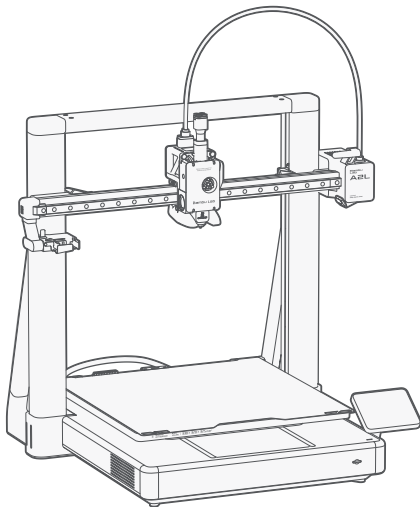


Bambu Lab A2L

Guía de inicio rápido

Revise toda la guía antes de utilizar el producto.

Aviso de seguridad: no lo conecte a la alimentación hasta que el montaje esté completo.



PF005-L



Vídeo guía

Escanee el código QR para ver un video paso a paso y empezar rápidamente.

bambulab.com/a2l-quick-start



Descargar Bambu Handy y Bambu Studio

Escanee el código QR para descargar Bambu Handy, o visita el enlace a continuación para descargar Bambu Studio. Puede controlar su impresora de forma remota y monitorear sus impresiones en tiempo real tanto en su celular como en su computadora.

bambulab.com/download



Explore más modelos cool

Explore más modelos modernos escaneando el código QR para visitar MakerWorld, nuestra comunidad de modelos, donde podrá encontrar una gran variedad de modelos gratuitos, y dar vida rápidamente a tus ideas utilizando las herramientas de creatividad de MakerLab y los accesorios de Maker's Supply.

makerworld.com



Aprenda con la Bambu Academy

Escanee el código QR para visitar la Bambu Academy y explorar cursos de impresoras y software desde niveles principiante hasta avanzado para mejorar sus habilidades de impresión 3D.

bambulab.com/support/academy

Contenido

1. Leer antes de usar.....	4
2. Introducción a los componentes de la impresora.....	5
3. Introducción a los componentes del cabezal.....	7
4. Accesorios incluidos.....	8
5. Retirar el paquete.....	10
6. Asegure la cama caliente.....	13
7. Ensamblar la carcasa base y el marco.....	14
8. Retire la cubierta superior del eje Y.....	16
9. Asegure la carcasa base.....	18
10. Lubricar el riel guía del eje Y.....	19
11. Instalar la cubierta superior del eje Y.....	20
12. Conecte el cable del motor del eje Z.....	21
13. Conecte el cable integrado.....	22
14. Desbloquear el eje Z.....	23
15. Instalar el limpiador de purga.....	24
16. Despliegue la pantalla táctil.....	27
17. Instalar la placa de construcción.....	28

Contenido

18. Utilice el acoplador de tubo de PTFE.....	29
19. Instalar la bobina externa (para casos de uso que no sean AMS).....	30
20. Conecte el cable de alimentación y enciéndalo.....	31
21. Configuración de la red.....	32
22. Vincular la impresora - Bambu Handy.....	33
23. Vincular la impresora - Bambu Studio.....	34
24. Primera impresión.....	35
25. Comentarios posteriores a la impresión.....	36
26. Mantenimiento regular.....	37
27. Especificaciones de la impresora.....	38
28. Soporte técnico.....	42

1. Leer antes de usar



Para garantizar la seguridad y un rendimiento óptimo, siga estas pautas:

- Verifique que el voltaje de funcionamiento de la impresora coincida con los requisitos especificados para evitar daños o riesgos de seguridad. Esto se puede comprobar en la etiqueta situada junto a la toma de corriente. Consulte la sección "Especificaciones de la impresora" para obtener más detalles.
- La cama caliente se mueve de un lado a otro durante la operación. Asegúrese de que haya suficiente espacio libre delante y detrás de la impresora para permitir su correcta operación.
- Durante el funcionamiento, mantenga las manos y otras partes del cuerpo alejadas del rango de movimiento de la cama caliente para evitar colisiones o quemaduras.
- El mantenimiento regular es esencial para que los complejos mecanismos de la impresora funcionen sin problemas. Consulte "Mantenimiento regular" para más información.
- Para obtener los mejores resultados, recomendamos utilizar filamentos de Bambu, cuya compatibilidad, seguridad y estabilidad se han sometido a rigurosas pruebas con el producto.

