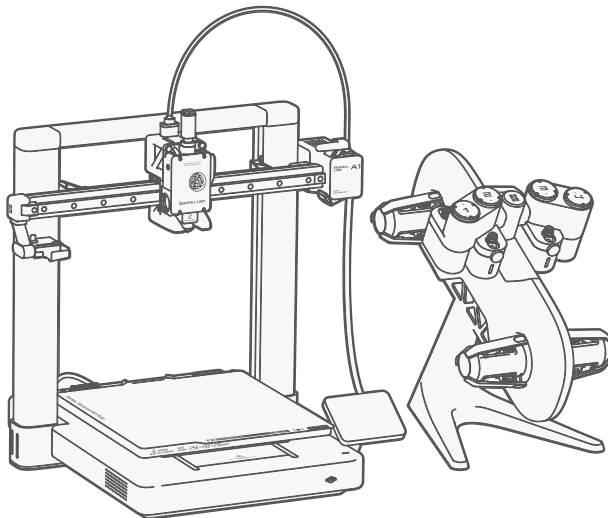


Bambu Lab A1 con AMS lite

Guía de inicio rápido

Revise toda la guía antes de utilizar el producto.

Aviso de seguridad: no lo conecte a la alimentación hasta que el montaje esté completo.



PF002-A | SA005



Vídeo guía

Escanee el código QR para ver un video paso a paso y empezar rápidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Descargar Bambu Handy y Bambu Studio

Escanee el código QR para descargar Bambu Handy, o visita el enlace a continuación para descargar Bambu Studio. Puede controlar su impresora de forma remota y monitorear sus impresiones en tiempo real tanto en su celular como en su computadora.

bambulab.com/descargar



Explore modelos increíbles

Escanea el código QR para visitar MakerWorld, nuestra comunidad de modelos, donde podrás encontrar una gran variedad de modelos gratuitos y dar vida a tus ideas rápidamente utilizando las herramientas creativas de MakerLab y los accesorios de Maker's Supply.

makerworld.com



Aprende con Bambu Academy

Escanea el código QR para visitar Bambu Academy y explorar cursos de impresoras y software, desde nivel principiante hasta avanzado, para mejorar tus habilidades de impresión 3D.

bambulab.com/support/academy

Contenidos

¿Qué hay en la caja?.....	4
Desempaquetado.....	6
Instalar la placa de impresión.....	7
Ensamblar la carcasa base con el marco de la impresora.....	8
Retirar la cubierta del eje Y.....	9
Fijación del la carcasa base.....	10
Reinstalación de la cubierta del eje Y.....	12
Colocar sobre la mesa.....	13
Conectar caja de conexiones.....	14
Enchufar conectores.....	15
Desplegar la pantalla táctil.....	16
Instalar el limpiador de purga.....	17
Ensamblar AMS lite.....	18
Encendido.....	21
Configuración de la red.....	22
Enlazar impresora.....	23
Advertencia.....	24

Contenidos

Cargar filamento en el AMS lite..... 25

Instalar bobina externa (para casos de uso que no sean AMS)27

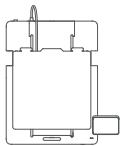
Primera impresión..... 28

Asignación de filamentos en AMS lite..... 29

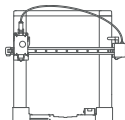
Especificaciones.....30

Soporte técnico..... 33

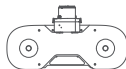
¿Qué hay en la caja?



Carcasa base



Marco de la impresora



Cuerpo AMS lite



Soporte AMS lite



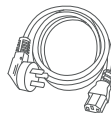
Soporte para bobinas



Soporte de bobina giratorio AMS lite (x4)



Limpiador de purga



Cable de alimentación



Tubos de PTFE para AMS lite



Tubo de PTFE de 600 mm



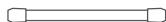
Muestra de filamento



Caja de accesorios



Placa de construcción



Aguja de desatasco



Llave Allen H2



Llave Allen H1.5

¿Qué hay en la caja?



Limpiador de boquillas



Organizador de cables



Cuchilla de
raspador de Bambu



Cortador de filamento
de repuesto



Grasa y aceite



Almohadilla de apoyo



BT2.6-8 Tornillo
(Cuchilla rascadora)



Tornillo BT3-8
(Para Soporte AMS)



Tornillo M3-12
(Limpiador de purga)

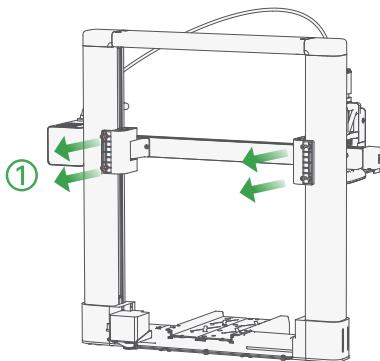


Tornillo ST3-23
(Para la Carcasa
con Base)

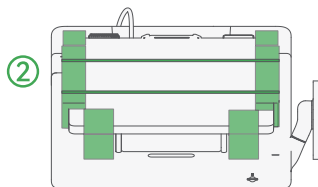


Kit de Tornillos
de Montaje
Superior AMS lite
(Para refuerzo/
AMS lite/pestillo de
montaje superior/
abrazadera de
refuerzo en C)

