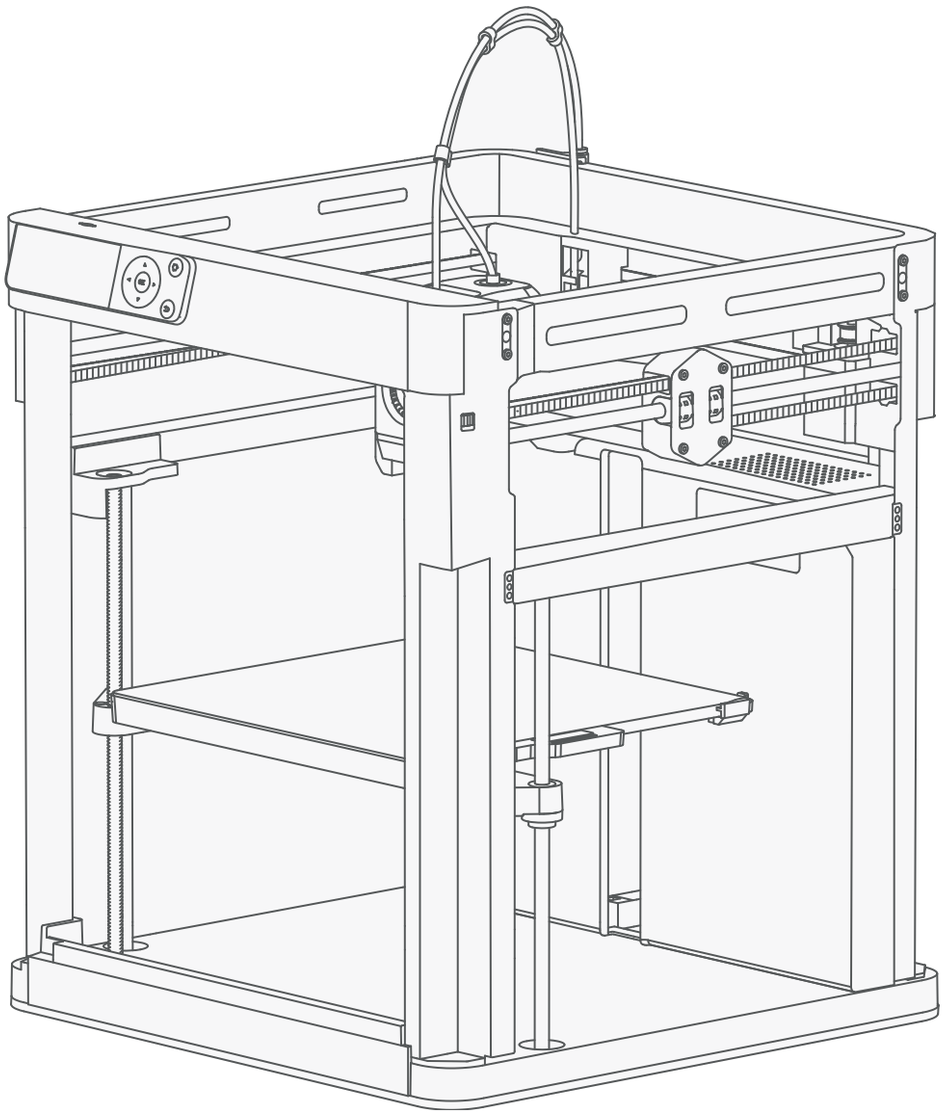
Bambu Lab P1P

Краткое руководство пользователя

Пожалуйста, полностью изучите руководство перед использованием продукта.

Уведомление о безопасности: Не подключайте к источнику питания до завершения сборки.



PF001-S

Видео руководство
Посмотрите пошаговое видео для быстрого начала работы.
bambulab.com/support/unboxing

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio
Удаленно управляйте принтером и контролируйте печать в режиме реального времени как с телефона, так и с компьютера.
bambulab.com/download

Откройте для себя больше классных моделей
Посетите MakerWorld, наше сообщество моделей, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь, используя творческие инструменты MakerLab и аксессуары из Maker's Supply.
makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy
Посетите Bambu Academy и изучите курсы по работе с принтерами и программным обеспечением от начального до продвинутого уровня, чтобы улучшить свои навыки 3D-печати.
bambulab.com/academy