2. Introducción a los componentes de la impresora

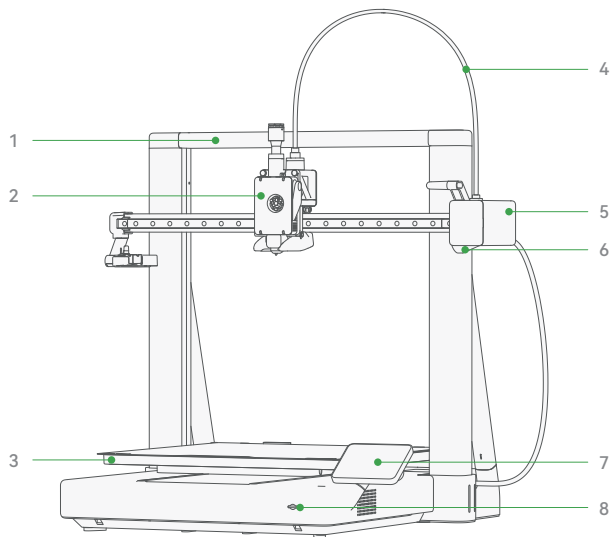


Figura 1

1) Marco de la impresora

2) Cabezal

3) Cama caliente

4) Cable del cabezal

5) Cubierta del motor del eje X

6) Cámara

7) Pantalla táctil

8) Tarjeta MicroSD

2. Introducción a los componentes de la impresora

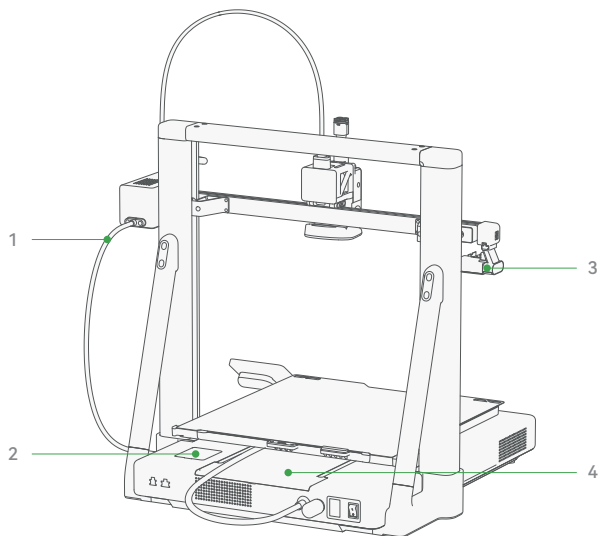
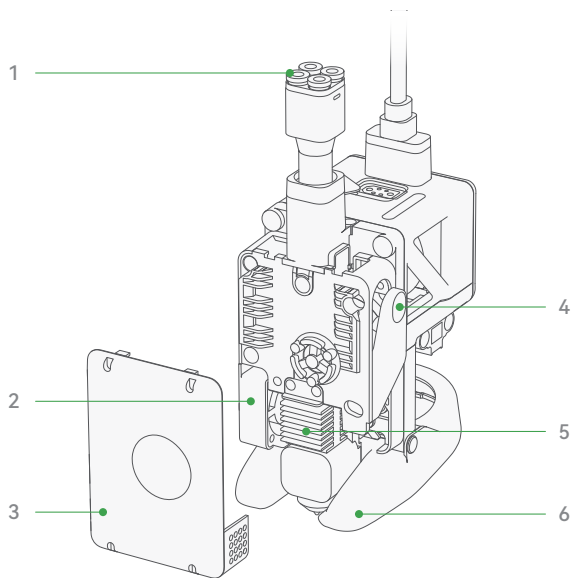


Figura 2

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1) Cable integrado | 3) Limpiador de purga |
| 2) Cubierta del motor del eje Z | 4) Cubierta superior del eje Y |

3. Introducción a los componentes del cabezal



1) Entrada de filamento del cabezal

2) Ventilador de enfriamiento del hotend

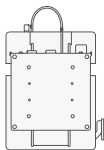
3) Cubierta frontal del cabezal

4) Palanca de corte de filamento

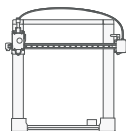
5) Hotend

6) Ventilador de capa

4. Accesorios incluidos



1) Carcasa base A2L



2) Marco de la impresora A2L



3) Portacarrete



4) Limpiador de purga



5) Cable de alimentación



6) Placa de construcción



7) Aguja de desatascar



8) Cuchilla raspadora



9) Cortador de filamento



10) Acoplador de tubo de PTFE



11) Cubierta del motor del eje Z

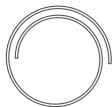


12) Almohadilla de silicona

4. Accesorios incluidos



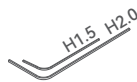
13) Almohadilla de espuma



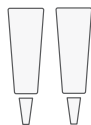
14) Tubos de PTFE



15) Filamento de muestra

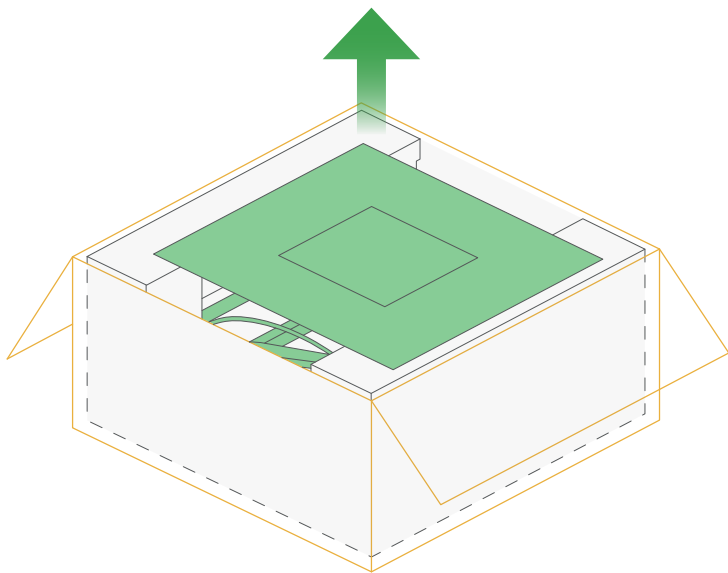


16) Llave Allen H1.5
Llave Allen H2.0



17) Grasa lubricante
y aceite lubricante

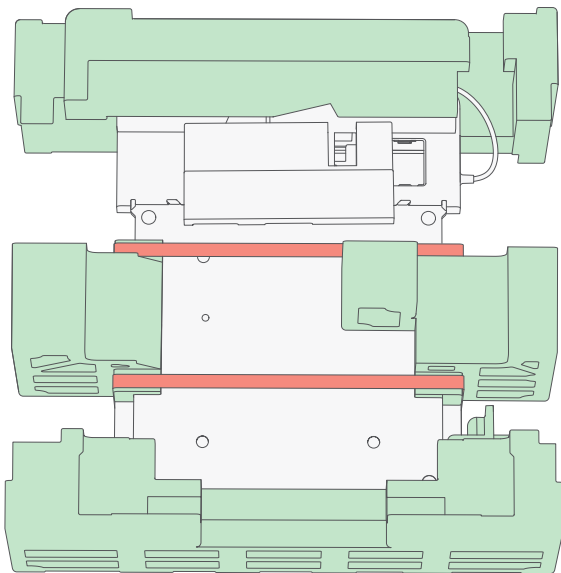
5. Retirar el paquete Conserve los materiales de embalaje y los tornillos para el envío.



- 1) Abra la caja del paquete, rasgue la bolsa antihumedad y retire todos los accesorios uno por uno, incluyendo los que están incrustados en la espuma, colocándolos ordenadamente a un lado.

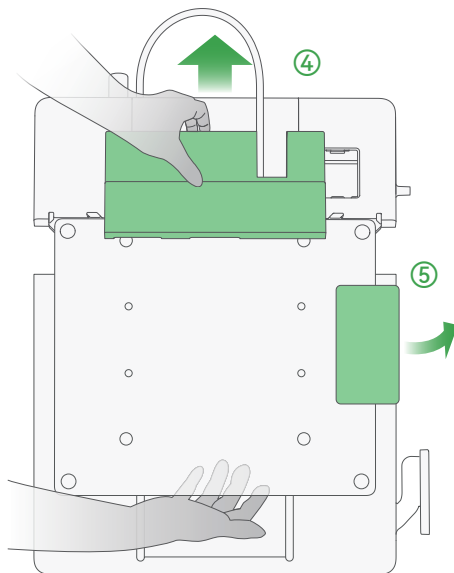
Advertencia: Al retirar la base, sosténgala con ambas manos por los lados izquierdo y derecho y levántela con cuidado. No lo saque tirando de las bridas.