Desempaquetado

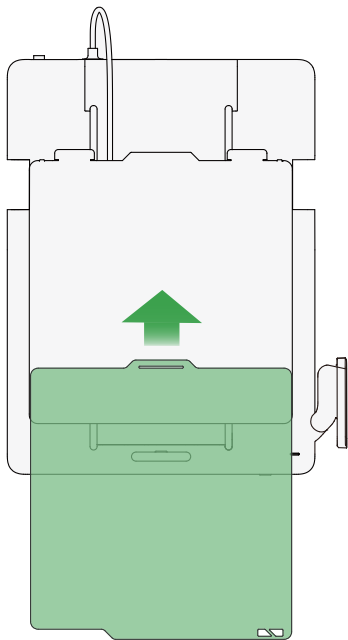


1. Retire los 4 tornillos de montaje de los limitadores del eje Z y desmonte los 2 limitadores del eje Z.



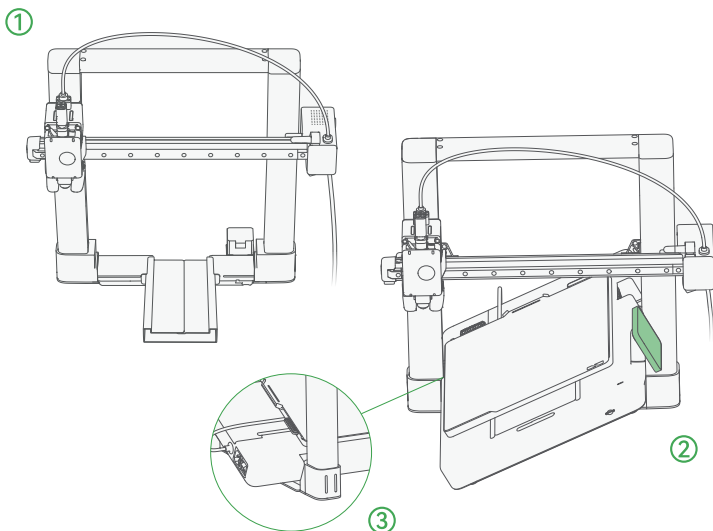
2. Retire todas las espumas de embalaje, cartón, envoltorios y bridas de plástico.

Instalar la placa de impresión



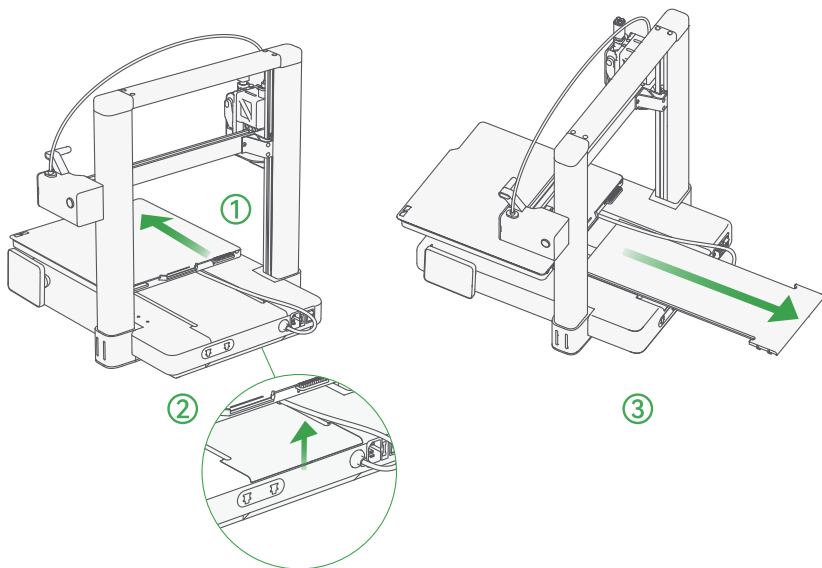
Instale la placa de impresión con la orientación correcta, alineando el borde con la cama calefactada.

Ensamblar la carcasa base con el marco de la impresora



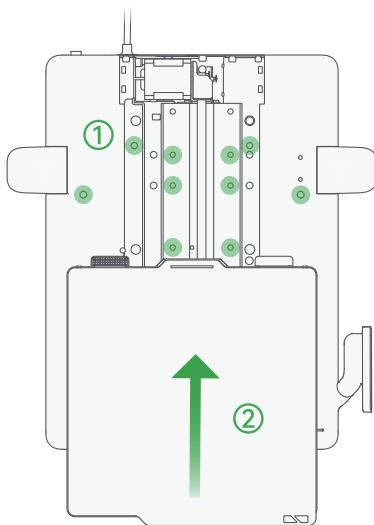
1. Coloque el marco de la impresora sobre la mesa como se muestra en la imagen.
2. Utilice la pantalla como indicador para la orientación e incline la carcasa base aproximadamente 45 grados para pasar a través del marco de la impresora.
3. Alinee la ranura con el marco de la impresora como se muestra en la imagen.
4. Baje lentamente la carcasa base hasta que quede completamente alineada con el marco de la impresora sobre la mesa.