Содержание

1. Введение в компоненты принтера..... 3

2. Комплектные аксессуары..... 5

3. Разблокировка печатающей головки..... 6

4. Установка держателя катушки.....7

5. Установка фиксатора PTFE-трубки..... 9

6. Разблокировка нагревательной плиты..... 11

7. Установка экрана..... 12

8. Привязка принтера — Bambu Handy..... 15

9. Привязка принтера - Bambu Studio.....16

10. Первая печать.....17

11. Примечания после завершения печати..... 19

12. Технические характеристики принтера..... 20

13. Техническая поддержка..... 24

1. Введение в компоненты принтера

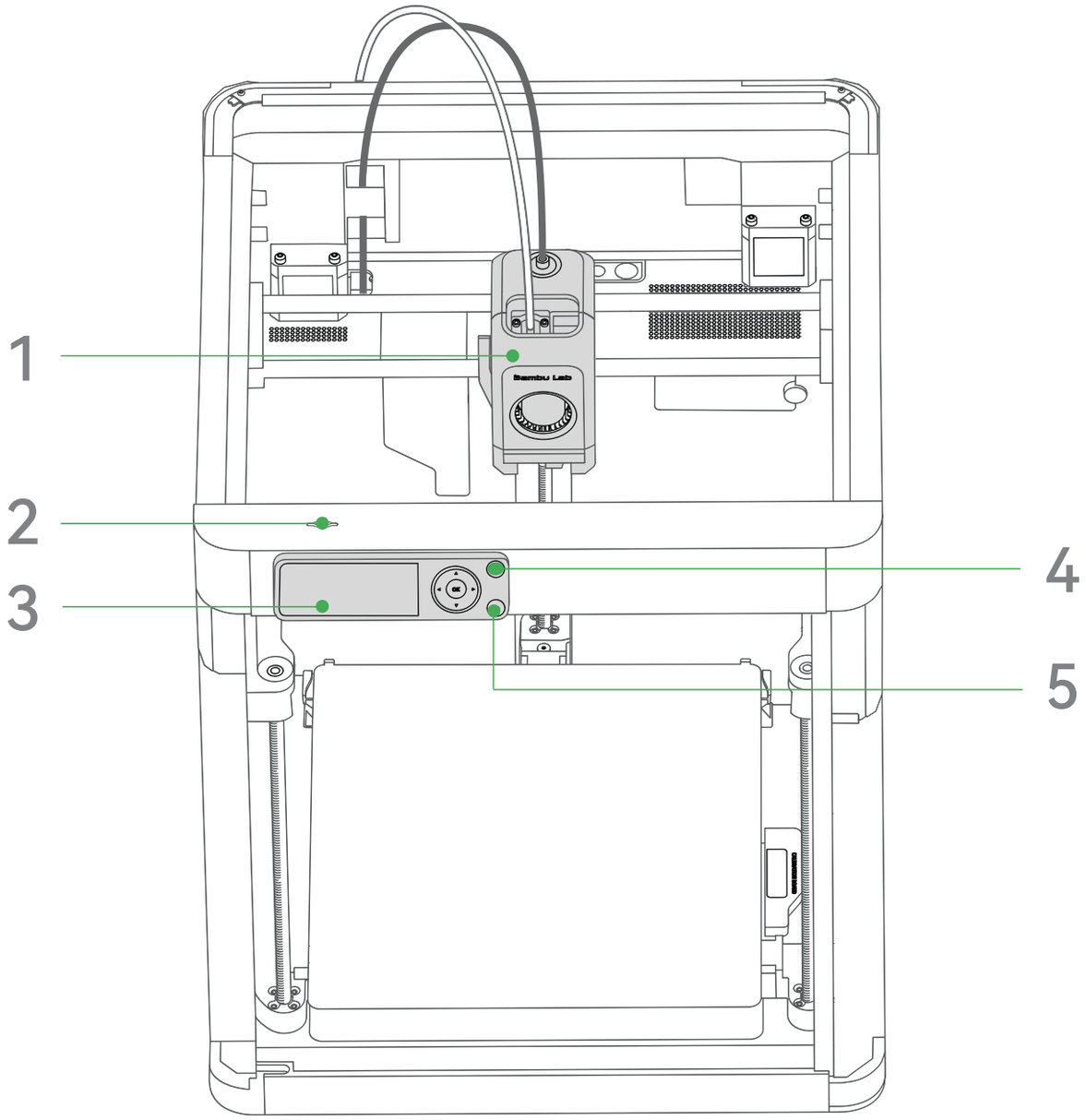


Рисунок 1

1) Печатающая головка
2) Карта Micro SD
3) Экран
4) Пауза
5) Назад

1. Введение в компоненты принтера

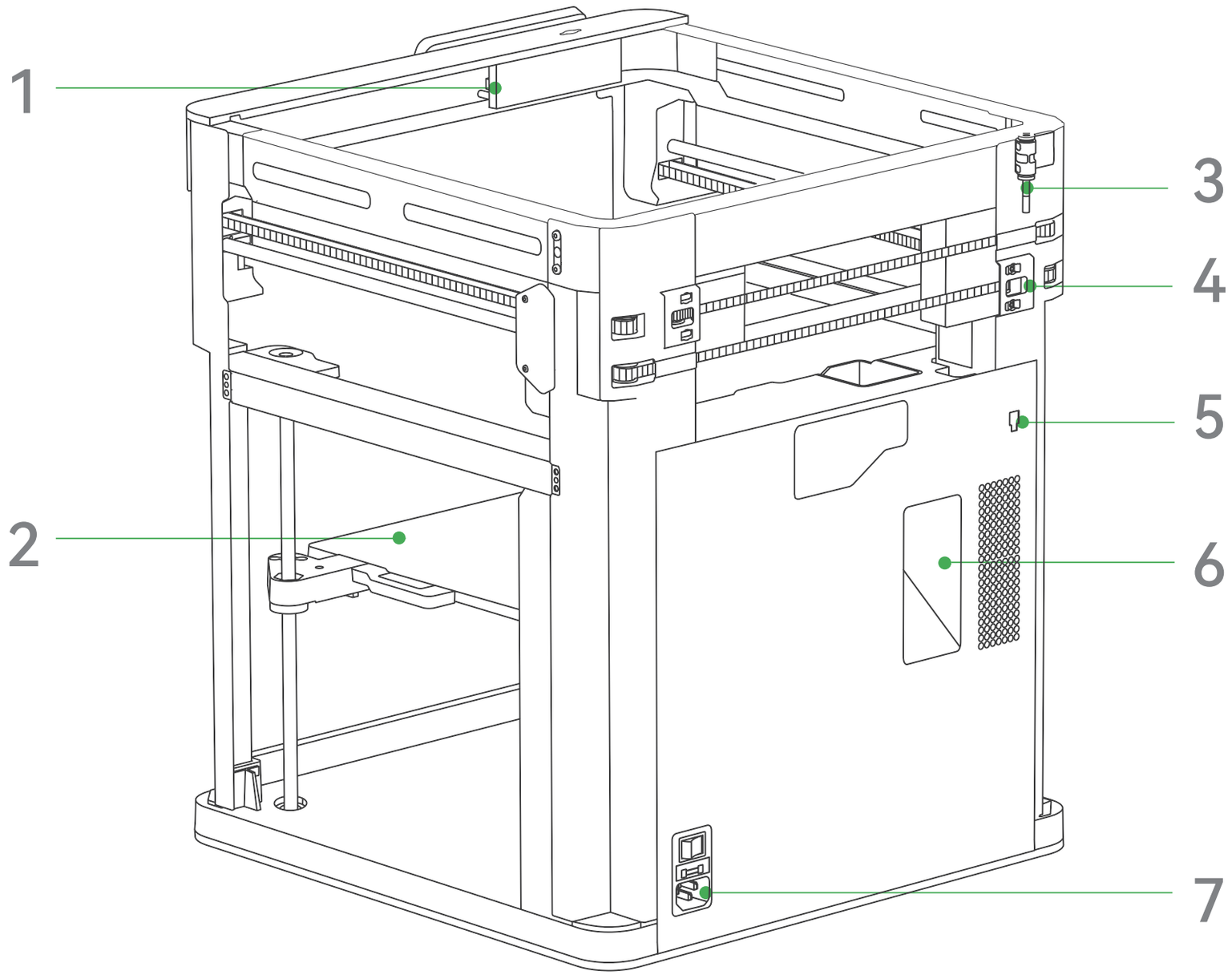
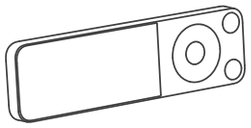


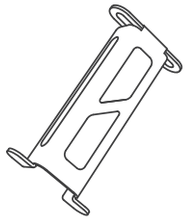
Рисунок 2

1) USB-порт для зарядки
2) Печатная пластина
3) Фиксатор PTFE-трубки
4) Натяжитель ремня
5) 4-контактный Разъём Bambu Bus
6) Лоток для сброса отходов
7) Разъём питания

