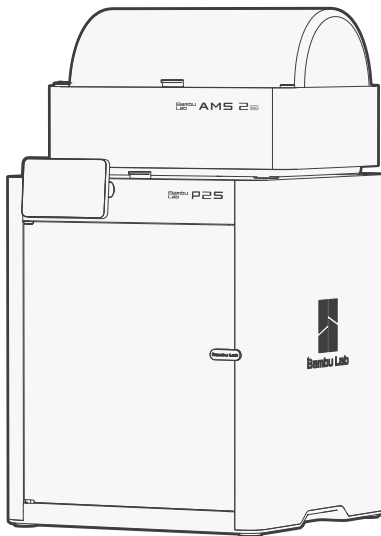


Bambu Lab P2S AMS Combo

Guida Rapida

Leggi attentamente l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

Avviso di sicurezza: non collegare l'alimentazione finché il montaggio non è completato.





Video Guida

Guarda un video passo-passo e inizia rapidamente.

bambulab.com/p2s-quick-start



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Controlla la tua stampante da remoto e monitora le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora Altri Modelli Fantastici

Visita MakerWorld, la nostra community di modelli, per trovare una varietà di modelli gratuiti e dare vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori in Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Visita Bambu Academy ed esplora i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/support/academy

Sommario

1. Leggere prima dell'uso.....	4
2. Introduzione componenti stampante.....	5
3. Introduzione ai componenti della testina di stampa.....	8
4. Introduzione componente AMS 2 Pro.....	9
5. Accessori inclusi.....	10
6. Rimuovi l'Imballaggio.....	12
7. Sblocca l'AMS 2 Pro.....	15
8. Sblocca il piano riscaldato.....	18
9. Rimuovi le protezioni delle viti senza fine.....	19
10. Sblocca la Testa di stampa.....	20
11. Installa il touchscreen.....	21
12. Rimuovi il materiale d'imballaggio del essiccante.....	23
13. Installa AMS 2 Pro.....	24
14. Installa il porta bobina.....	26
15. Utilizza la bobina esterna.....	27
16. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante.....	28
17. Associa la Stampante - Bambu Handy.....	29

Sommario

18. Associa la Stampante - Bambu Studio.....	30
19. Carica il filamento nell'AMS 2 Pro.....	31
20. Prima Stampa.....	32
21. Note Post-Stampa.....	33
22. Manutenzione ordinaria.....	34
23. Specifiche Stampante.....	35
24. Specifiche AMS 2 Pro.....	40
25. Supporto Tecnico.....	42

1. Leggere prima dell'uso



Per garantire sicurezza e prestazioni ottimali, segui queste indicazioni:

- Verifica che la tensione operativa della stampante corrisponda ai requisiti specificati per evitare danni o rischi per la sicurezza. Puoi verificarlo sull'etichetta posta accanto alla presa di alimentazione. Per maggiori dettagli, consulta la sezione "Specifiche Stampante".
- La manutenzione regolare è essenziale per mantenere in efficienza i meccanismi complessi della stampante. Per istruzioni, consulta la sezione "Manutenzione Regolare".
- Per ottenere i migliori risultati, si consiglia di utilizzare i filamenti Bambu, rigorosamente testati per garantire compatibilità, sicurezza e stabilità con il prodotto.
- **Quando stampi con il TPU, inserisci il filamento direttamente nell'estrusore ed evita di usare il buffer del filamento.**
- **Per evitare che il filamento si blocchi, non utilizzare filamenti flessibili come TPU con durezza pari o inferiore a 95A, oppure PVA e BVOH umidi, nell'AMS 2 Pro.**
- L'AMS 2 Pro supporta bobine con larghezza compresa tra 50 mm e 68 mm e diametro tra 197 mm e 202 mm. Si consiglia di utilizzare bobine in plastica.
- Puoi utilizzare la funzione di essiccazione dell'AMS 2 Pro collegandolo alla stampante solo con un cavo a 6 pin. Se hai bisogno di asciugare i filamenti in più unità AMS 2 Pro, devi acquistare gli alimentatori ufficiali Bambu Lab per alimentare la funzione di asciugatura delle altre unità AMS 2 Pro.
- Durante l'essiccazione del filamento, l'AMS 2 Pro rimuove l'umidità tramite la circolazione d'aria esterna attraverso le prese d'aria. Assicurati che l'ingresso e lo sfogo d'aria non siano ostruiti, per garantire la massima efficienza di essiccazione.