Retirar la cubierta del eje Y



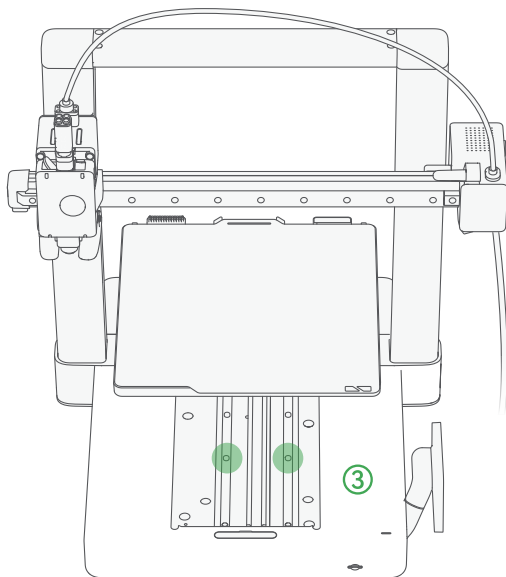
1. Empuje completamente la cama hacia la parte delantera, donde se encuentra la pantalla.
2. Abra la tapa del eje Y.
3. Retire con cuidado la cubierta del eje Y.

Fijación del la carcasa base



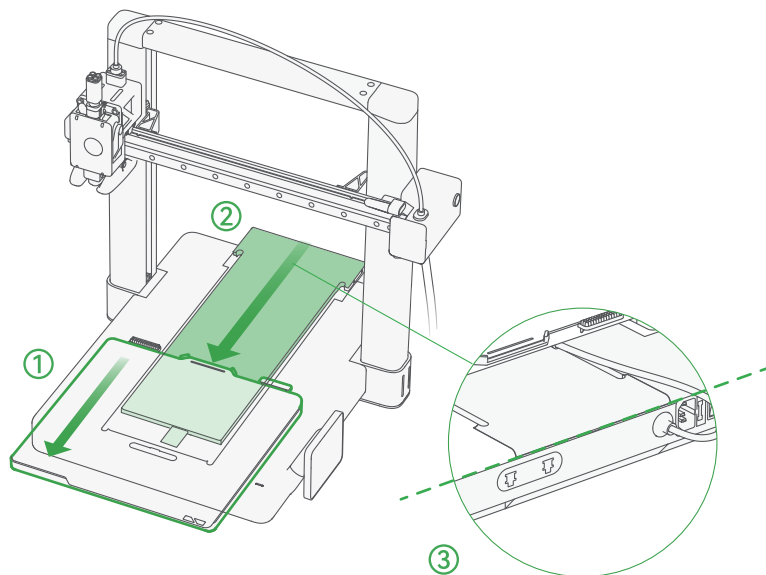
1. Instale 10 tornillos ST3-23 (para la carcasa base) en los orificios resaltados en verde.
2. Empuje la cama térmica hacia el otro extremo.

Fijación del la carcasa base



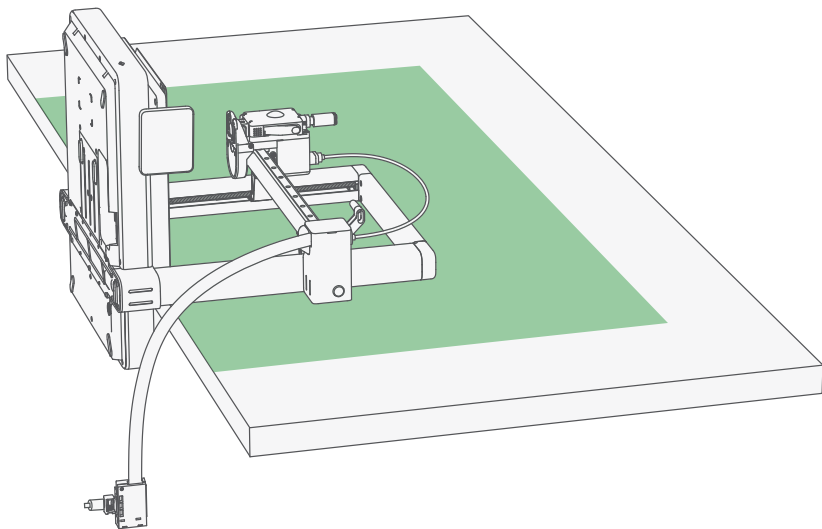
3. Instale 2 tornillos ST3-23 (para la carcasa base) en los orificios resaltados en verde.

Reinstalación de la cubierta del eje Y



1. Empuje completamente la cama hacia la parte delantera, donde se encuentra la pantalla.
2. Vuelva a colocar suavemente la tapa del eje Y en su lugar.
3. Asegúrese de alinear el clip.

