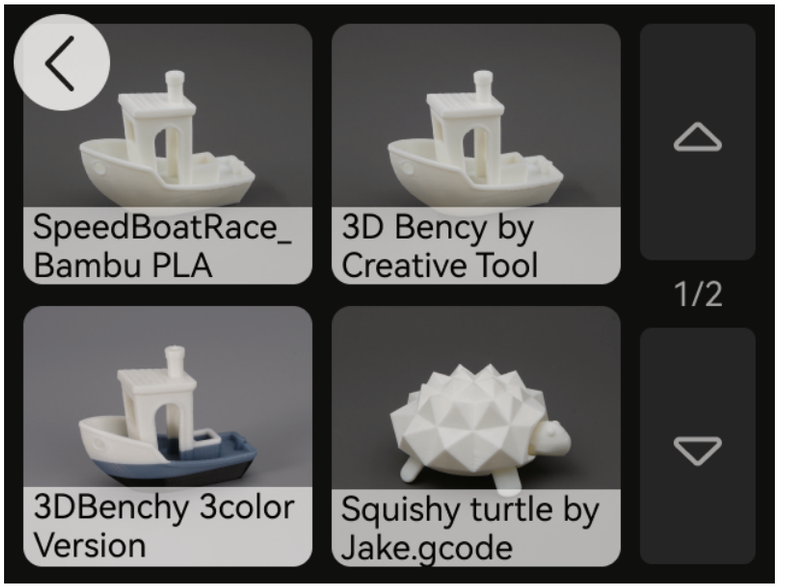


1) Соедините входное отверстие для филамента на печатающей головке (любое из четырех) и направляющую филамента с помощью PTFE трубки длиной 520 мм, как показано на изображении.
2) Повесьте катушку филамента на держатель. Затем заправьте филамент в PTFE трубку, как показано на рисунке.
3) **Важно**. Зафиксируйте черный кабель передачи данных в меньшем отверстии органайзера. Не пропускайте данный шаг, поскольку это может привести к повреждению принтера в процессе эксплуатации.

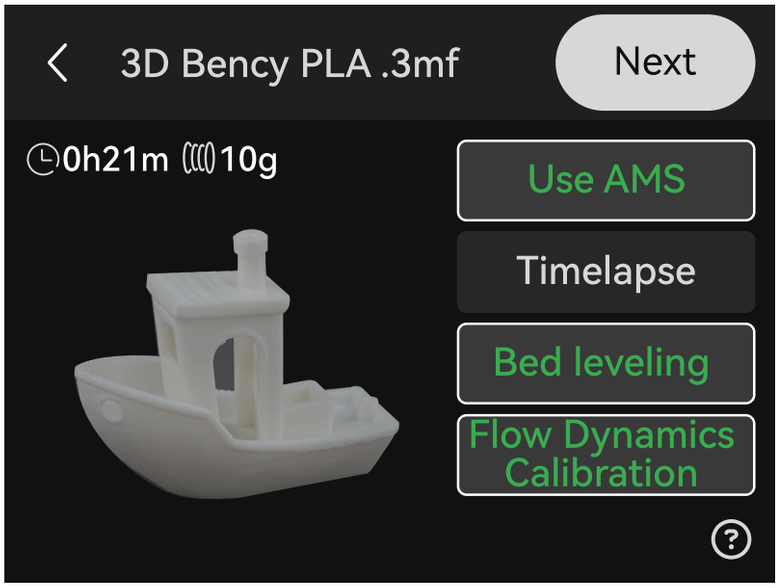
14. Первая печать



1) Нажмите «Print Files» (Печать файлов) для доступа к предустановленным моделям на SD-карте.

