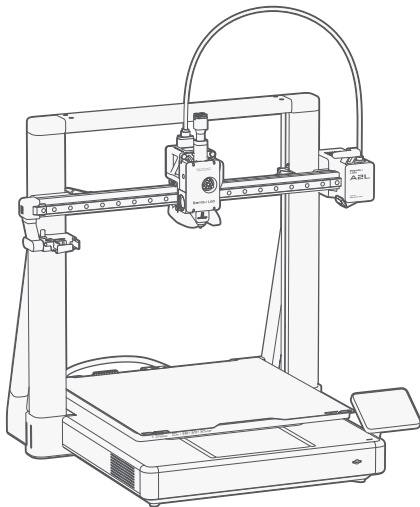


Bambu Lab A2L

Guida rapida all'avvio

Leggi attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

Avviso di sicurezza: non collegare l'alimentazione finché il montaggio non è completato.





Video Guida

Scansiona il codice QR per guardare un video passo dopo passo e iniziare rapidamente.

bambulab.com/a2l-quick-start



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Scansiona il codice QR per scaricare Bambu Handy, o visita il link qui sotto per scaricare Bambu Studio. Puoi controllare la tua stampante da remoto e monitorare le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora altri modelli interessanti

Esplora altri fantastici modelli: Scansiona il codice QR per visitare MakerWorld, la nostra community di modelli, dove puoi trovare una varietà di modelli gratuiti e dare rapidamente vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori di Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Scansiona il codice QR per visitare Bambu Academy ed esplorare i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/support/academy

Sommario

1. Leggere Prima dell'Uso.....	4
2. Introduzione Componenti Stampante.....	5
3. Introduzione Componenti Testa di Stampa.....	7
4. Accessori Inclusi.....	8
5. Rimuovi l'Imballaggio.....	10
6. Fissa il piano riscaldato.....	13
7. Assembla l'Alloggiamento Base e il Telaio.....	14
8. Rimuovi la copertura superiore dell'asse Y.....	16
9. Fissa l'Alloggiamento Base.....	18
10. Lubrica la guida dell'asse Y.....	19
11. Installa la Copertura Superiore Asse Y.....	20
12. Collega il cavo del motore asse Z.....	21
13. Collega il Cavo integrato.....	22
14. Rimuovi i limitatori dell'asse Z.....	23
15. Installa il Pulisci Nozzle.....	24
16. Apri lo Schermo.....	27
17. Installa il piatto.....	28

Sommario

18. Usa il Giunto per Tubo PTFE.....	29
19. Installa la Bobina Esterna (per Uso Senza AMS).....	30
20. Collega il cavo di alimentazione e accendi.....	31
21. Impostazioni Rete.....	32
22. Associa la Stampante - Bambu Handy.....	33
23. Associa la Stampante - Bambu Studio.....	34
24. Prima Stampa.....	35
25. Note Post-Stampa.....	36
26. Manutenzione Ordinaria.....	37
27. Specifiche Stampante.....	38
28. Supporto Tecnico.....	42

1. Leggere Prima dell'Uso



Per garantire sicurezza e prestazioni ottimali, segui queste indicazioni:

- Verifica che la tensione operativa della stampante corrisponda ai requisiti specificati per evitare danni o rischi per la sicurezza. Puoi verificarlo sull'etichetta posta accanto alla presa di alimentazione. Per maggiori dettagli, consulta la sezione "Specifiche Stampante".
- Il piano riscaldato si muove avanti e indietro durante il funzionamento. Assicura uno spazio adeguato davanti e dietro la stampante per consentirne il corretto funzionamento.
- Durante il funzionamento, tieni mani e altre parti del corpo lontane dal raggio di movimento del piano per evitare collisioni o ustioni.
- Una manutenzione regolare è fondamentale per mantenere i meccanismi complessi della stampante in perfetta efficienza. Per istruzioni, consulta la sezione "Manutenzione Regolare".
- Per ottenere i migliori risultati, consigliamo di utilizzare filamenti Bambu, che sono stati rigorosamente testati per compatibilità, sicurezza e stabilità con il prodotto.

