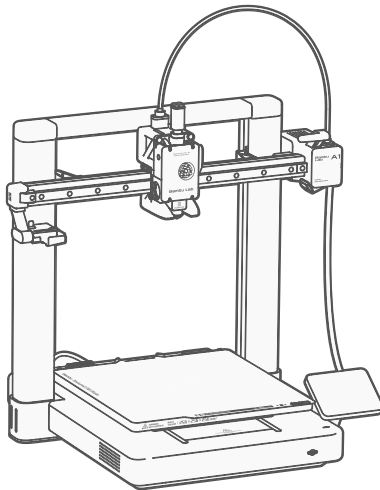


Bambu Lab A1

Guida rapida all'avvio

Leggi attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

Avviso di sicurezza: Non collegare l'alimentazione fino a quando l'assemblaggio non è stato completato.





Video Guida

Scansiona il QR code per guardare un video dettagliato e iniziare rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Scansiona il QR code per scaricare Bambu Handy, o visita il link qui sotto per scaricare Bambu Studio. Puoi controllare la tua stampante da remoto e monitorare le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora altri modelli fantastici

Esplora altri fantastici modelli: Scansiona il codice QR per visitare MakerWorld, la nostra community di modelli, dove puoi trovare una varietà di modelli gratuiti e dare rapidamente vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori di Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Scansiona il codice QR per visitare Bambu Academy ed esplorare i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/support/academy

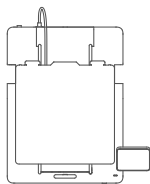
Sommario

Cosa c'è nella scatola.....	4
Rimuovi l'imballaggio.....	6
Installa il piatto.....	7
Collega la struttura di base al telaio della stampante.....	8
Rimuovi la copertura dell'asse Y.....	9
Blocca alloggiamento base.....	10
Riposizionare il coperchio.....	12
Posiziona sul tavolo.....	13
Collega il box dei cavi.....	14
Collega i connettori.....	15
Apri il touchscreen.....	16
Installa il pulisci nozzle.....	17
Installa la bobina esterna (per l'uso senza AMS).....	18
Accendi.....	19
Impostazioni di rete.....	20
Associa stampante.....	21
Prima stampa.....	22

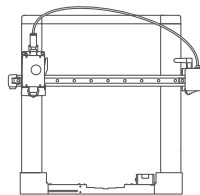
Sommario

Specifica.....	23
Supporto tecnico.....	26

Cosa c'è nella scatola



Alloggiamento base



Telaio della stampante



Porta bobina



Pulisci Nozzle



Cavo di alimentazione



Tubo in PTFE da 600 mm



Campione Filamento



Scatola degli accessori



Piatto



Ago Pulizia

Cosa c'è nella scatola



Chiave a brugola H2



Chiave a brugola H1.5



Pulisci Nozzle
sul Piatto



Organizzatore cavi



Raschietto Bambu Lab



Grasso e olio



Pedana di supporto



Vite BT 2.6-8
(Per Lama Raschietto)

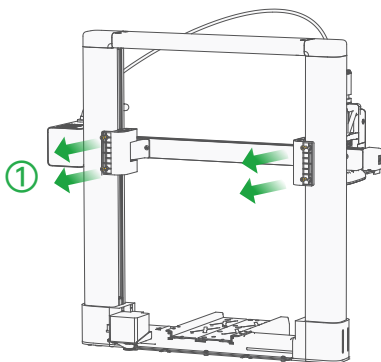


Vite M3-12
(Per Pulisci Nozzle)

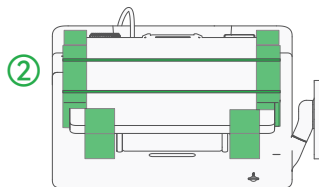


Vite ST3-23
(Per Alloggiamento
Base)