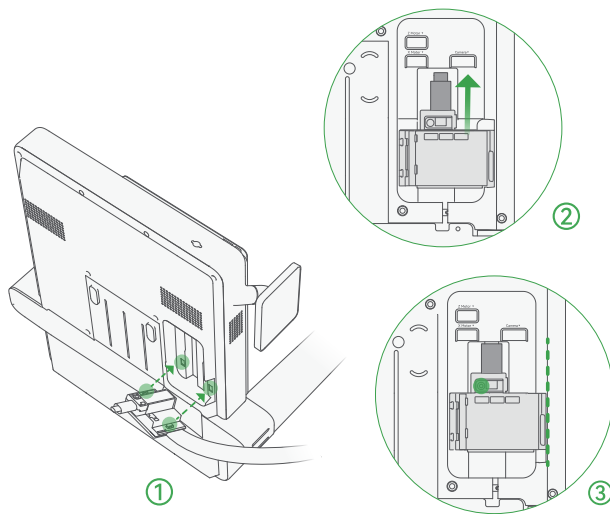
Colocar sobre la mesa



Se recomienda cubrir la mesa con cartón para protección. Gire la impresora 90 grados hacia atrás, colocándola sobre el borde de una mesa.

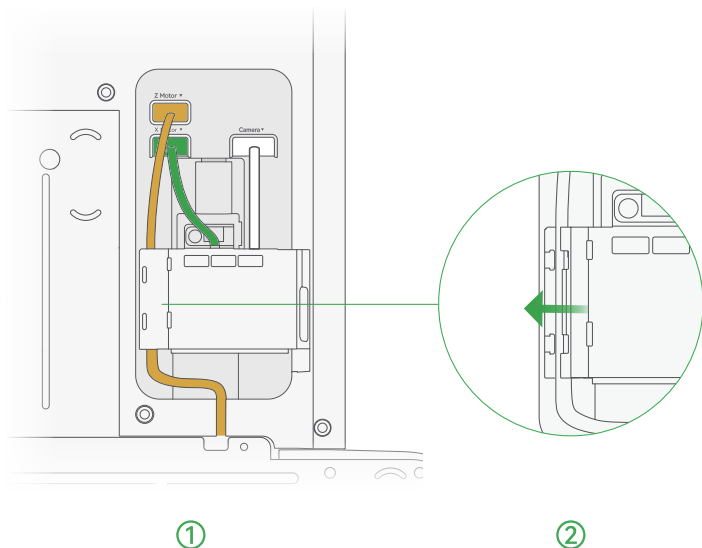
Asegúrese de que la impresora esté segura sobre la mesa mientras sigue los pasos.

Conectar caja de conexiones



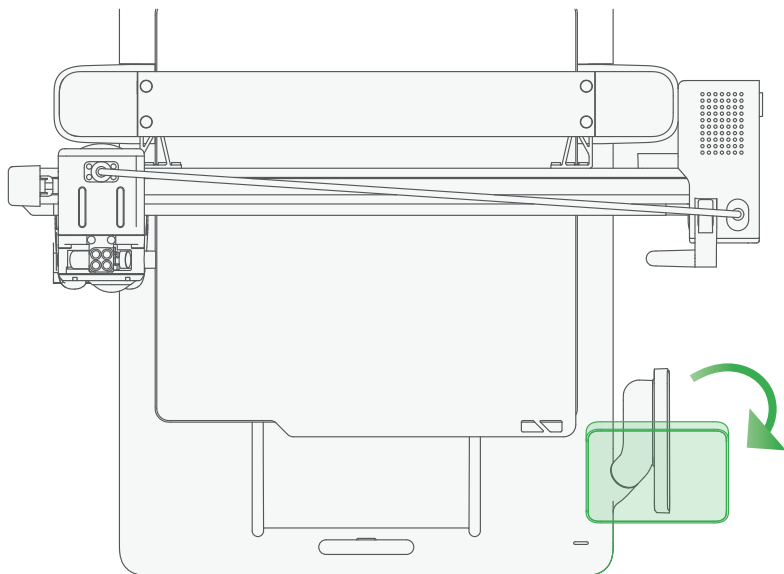
1. Alinee los 2 clips de la caja de cables con los orificios de la carcasa base.
2. Deslice hacia arriba el decodificador hasta que el cable tipo C encaje en su lugar.
NO fuerce la inserción.
3. Asegúrese de que la caja de cables esté bien alineada con la ranura y, a continuación, atornille el tornillo preinstalado resaltado en verde.

Enchufar conectores



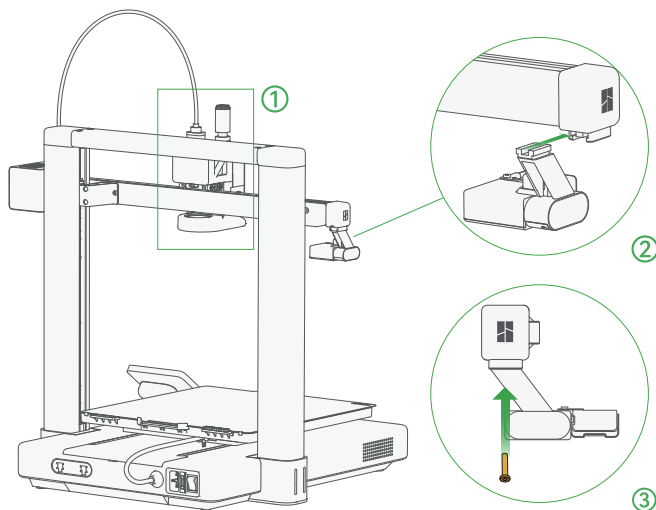
1. Enchufe los 3 arneses según el color.
2. Introduzca el arnés en la ranura del cable y, a continuación, cierre la tapa.