2. Introduzione Componenti Stampante

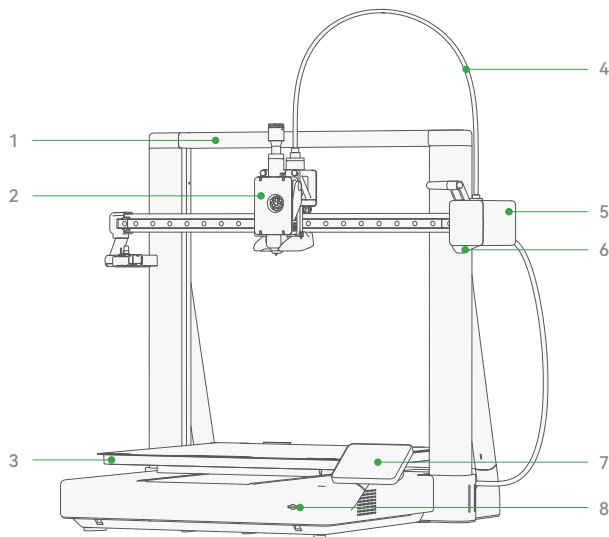


Figura 1

1) Telaio Stampante

2) Testa di stampa

3) Piano di stampa

4) Cavo testa di stampa

5) Copertura Motore Asse X

6) Camera

7) Touchscreen

8) Micro SD Card

2. Introduzione Componenti Stampante

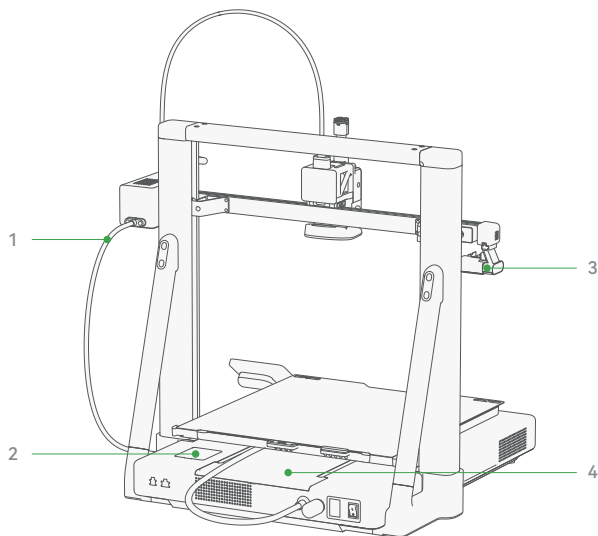


Figura 2

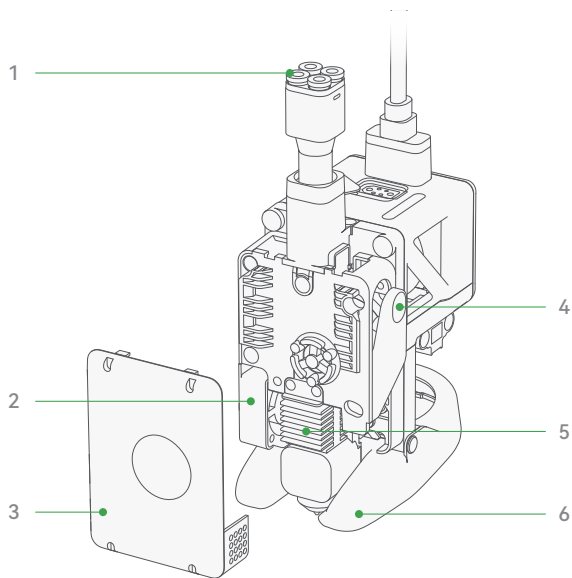
1) Cavo Integrato

2) Copertura Motore Asse Z

3) Pulisci Nozzle

4) Copertura Motore Asse Y

3. Introduzione Componenti Testa di Stampa



1) Ingresso Filamento Testa di stampa

2) Ventola Raffreddamento Hotend

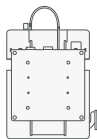
3) Cover Frontale Testa di stampa

4) Taglierina Filamento

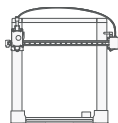
5) Hotend

6) Ventola Raffreddamento Oggetto

4. Accessori Inclusi



1) Alloggiamento Base A2L



2) Telaio Stampante A2L



3) Porta Bobina



4) Pulisci Nozzle



5) Cavo Alimentazione



6) Piastra di Stampa



7) Ago Pulizia



8) Lama Raschietto



9) Taglierina Filamento



10) Giunto Tubo PTFE



11) Copertura Motore Asse Z



12) Piedino in Silicone



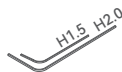
13) Piedino in Schiuma



14) Tubi PTFE

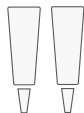


15) Campione Filamento



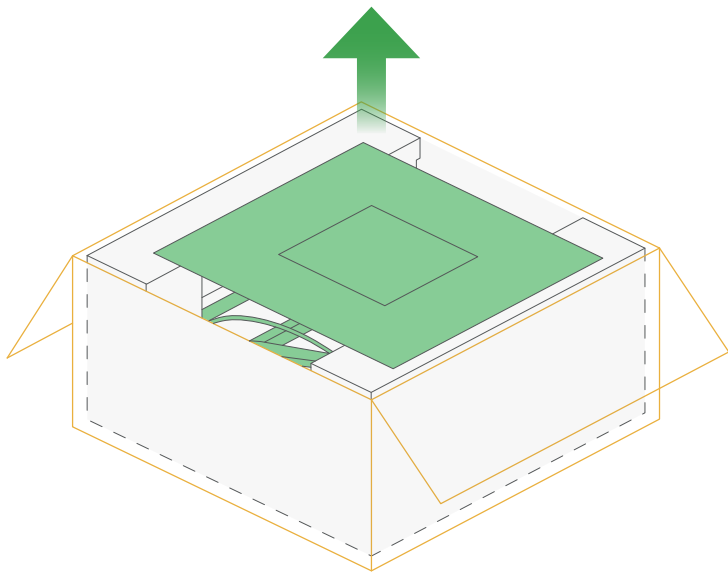
16) Chiave a brugola H1.5
Chiave Brugola H2.0

4. Accessori Inclusi



17) Grasso Lubrificante
& Olio Lubrificante

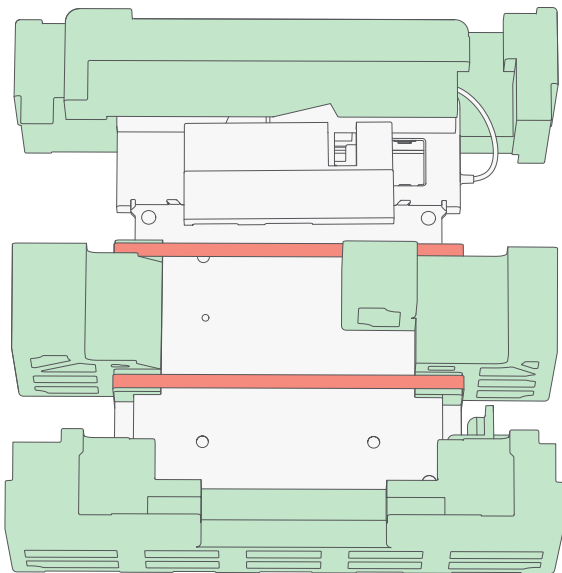
5. Rimuovi l'Imballaggio Conserva i materiali d'imballaggio e le viti per la spedizione.



- 1) Apri la scatola, strappa la busta anti-umidità e rimuovi tutti gli accessori uno per uno, inclusi quelli incorporati nella schiuma, posizionandoli ordinatamente da parte.

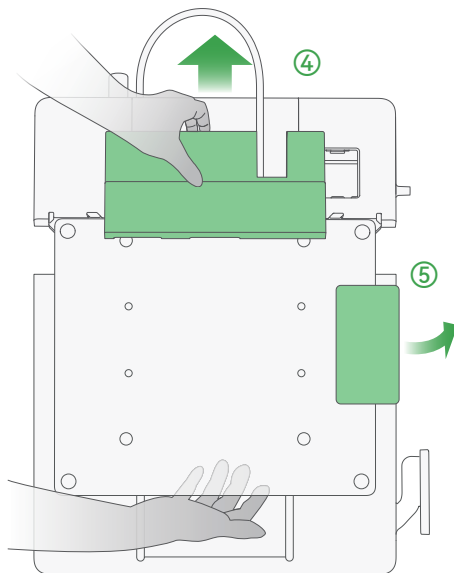
Avviso: Quando rimuovi la base, sorreggila con entrambe le mani dal lato sinistro e destro e sollevala. </0> Non tirarla fuori dalle fascette.

