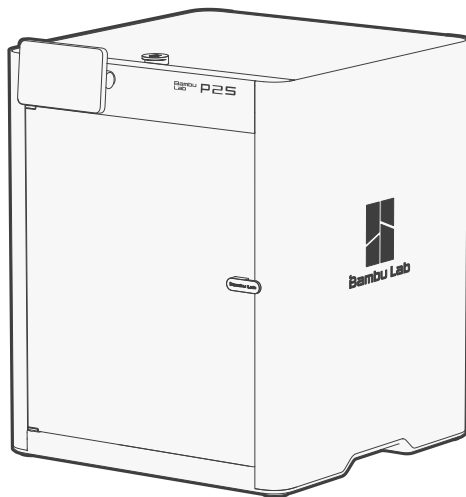


# Bambu Lab P2S

## Guida Rapida

**Leggi attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.**

Avviso di sicurezza: non collegare l'alimentazione finché il montaggio non è completato.





### **Video Guida**

Guarda un video passo-passo e inizia rapidamente.

[bambulab.com/p2s-quick-start](https://bambulab.com/p2s-quick-start)



### **Scarica Bambu Handy e Bambu Studio**

Controlla la tua stampante da remoto e monitora le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

[bambulab.com/download](https://bambulab.com/download)



### **Esplora Altri Modelli Fantastici**

Visita MakerWorld, la nostra community di modelli, per trovare una varietà di modelli gratuiti e dare vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori in Maker's Supply.

[makerworld.com](https://makerworld.com)



### **Impara con Bambu Academy**

Visita Bambu Academy ed esplora i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

[bambulab.com/support/academy](https://bambulab.com/support/academy)

## Sommario

---

|                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Leggere prima dell'uso.....                                   | 4  |
| 2. Introduzione componenti stampante.....                        | 5  |
| 3. Introduzione ai componenti della testina di stampa.....       | 8  |
| 4. Accessori inclusi.....                                        | 9  |
| 5. Rimuovi l'Imballaggio.....                                    | 10 |
| 6. Sblocca il piano riscaldato.....                              | 14 |
| 7. Rimuovi le protezioni delle viti senza fine.....              | 15 |
| 8. Sblocca la Testa di stampa.....                               | 16 |
| 9. Installa il touchscreen.....                                  | 17 |
| 10. Installa il porta bobina.....                                | 19 |
| 11. Utilizza la bobina esterna.....                              | 20 |
| 12. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante..... | 21 |
| 13. Associa la Stampante - Bambu Handy.....                      | 22 |
| 14. Associa la Stampante - Bambu Studio.....                     | 23 |
| 15. Prima Stampa.....                                            | 24 |
| 16. Note Post-Stampa.....                                        | 25 |
| 17. Manutenzione ordinaria.....                                  | 26 |

## Sommario

---

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| 18. Specifiche Stampante..... | 27 |
| 19. Supporto Tecnico.....     | 32 |

## 1. Leggere prima dell'uso

---

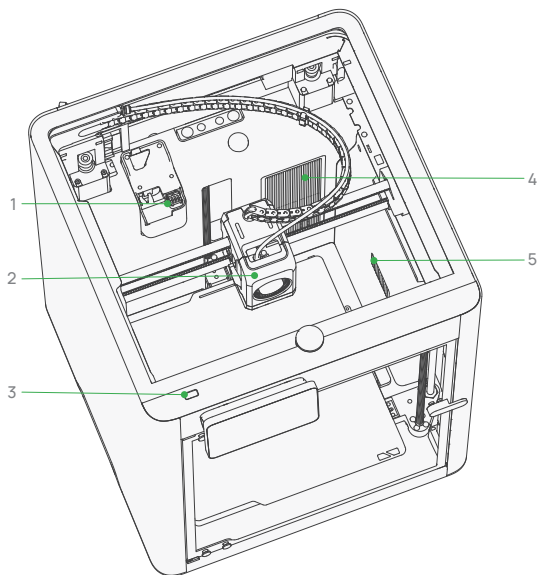


Per garantire sicurezza e prestazioni ottimali, segui queste indicazioni:

- Verifica che la tensione operativa della stampante corrisponda ai requisiti specificati per evitare danni o rischi per la sicurezza. Puoi verificarlo sull'etichetta posta accanto alla presa di alimentazione. Per maggiori dettagli, consulta la sezione "Specifiche Stampante".
- La manutenzione regolare è essenziale per mantenere in efficienza i meccanismi complessi della stampante. Per istruzioni, consulta la sezione "Manutenzione Regolare".
- Per ottenere i migliori risultati, si consiglia di utilizzare i filamenti Bambu, rigorosamente testati per garantire compatibilità, sicurezza e stabilità con il prodotto.
- **Quando stampi con il TPU, inserisci il filamento direttamente nell'estrusore ed evita di usare il raccordo PTFE sul retro della stampante.**