5. Retirar el paquete



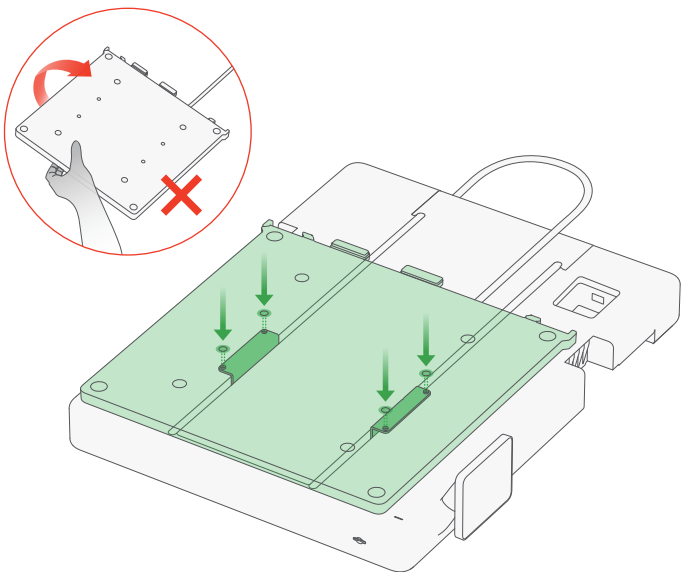
- 2) Coloque la carcasa base sobre una superficie plana.
- 3) Corte las bridas y retire la espuma marcada en verde alrededor de la carcasa de la base.

5. Retirar el paquete



- 4) Sujete la cama caliente con la mano y retire la espuma que se encuentra detrás de ella.
- 5) Lea atentamente la etiqueta de advertencia y luego retírela de la cama caliente.

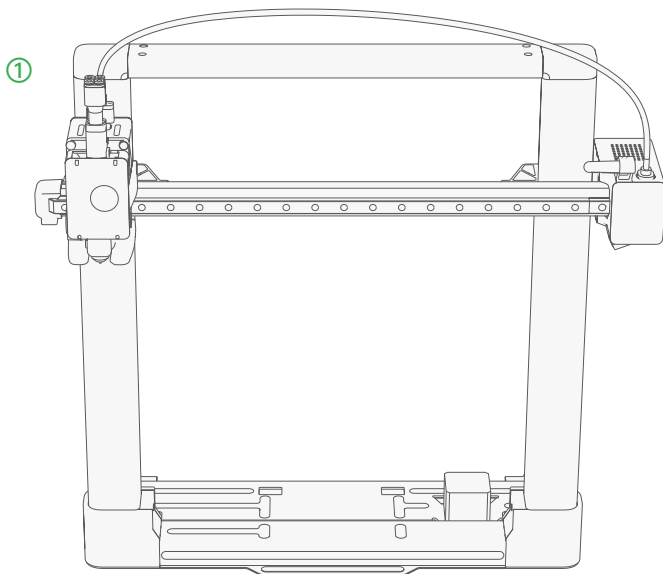
6. Asegure la cama caliente



Alinee los orificios de los tornillos en la cama caliente con los del carro del eje Y, luego use una llave Allen H2.0 para instalar y ajustar los 4 tornillos de la cama caliente para asegurarla.

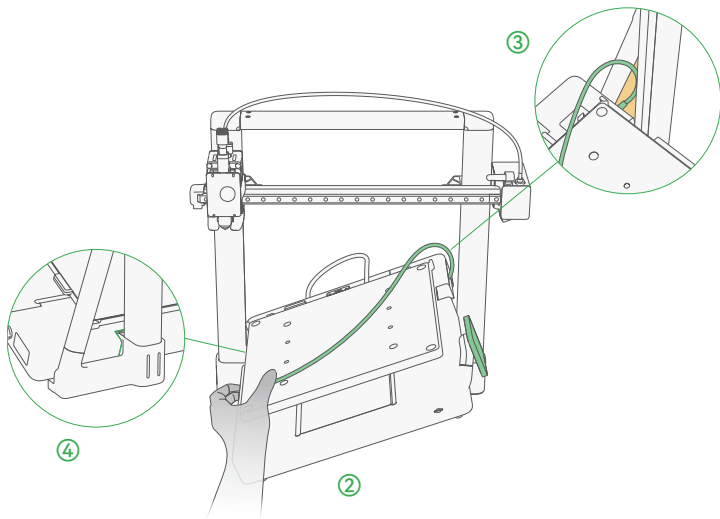
Advertencia: No voltee la cama caliente durante la instalación. Asegúrese de que el cable no esté torcido. Alinee los orificios de montaje y coloque la cama caliente en posición en un solo movimiento. Evite deslizamientos o movimientos repetidos.

7. Ensamblar la carcasa base y el marco



- 1) Como se muestra en la imagen, coloque el bastidor verticalmente sobre la mesa con el cabezal frente a usted.

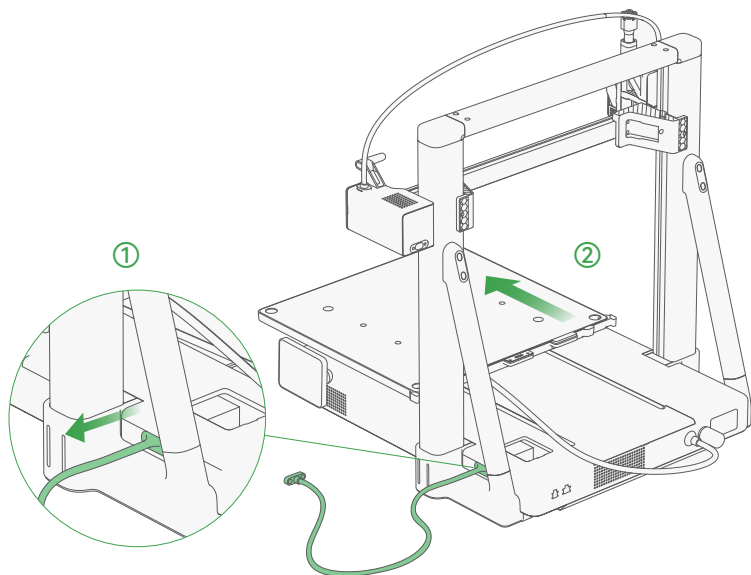
7. Ensamblar la carcasa base y el marco



- 2) Sujete el cable integrado e incline la carcasa de la base unos 45° para pasarlo a través del marco.
- 3) Apunte el cable integrado hacia el espacio triangular. Asegúrate de que no toque otros componentes.
- 4) Alinee la ranura con el marco. Baje lentamente la carcasa de la base hasta que quede al ras del marco.