5. Rimuovi l'Imballaggio



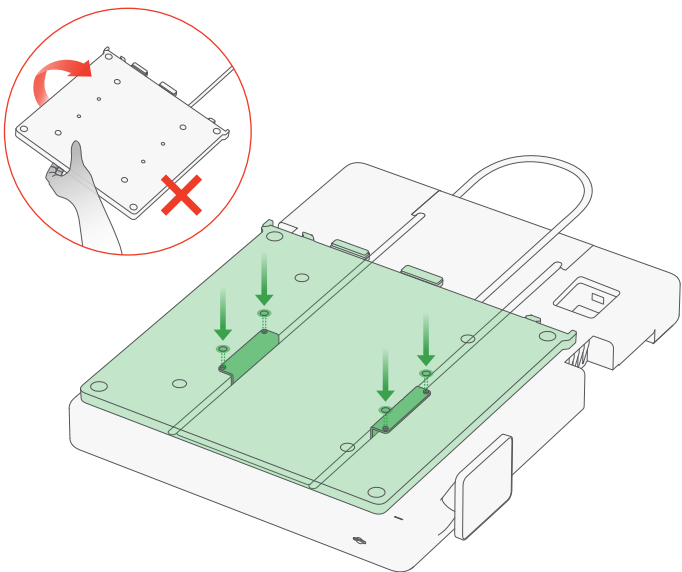
- 2) Poggia la base su una superficie piana.
- 3) Taglia le fascette e rimuovi la schiuma segnata in verde attorno alla base.

5. Rimuovi l'Imballaggio



- 4) Tieni il piano riscaldato con la mano e rimuovi la schiuma dal retro.
- 5) Leggi attentamente l'etichetta di avviso, poi rimuovila dal piano riscaldato.

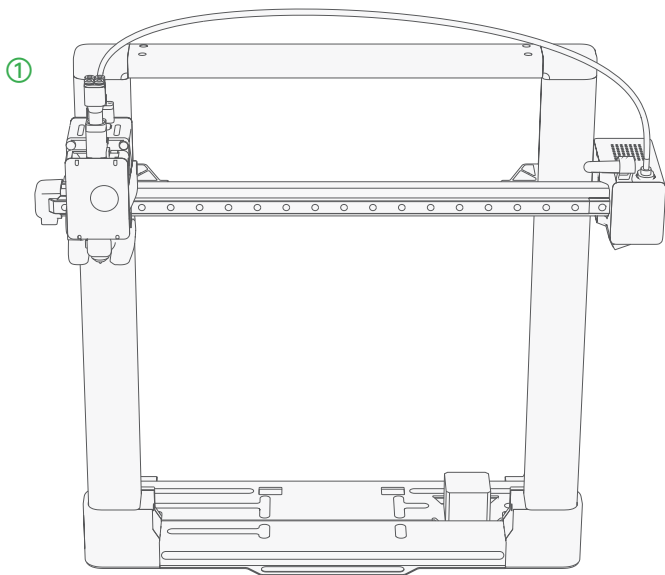
6. Fissa il piano riscaldato



Allinea i fori delle viti del piano con quelli del carrello dell'asse Y, poi usa una chiave a brugola H2.0 per installare e stringere le 4 viti del piano riscaldato per fissarlo.

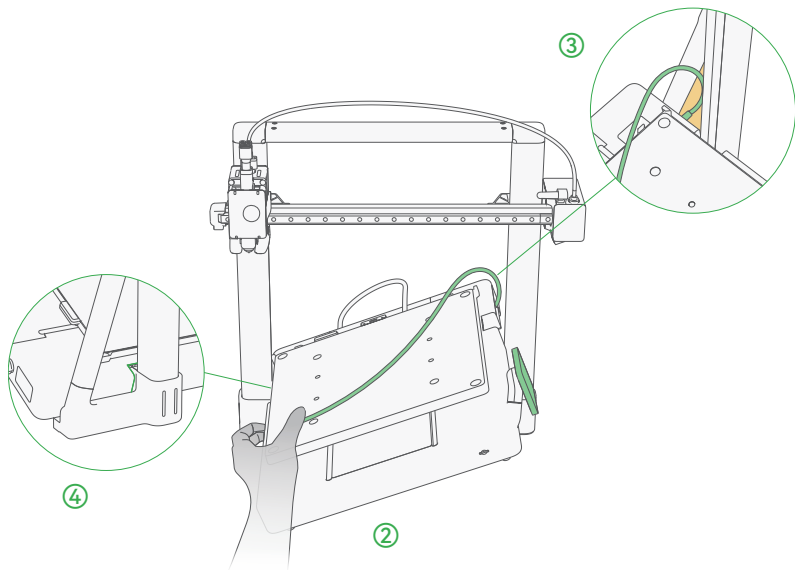
Avviso: Non capovolgere il piano riscaldato durante l'installazione. Assicurati che il cavo non sia attorcigliato. Allinea i fori di montaggio e posiziona il piano riscaldato in un unico movimento. Evita scorrimenti o movimenti ripetuti.

7. Assembla l'Alloggiamento Base e il Telaio



- 1) Come mostrato in figura, posiziona il telaio verticalmente sul tavolo con la testa di stampa rivolta verso di te.

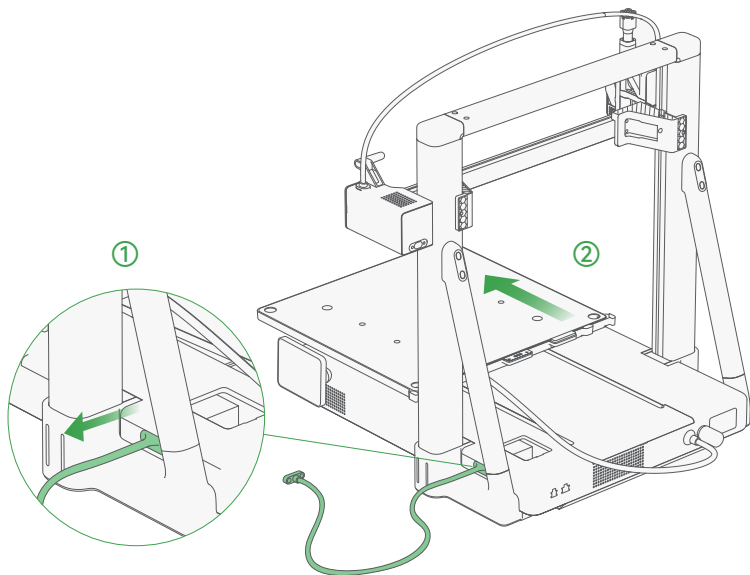
7. Assembla l'Alloggiamento Base e il Telaio



- 2) Tieni con una mano il cavo integrato e inclina la base di circa 45° per farlo passare attraverso il telaio.
- 3) Porta il cavo integrato verso l'apertura triangolare. Assicurati che non tocchi altre parti.
- 4) Allinea lo slot con il telaio. Abbassa lentamente base finché non è allineata con il telaio.