Rimuovi l'imballaggio

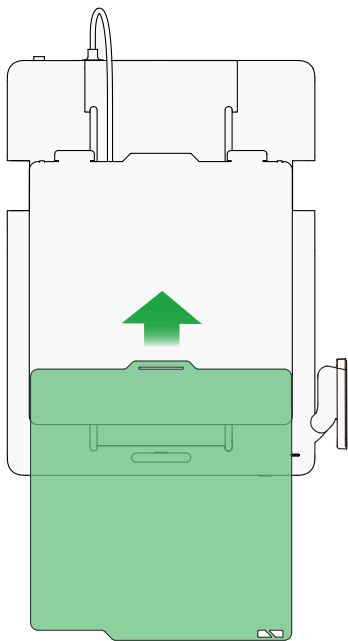


1. Rimuovi le 4 viti del blocco dell'asse Z e stacca i 2 blocchi dell'asse Z.



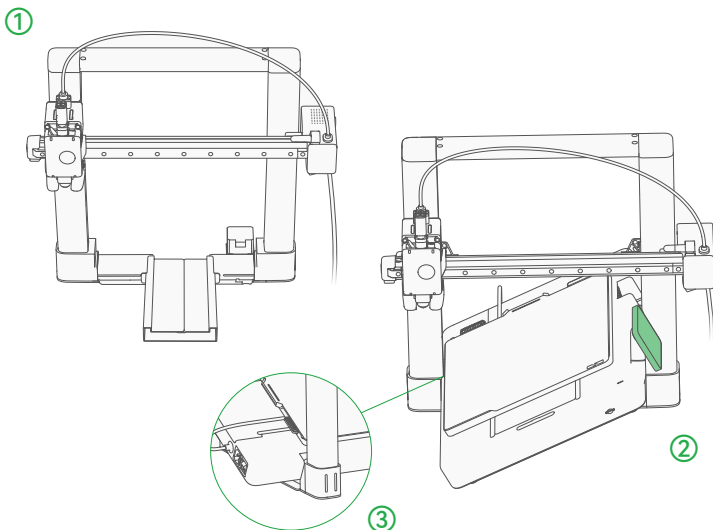
2. Rimuovi tutta la schiuma da imballaggio, cartoni, pellicole protettive e le fascette stringicavo.

Installa il piatto



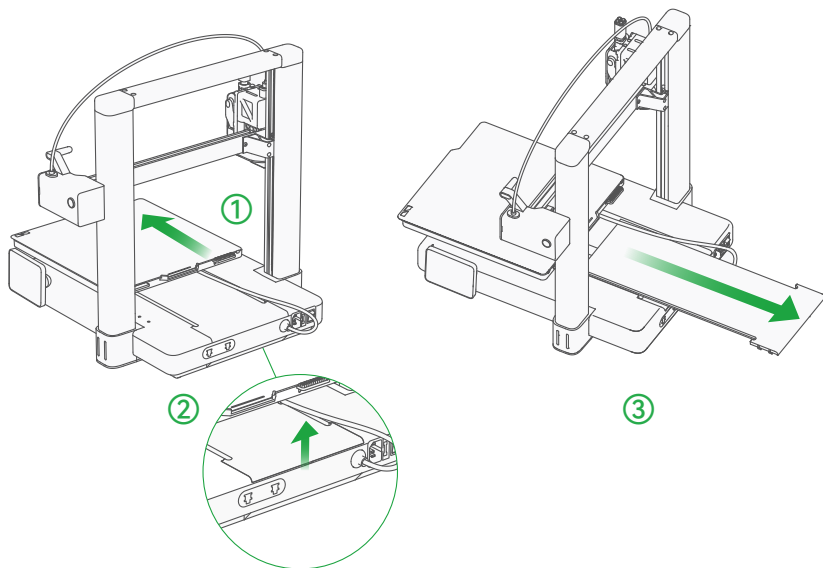
Posizionare la piastra di stampa con l'orientamento corretto, allineando il bordo con il piano.