Desplegar la pantalla táctil



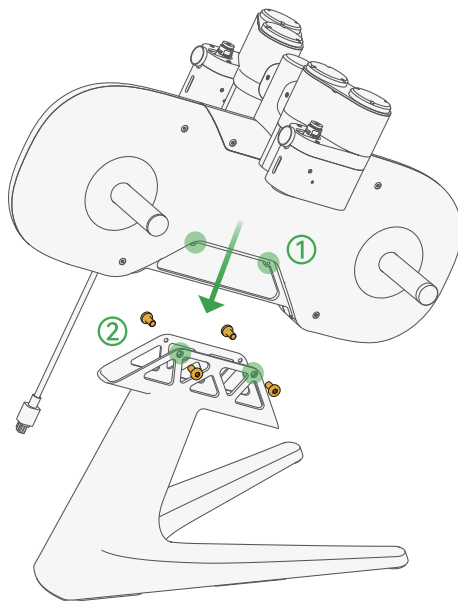
Desplegar la pantalla táctil. Asegúrese de que la pantalla táctil esté en su lugar, tal como se muestra en la imagen.

Instalar el limpiador de purga



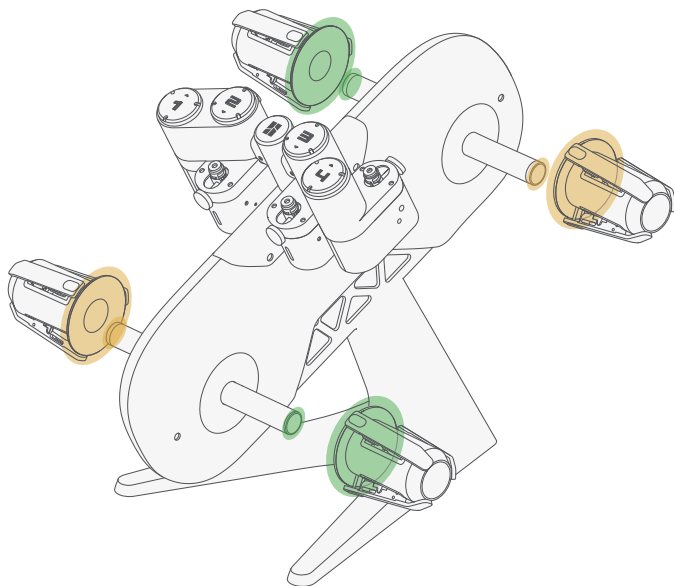
1. Empuje el cabezal hasta la mitad del rail, dejando suficiente espacio para instalar el limpiador de la purga.
2. Deslice la unidad del limpiador de purga en la ranura al final del eje X.
3. Instale el tornillo 1*M3-12 de la caja de accesorios para fijar el limpiador de purga en su lugar.

Ensamblar AMS lite



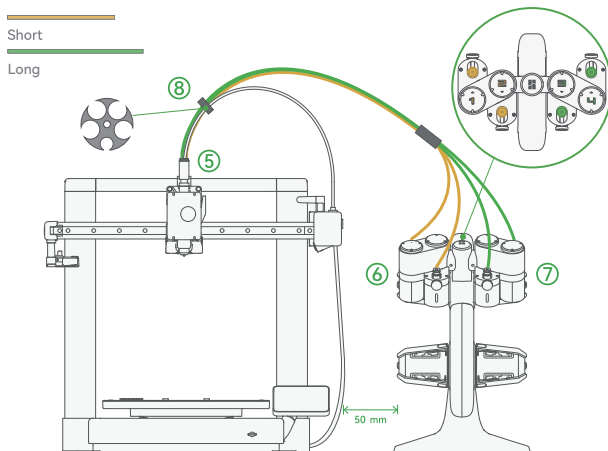
1. Coloque el cuerpo del AMS lite en el soporte (el cable está en el extremo superior).
2. Fije el AMS lite con los 4 tornillos de BT3-8 (para soporte AMS) de la caja de accesorios.

③



3. Deslice completamente los soportes giratorios de bobina, asegurándose de hacer coincidir los colores para evitar dañar alguna pieza.

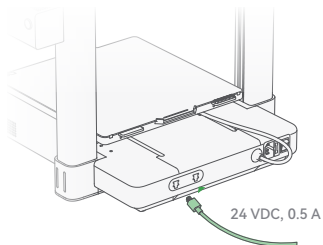
Ensamblar AMS lite



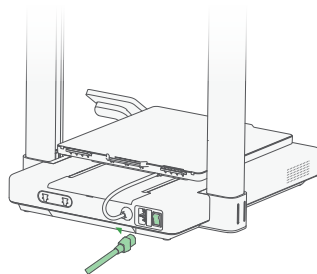
4. Coloque AMS lite en el lado derecho de la A1.
5. Inserte los cuatro tubos de PTFE en el cubo de filamento del cabezal.
6. Inserte tubos cortos de PTFE en los puertos 1 y 2.
7. Inserte tubos largos de PTFE en los puertos 3 y 4.
8. **Importante.** Coloque el cable de datos negro en el agujero más pequeño del organizador. No omita este paso, ya que puede causar daños a la impresora durante el uso.