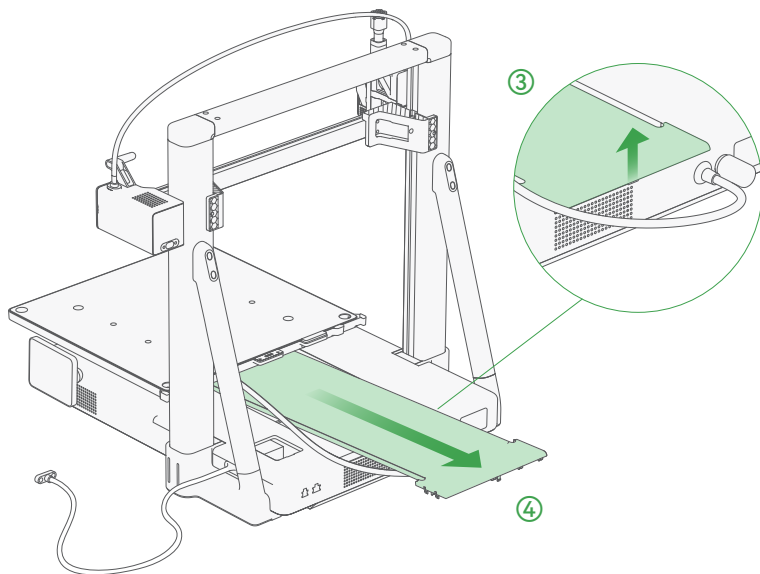
Nota: Si encuentra algún problema operativo, consulte la guía en video.

8. Retire la cubierta superior del eje Y



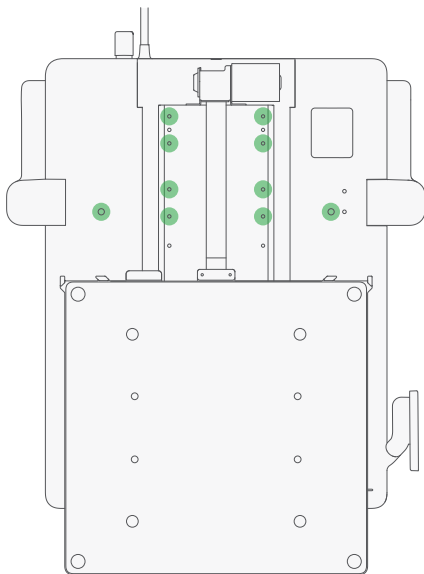
- 1) Pase el cable integrado a través del espacio triangular del marco y colóquelo cuidadosamente a un lado.
- 2) Empuje la cama caliente completamente hasta el extremo delantero.

8. Retire la cubierta superior del eje Y



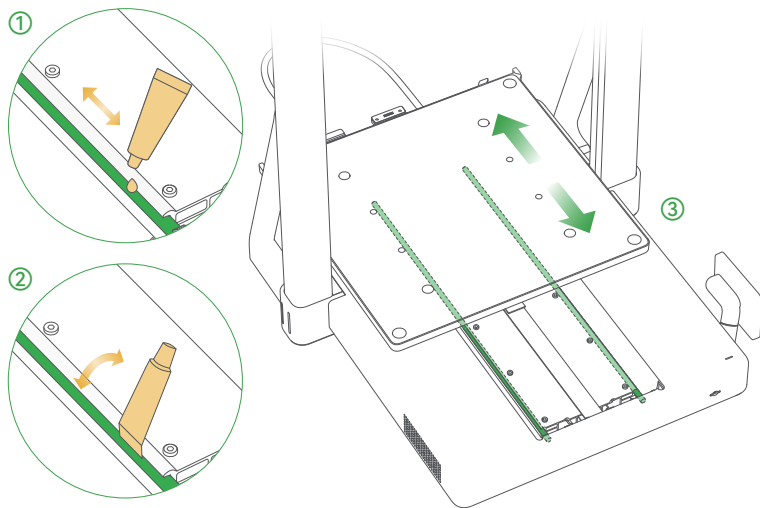
- 3) Levante el extremo trasero de la cubierta superior del eje Y hacia arriba.
- 4) Tire con cuidado la cubierta superior del eje Y.

9. Asegure la carcasa base



Coja los 10 tornillos para la carcasa de la base de la caja de accesorios y use una llave Allen H2.0 para instalarlos en los orificios marcados en verde para asegurar la base.

10. Lubricar el riel guía del eje Y

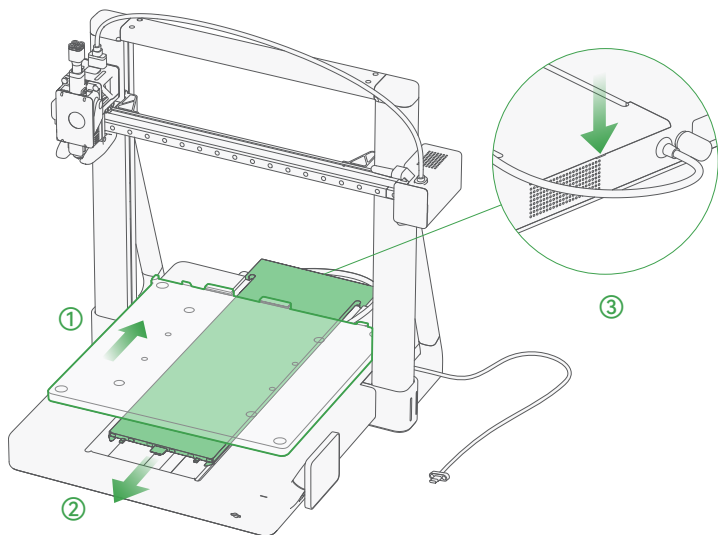


- 1) Coja el aceite lubricante de la caja de accesorios y aplique una pequeña cantidad a lo largo del borde superior del riel guía del eje Y.
- 2) Utilice el extremo del aceite lubricante para distribuirlo uniformemente sobre la superficie curva del riel.
- 3) Mueva la cama caliente hacia adelante y hacia atrás para distribuir el aceite lubricante de manera uniforme.

Advertencia: No utilice grasa lubricante. Utilice únicamente aceite lubricante.

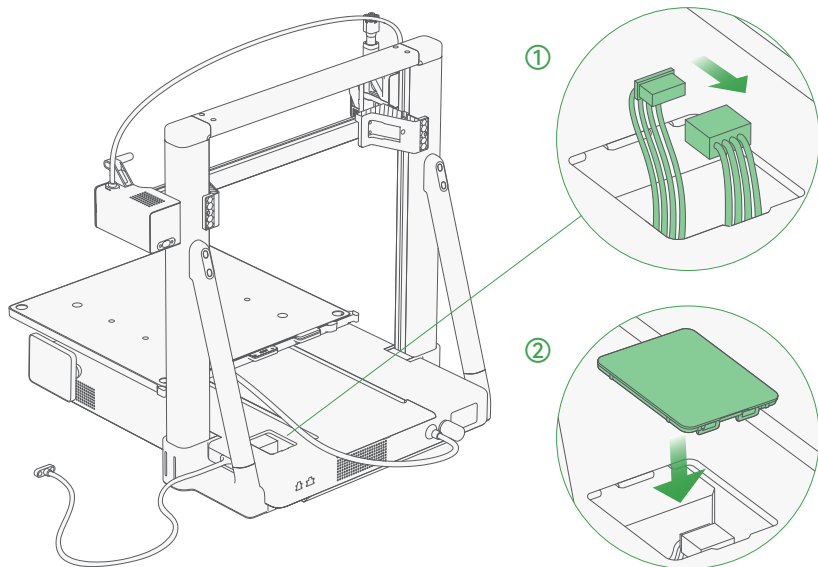
Nota: Si encuentra algún problema operativo, consulte la guía en video.