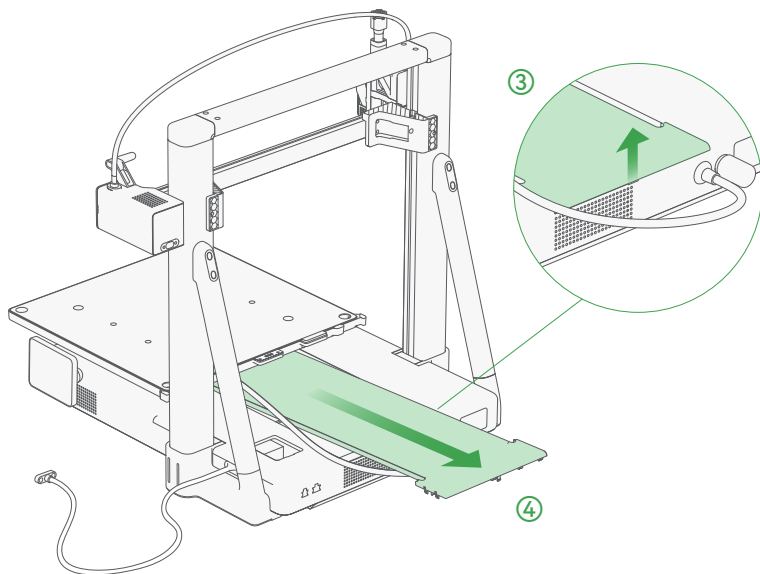
Nota: In caso di problemi operativi, consulta la guida video.

8. Rimuovi la copertura superiore dell'asse Y



- 1) Passa il cavo integrato attraverso l'apertura triangolare del telaio e posizionalo ordinatamente da parte.
- 2) Sposta completamente il piano riscaldato verso l'estremità anteriore.

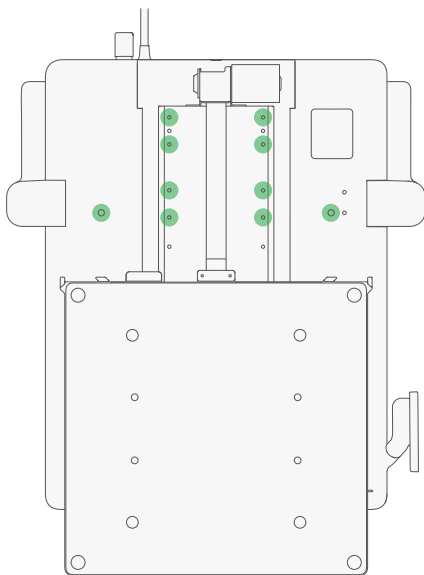
8. Rimuovi la copertura superiore dell'asse Y



3) Solleva verso l'alto l'estremità posteriore della copertura superiore dell'asse Y.

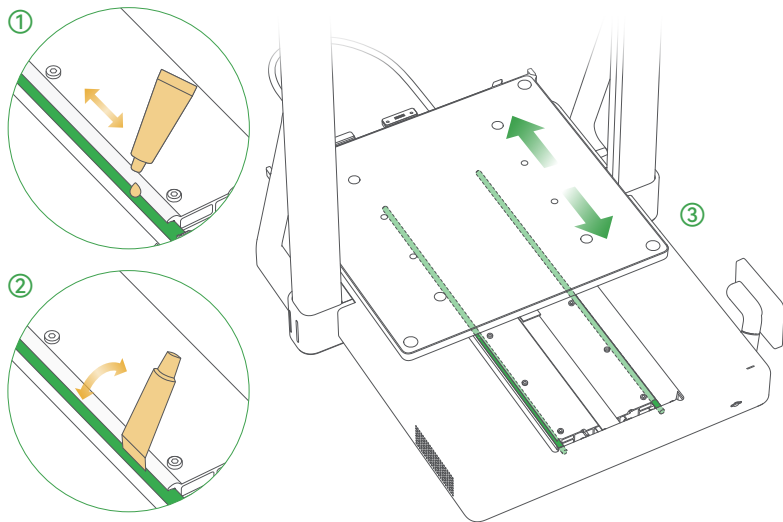
4) Estrai delicatamente la copertura superiore dell'asse Y.

9. Fissa l'Alloggiamento Base



Prendi le 10 viti per l'alloggiamento base dalla scatola degli accessori e usa una chiave a brugola H2.0 per inserirle nei fori segnati in verde e fissare la base.

10. Lubrica la guida dell'asse Y

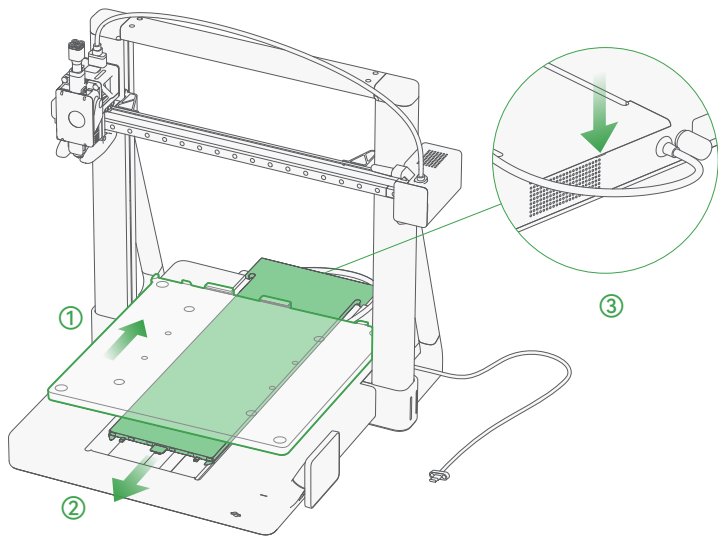


- 1) Prendi l'olio lubrificante dalla scatola degli accessori e applicane una piccola quantità lungo il bordo superiore della guida dell'asse Y.
- 2) Usa il flacone dell'olio lubrificante per distribuirlo uniformemente sulla superficie curva della guida.
- 3) Muovi il piano avanti e indietro per distribuire l'olio lubrificante in modo uniforme.

Avviso: Non usare grasso lubrificante. Usa esclusivamente olio lubrificante.

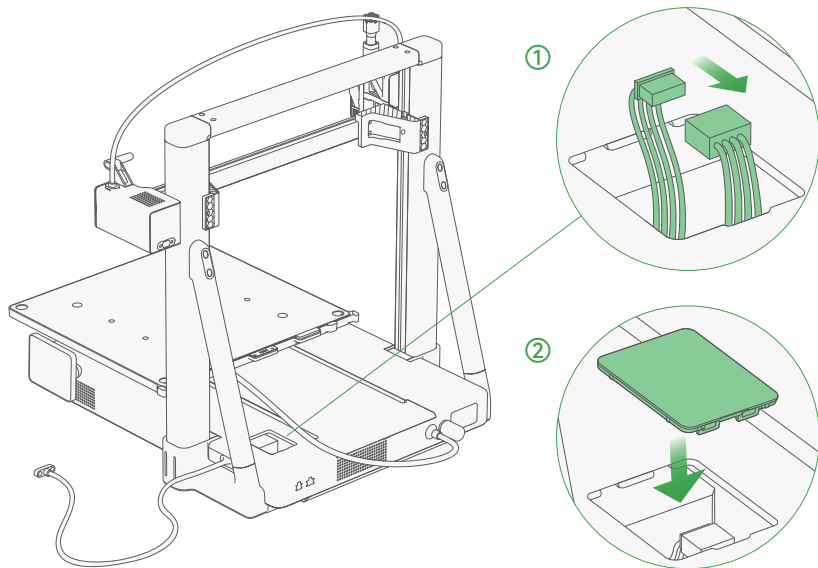
Nota: In caso di problemi operativi, consulta la guida video.