(La distancia recomendada entre A1 y AMS lite es de 50 mm, como se muestra en la imagen)

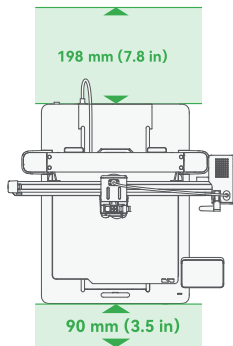
Encendido



1. Enchufe el conector AMS lite 4-pin en el puerto de la parte trasera del A1 (cualquiera de los dos).

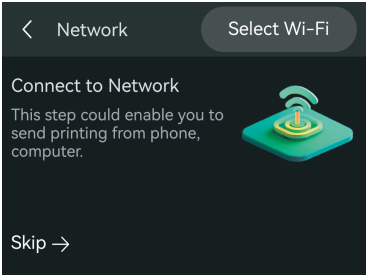


2. Enchufe el cable de alimentación y encienda el A1 con el interruptor de alimentación de la parte posterior.

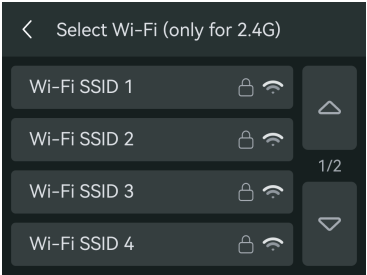


3. Por favor, deje un margen de seguridad: 198 mm en la parte posterior y 90 mm en la parte frontal.

Configuración de la red



1. Siga las instrucciones hasta que vea esta pantalla. Presione “Seleccionar Wi-Fi” para buscar la red disponible.



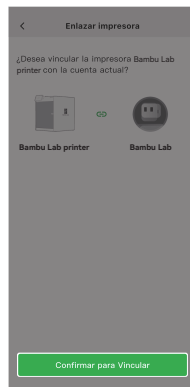
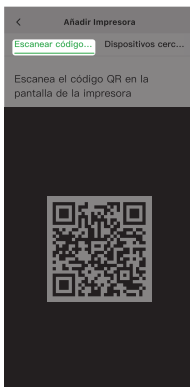
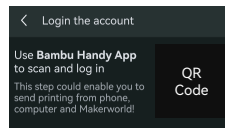
2. Selecciona tu red preferida.



3. Ingrese el código de acceso, y luego presione “OK”.

Enlazar impresora

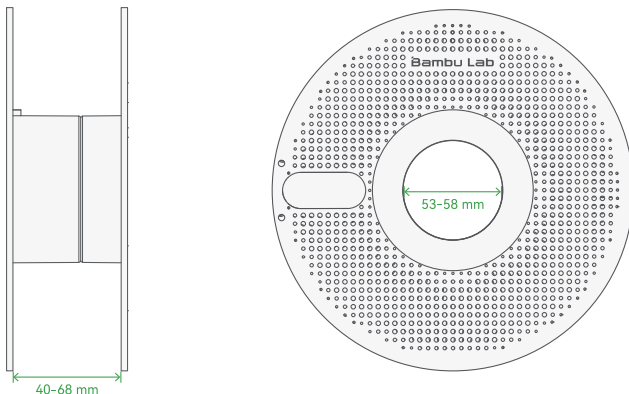
1. Escanee el código QR de la derecha para descargar Bambu Handy. Regístrese e inicie sesión en su cuenta de Bambu Lab.
2. Siga las instrucciones de la pantalla hasta que aparezca un código QR.
3. Escanee el código QR desde Bambu Handy para vincular la impresora a tu cuenta de Bambu Lab.



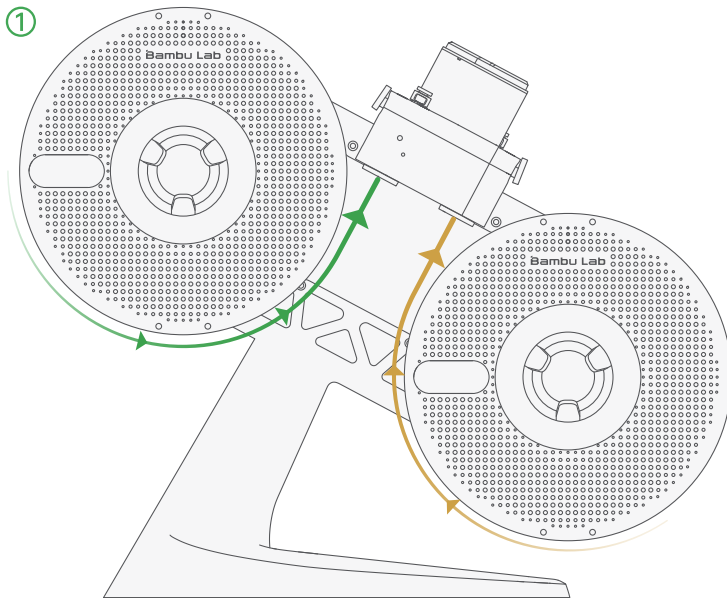
4. Siga las instrucciones en pantalla para completar la calibración inicial. Es normal tener vibraciones y ruido durante el proceso.