## 2. Introduzione componenti stampante

---



**Figura 1**

- 1) Pulisci Nozzle
- 2) Testina di stampa
- 3) Porta USB

- 4) Filtro dell'aria
- 5) Unità Commutazione Flusso Aria Adattati-vo

## 2. Introduzione componenti stampante

---

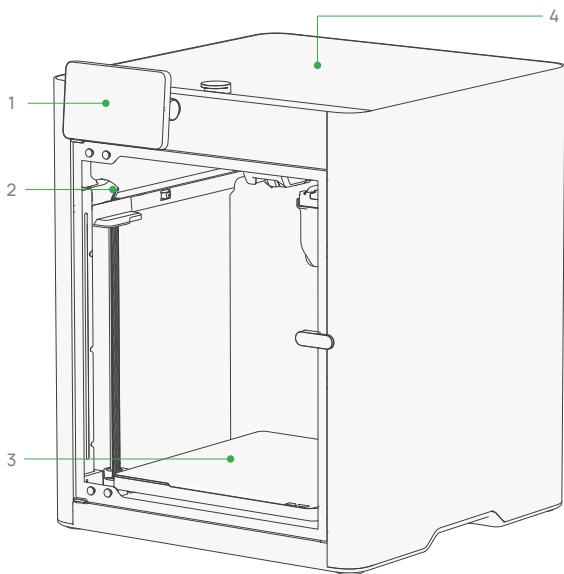


Figura 2

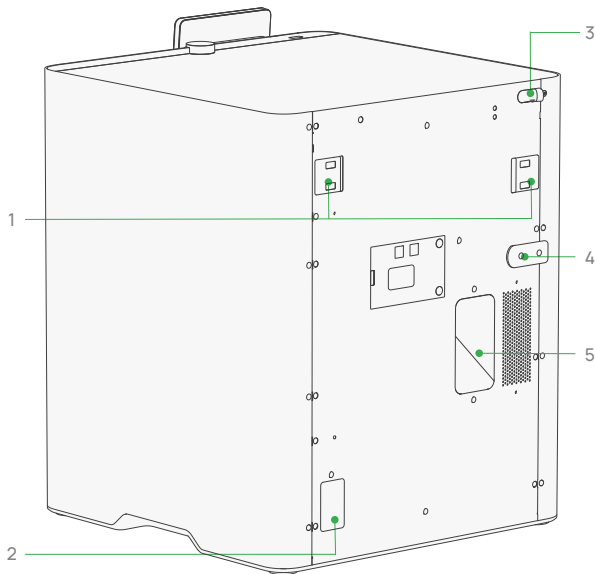
1) Touchscreen

2) Telecamera Live View

3) Piano Riscaldato

4) Coperchio Superiore in Vetro

## 2. Introduzione componenti stampante



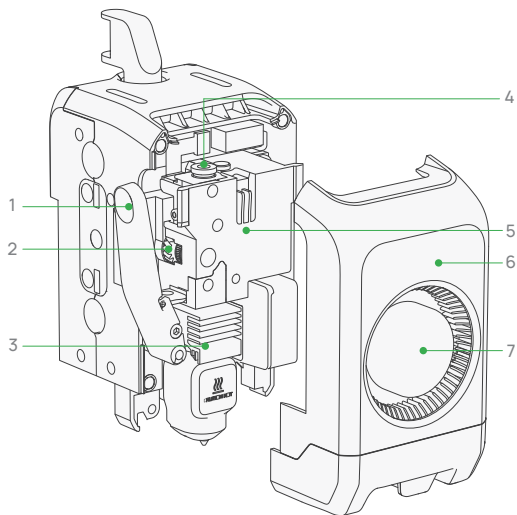
**Figura 3**

- 1) Tendicinghia
- 2) Presa di corrente
- 3) Giunto Tubi PTFE

- 4) Base Porta Bobina
- 5) Pulisci ugello

### 3. Introduzione ai componenti della testina di stampa

---



1) Taglierina Filamento

2) Ingranaggio Estrusore

3) Hotend

4) Ingresso Filamento Testina di Stampa

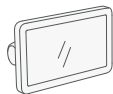
5) Estrusore

6) Cover Frontale Testina di Stampa

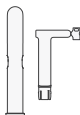
7) Ventola di raffreddamento delle parti

## 4. Accessori inclusi

---



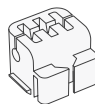
1) Touchscreen



2) Assemblaggio  
Porta Bobina



3) Taglierina Filamento



4) Tampone  
Pulizia Nozzle



5) Calza  
Silicone Hotend



6) Cavo  
Alimentazione



7) Chiave a  
brugola H1.5  
Chiave Brugola H2.0



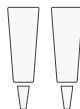
8) Ago Pulizia



9) Tubo PTFE



10) Piastra di stampa  
(Preinstallata sul  
piano riscaldato)