11. Instalar la cubierta superior del eje Y



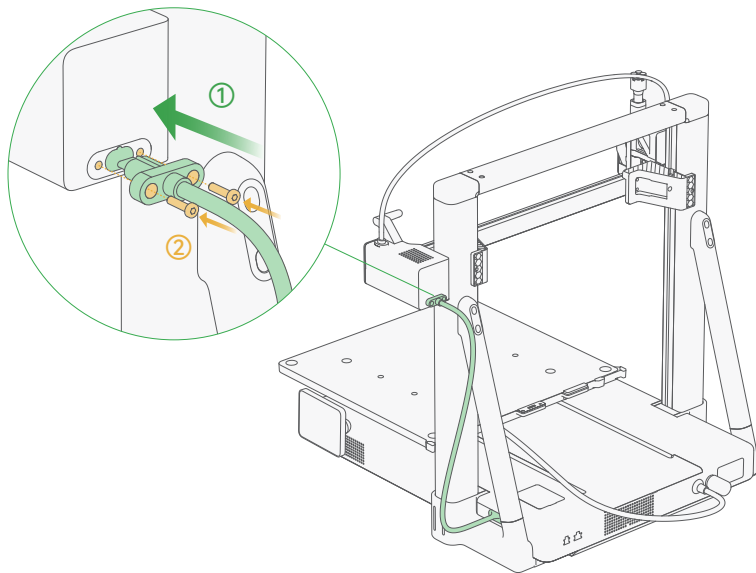
- 1) Empuje la cama caliente hasta el centro.
- 2) Alinee el pestillo delantero de la cubierta superior del eje Y con la ranura de montaje y deslícelo suavemente hasta colocarla en su sitio.
- 3) Presione hacia abajo el extremo trasero de la cubierta superior del eje Y para asegurarse de que el pestillo esté completamente encajado en su lugar.

12. Conecte el cable del motor del eje Z



- 1) Conecte el cable del motor del eje Z tal y como se muestra.
- 2) Tome la cubierta del motor del eje Z de la caja de accesorios e instálala en su lugar.

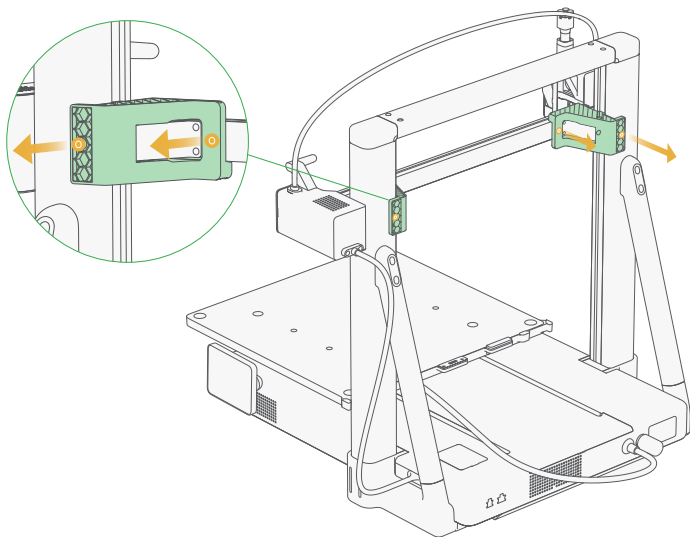
13. Conecte el cable integrado



- 1) Inserte el cable integrado en la parte posterior de la cubierta del motor del eje X como se muestra.
- 2) Utilice la llave Allen H2.0 para apretar los 2 tornillos del cable integrado para asegurarlo.

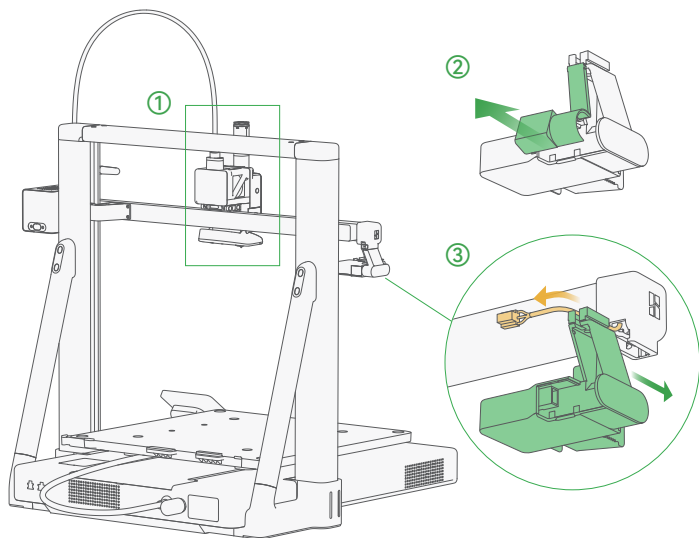
Advertencia: Asegúrese de que el cable integrado no esté torcido.

14. Desbloquear el eje Z



- 1) Use la llave Allen H2.0 para aflojar 4 tornillos y luego retire los 2 limitadores del eje Z.
- 2) Retire todas las cintas del cabezal y la cubierta del motor del eje X.

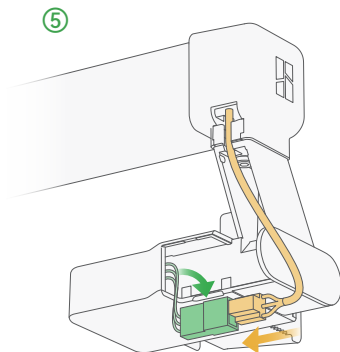
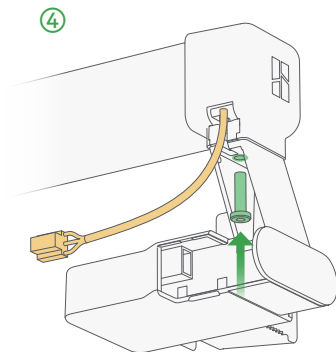
15. Instalar el limpiador de purga



- 1) Mueva manualmente el cabezal hacia el centro del riel para reservar suficiente espacio para instalar el limpiador de purga.
- 2) Saque el limpiador de purga de los accesorios y abra su cubierta trasera.
- 3) Tire del cable del sensor Hall en la tapa del extremo del eje X hacia adelante para evitar que quede atrapado, luego deslice el limpiador de purga en la ranura del extremo del eje X.