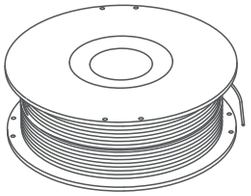
2. Комплектные аксессуары



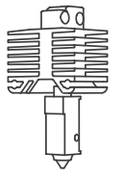
1) Экран



2) Держатель катушки



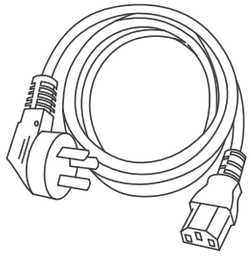
3) Филамент



4) Запасной хотенд

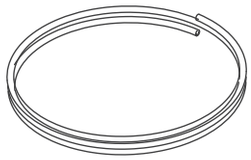


5) Коврик для протирки сопла

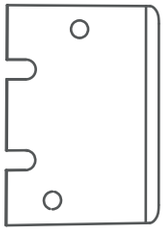


6) Сетевой шнур

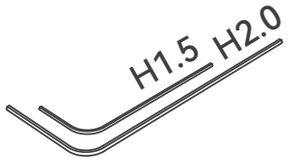
7) Игла для прочистки



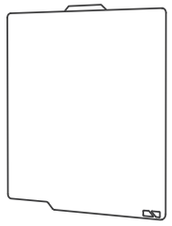
8) PTFE-трубка



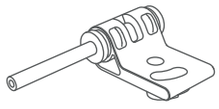
9) Лезвие скребка Bambu



10) Шестигранный ключ H1.5
Шестигранный ключ H2.0

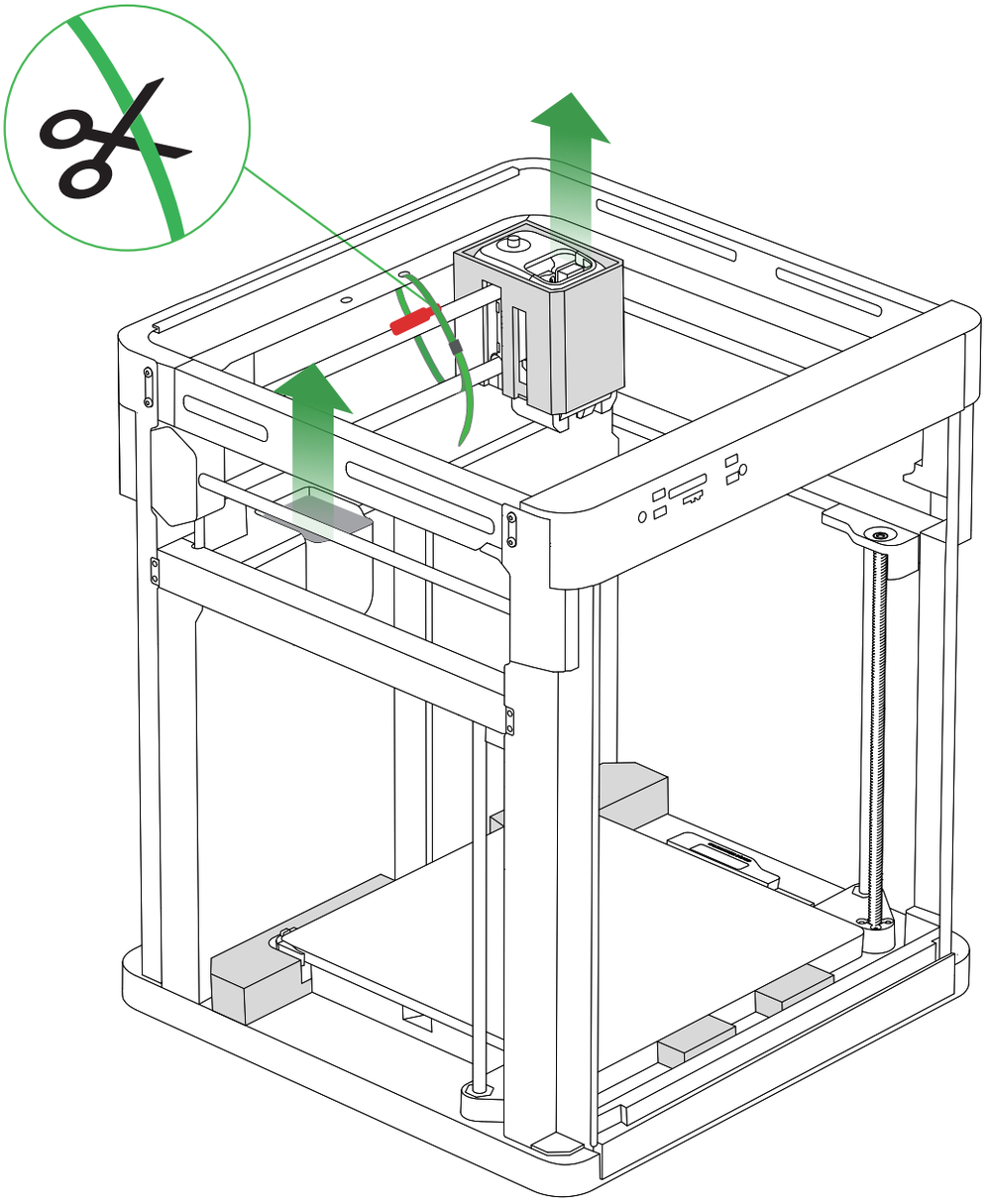


11) Печатная пластина
(Предустановлена)



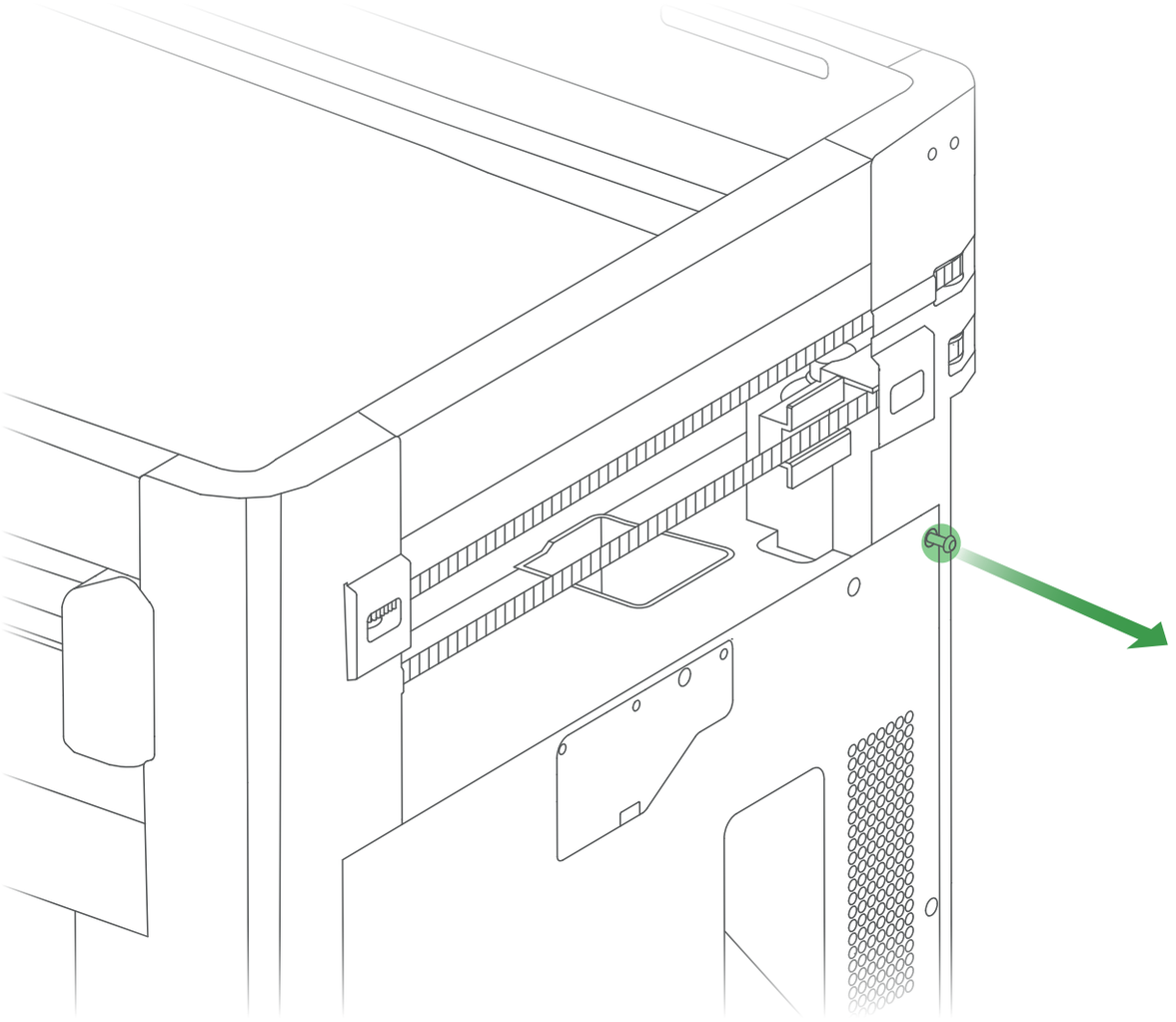
12) Фиксатор PTFE-трубки

3. Разблокировка печатающей головки



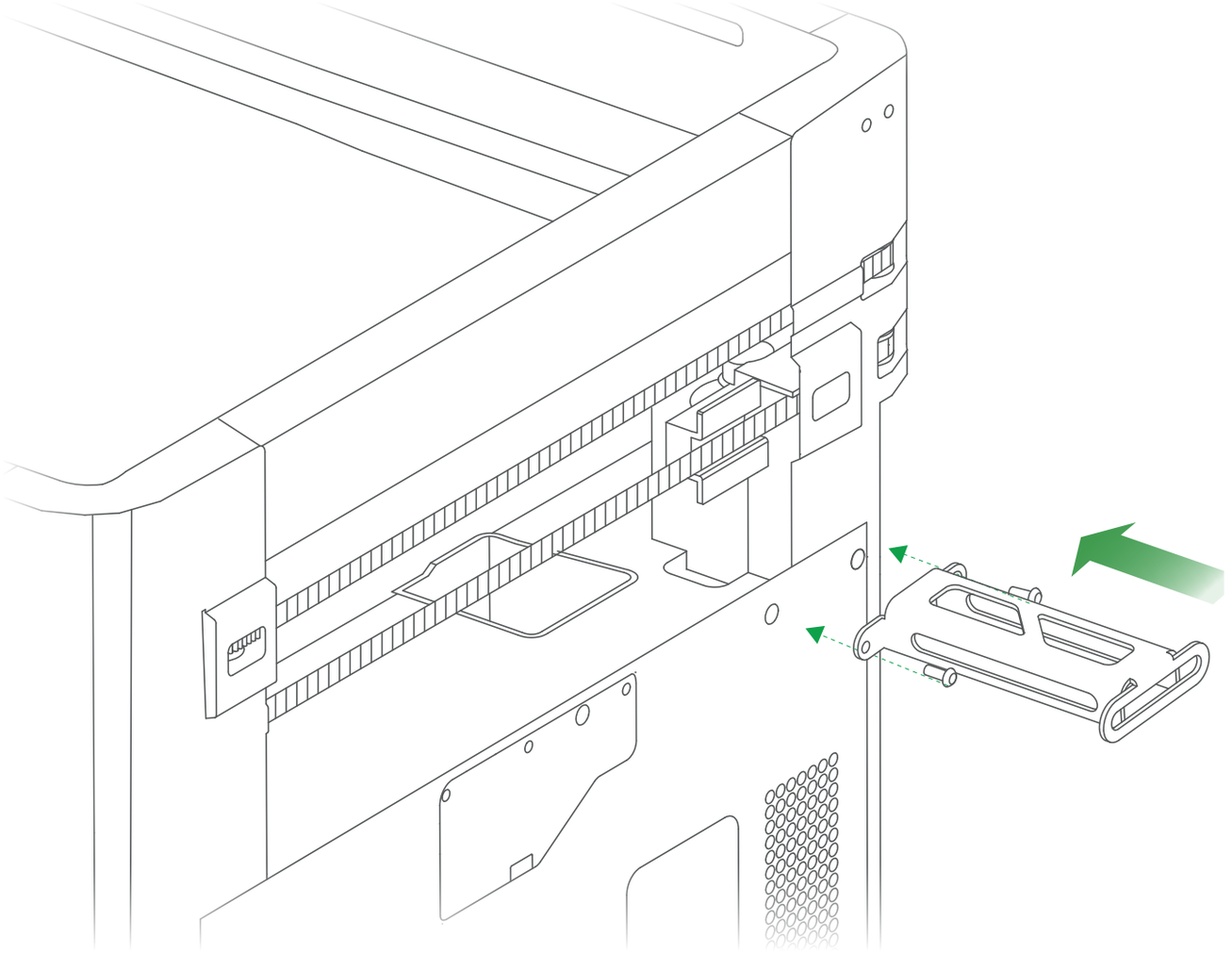
1) Удалите картон с печатной головки и пенопласт из лотка для сброса отходов.
2) Снимите стяжки, фиксирующие печатную головку.