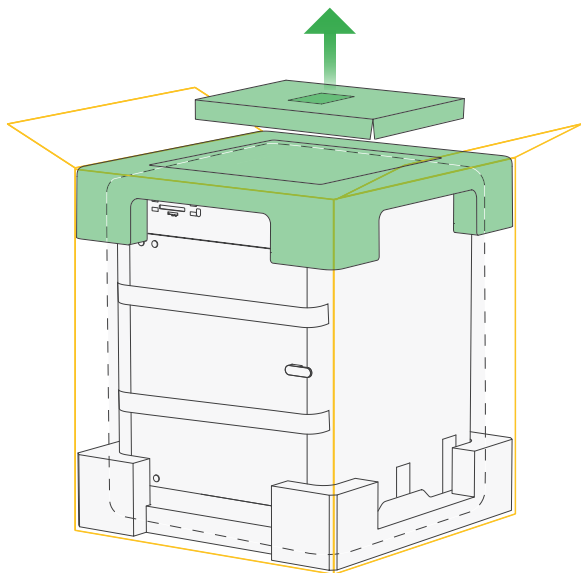
11) Grasso ed  
Olio Lubrificante



12) Lama Raschietto

## 5. Rimuovi l'Imballaggio

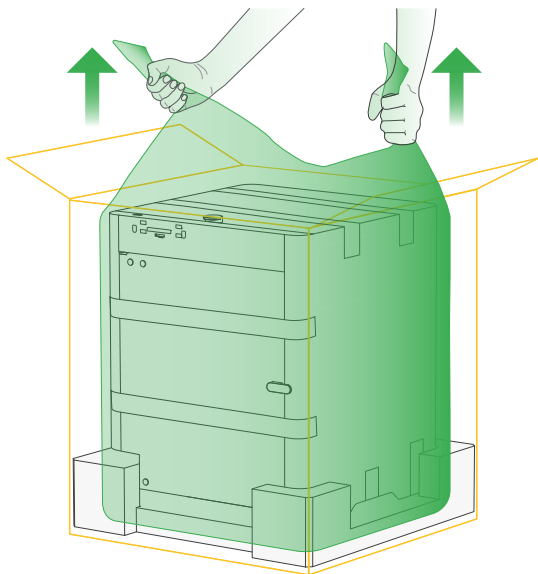
Conserva i materiali d'imballaggio e le viti per la spedizione.



- 1) Apri la confezione, estrai la guida rapida, quindi rimuovi il cartone e la schiuma circostanti.

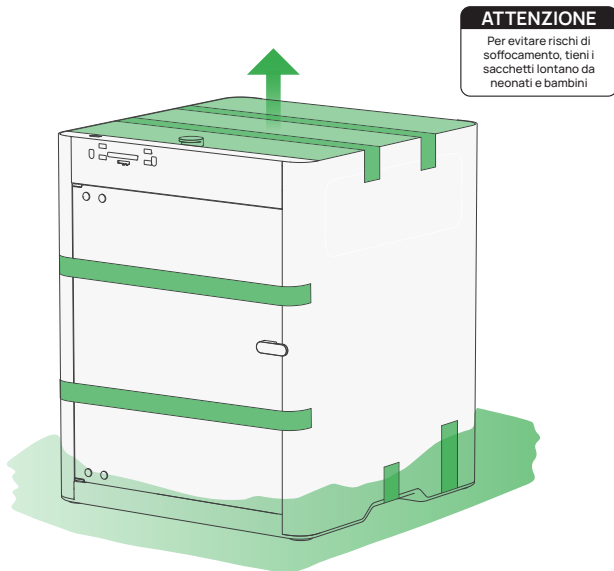
## 5. Rimuovi l'Imballaggio

---



- 2) Afferra gli angoli superiori del sacco protettivo anti-umidità e solleva la stampante, posizionandola su una superficie stabile.

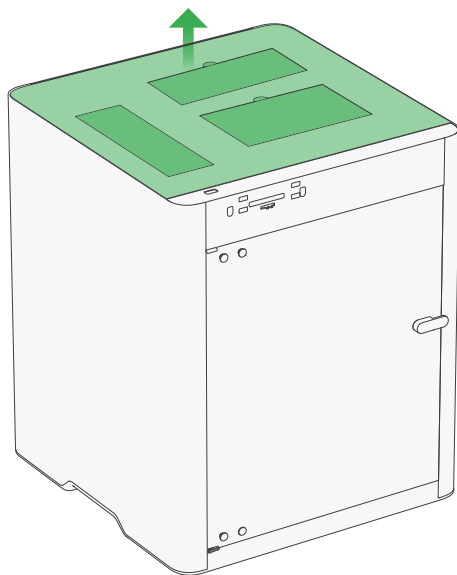
## 5. Rimuovi l'Imballaggio



- 3) Rimuovi il sacco anti-umidità ed estrai i tubi PTFE. Poi rimuovi tutti i nastri adesivi dalla stampante, solleva con cautela il coperchio superiore in vetro e mettilo da parte.