Advertencia

1. El AMS lite admite bobinas con una anchura de 40 mm-68 mm y un diámetro interior de 53-58 mm.
2. Evite utilizar el AMS lite para imprimir materiales flexibles, incluidos TPU, TPE o PVA absorbente. Evite utilizar materiales demasiado duros (un módulo demasiado alto) o demasiado frágiles (sin suficiente resistencia), incluidos los materiales reforzados con fibras de terceros (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Por favor, utilice la colocación externa del carrete para imprimir este filamento.

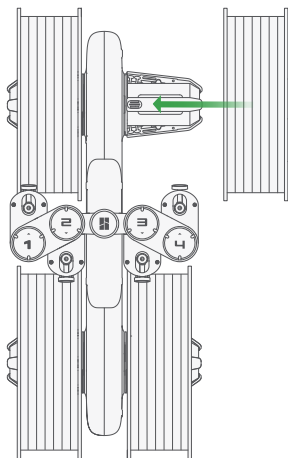


Cargar filamento en el AMS lite

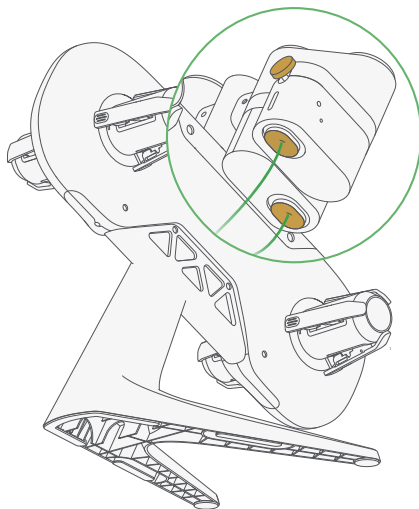


1. Oriente la instalación de la bobina, de acuerdo con la dirección de bobinado del filamento como se muestra en la imagen.

Cargar filamento en el AMS lite



②

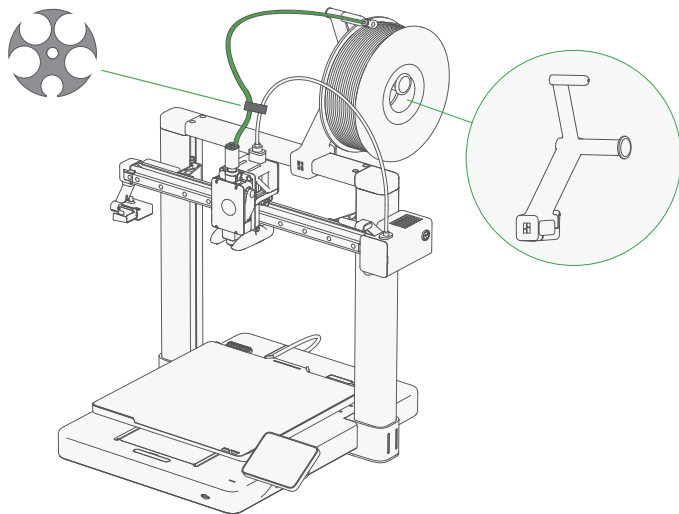


③

- Empuje la bobina hasta el fondo en el porta-bobinas giratorio. Asegúrese de que encaje completamente en su lugar.
- Introduzca el filamento en la entrada del filamento.

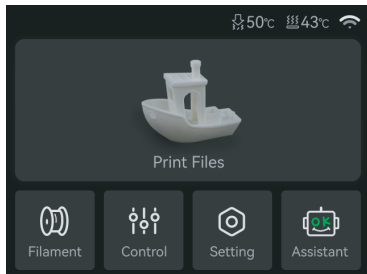
Nota: Presione el botón de liberación para desconectar el motor de accionamiento si el filamento está atascado.

Instalar bobina externa (para casos de uso que no sean AMS)

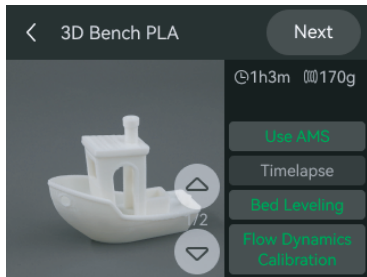


1. Monte el porta-bobinas.
2. Conecte la entrada de filamento del cabezal (una de las cuatro) y la guía del filamento con el tubo de PTFE de 600 mm como se muestra en la imagen.
3. **Importante.** Coloque el cable de datos negro en el orificio más pequeño del organizador. No omita este paso, ya que puede provocar daños en la impresora durante el uso.
4. Cuelgue una bobina de filamento en el soporte de bobina. Luego, introduce el filamento en el tubo de PTFE como se muestra en la imagen.