4. Установка держателя катушки



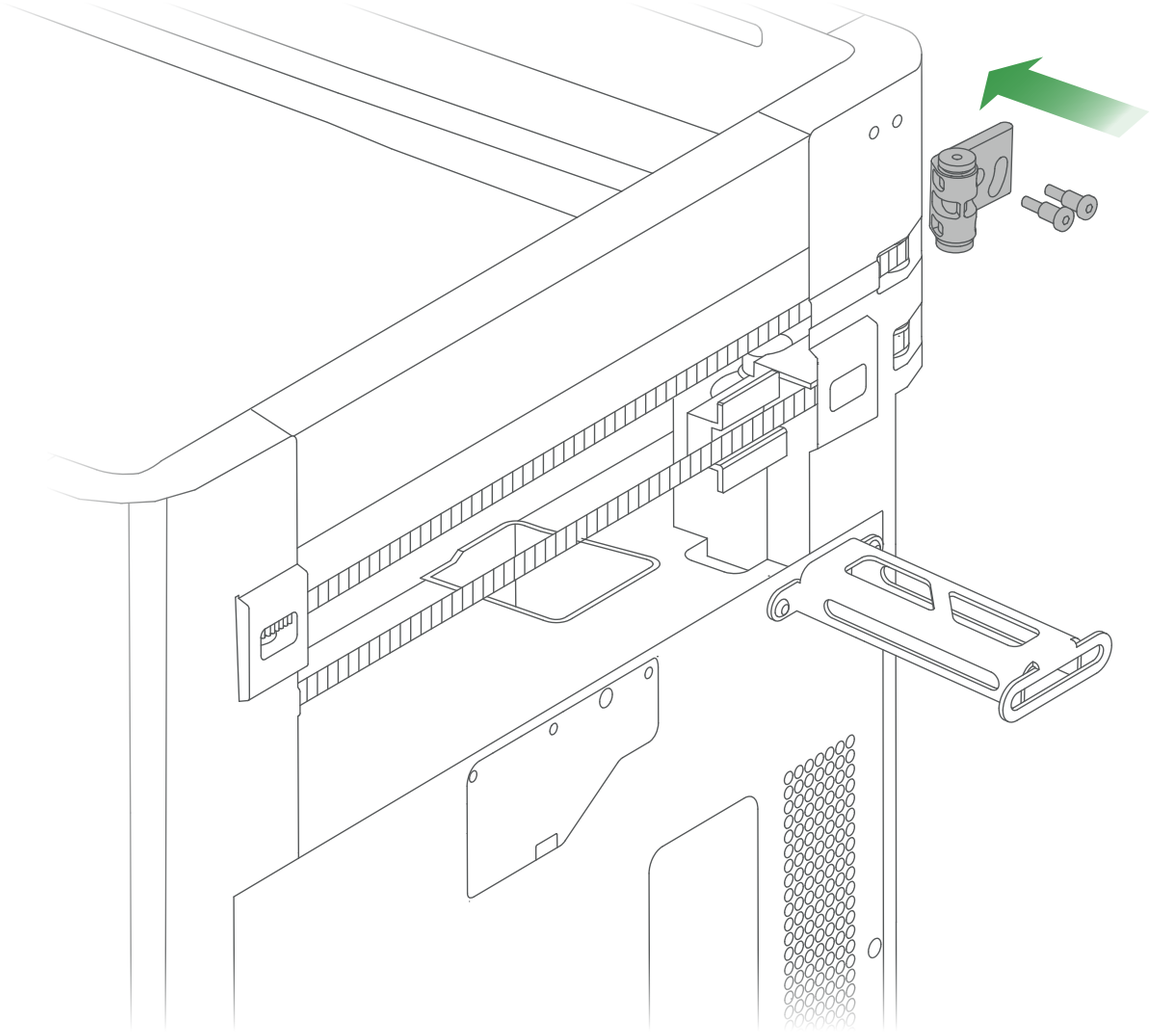
1) Выкрутите винты, как показано на рисунке, шестигранным ключом H2.0.

4. Установка держателя катушки



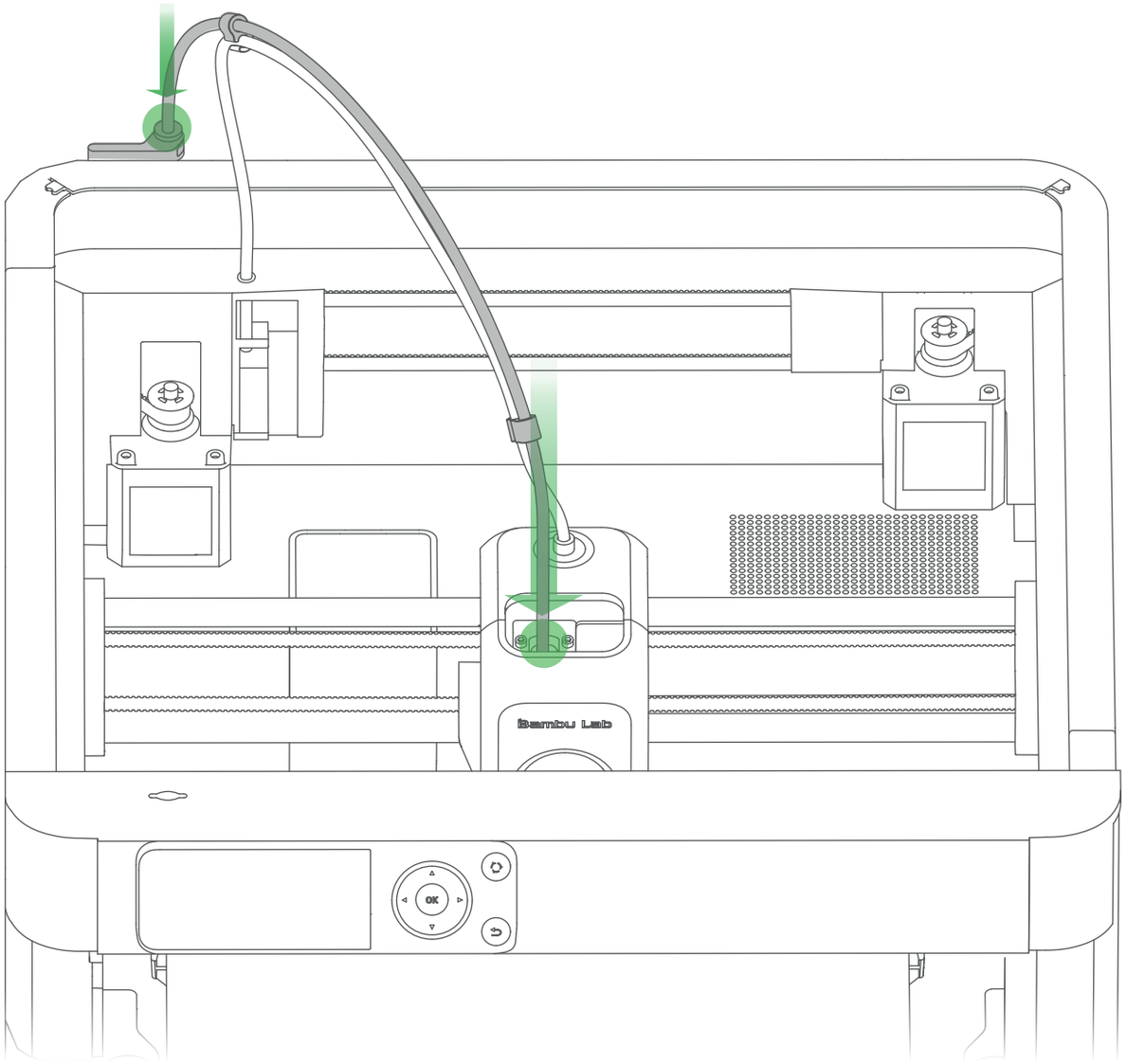
2) Закрепите держатель катушки двумя винтами из коробки с аксессуарами.