Nota: Si encuentra algún problema operativo, consulte la guía en video.

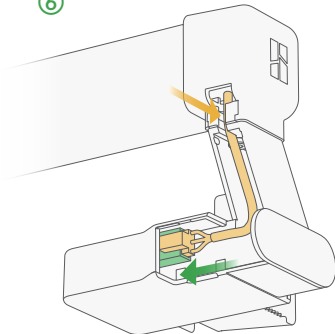
15. Instalar el limpiador de purga



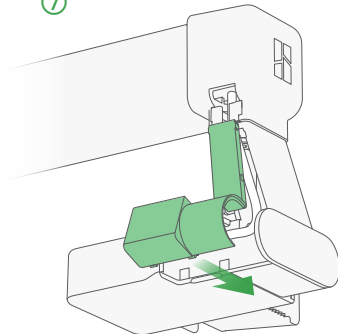
- 4) Coja 1 tornillo para el limpiador de purga de la caja de accesorios. Utilice la llave Allen H2.0 para apretarlo y asegurar el limpiador de purga.
- 5) Conecte el cable del sensor Hall al conector del limpiador de purga.

15. Instalar el limpiador de purga

⑥

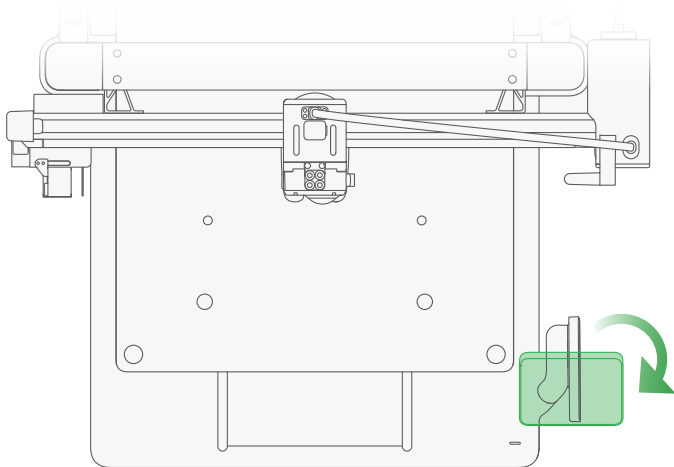


⑦



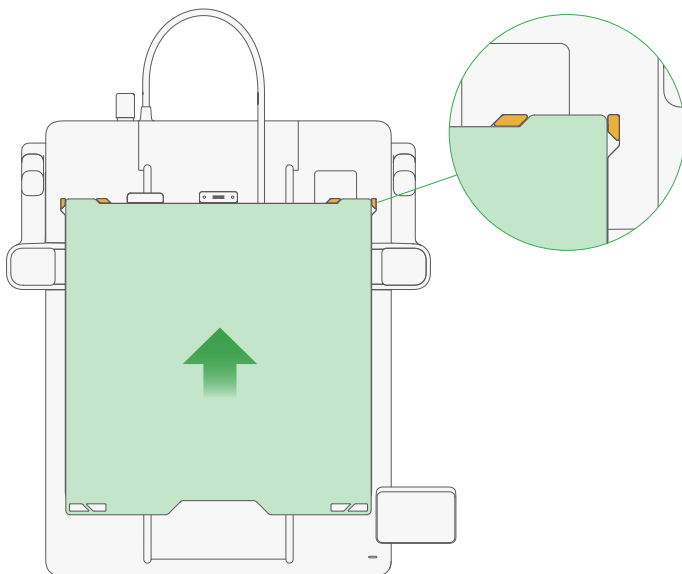
- 6) Presione el cable en la ranura y alinee los conectores hacia la izquierda. Asegúrese de que los cables permanezcan alejados del área de instalación de la cubierta trasera.
- 7) Instale la cubierta trasera del limpiador de purga.

16. Despliegue la pantalla táctil



Despliega la pantalla táctil. Asegúrese de que la pantalla táctil esté en su lugar como se muestra en el gráfico.

17. Instalar la placa de construcción

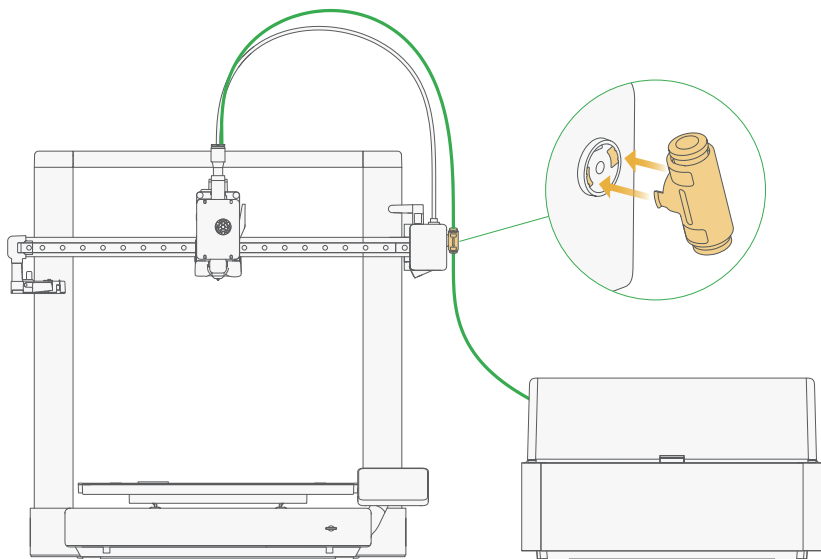


Instale la placa de construcción en la orientación correcta, alineando sus bordes con la base caliente.

Advertencia: La alineación incorrecta de la placa de construcción puede rayar la pantalla táctil.

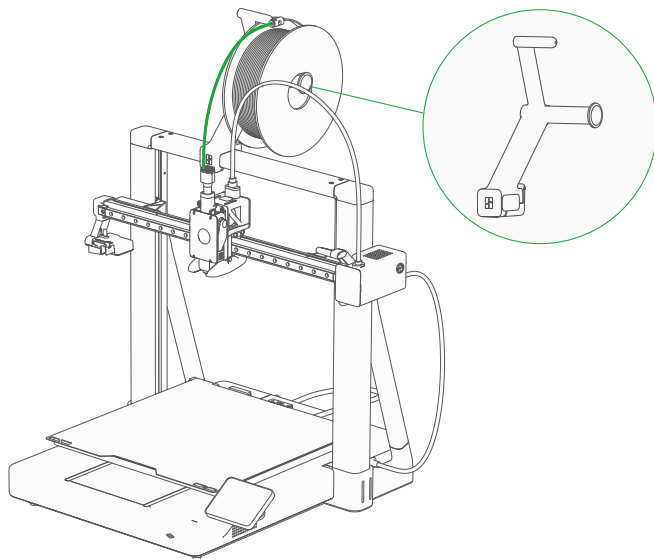
Nota: Si ha tocado la superficie de la placa de construcción con las manos, le recomendamos lavarla con agua caliente y detergente para obtener las mejores propiedades de adhesión.