Collega la struttura di base al telaio della stampante



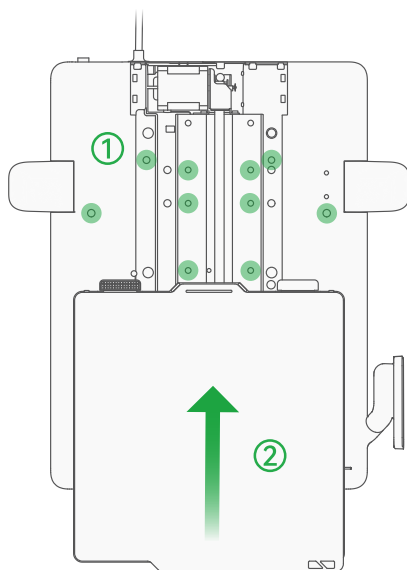
1. Posiziona il telaio della stampante sul tavolo come mostrato nell'immagine.
2. Usa lo schermo come riferimento per l'orientamento e inclina la base di circa 45 gradi per farla passare attraverso la struttura della stampante.
3. Allinea la scanalatura con il telaio della stampante come mostrato nell'immagine.
4. Abbassa lentamente la base finché non risulta completamente allineata con la struttura della stampante sul tavolo.

Rimuovi la copertura dell'asse Y



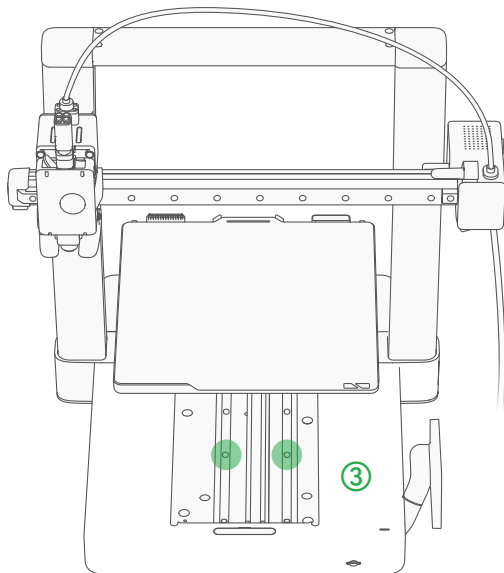
1. Spingi completamente il piano verso la parte anteriore, dove si trova lo schermo
2. Apri la cover dell'asse Y.
3. Estrai delicatamente la copertura dell'asse Y.

Blocca alloggiamento base



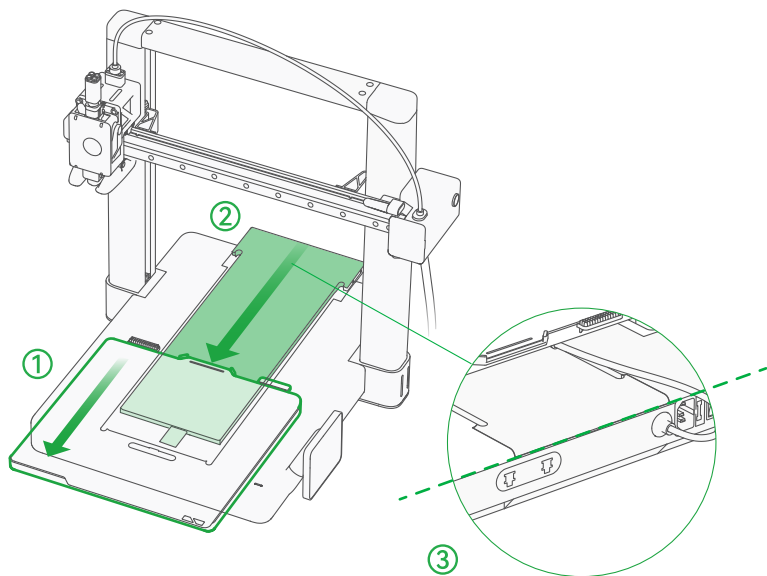
1. Installa 10 viti ST3-23 (per la base) nei fori evidenziati in verde.
2. Spingi il piano verso l'altra estremità.