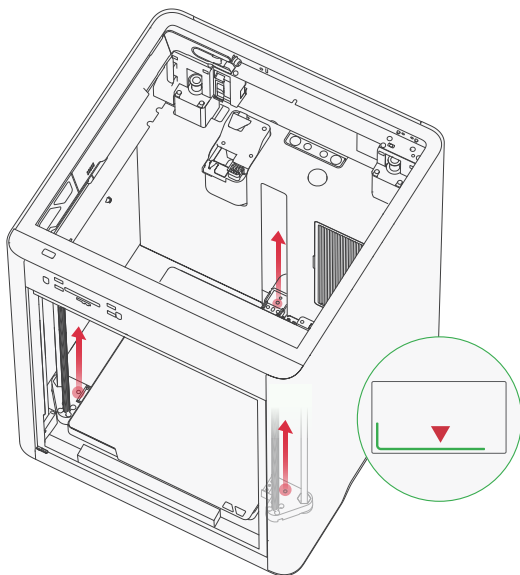
## 5. Rimuovi l'Imballaggio

---



- 4) Estrai tutti gli accessori e rimuovi il cartone circostante. Apri la porta anteriore e rimuovi la busta protettiva.

## 6. Sblocca il piano riscaldato

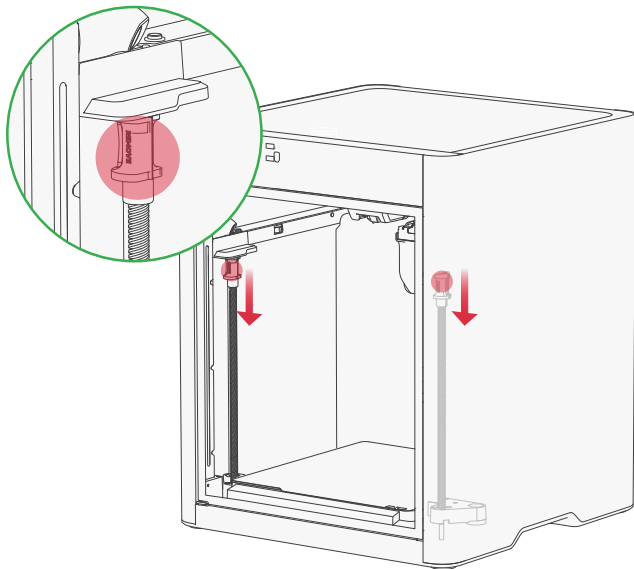


Usa la chiave a brugola lunga H2.0 della scatola degli accessori per rimuovere le 3 viti segnate in rosso e sbloccare il piano riscaldato.

La schiuma sotto il piano riscaldato può essere rimossa solo dopo il completamento del processo di calibrazione.

## 7. Rimuovi le protezioni delle viti senza fine

---

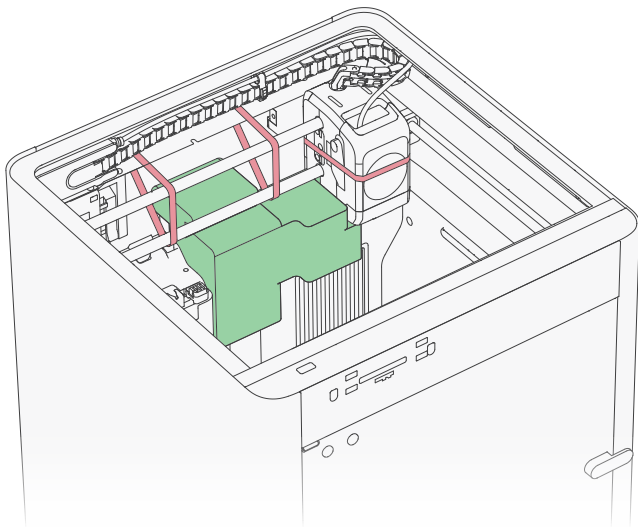


Tira verso il basso le protezioni in plastica rossa poste in cima alle viti senza fine dell'asse Z, a sinistra e a destra, quindi aprile e rimuovile.

Durante questa operazione, potresti notare un movimento delle viti senza fine dell'asse Z. Questo comportamento è normale e non indica alcun problema.

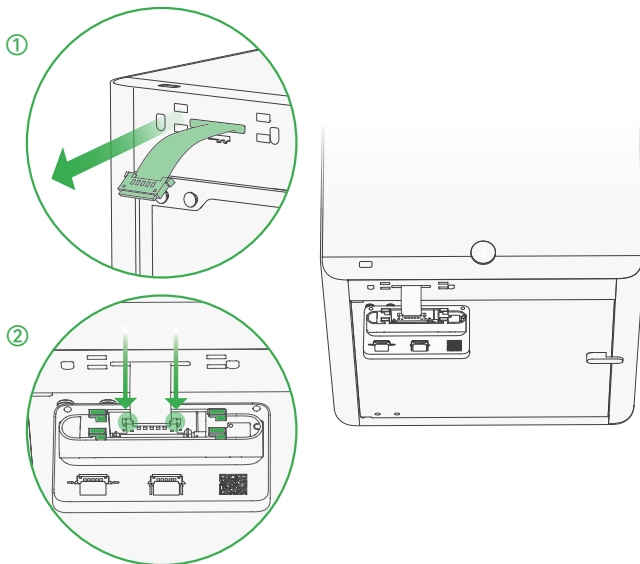
## 8. Sblocca la Testa di stampa

---



- 1) Tagliare e rimuovere tutte le fascette.
- 2) Tira la testa di stampa verso lo sportello anteriore e rimuovi la schiuma dall'interno della camera.
- 3) Posiziona il coperchio superiore in vetro sulla stampante.