18. Utilice el acoplador de tubo de PTFE



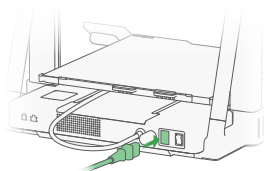
Utilizando el acoplador de tubo de PTFE, el A2L se puede conectar directamente a un solo AMS, AMS 2 Pro y AMS HT. Para conectar múltiples unidades AMS o diferentes modelos AMS, visite bambulab.com/a2l-ams-connection para obtener una guía detallada.

19. Instalar la bobina externa (para casos de uso que no sean AMS)

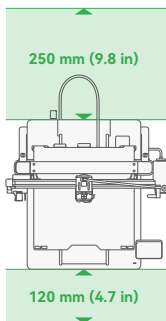


- 1) Instalar el porta bobinas.
- 2) Como se muestra en la figura, utilice un tubo de PTFE para conectar cualquier entrada de filamento en el cabezal de la herramienta.
- 3) Cuelgue una bobina de filamento en el soporte de bobina. Luego, inserte el filamento en el tubo de PTFE y siga empujándolo hasta que entre en el extrusor y no pueda avanzar más.

20. Conecte el cable de alimentación y enciéndalo



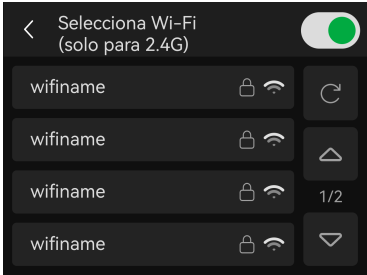
- 1) Conecte el cable de alimentación y encienda la impresora utilizando el interruptor de encendido en la parte posterior.



- 2) Por favor, deje una distancia de seguridad de 250 mm en la parte trasera y 120 mm en la parte delantera.

Advertencia: Asegúrese de que los cables no estén enredados ni cruzados, ya que esto puede afectar el funcionamiento normal del dispositivo.

21. Configuración de la red



1) Siga las instrucciones hasta que vea esta pantalla. Pulse “Seleccionar Wi-Fi” para buscar la red disponible.

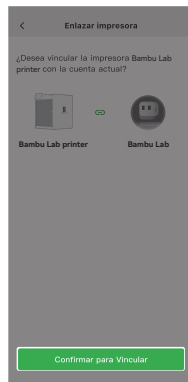
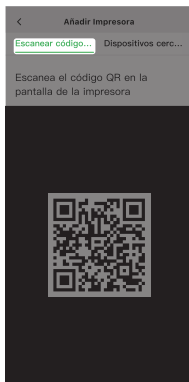
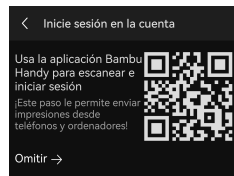
2) Selecciona tu red preferida.



3) Introduce el código de acceso, y luego toque “OK”.

22. Vincular la impresora - Bambu Handy

- 1) Escanee el código QR de la derecha para descargar Bambu Handy. Regístrese e inicie sesión en su cuenta de Bambu Lab.
- 2) Siga las instrucciones de la pantalla hasta que aparezca un código QR.
- 3) Escanee el código QR desde Bambu Handy para vincular la impresora a tu cuenta de Bambu Lab.

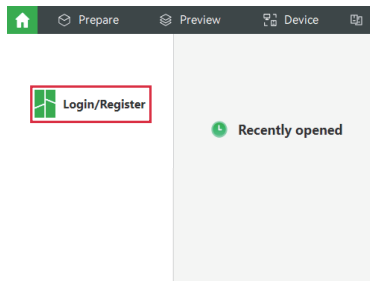
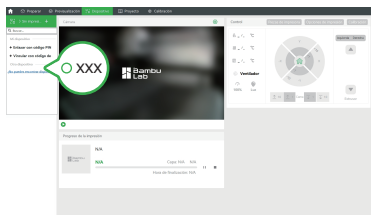


- 4) Siga las instrucciones en pantalla para completar la calibración inicial. Es normal tener vibraciones y ruido durante el proceso.

23. Vincular la impresora - Bambu Studio



- 1) Conecte el ordenador y la impresora a la misma red inalámbrica y no utilice una red para invitados que tenga habilitada la separación de dispositivos de red.



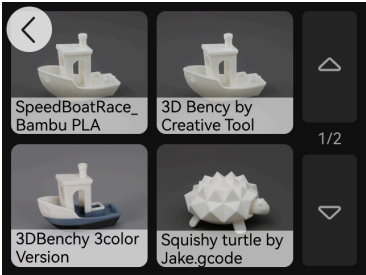
- 2) Visite el enlace de abajo para descargar e instalar Bambu Studio. Regístrese e inicie sesión en su cuenta de Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

- 3) Haga clic en "+" en la página del dispositivo y Bambu Studio descubrirá automáticamente las impresoras en la misma red. Haga clic en la impresora detectada para vincularla a su cuenta de Bambu Lab.

24. Primera impresión



- 1) Pulse "Archivos de impresión" para acceder a los modelos precargados en la tarjeta SD.



- 2) Seleccione el modelo que desea imprimir.



- 3) Active "Usar AMS" si está utilizando filamentos en AMS.

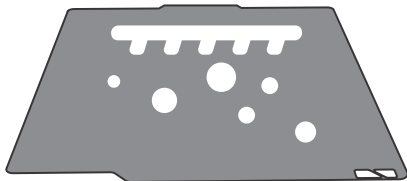
Active el "Timelapse" para la grabación de video en timelapse.

Active o desactive otras opciones según sea necesario en "Opciones de impresión".

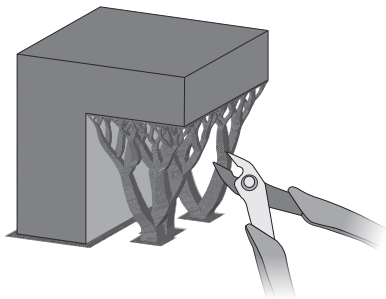
25. Comentarios posteriores a la impresión



Espera hasta que la placa de construcción se enfríe completamente para retirar las impresiones.