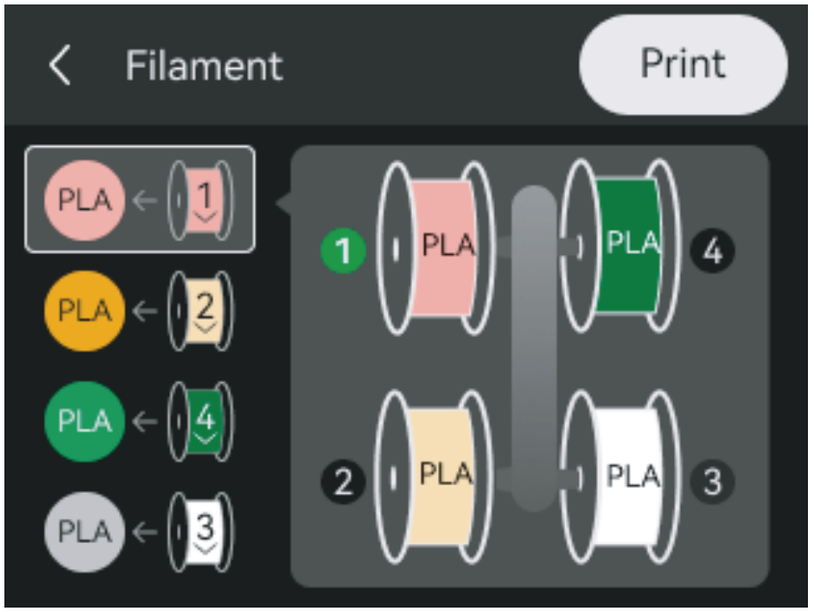


2) Выберите модель, которую хотите напечатать.



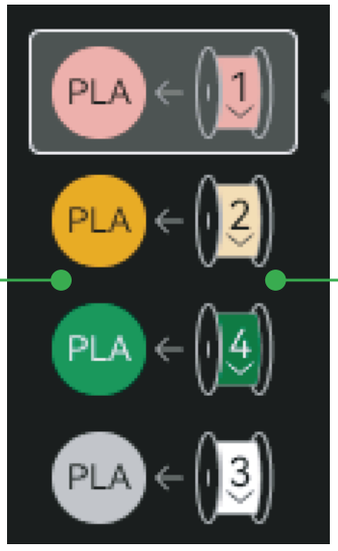
3) Включите следующие параметры в зависимости от ваших потребностей.
   - Использовать AMS: Если вы используете филамент в AMS.
   - Таймлапс: Записывать видео с эффектом таймлапса.
   - Рекомендуется выполнить выравнивание нагревательной плиты.

15. Назначение филаментов на AMS lite



Сопоставьте имеющиеся у вас филаменты с предустановленными филаментами в файле печати.

Предустановки файла печати



Фактически используемые филаменты

Примечание: Мы рекомендуем использовать похожие цвета для соответствия предустановкам. В противном случае настройки промывки могут быть неточными.

16. Технические характеристики

Элемент		Технические характеристики
Технология печати		Моделирование методом послойного наплавления
Корпус	Объём построения (Ш*Г*В)	180*180*180 мм
	Внутренняя рама	Сталь и экструдированный алюминий
Печатающая головка	Хотенд	Цельнометаллический
	Шестерни экструдера	Сталь
	Сопло	Нержавеющая сталь
	Максимальная температура хотенда	300 °C
	Диаметр сопла (в комплекте)	0,4 мм
	Диаметр сопла (опционально)	0.2 мм, 0.6 мм, 0.8 мм
	Резак для филамента	Да
	Диаметр филамента	1,75 мм
Нагревательная плита	Совместимые печатные пластины	Текстурированная пластина PEI Bambu (Bambu Textured PEI Plate) Гладкая пластина PEI Bambu
	Максимальная температура стола	80 °C
Скорость	Максимальная скорость печатающей головки	500 мм/с
	Максимальное ускорение печатающей головки	10,000 мм/с^2
	Максимальная пропускная способность хотенда	28 мм^3/с при использовании ABS (Модель: 150*150 мм с одной стенкой; Материал: Bambu ABS; Температура: 280 °C)