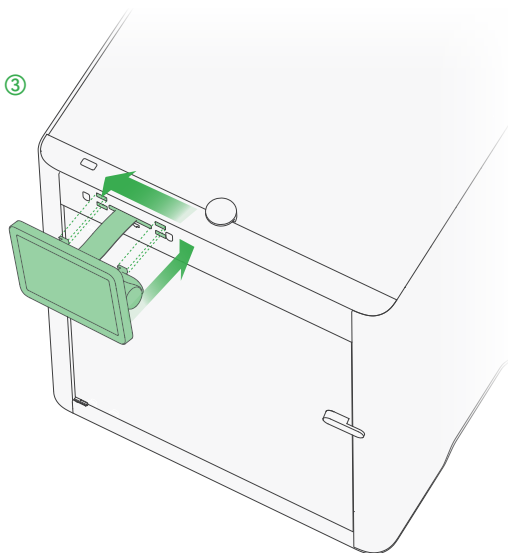
## 9. Installa il touchscreen



- 1) Rimuovi il nastro adesivo e tira delicatamente il cavo flessibile verso l'esterno per circa 50 mm.
- 2) Prendi il touchscreen e orientalo come mostrato. Premi i terminali su entrambi i lati del cavo flessibile e inseriscilo nel connettore dello schermo.

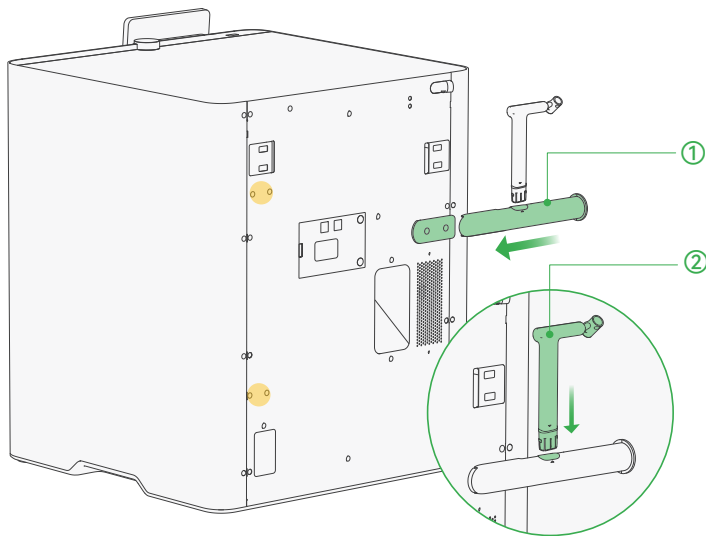
## 9. Installa il touchscreen

---



- 3) Spingi il cavo flessibile di nuovo nello slot della stampante. Inserisci il touchscreen e fallo scorrere verso sinistra fino a bloccarlo.

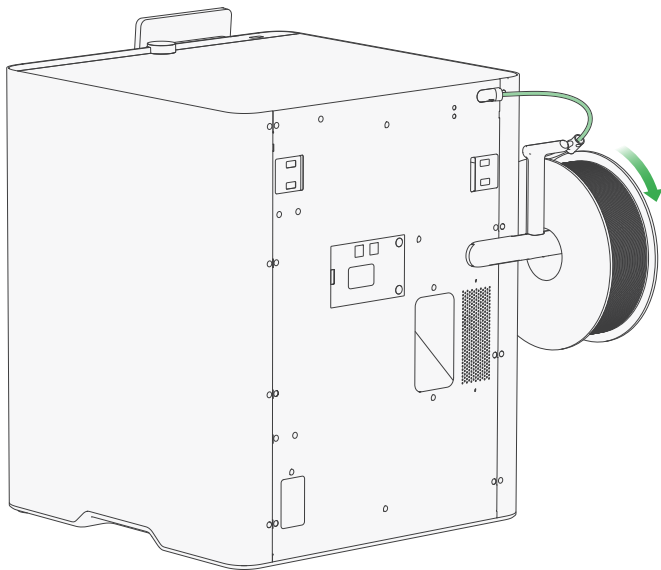
## 10. Installa il porta bobina



- 1) Prendi il porta bobina e il supporto per tubo PTFE. Inserisci il porta bobina nella piastra di base finché non senti un "clic".
- 2) Allinea il supporto del tubo PTFE con l'alloggiamento sul porta bobina (come mostrato in figura) e inseriscilo verticalmente finché non senti un "clic".