Lave la placa de construcción regularmente con agua caliente y detergente para una mejor adhesión.



Si se ha utilizado una estructura de soporte, retírela lo antes posible después de sacar la impresión. Será más difícil de retirar si el filamento absorbe humedad.

26. Mantenimiento regular

Una impresora 3D tiene una compleja estructura mecánica y numerosas piezas móviles. El mantenimiento regular es esencial para garantizar un funcionamiento estable y una alta calidad en las impresiones.

Piezas Móviles de Metal:

- Lubrique regularmente los raíles, los raíles guía, las ruedas tensoras, los tornillos de avance y el conjunto de la rueda del extrusor para prevenir la oxidación.
- Utilice aceite lubricante para el riel del eje X, el riel guía del eje Y y las ruedas tensoras, mientras que los tornillos de avance y el conjunto de la rueda del extrusor deben lubricarse con grasa.

Consumibles:

- Revise regularmente el envejecimiento (incluida la deformación) y el desgaste en componentes como piezas de plástico o goma y el cortador de filamento.
- Reemplace las piezas según sea necesario, por ejemplo, el limpiador de la boquilla de la cama caliente y los tubos de PTFE.

Otros componentes:

- - Compruebe si hay polvo o suciedad en las lentes de la cámara, los ventiladores y los sensores de filamento.
- Limpie periódicamente los ventiladores; limpie suavemente la cámara con un paño no tejido humedecido con alcohol anhidro o isopropanol para garantizar una claridad óptima.



Consulte la sección "Recomendaciones de mantenimiento periódico" de nuestra wiki bamblab.com/support/maintenance para obtener más información.

27. Especificaciones de la impresora

Tecnología	
Tipo	Modelado por deposición fundida
Cuerpo	
Volumen de impresión (an. × prof. × al.)	330*320*325 mm
Chasis	Aluminio y acero
Marco exterior	Plástico
Dimensiones y peso	
Dimensiones físicas	544*529*505 mm
Peso Neto	12,8 Kg
Cabezal	
Engranajes del extrusor	Acero reforzado
Boquilla	Acero inoxidable
Temperatura máxima de la boquilla	300 °C
Diámetros de boquilla compatibles	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Cortador de filamento	Incorporado
Diámetro del filamento	1.75 mm
Motor del extrusor	Motor servo del extrusor
Cama caliente	
Material de la placa de impresión	Placa de acero flexible
Tipos de placas de impresión compatibles	Placa PEI texturizada
Tipos de placas de impresión compatibles	Placa de PEI texturizada, placa de ingeniería, placa Cool Plate SuperTack
Temperatura máxima del lecho térmico	80 °C
Velocidad	
Velocidad máxima del cabezal	500 mm/s

27. Especificaciones de la impresora

Aceleración máxima del cabezal	10 m/s ²
Flujo Máximo para Hotend	28 mm ³ /s (Parámetros de prueba: modelo redondo de 150 mm con una sola pared exterior; Bambu Lab PLA Basic; temperatura de impresión de 220 °C)
Refrigeración	
Ventilador de capa	Control de circuito cerrado
Ventilador de enfriamiento del hotend	Control de circuito cerrado
Tipos de filamentos compatibles	
PLA, PETG, TPU, PVA	Adecuado para la impresión
PLA-CF, PETG-CF	Adecuado para la impresión (utilizar boquilla de acero endurecido)
Sensor	
Cámara	Cámara de baja velocidad de fotogramas, hasta 1080P, compatible con fotografía time-lapse
Sensor de agotamiento del filamento	Si
Sensor de filamento enredado	Si
Odometría de Filamento	Si
Recuperación de pérdida de energía	Si
Detección de acumulación de material	Si
Requisitos eléctricos¹⁾	
Tensión	Versión de alto voltaje: 200-240 VCA, 50/60 Hz Versión de bajo voltaje: 100-120 VCA, 50/60 Hz
Potencia máxima ²⁾	Versión de alto voltaje: 1000 W a 220 V Versión de bajo voltaje: 1000 W a 110 V
Requisito ambiental	

27. Especificaciones de la impresora

Temperatura de funcionamiento	15-30 °C
Electrónica	
Pantalla táctil	Pantalla táctil de 3,5 pulgadas, 240*320
Almacenamiento	Tarjeta MicroSD
Interfaz de control	Pantalla táctil, aplicación móvil, aplicación para PC
Controlador de movimiento	Procesador Cortex-M4 de un solo núcleo y Procesador Cortex-M7 de un solo núcleo
Comunicación	Wi-Fi, Bambu-Bus
Software	
Slicer	Bambu Studio El laminador de Bambu Studio es compatible con laminadores de terceros que exporten código G estándar, como Super Slicer, PrusaSlicer y Cura, pero es posible que no admitan ciertas funciones avanzadas.
Sistemas operativos compatibles	MacOS, Windows, Linux
Control de red	
Ethernet	No disponible
Red inalámbrica	Wi-Fi de 2.4 G
Interruptor de apagado de red	No disponible
Módulo de red extraíble	No disponible
Control de acceso a la red 802.1X	No disponible
Wi-Fi	
Frecuencia de funcionamiento	• 2412 - 2472 MHz (CE/MIC) • 2412-2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
Potencia del transmisor wifi (EIRP)	≤ 30 dBm (FCC), ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protocolo de wifi	IEEE 802.11 b/g/n

27. Especificaciones de la impresora

- 1) Las especificaciones de voltaje de la impresora varían según la región de venta. Antes de usar, verifique la etiqueta junto a la toma de corriente para asegurarse de que el voltaje suministrado coincida con el voltaje indicado.
- 2) Para asegurar que la cama caliente alcance rápidamente la temperatura necesaria, la impresora mantendrá la potencia máxima durante aproximadamente 3 minutos.

Cumplimiento con México:

Para su uso en México, la operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

28. Soporte técnico

Si necesita asistencia técnica, siga cualquiera de los siguientes métodos:

Método 1: Visitar la Wiki de Bambu Lab para obtener tutoriales y orientación del mantenimiento.

wiki.bambulab.com/home

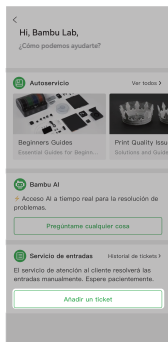
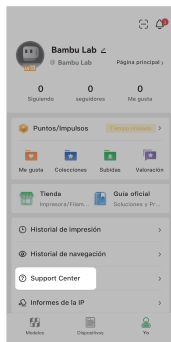


Método 2: Ponerse en contacto utilizando una de las formas de la sección Contáctenos en nuestro Centro de soporte.

bambulab.com/support



Método 3: Cree un ticket de soporte en Bambu Handy, desde la sección Centro de Soporte.





Bambu Lab

www.bambulab.com