Blocca alloggiamento base



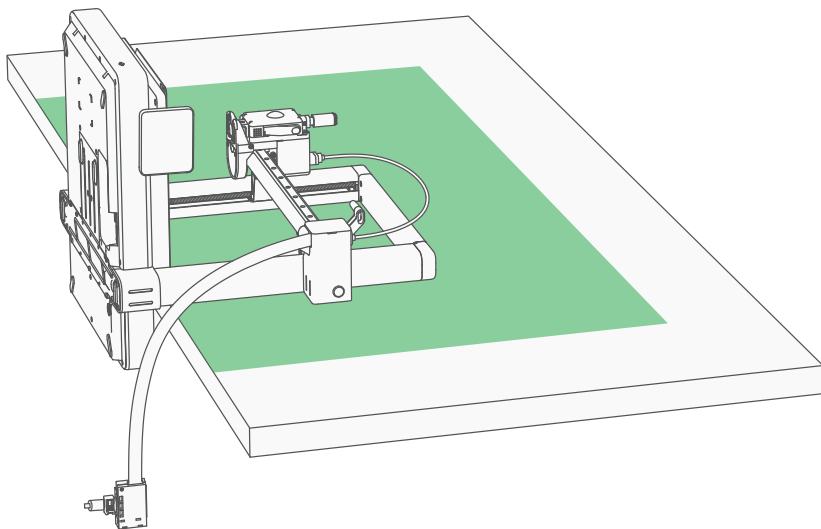
3. Installa 2 viti ST3-23 (per la base) nei fori evidenziati in verde.

Riposizionare il coperchio



1. Spingi completamente il piano verso la parte anteriore, dove si trova lo schermo
2. Far scorrere delicatamente l'asse Y in posizione.
3. Assicurati di allineare la clip.

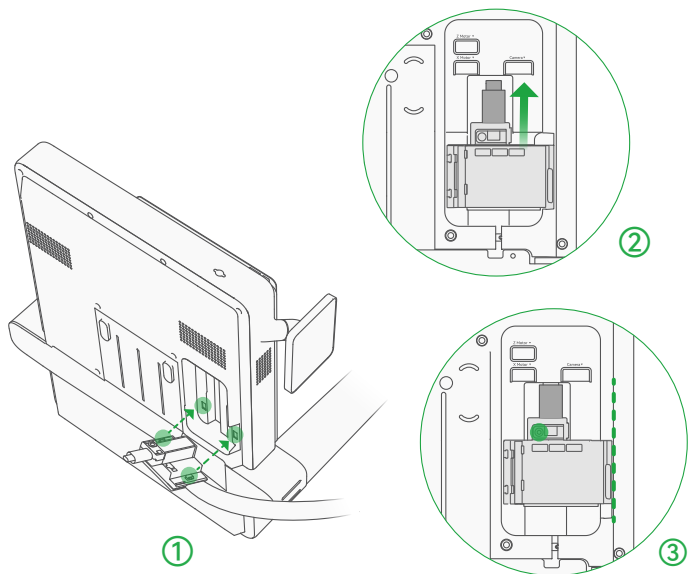
Posiziona sul tavolo



Per prima cosa, si consiglia di coprire il tavolo con del cartone per proteggerlo. Quindi, ruotare la stampante di 90 gradi sul retro, appoggiandola sul bordo di un tavolo.

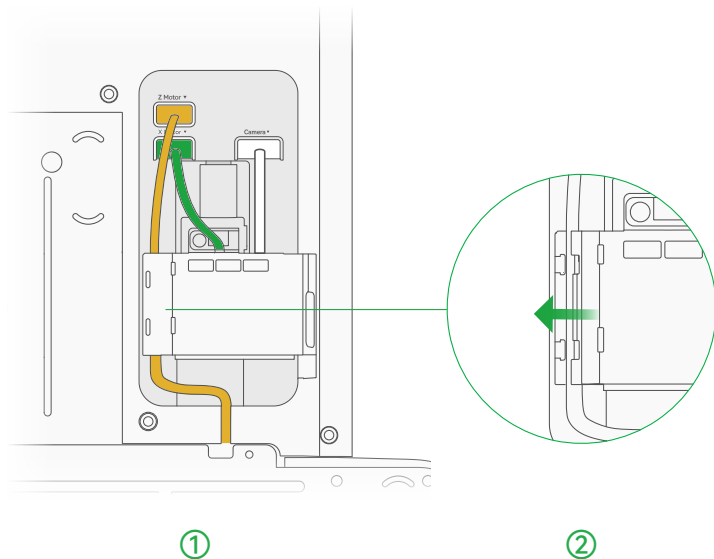
Assicurati che la stampante sia ben salda sul tavolo mentre esegui la procedura.