La piastra di base del porta bobina è già installata nella posizione consigliata. Sono disponibili anche due posizioni aggiuntive, indicate in giallo nell'immagine. Puoi regolare sia la piastra di base che la lunghezza del tubo PTFE in base alle tue esigenze.

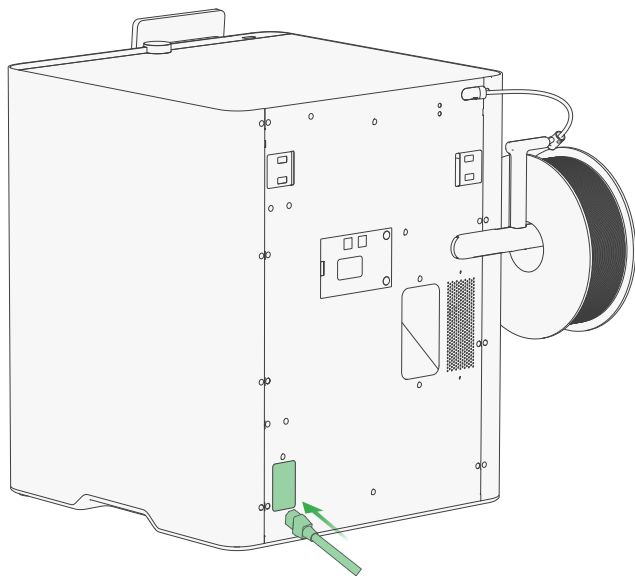
## 11. Utilizza la bobina esterna



Prendi il tubo PTFE corto, collega un'estremità al connettore del porta bobina e l'altra a quello della stampante, spingendo finché non è ben fissato. Fai passare il filamento attraverso il tubo finché non raggiunge l'estrusore e si arresta.

## 12. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante

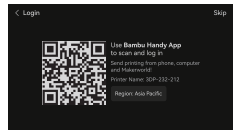
---



Prima di accendere la stampante, verifica che l'etichetta della tensione vicino alla presa di alimentazione corrisponda alla tua regione. Quindi, collega il cavo di alimentazione e accendi l'interruttore.

## 13. Associa la Stampante - Bambu Handy

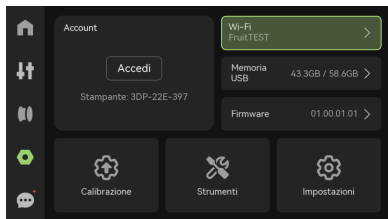
- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.



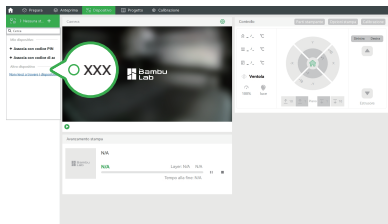
- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.

**\* NON rimuovere la schiuma da sotto il piano di stampa finché la calibrazione non è completa.**

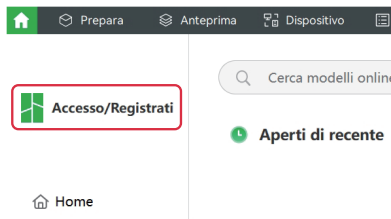
## 14. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer che la stampante alla **stessa rete wireless** e non utilizzare una **rete ospite** con separazione dei dispositivi di rete abilitata.

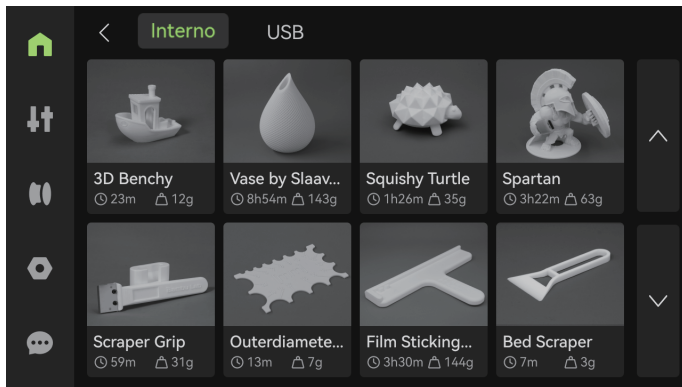


- 3) Clicca "+" sulla pagina dispositivo, e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.



- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.  
[bambulab.com/download/studio](https://bambulab.com/download/studio)

## 15. Prima Stampa



Seleziona 🏠 - Stampa File, poi scegli un modello che desideri stampare.

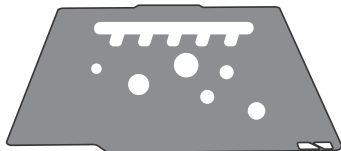
\* Il textured PEI plate fornito con la stampante è sensibile a sporco e olio. Se hai toccato la superficie del piatto con le mani, gli oli presenti sulla pelle possono trasferirsi sulla superficie e influire sulle proprietà di adesione del piatto. Si consiglia di lavarlo prima con acqua calda e detersivo per garantire la migliore adesione.