11. Installa la Copertura Superiore Asse Y



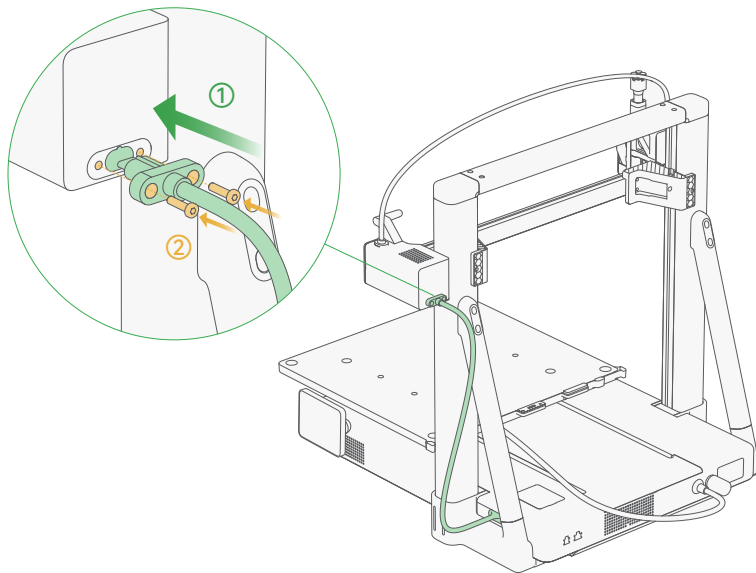
- 1) Sposta il piano di stampa al centro.
- 2) Allinea il fermo anteriore della copertura superiore dell'asse Y con lo slot di montaggio e inseriscila delicatamente in posizione.
- 3) Premi verso il basso l'estremità posteriore della copertura superiore dell'asse Y per assicurarti che il fermo sia completamente agganciato.

12. Collega il cavo del motore asse Z



- 1) Collega il cavo del motore asse Z come mostrato.
- 2) Prendi la copertura del motore dell'asse Z dalla scatola degli accessori e installala.

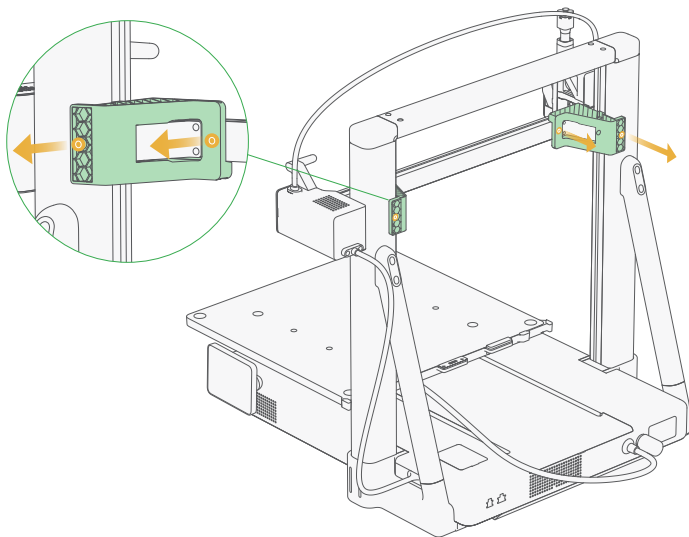
13. Collega il Cavo integrato



- 1) Inserisci il cavo integrato nel retro della copertura del motore dell'asse X come mostrato.
- 2) Usa la chiave a brugola H2.0 per stringere le 2 viti del cavo integrato per fissarlo.

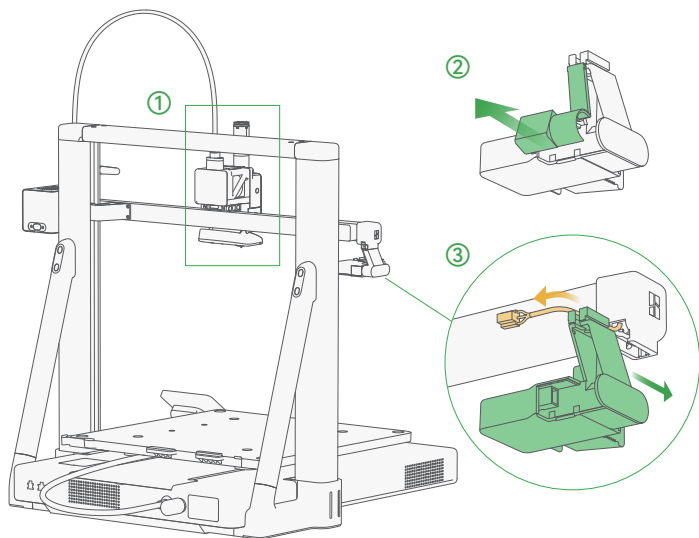
Avviso: Assicurati che il cavo integrato non sia attorcigliato.

14. Rimuovi i limitatori dell'asse Z



- 1) Usa la chiave a brugola H2.0 per allentare le 4 viti e rimuovere i 2 limitatori dell'asse Z.
- 2) Rimuovi tutti i nastri adesivi dalla testa di stampa e dalla copertura del motore dell'asse X.

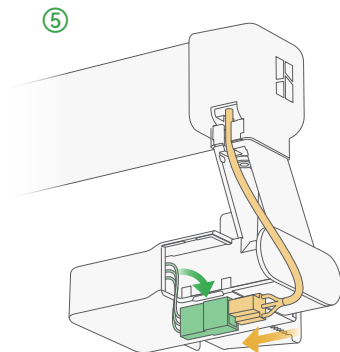
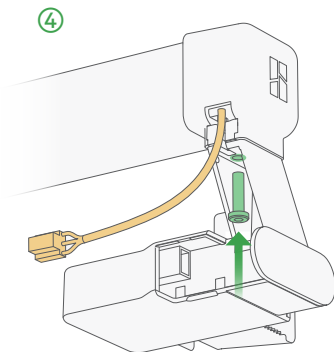
15. Installa il Pulisci Nozzle



- 1) Sposta manualmente la testa di stampa al centro della guida per liberare spazio sufficiente all'installazione del pulisci nozzle.
- 2) Prendi il pulisci nozzle dagli accessori e apri la copertura posteriore.
- 3) Tira in avanti il cavo del sensore hall sul cappuccio finale dell'asse X per evitare che si impigli, poi fai scorrere il pulisci nozzle nello slot finale dell'asse X.