5. Установка фиксатора PTFE-трубки



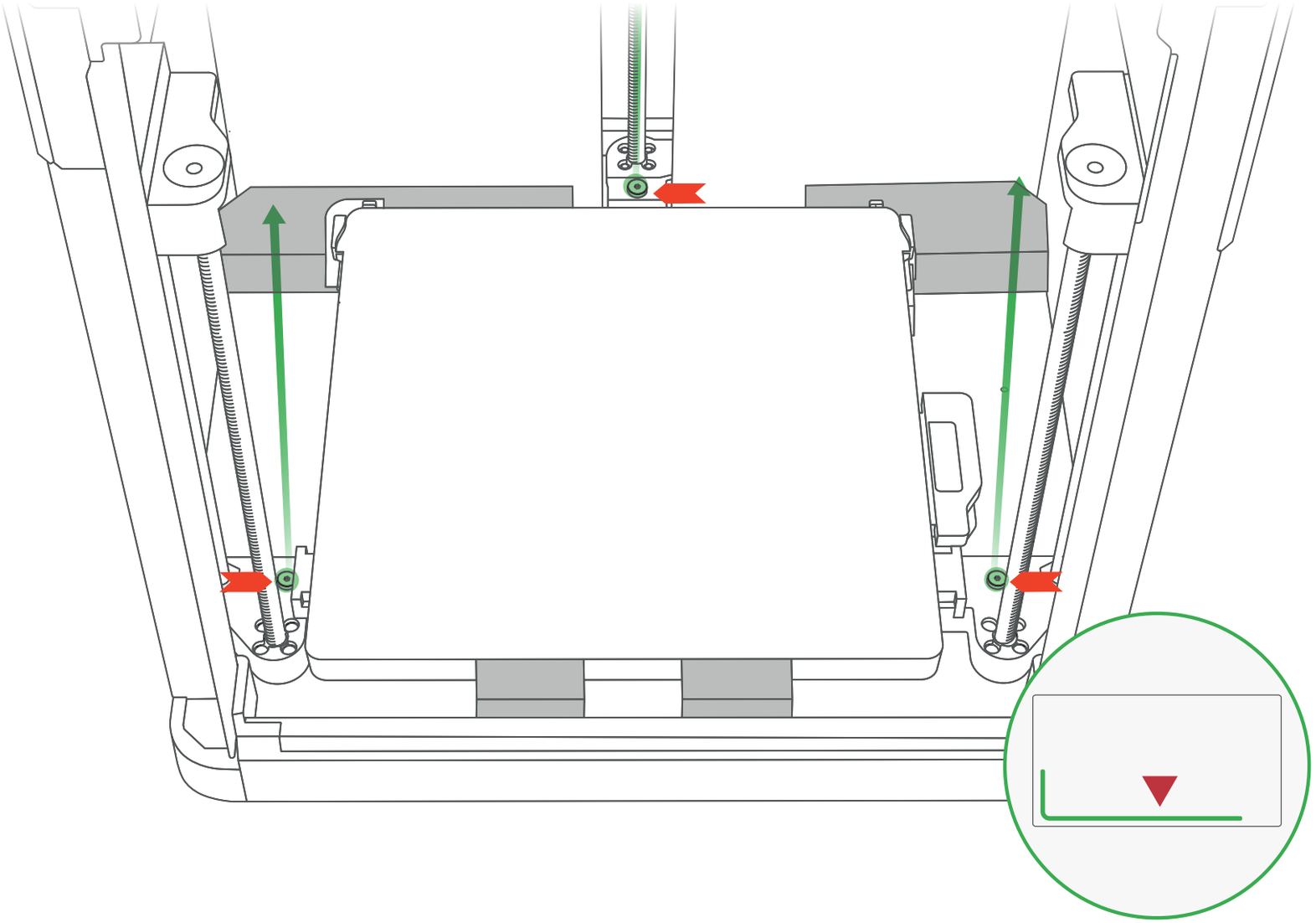
1) Закрепите фиксатор PTFE-трубки двумя винтами из коробки с аксессуарами.

5. Установка фиксатора PTFE-трубки



2) Разместите PTFE-трубку, как показано на рисунке. Убедитесь, что оба конца PTFE-трубки плотно вставлены.

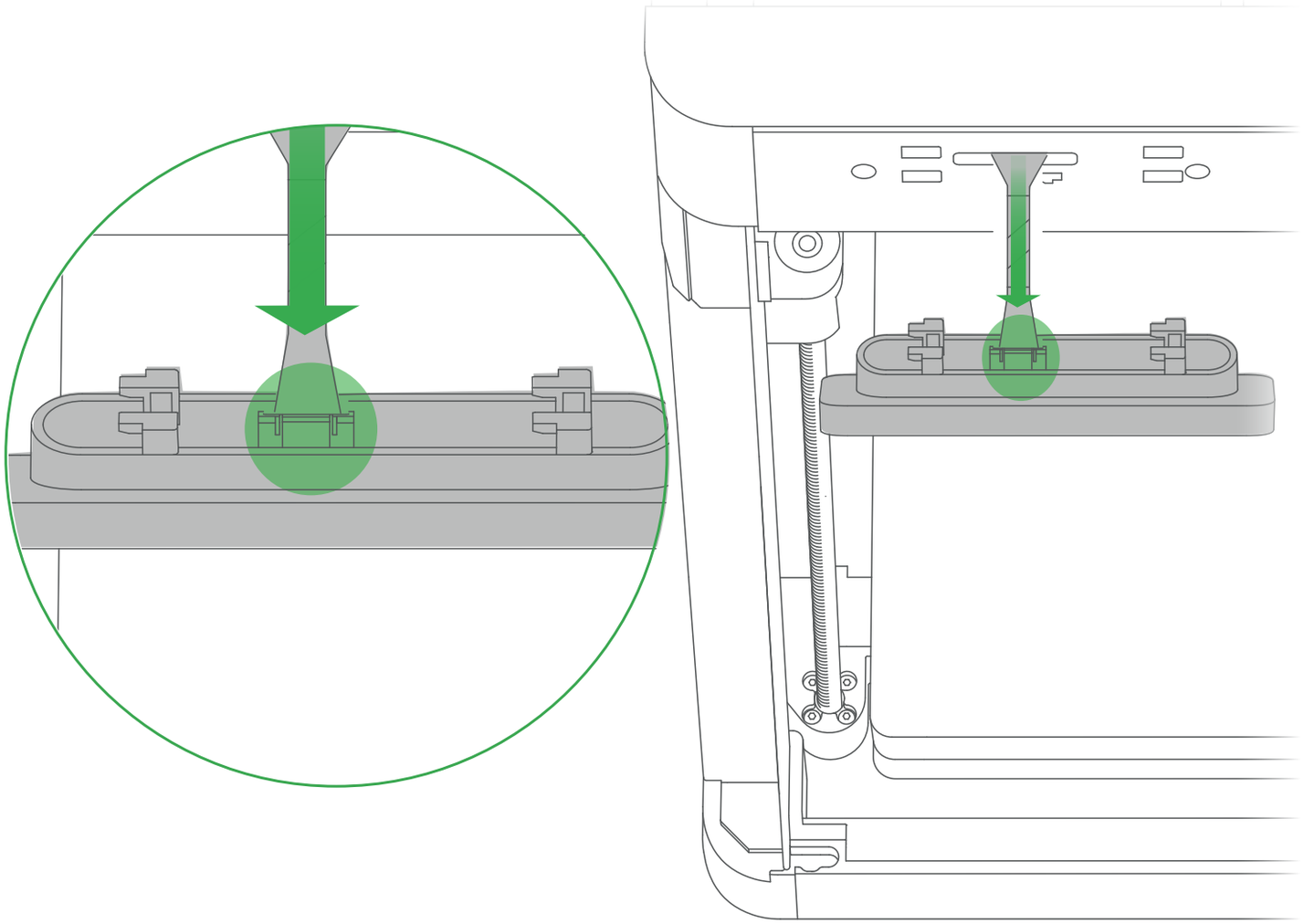
6. Разблокировка нагревательной плиты



Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить 3 винта и разблокировать нагревательную плиту.