Collega il box dei cavi



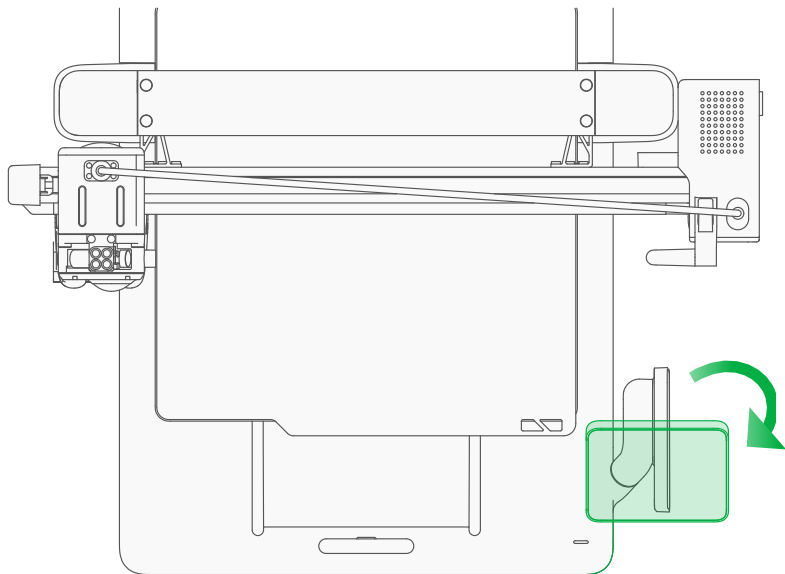
1. Allinea i 2 fermi nel box dei cavi con i fori della base.
2. Fai scorrere verso l'alto il box dei cavi fino a quando il cavo Type-C non scatta in posizione.
NON forzare l'inserimento.
3. Assicurati che i cavi siano a filo con lo slot, quindi avvita la vite preinstallata evidenziata in verde.

Collega i connettori



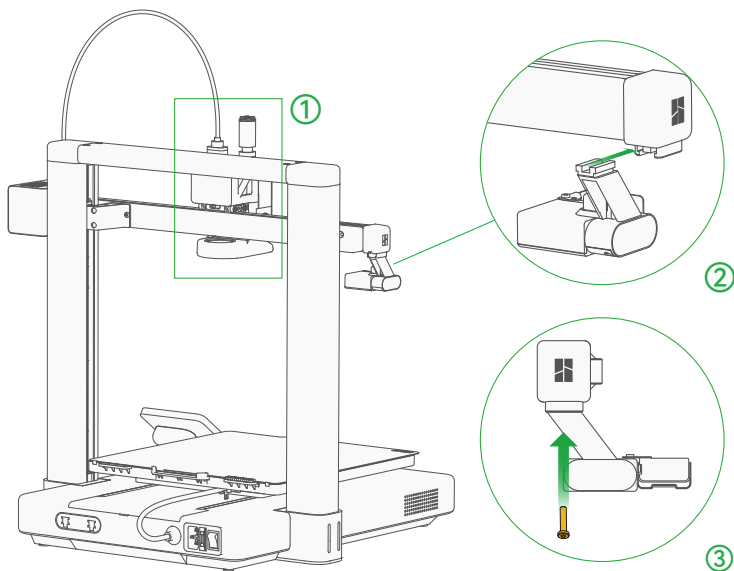
1. Collega i 3 cavi in base ai rispettivi colori.
2. Inserisci il cablaggio nell'apposita fessura e chiudi il coperchio.

Apri il touchscreen



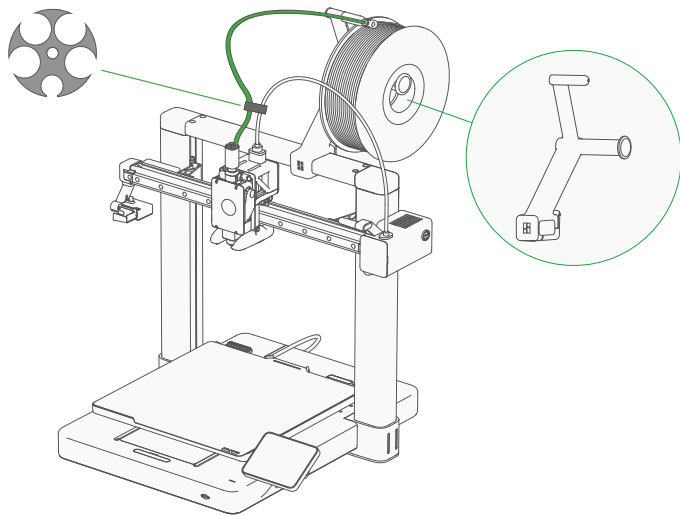
Apri il touchscreen. Assicurati che lo schermo sia posizionato come mostrato nell'immagine.