Nota: In caso di problemi operativi, consulta la guida video.

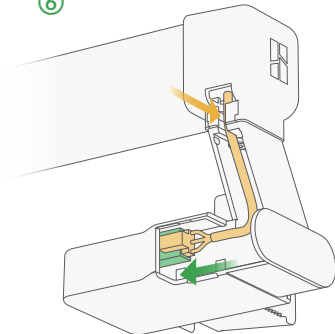
15. Installa il Pulisci Nozzle



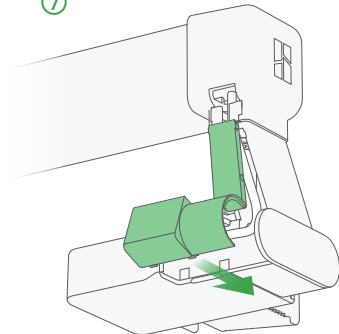
- 4) Prendi 1 vite per il pulisci nozzle dalla scatola degli accessori. Usa la chiave a brugola H2.0 per stringerla e fissare il pulisci nozzle.
- 5) Collega il cavo del sensore hall al connettore del pulisci nozzle.

15. Installa il Pulisci Nozzle

⑥

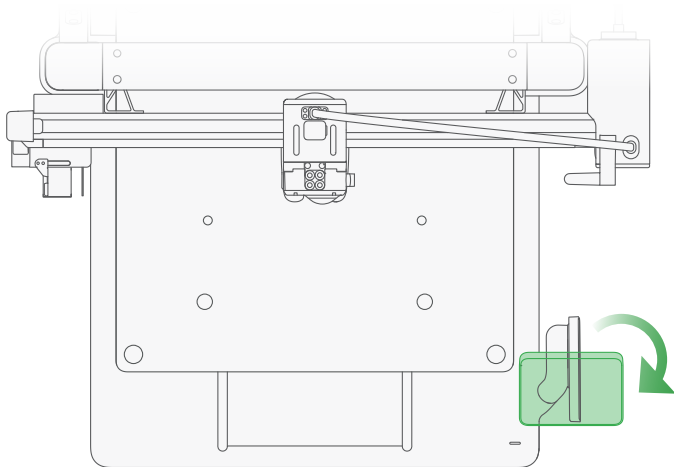


⑦



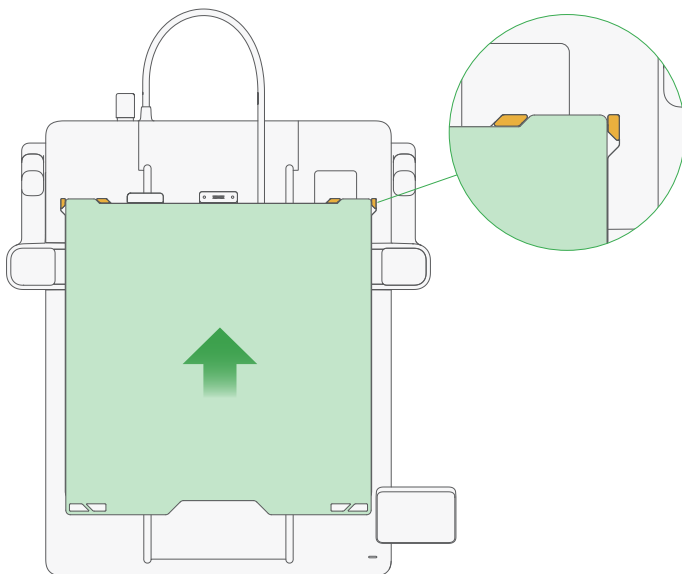
- 6) Premi il cavo nello slot e allinea i connettori verso sinistra. Assicurati che i cavi siano lontani dall'area di installazione della copertura posteriore.
- 7) Installa la copertura posteriore del pulisci nozzle.

16. Apri lo Schermo



Apri il touchscreen. Assicurati che lo schermo sia posizionato come mostrato in figura.

17. Installa il piatto

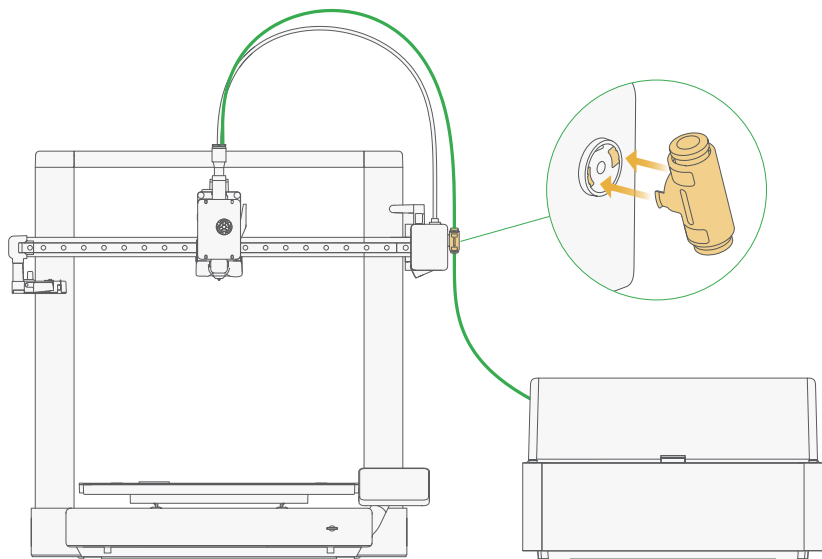


Installa il piatto con l'orientamento corretto, allineando i bordi con il piano riscaldato.

Avviso: Un allineamento errato del piatto potrebbe graffiare il touchscreen.

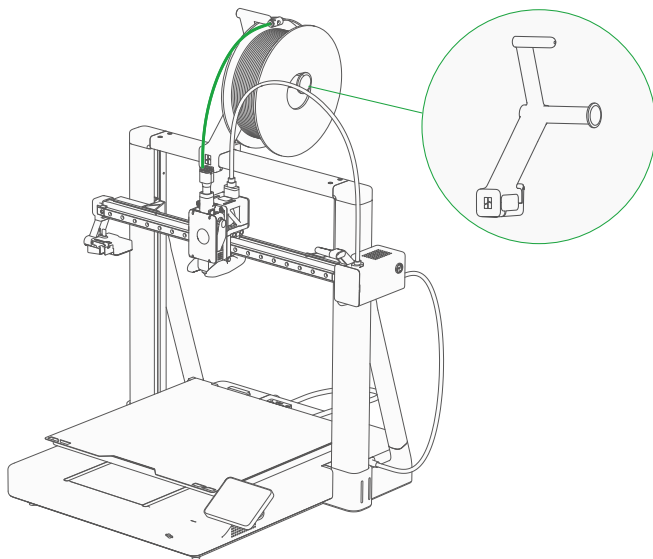
Nota: Se hai toccato la superficie del piatto con le mani, si consiglia di lavarlo con acqua calda e detergente per ottenere i migliori risultati di adesione.