## 16. Note Post-Stampa

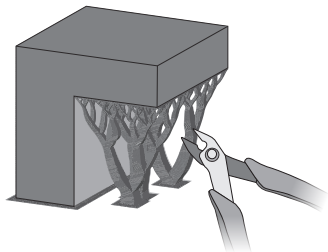
---



Attendere che il piatto si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente il piatto con acqua calda e detergente.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuoverla il prima possibile dopo aver estratto il modello. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

## 17. Manutenzione ordinaria

---

Una stampante 3D ha una struttura meccanica complessa e numerose parti mobili. La manutenzione regolare è essenziale per garantire un funzionamento stabile e stampe di alta qualità.

### Parti Mobili in Metallo:

- Lubrifica regolarmente le viti senza fine, le barre lineari, le pulegge folli e gli ingranaggi dell'estrusore per prevenire la ruggine.
- Utilizza olio lubrificante per barre lineari e pulegge folli, mentre applica grasso lubrificante alle viti senza fine e agli ingranaggi dell'estrusore.

### Materiali di consumo:

- Controlla le parti in plastica e gomma, come il taglia filamento, per verificare segni di usura, deformazione o invecchiamento.
- Sostituisci i materiali di consumo quando necessario, ad esempio il pulisci nozzle e i tubi PTFE, per mantenere la qualità di stampa.

### Altri Componenti:

- Controlla lenti della fotocamera, ventole e sensori del filamento che non abbiano polvere o residui.
- Pulisci regolarmente le ventole e pulisci delicatamente le lenti della fotocamera con un panno in microfibra imbevuto di alcol Isopropilico o alcol anidro per garantire la massima nitidezza.



Per ulteriori informazioni, consultare la sezione "Raccomandazioni per la manutenzione ordinaria" sul nostro wiki.

[bambulab.com/support/p2s/maintenance](https://bambulab.com/support/p2s/maintenance)

## 18. Specifiche Stampante

| Articolo             |                                      | Specifiche                                                                    |
|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Tecnologia di Stampa |                                      | Modellazione a Deposizione Fusa                                               |
| Corpo                | Volume Costruzione (L×P×A)           | 256*256*256 mm                                                                |
|                      | Telaio                               | Plastica e Acciaio                                                            |
|                      | Telaio Esterno                       | Plastica e Vetro                                                              |
| Dimensioni Fisiche   | Dimensioni Fisiche                   | 392*406*478 mm                                                                |
|                      | Peso Netto                           | 14.9 kg                                                                       |
| Testa Utensile       | Ingranaggio Estrusore                | Acciaio Temprato                                                              |
|                      | Nozzle                               | Acciaio Temprato                                                              |
|                      | Temperatura Massima Nozzle           | 300°C                                                                         |
|                      | Diametro Nozzle Incluso              | 0.4 mm                                                                        |
|                      | Diametro Nozzle Supportati           | 0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm                                                |
|                      | Taglierina Filamento                 | Incluso                                                                       |
|                      | Diametro Filamento                   | 1.75 mm                                                                       |
| Piano                | Motore Estrusore                     | Motore sincrono a magneti permanente ad alta precisione Bambu Lab             |
|                      | Materiale Piastra di Stampa          | Piastra Acciaio Flessibile                                                    |
|                      | Tipo di Piastra di Stampa incluso    | Piano Textured PEI                                                            |
|                      | Tipo Piastre di Stampa Supportate    | Piano Textured PEI, Piano Smooth PEI, Piano Cool SuperTack, Piano Engineering |
|                      | Temperatura Massima Piano Riscaldato | 110°C                                                                         |

# 18. Specifiche Stampante

| Articolo             |                                                                                                                                                                                 | Specifiche                                                                                                                                           |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Velocità             | Velocità Massima Testa di Stampa                                                                                                                                                | 600 mm/s                                                                                                                                             |
|                      | Accelerazione Massima Testa di Stampa                                                                                                                                           | 20,000 mm/s <sup>2</sup>                                                                                                                             |
|                      | Flusso Massimo Hotend                                                                                                                                                           | 40 mm <sup>3</sup> /s<br>(Parametri di test: modello circolare da 250 mm con una singola parete esterna; Bambu Lab ABS; temperatura di stampa 280°C) |
| Purificazione Aria   | Filtro Carbone Attivo                                                                                                                                                           | Supportato                                                                                                                                           |
|                      | Filtrazione VOC                                                                                                                                                                 | Supportato                                                                                                                                           |
|                      | Filtro Particolato                                                                                                                                                              | Supportato                                                                                                                                           |
| Raffreddamento       | Ventola Raffreddamento Oggetto                                                                                                                                                  | Controllo a circuito chiuso                                                                                                                          |
|                      | Ventola Raffreddamento Hotend                                                                                                                                                   | Controllo a circuito chiuso                                                                                                                          |
|                      | Ventola raffreddamento ausiliaria                                                                                                                                               | Controllo a circuito chiuso                                                                                                                          |
| Filamenti Supportati | PLA, PETG, ABS, ASA, TPU, Supporto per PLA, Supporto per PLA/PETG, Supporto per ABS, PET, PA, PC, PVA, PLA-CF, PETG-CF, ABS-GF, ASA-CF, PA6-CF, PA6-GF, PAHT-CF, PPA-CF, PET-CF |                                                                                                                                                      |