16. Технические характеристики

Элемент		Технические характеристики
Охлаждение	Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
	Вентилятор хотенда	Замкнутая система управления
	Вентилятор охлаждения MC контроллера	Замкнутая система управления
Поддерживаемый филамент	PLA, PETG, TPU, PVA	Идеально подходит
	ABS, ASA, PC, PA, PET, полимеры, армированные углеродным/стеклянным волокном	Не рекомендовано
Датчики	Камера наблюдения	Камера с низкой частотой кадров (до 1080p) Поддержка таймлапса
	Датчик окончания филамента	Да
	Одометрия филамента	Да
	Восстановление после потери питания	Да
	Датчик спутывания филамента	Да
Физические размеры	Габариты (Ш×Г×В)	347*315*365 мм
	Вес нетто	5.5 кг
Электрические параметры	Входное напряжение	100-240 В перем. тока, 50/60 Гц
	Максимальная мощность	150 Вт
Электроника	Дисплей	2,4-дюймовый сенсорный IPS-экран 320*240
	Подключение	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Хранилище	Карта MicroSD
	Интерфейс управления	Сенсорный экран, приложения
	Контроллер движения	Двухъядерный процессор Cortex M4

16. Технические характеристики

Элемент		Технические характеристики
Программное обеспечение	Слайсер	Bambu Studio Поддержка сторонних слайсеров, экспортирующих стандартный G-код, таких как SuperSlicer, PrusaSlicer и Cura, но некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
	Поддерживаемые ОС слайсера	MacOS, Windows, Linux
WiFi	Диапазон частот	• 2412 МГц - 2472 МГц (CE) • 2412 МГц - 2462 МГц (FCC) • 2400 МГц - 2483,5 МГц (SRRC)
	Мощность передатчика (ЭИИМ)	• ≤ 21,5 дБм (FCC) • ≤ 20 дБм (CE/SRRC)
	Протокол	IEEE 802.11 b/g/n

17. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

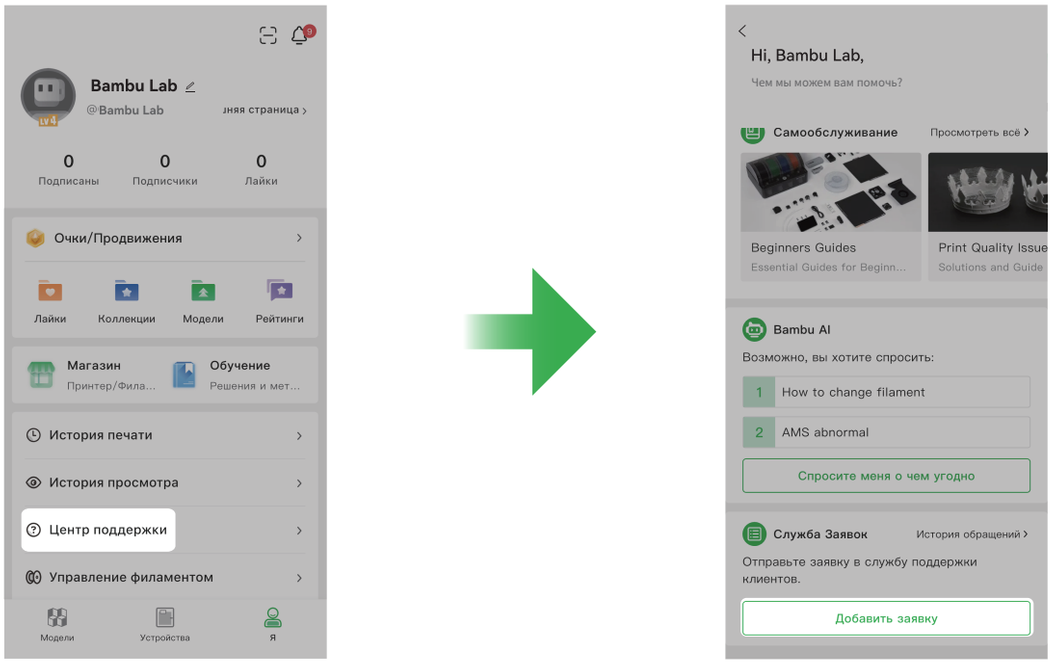
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com

Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.





Bambu Lab

www.bambulab.com