Installa il pulisci nozzle

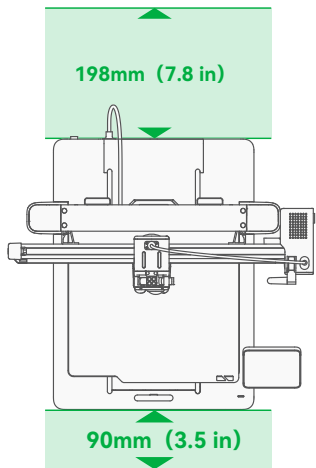


1. Spingi la Testa di stampa al centro della guida, lasciando spazio sufficiente per l'installazione del pulisci nozzle.
2. Fai scorrere il pulisci nozzle nello slot alla fine dell'asse X.
3. Installa la vite M3-12 dalla scatola degli accessori per fissare il pulisci nozzle.

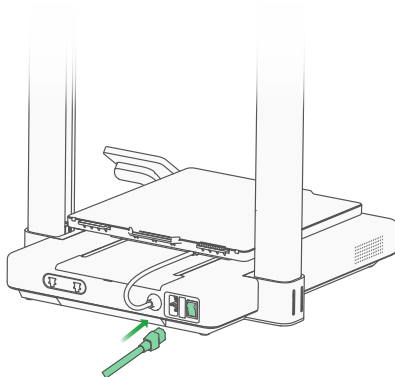
Installa la bobina esterna (per l'uso senza AMS)



1. Assembla il porta bobina.
2. Collega l'ingresso del filamento della testa di stampa (uno qualsiasi dei quattro) e la guida del filamento con il tubo in PTFE da 600 mm come mostrato nell'immagine.
3. **Importante.** Fissa il cavo dati nero nel foro più piccolo dell'organizer. Non saltare questo passaggio, poiché può causare danni alla stampante durante l'uso.
4. Posiziona una bobina di filamento sul supporto bobina. Quindi, inserisci il filamento nel tubo PTFE come mostrato nella figura.



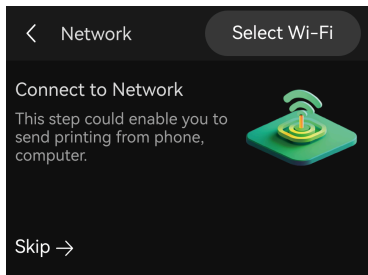
①



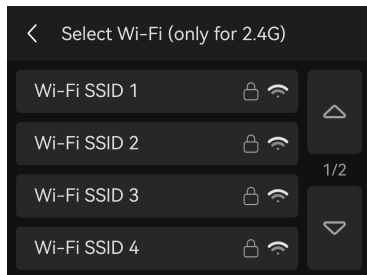
②

1. Lascia un margine di sicurezza: 198 mm sul retro e 90 mm sul davanti.
2. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante utilizzando l'interruttore di alimentazione sul retro.

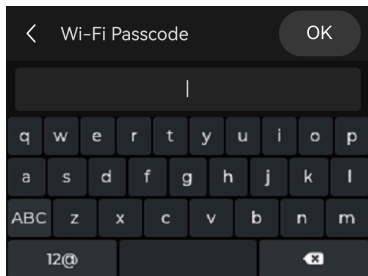
Impostazioni di rete



1. Segui le istruzioni finché vedi questa schermata. Premi "Seleziona Wi-Fi" per cercare le reti disponibili.



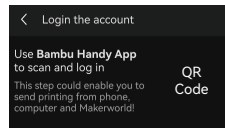
2. Seleziona la rete preferita.