Primera impresión

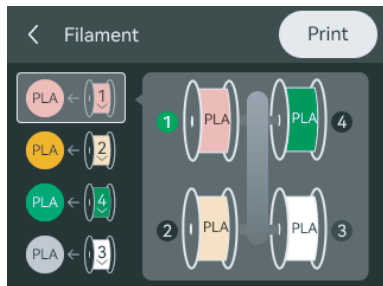


1. Pulse «Imprimir archivos» para acceder a los modelos pre-cargados en la tarjeta SD.

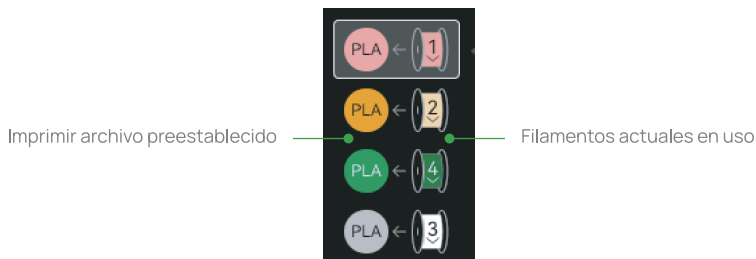


2. Seleccione el modelo que desea imprimir.
3. Active las siguientes opciones según sus necesidades.
 - Active «Usar AMS» si estás usando filamentos en AMS.
 - Se recomienda activar "Nivelación de la cama".
 - Time-lapse: Grabar video time-lapse.

Asignación de filamentos en AMS lite



Asigne los filamentos reales que tiene a los filamentos preestablecidos del archivo de impresión.



Nota: Recomendamos utilizar colores similares para que coincidan con los ajustes preestablecidos. De lo contrario, los ajustes de descarga podrían ser inexactos.

Especificaciones

Ítem		Especificación
Tecnología de impresión		Modelado por deposición fundida
Cuerpo	Volumen de impresión (An. × P. × Al.)	256*256*256 mm ³
	Chasis	Acero y Aluminio Extruido
Cabezal	Hotend	Todo metal
	Engranajes del extrusor	Acero reforzado
	Boquilla	Acero inoxidable
	Temperatura máxima del Hotend	300 °C
	Diámetro de la boquilla (incluido)	0.4 mm
	Diámetro de la boquilla (Opcional)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Sí
Cama caliente	Diámetro del filamento	1,75 mm
	Placa de impresión compatible	Placa Texturizada de PEI Bambu, Placa fría de bambu
	Temperatura máxima de la placa de impresión	100 °C
Velocidad	Velocidad máxima del cabezal	500 mm/s
	Aceleración máxima del cabezal	10,000 mm/s ²
	Flujo Máximo del Hotend	28 mm ³ /s @ABS (Modelo: 150*150 mm pared simple; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C)
Refrigeración	Ventilador de capa	Control de circuito cerrado
	Ventilador del Hotend	Control de circuito cerrado

Especificaciones

Ítem		Especificación
Tipos de filamentos compatibles	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, polímero reforzado con fibra de carbono y fibra de vidrio	No recomendado
Sensores	Cámara de monitoreo	Cámara de baja resolución (hasta 1080P) Soporta el time-lapse
	Sensor de agotamiento del filamento	Sí
	Odometría de Filamento	Sí
	Recuperación tras pérdida de energía	Sí
	Sensor de filamento enredado	Sí
Dimensiones físicas	Dimensiones (An×P×Al)	465*410*430 mm ³
	Peso Neto	8,3 kg
Parámetros eléctricos	Tensión de entrada	100-240 VCA, 50/60 Hz
	Max Power	1300 W a 220 V, 350 W a 110 V
Electrónica	Pantalla	Pantalla táctil IPS de 3,5 pulgadas 320*240
	Conectividad	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Almacenamiento	Tarjeta Micro SD
	Interfaz de control	Pantalla táctil, aplicación, aplicación para la computadora
	Controlador de movimiento	Dual-Core Cortex M4

Especificaciones

Ítem		Especificación
Software	Slicer	Bambu Studio El laminador de Bambu Studio es compatible con laminadores de terceros que exporten código G estándar, como Super Slicer, PrusaSlicer y Cura, pero es posible que no admitan ciertas funciones avanzadas.
	Sistemas operativos compatibles con Slicer	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Rango de frecuencia	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Potencia del transmisor (EIRP)	• ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n

Para su uso en México, la operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

Soporte técnico

Si necesita asistencia técnica, siga cualquiera de los siguientes métodos:

También puede visitar Bambu Lab Wiki para obtener más tutoriales y orientación sobre mantenimiento.

wiki.bambulab.com/inicio



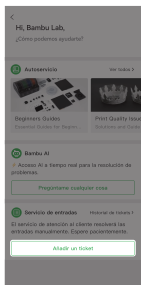
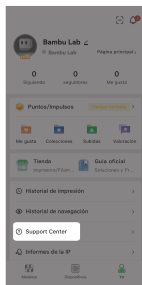
Método 2: Póngase en contacto utilizando una de las formas de la sección Contáctenos en nuestro Centro de soporte.

bambulab.com/soporte



Método 3: Cree un ticket de soporte en Bambu Handy, desde la sección Centro de Soporte.

bambulab.com/soporte





Bambu Lab

¡Disfruta!

www.bambulab.com