## 18. Specifiche Stampante

| Articolo                          |                               | Specifiche                                                                                                 |
|-----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sensore                           | Telecamera Live View          | Integrata; 1920*1080                                                                                       |
|                                   | Sensore Porta                 | Supportato                                                                                                 |
|                                   | Sensore Esaurimento Filamento | Supportato                                                                                                 |
|                                   | Sensore Groviglio Filamento   | Supportato                                                                                                 |
|                                   | Odometro Filamento            | Supportato con AMS                                                                                         |
|                                   | Recupero Perdita di Potenza   | Supportato                                                                                                 |
| Requisiti Elettrici <sup>1)</sup> | Tensione                      | Versione ad alta tensione: 200-240 VAC, 50/60 Hz<br>Versione a bassa tensione: 100-120 VAC, 50/60 Hz       |
|                                   | Potenza Massima <sup>2)</sup> | Versione ad alta tensione: 1200 W@220 V<br>Versione a bassa tensione: 1000 W@110 V                         |
|                                   | Potenza a Regime              | Versione ad alta tensione: 200 W@220 V (stampa PLA)<br>Versione a bassa tensione: 200 W@110 V (stampa PLA) |
| Temperatura di Lavoro             |                               | 10°C - 30°C                                                                                                |
| Elettronica                       | Touchscreen                   | Touchscreen 5" 854*480                                                                                     |
|                                   | Archiviazione                 | Memoria EMMC integrata da 8 GB e porta USB                                                                 |
|                                   | Interfaccia di Controllo      | Touchscreen, mobile App, PC App                                                                            |
|                                   | Controllore di movimento      | Dual-core Cortex-M4 e Single-Core Cortex-M7                                                                |
|                                   | Processore Applicativo        | ARM quad-core con NPU dedicata                                                                             |

## 18. Specifiche Stampante

| Articolo        |                                           | Specifiche                                                                                                                                                                                      |
|-----------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Software        | Slicer                                    | Bambu Studio<br>Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzioni avanzate potrebbero non essere supportate.               |
|                 | Sistema Operativo Supportato              | MacOS, Windows, Linux                                                                                                                                                                           |
| Network Control | Ethernet                                  | Non Disponibile                                                                                                                                                                                 |
|                 | Wireless Network                          | Wi-Fi Dual-Band                                                                                                                                                                                 |
|                 | Interruttore di disconnessione della rete | Non Disponibile                                                                                                                                                                                 |
|                 | Modulo Rete Rimovibile                    | Non Disponibile                                                                                                                                                                                 |
|                 | Controllo Accesso Rete 802.1X             | Non Disponibile                                                                                                                                                                                 |
| Wi-Fi           | Frequenza Operativa                       | 2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE)<br>2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)                                                                                                          |
|                 | Potenza Trasmettitore Wi-Fi (EIRP)        | 2,4 GHz: <23 dBm (FCC); < 20 dBm (CE/SRRC/MIC)<br>Banda 5 GHz1/2: < 23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC)<br>Banda 5 GHz3: < 30 dBm (CE); < 24 dBm (FCC)<br>Banda 5 GHz4: < 23 dBm (FCC/SRRC); < 14 dBm (CE) |
|                 | Protocollo Wi-Fi                          | IEEE 802.11 a/b/g/n                                                                                                                                                                             |
|                 |                                           |                                                                                                                                                                                                 |

- 1) Le specifiche di tensione della stampante variano in base alla regione di vendita. Prima dell'uso, controlla l'etichetta accanto alla presa di alimentazione sulla stampante e assicurati che la tensione fornita corrisponda a quella indicata.
- 2) Per garantire che il piano raggiunga rapidamente la temperatura necessaria, la stampante

## 18. Specifiche Stampante

---

manterrà la potenza massima per circa 3-5 minuti.

## 19. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

[wiki.bambulab.com/home](https://wiki.bambulab.com/home)

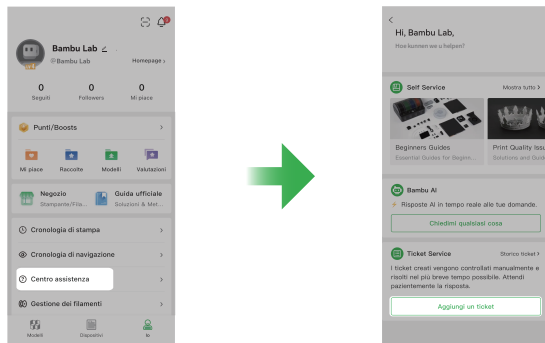


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

[bambulab.com/support](https://bambulab.com/support)



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





**Bambu Lab**

[www.bambulab.com](http://www.bambulab.com)