18. Usa il Giunto per Tubo PTFE



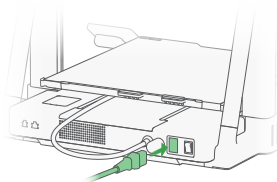
Tramite il giunto per tubo PTFE, A2L può essere collegato direttamente a un singolo AMS, AMS 2 Pro e AMS HT. Per collegare più unità AMS o modelli AMS diversi, visita bambulab.com/a2l-ams-connection per una guida dettagliata.

19. Installa la Bobina Esterna (per Uso Senza AMS)

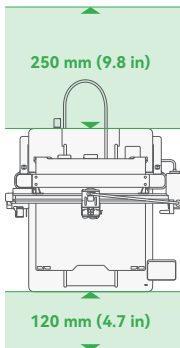


- 1) Installa il porta bobina.
- 2) Come mostrato in figura, utilizza un tubo in PTFE per collegare un qualsiasi ingresso del filamento alla testina di stampa.
- 3) Inserisci una bobina di filamento sul porta bobina. Quindi, inserisci il filamento nel tubo in PTFE e continua a spingerlo finché non entra nell'estrusore e non può più avanzare.

20. Collega il cavo di alimentazione e accendi



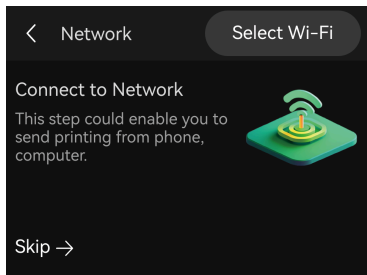
- 1) Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante tramite l'interruttore sul retro.



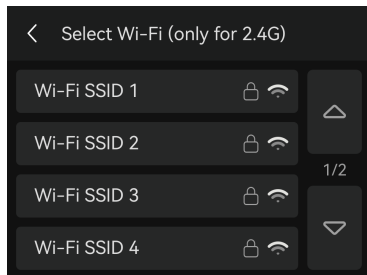
- 2) Lascia un margine di sicurezza: 250 mm sul retro e 120 mm sul davanti.

Avviso: Assicurati che i cavi non siano aggrovigliati o incrociati, poiché ciò potrebbe compromettere il normale funzionamento del dispositivo.

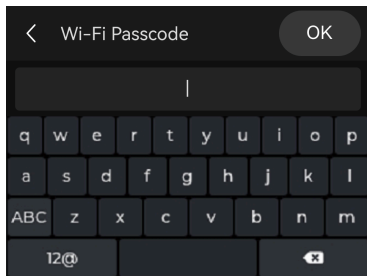
21. Impostazioni Rete



- 1) Segui le istruzioni finché vedi questa schermata. Tocca "Seleziona Wi-Fi" per cercare le reti disponibili.



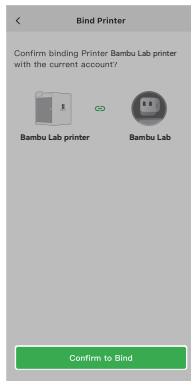
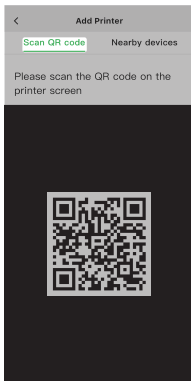
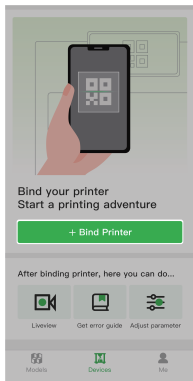
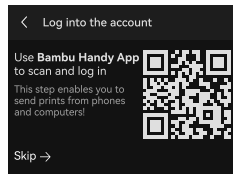
- 2) Seleziona la rete preferita.



- 3) Inserisci il codice di accesso, poi tocca "OK".

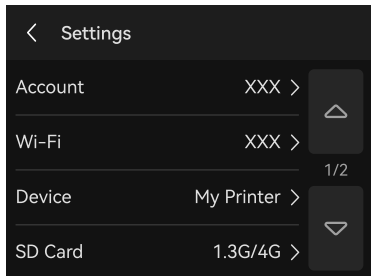
22. Associa la Stampante - Bambu Handy

- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.

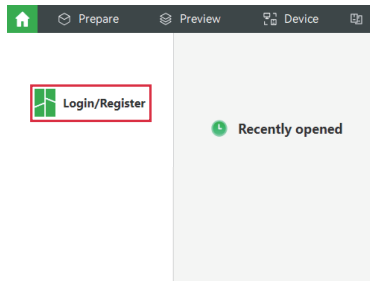
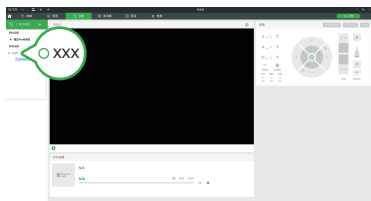


- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.

23. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer sia la stampante alla stessa rete wireless e non utilizzare una rete ospite con l'isolamento dei dispositivi di rete attivato.



- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

- 3) Clicca su "+" nella pagina del dispositivo e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.

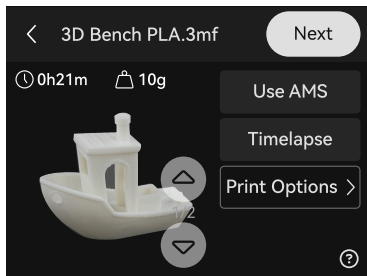
24. Prima Stampa



- 1) Tocca "File di stampa" per accedere ai modelli precaricati nella scheda SD.



- 2) Seleziona il modello da stampare.



- 3) Attiva "Usa AMS" se stai utilizzando i filamenti sull'AMS.

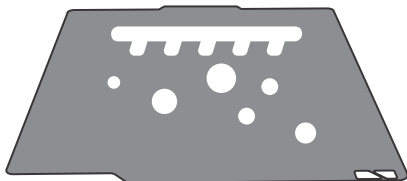
Attiva "Timelapse" per la registrazione video in timelapse.

Attiva o disattiva altre opzioni in base alle necessità in "Opzioni di Stampa".