3. Inserisci il codice di accesso, quindi premi "OK".

Associa stampante

1. Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
2. Segui le istruzioni sullo schermo finché non appare un codice QR.
3. Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.



4. Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.

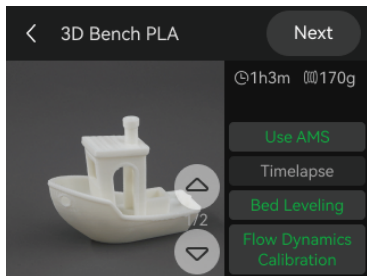
Prima stampa



1. Premi "Stampa File" per accedere ai modelli pre-caricati sulla scheda SD.



2. Seleziona il modello da stampare.



3. Attiva le seguenti opzioni in base alle tue necessità.
 - Usa AMS: Se stai utilizzando filamenti nell'AMS.
 - Si consiglia di eseguire la calibrazione del piano.
 - Timelapse: Registra un video time-lapse.

Specifica

Componente		Specifica
Tecnologia di stampa		Modellazione a deposizione fusa
Corpo	Volume di Stampa (L×P×A)	256*256*256 mm ³
	Telaio	Acciaio e Alluminio Estruso
Testa di stampa	Hotend	Tutto in metallo
	Ingranaggio estrusore	Acciaio temprato
	Nozzle	Acciaio inox
	Temperatura Massima Hotend	300 °C
	Diametro del Nozzle (Incluso)	0.4 mm
	Diametro del Nozzle (Opzionale)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Taglierina Filamento	Si
	Diametro Filamento	1.75 mm
Piano di stampa	Piastra di stampa compatibile	Bambu Textured PEI Plate, Bambu Cool Plate
	Temperatura massima piano di stampa	100 °C
Velocità	Velocità Massima Testa di stampa	500 mm/s
	Accelerazione Massima Testa di stampa	10,000 mm/s ²
	Flusso Massimo Hotend	28 mm ³ /s @ABS (Modello: 150*150 mm singola parete; Materiale: Bambu ABS; Temperatura: 280 #)
Raffreddamento	Ventola di raffreddamento delle parti	Controllo a circuito chiuso
	Ventola Hotend	Controllo Circuito Chiuso

Specifica

Componente		Specifica
Filamento sup- portato	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideale
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polimero Rinforzato Fi- bra di Carbonio/Vetro	Non raccomandato
Sensore	Telecamera di monito- raggio	Fotocamera Bassa Frequenza (fino a 1080p) Timelapse Supportato
	Sensore Esaurimento Filamento	Si
	Odometro Filamento	Si
	Recupero in caso di per- dita di alimentazione	Si
	Sensore filamento ag- grovigliato	Si
Dimensioni fisi- che	Dimensioni (L×P×A)	465*410*430 mm ³
	Peso Netto	8.3 kg
Parametri Elet- trici	Tensione In Ingresso	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Potenza Massima	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Elettronica	Schermo	Touchscreen IPS 3,5 pollici 320*240
	Connettività	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Archiviazione	Micro SD Card
	Interfaccia di Controllo	Touchscreen, APP, Applicazione PC
	Motion Controller	Dual-Core Cortex M4

Specifica

Componente		Specifica
Software	Slicer	Bambu Studio Bambu Studio supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzionalità avanzate potrebbero non essere supportate.
	Sistemi operativi supportati	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Frequenza Range	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Potenza del trasmettitore (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocollo	IEEE 80211 b/g/n

Supporto tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Per ulteriori tutorial e indicazioni sulla manutenzione, puoi anche visitare la pagina Wiki di Bambu Lab.

wiki.bambulab.com/home

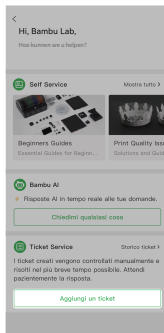
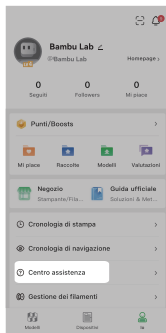


Metodo 2: Contattaci utilizzando uno dei metodi elencati nella sezione Contattaci del nostro Centro Assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro supporto.





Bambu Lab

www.bambulab.com