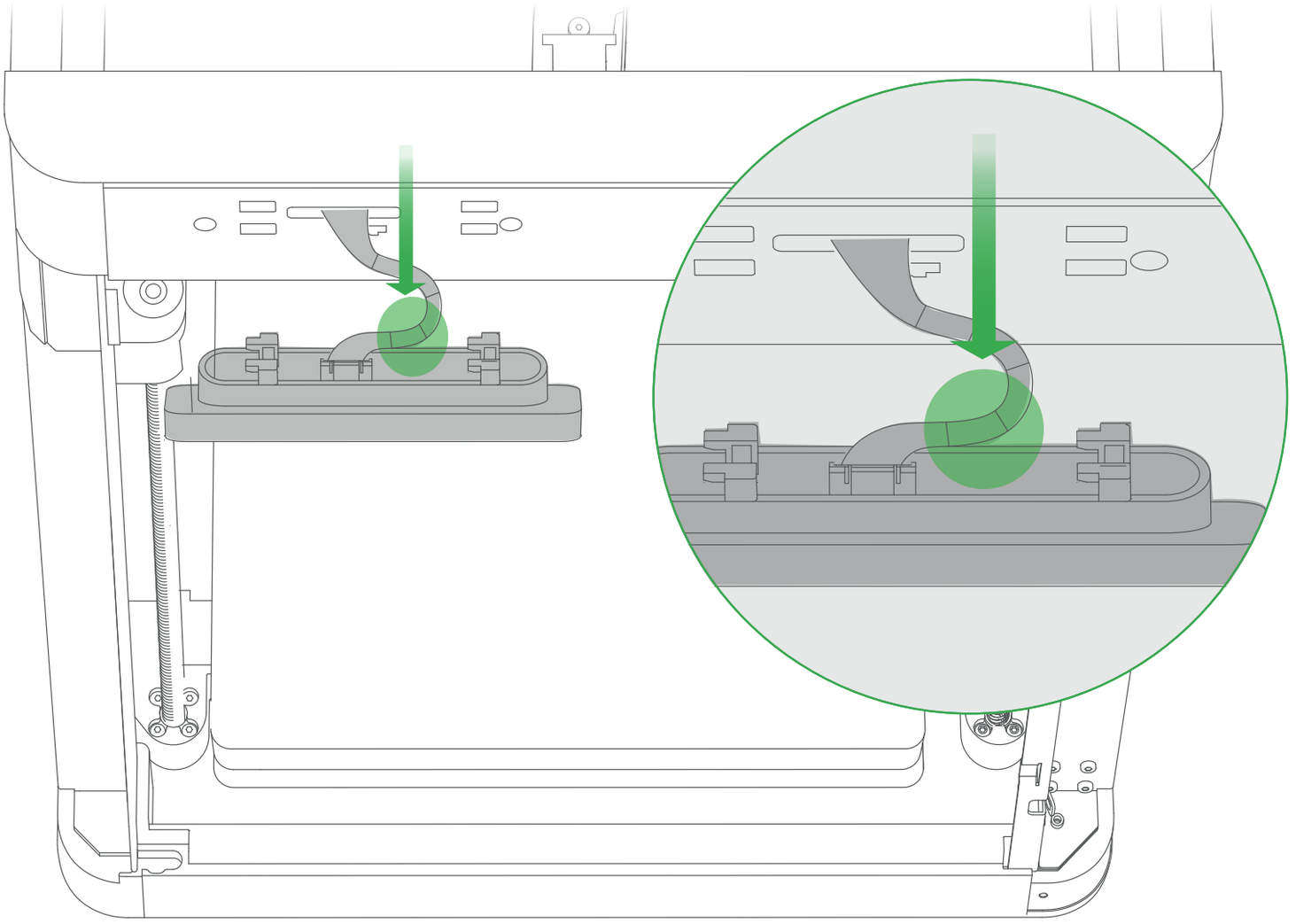
Пенопласт под нагревательной плитой следует убрать после калибровки.

7. Установка экрана



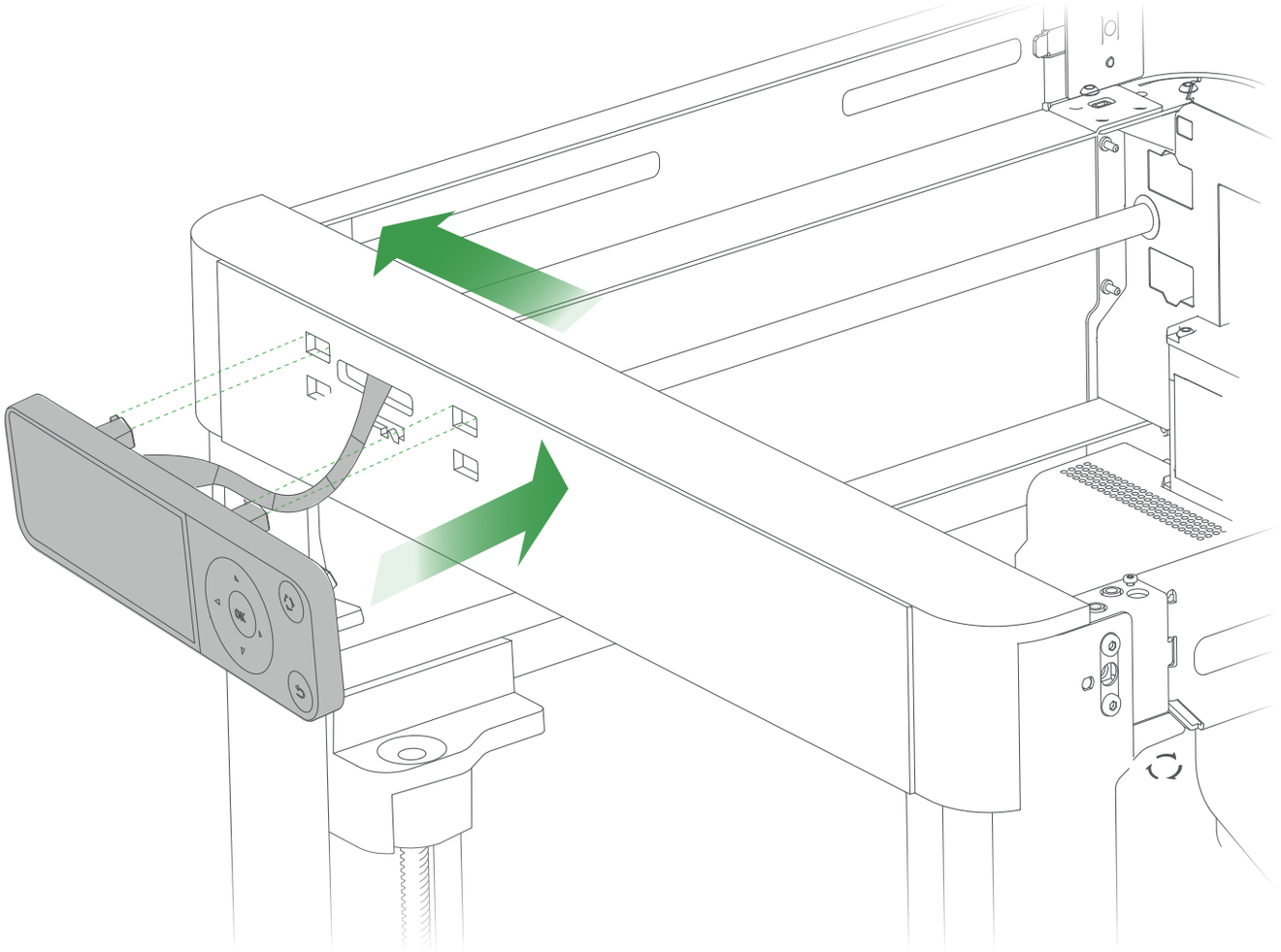
1) Подключите кабель от принтера к разъему на экране.