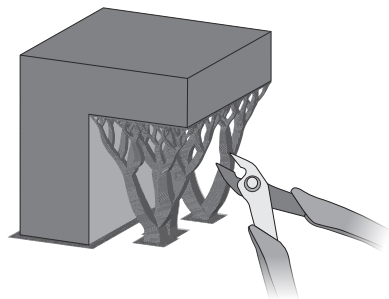
25. Note Post-Stampa



Attendere che la piastra di stampa si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente la piastra di stampa con acqua calda e detersive.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuoverla il prima possibile dopo aver estratto il modello. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

26. Manutenzione Ordinaria

Una stampante 3D ha una struttura meccanica complessa e numerose parti in movimento. La manutenzione regolare è essenziale per garantire un funzionamento stabile e stampe di alta qualità.

Parti in Metallo in Movimento:

- Lubrifica regolarmente le guide, le guide di scorrimento, le pulegge folli, le viti senza fine e il gruppo ghiera dell'estrusore per prevenire la formazione di ruggine.
- Usa l'olio lubrificante per la guida dell'asse X, la guida dell'asse Y e le pulegge folli, mentre le viti senza fine e il gruppo ghiera dell'estrusore devono essere lubrificati con grasso.

Materiali di consumo:

- Controlla regolarmente l'invecchiamento (incluse le deformazioni) e l'usura di parti come componenti in plastica o gomma e il taglia filamento.
- Sostituisci le parti quando necessario, ad esempio il pulisci nozzle del piano e i tubi PTFE.

Altri Componenti:

- Controlla che le lenti della fotocamera, le ventole e i sensori del filamento non abbiano polvere o residui.
- Pulisci regolarmente le ventole; pulisci delicatamente la fotocamera con un panno in microfibra inumidito con alcol anidro o isopropanolo per garantire una nitidezza ottimale.



Per ulteriori informazioni, consulta la sezione "Regular Maintenance Recommendations" sulla nostra wiki bambulab.com/support/maintenance.

27. Specifiche Stampante

Tecnologia	
Tipo	Modellazione a Deposizione Fusa
Corpo	
Volume Costruzione (L×P×A)	330*320*325 mm
Telaio	Alluminio e Acciaio
Telaio Esterno	Plastica
Dimensioni e Peso	
Dimensioni Fisiche	544*529*505 mm
Peso Netto	12.8 kg
Testa di stampa	
Ingranaggio Estrusore	Acciaio temprato
Nozzle	Acciaio inox
Temperatura Massima Ugello	300°C
Diametro Ugelli Supportati	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Taglierina Filamento	Incluso
Diametro Filamento	1.75 mm
Motore Estrusore	Servo Motore Estrusore
Piano di stampa	
Materiale Piastra di Stampa	Piastra Acciaio Flessibile
Tipo di Piastra di Stampa incluso	Textured PEI Plate
Tipo piastre di stampa supportate	Piastra Textured PEI, Piastra Smooth PEI, Cool Plate SuperTack
Temperatura Massima Piano riscaldato	80 °C
Velocità	
Velocità Massima Testa di Stampa	500 mm/s
Accelerazione Massima Testa di Stampa	10 mm/s ²

27. Specifiche Stampante

Flusso Massimo Hotend	28 mm ³ /s (Parametri di test: modello circolare da 150 mm con un solo perimetro esterno; PLA Basic Bambu Lab; temperatura di stampa 220 °C)
Raffreddamento	
Ventola Raffreddamento Oggetto	Controllo a circuito chiuso
Ventola Raffreddamento Hotend	Controllo a circuito chiuso
Tipo Filamenti Supportati	
PLA, PETG, TPU, PVA	Adatto alla Stampa
PLA-CF, PETG-CF	Adatto alla Stampa (Sostituire con Nozzle in Acciaio Temperato)
Sensore	
Camera	Fotocamera a bassa frequenza di fotogrammi, fino a 1080P, supporta la fotografia time-lapse
Sensore Esaurimento Filamento	Supportato
Sensore filamento aggrovigliato	Supportato
Odometria Filamento	Supportato
Recupero Perdita di Potenza	Supportato
Rilevamento accumulo	Supportato
Requisiti Elettrici¹⁾	
Tensione	Versione Alta Tensione: 200-240 VAC, 50/60 Hz Versione Bassa Tensione: 100-120 VAC, 50/60 Hz
Potenza Massima ²⁾	Versione Alta Tensione: 1000 W@220 V Versione Bassa Tensione: 1000 W@110 V
Requisiti Ambientali	
Temperatura di Esercizio	15-30 °C
Elettronica	
Touchscreen	Touchscreen 240*320 3.5 pollici

27. Specifiche Stampante

Archiviazione	Micro SD Card
Interfaccia di Controllo	Touchscreen, mobile App, PC App
Motion Controller	Processore Single-core Cortex-M4 & Processore Single-core Cortex-M7
Comunicazione	Wi-Fi, Bambu-Bus
Software	
Slicer	Bambu Studio Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzionalità avanzate potrebbero non essere supportate.
Sistema Operativo Supportato	MacOS, Windows, Linux
Network Control	
Ethernet	Non Disponibile
Wireless Network	Wi-Fi 2.4G
Interruttore di disconnessione della rete	Non Disponibile
Modulo Rete Rimovibile	Non Disponibile
Controllo accesso rete 802.1X	Non Disponibile
Wi-Fi	
Frequenza Operativa	• 2412 - 2472 MHz (CE/MIC) • 2412 - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
Potenza Trasmettitore Wi-Fi (EIRP)	≤ 30 dBm (FCC), ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protocollo Wi-Fi	IEEE 802.11 b/g/n

1) Le specifiche di tensione della stampante variano in base alla regione di vendita. Prima dell'uso, controlla l'etichetta accanto alla presa di alimentazione sulla stampante e assicurati che la

27. Specifiche Stampante

tensione fornita corrisponda a quella indicata.

2) Per garantire che il piano di stampa raggiunga rapidamente la temperatura necessaria, la stampante manterrà la potenza massima per circa 3 minuti.

28. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

wiki.bambulab.com/home

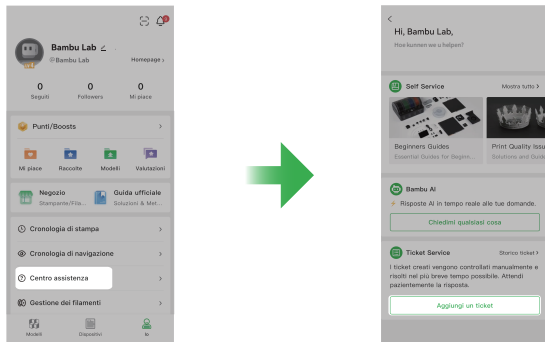


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





Bambu Lab

www.bambulab.com