7. Установка экрана



2) Слегка согните кабель и аккуратно протолкните его в отверстие на тыльной стороне экрана.

7. Установка экрана



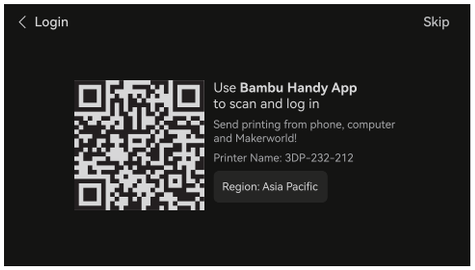
3) Вставьте экран и сдвиньте влево, чтобы зафиксировать его на месте.

8. Привязка принтера — Bambu Handy

1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.

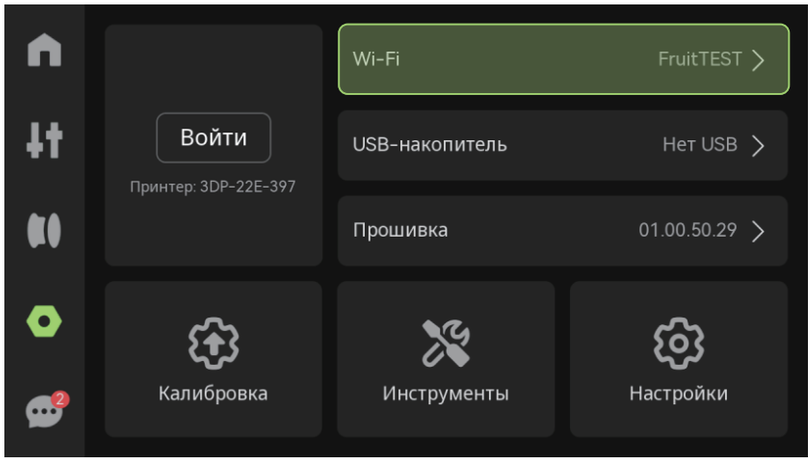


3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.

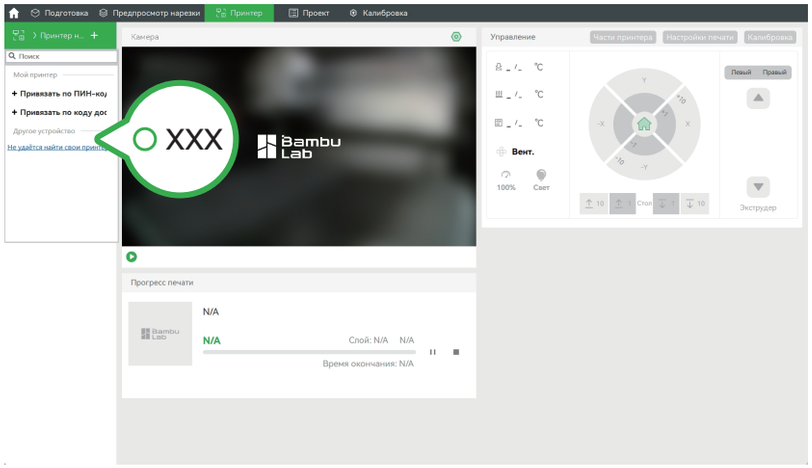


4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.
5) После завершения первоначальной калибровки удалите пеноматериал из-под нагревательного стола.

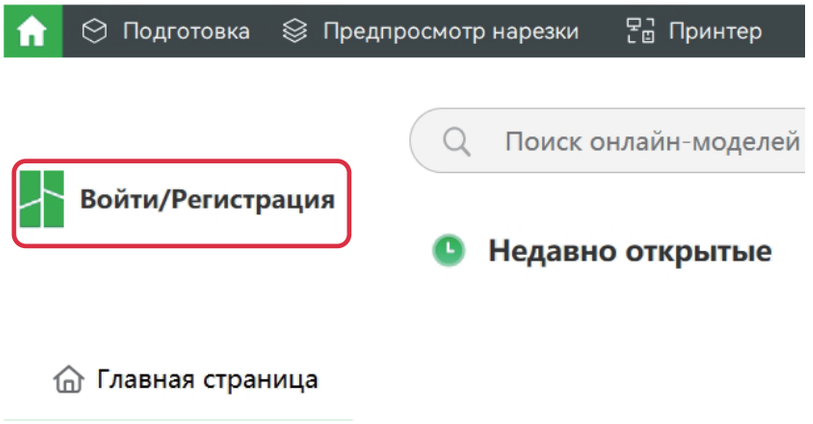
9. Привязка принтера - Bambu Studio



1) Подключите компьютер и принтер **к одной и той же беспроводной сети** и не используйте **гостевую сеть**, в которой включено разделение сетевых устройств.

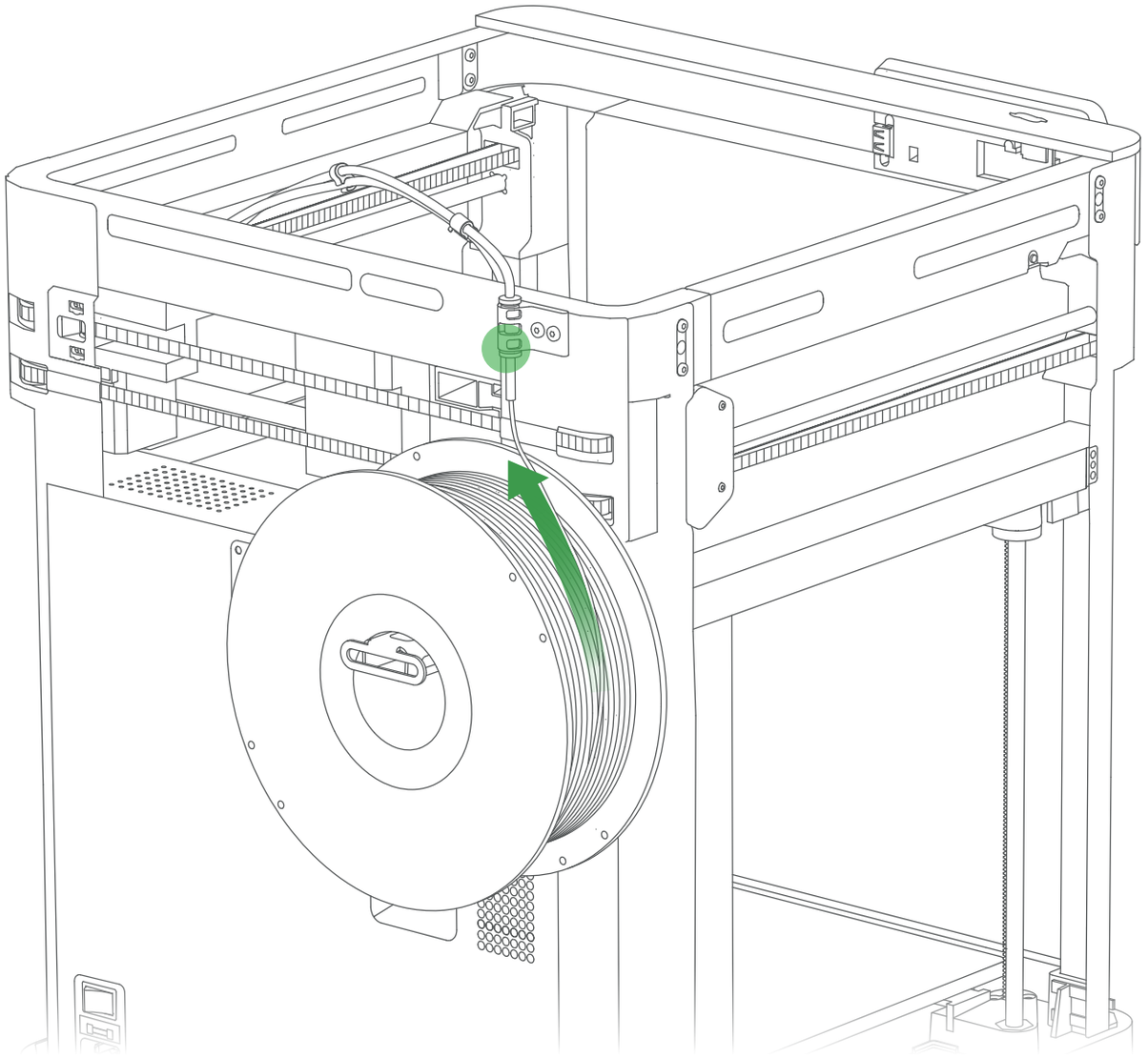


3) Нажмите «+» на странице устройства, и Bambu Studio автоматически обнаружит принтеры в той же сети. Нажмите на обнаруженный принтер, чтобы привязать его к вашей учетной записи Bambu Lab.



2) Перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать и установить Bambu Studio. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

10. Первая печать



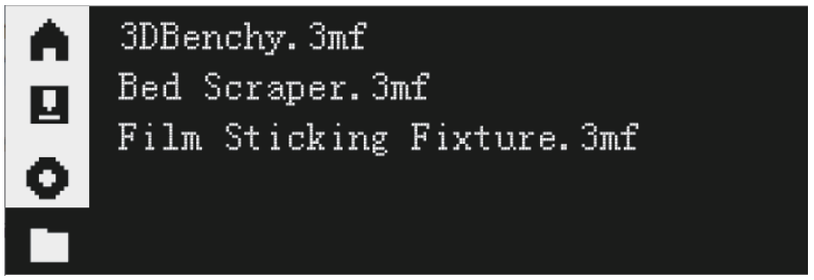
1) Вставьте филамент в PTFE-трубку. Продолжайте проталкивать, пока он не попадёт в экструдер и не остановится.

10. Первая печать



2) Выберите > и нагрейте сопло до температуры, рекомендованной для используемого вами филамента.

3) Выберите > E, а затем несколько раз нажмите , пока филамент не выйдет из сопла и его нельзя будет вручную вытащить из фиксатора PTFE-трубки.

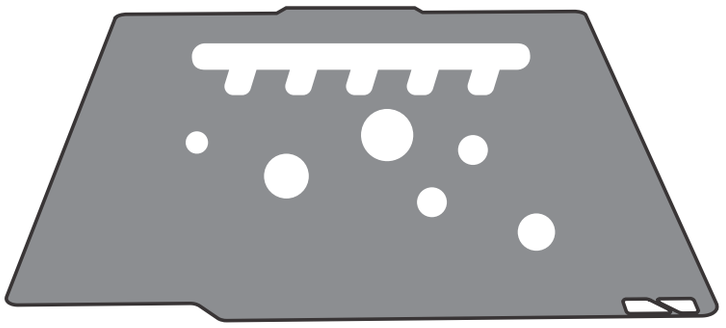


4) Выберите , а затем выберите модель, которую хотите напечатать.

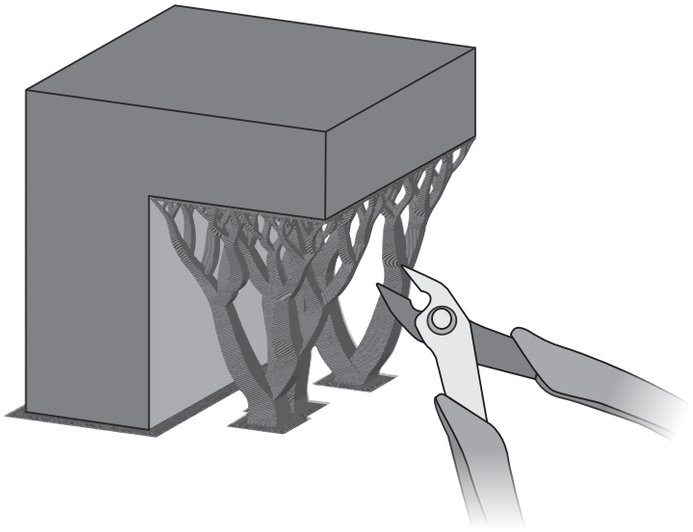
11. Примечания после завершения печати



Подождите, пока печатная пластина полностью остынет, чтобы удалить напечатанные объекты.



Для обеспечения наилучшей адгезии регулярно мойте печатную пластину горячей водой с моющим средством.



Если используется поддержки, удалите ее как можно скорее после извлечения напечатанного объекта. Если филамент впитает влагу, его будет сложнее удалить.

12. Технические характеристики принтера

Технология печати	
Тип	Моделирование методом послойного наплавления
Корпус	
Объём построения (Ш×Г×В)	256*256*256 mm
Внутренняя рама	Сталь
Корпус	Печатаемый
Печатающая головка	
Хотенд	Цельнометаллический
Шестерни экструдера	Сталь
Сопло	Нержавеющая сталь
Максимальная температура хотенда	300 °C
Диаметр сопла (в комплекте)	0.4 mm
Диаметр сопла (опционально)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Резак для филамента	Да
Диаметр филамента	1.75 mm
Нагревательная плита	
Совместимые печатные пластины	Двусторонняя текстурированная пластина PEI Bambu Пластина Cool Bambu Инженерная пластина Bambu Высокотемпературная пластина Bambu
Максимальная температура стола	100 °C
Скорость	

12. Технические характеристики принтера

Максимальная скорость печатающей головки	500 mm/s
Максимальное ускорение печатающей головки	20,000 mm/s^2
Максимальная пропускная способность хотенда	32 mm^3/s @ABS (Модель: одинарная стенка 150*150 mm; Материал: Bambu ABS; Температура: 280 °C)
Охлаждение	
Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Вентилятор хотенда	Замкнутая система управления
Вспомогательный вентилятор обдува модели	Опционально
Поддерживаемый филамент	
PLA, PETG, TPU,PVA, PET	Идеально подходит
PA, PC, ABS, ASA	Поддерживается
Полимер, армированный углеродным/стеклянным волокном	Не рекомендовано
Датчики	
Камера наблюдения за рабочей зоной	Камера с низкой частотой кадров 1280*720 0.5 fps Поддержка таймлапса
Датчик окончания филамента	Да
Одометрия филамента	Опционально с AMS
Восстановление после потери питания	Да
Физические размеры	

12. Технические характеристики принтера

Габариты (Ш×Г×В)	386*389*458 mm
Вес нетто	9.65 kg
Электрические параметры	
Входное напряжение	100-240 VAC, 50/60 Hz
Максимальная мощность	1000 W@220 V, 350 W@110 V
Выходная мощность USB	5 V/1.5 A
Электроника	
Дисплей	2.7-inch 192*64 экран
Подключение	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
Хранилище	Карта Micro SD
Интерфейс управления	Кнопка, APP, приложение для ПК
Контроллер движения	Двухъядерный процессор Cortex M4
Программное обеспечение	
Слайсер	Bambu Studio Поддержка сторонних слайсеров, экспортирующих стандартный G-code, таких как SuperSlicer, PrusaSlicer и Cura, но некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
Поддерживаемые ОС слайсера	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	
Диапазон частот	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
Мощность передатчика (EIRP)	• ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Протокол	IEEE 802.11 b/g/n

12. Технические характеристики принтера

Bluetooth	
Диапазон частот	• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC) • 2400 MHz-2483.5 MHz (SRRC)
Мощность передатчика (EIRP)	• ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • <10 dBm (CE)
Протокол	BLE5.0

13. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

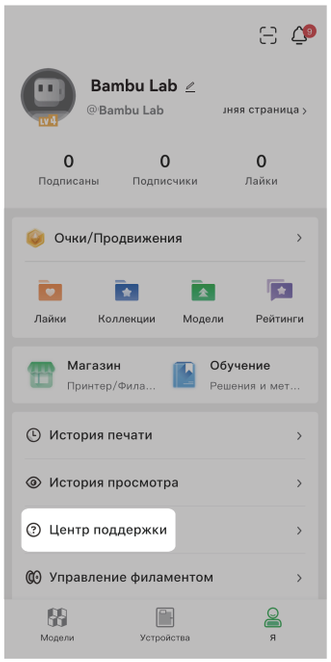
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com

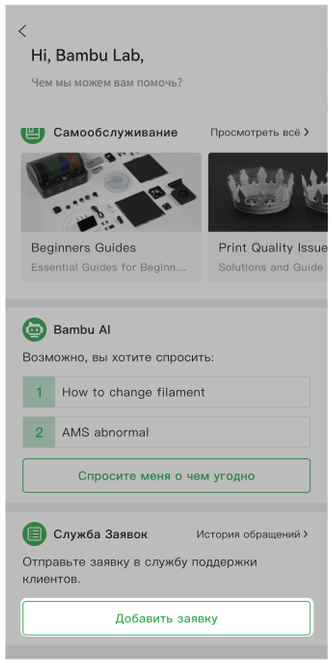
Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.







Bambu Lab

www.bambulab.com