2. Introduzione componenti stampante

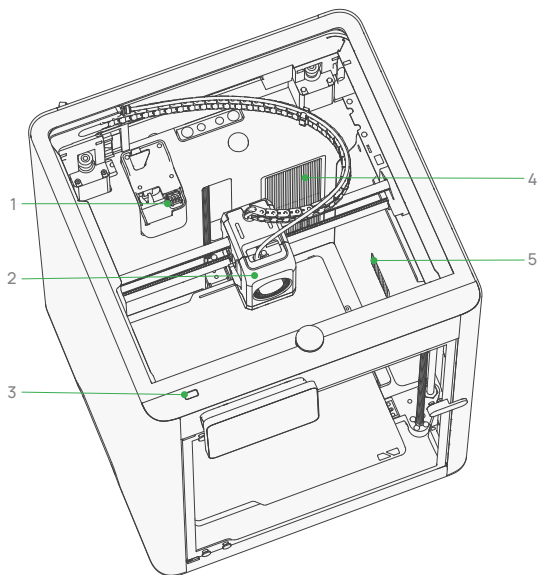


Figura 1

- 1) Pulisci Nozzle
- 2) Testina di stampa
- 3) Porta USB

- 4) Filtro dell'aria
- 5) Unità Commutazione Flusso Aria Adattativo

2. Introduzione componenti stampante

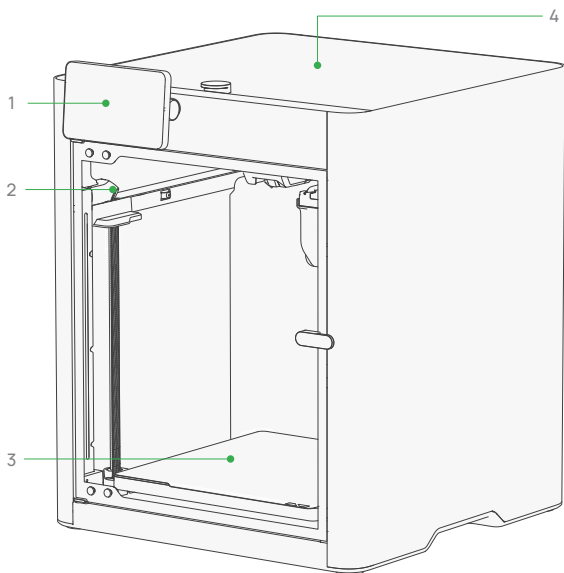


Figura 2

1) Touchscreen

2) Telecamera Live View

3) Piano Riscaldato

4) Coperchio Superiore in Vetro

2. Introduzione componenti stampante

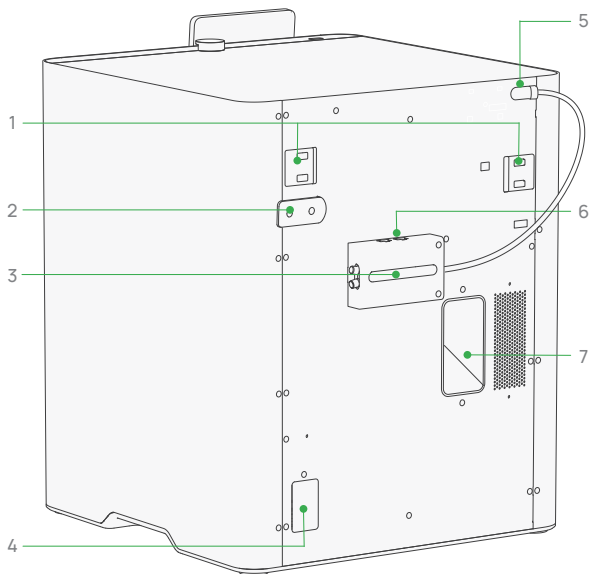
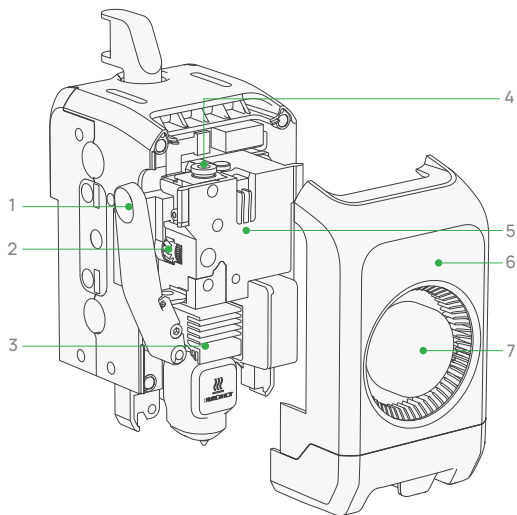


Figura 3

- 1) Tendicinghia
- 2) Base Porta Bobina
- 3) Buffer Filamento
- 4) Presa di corrente

- 5) Giunto Tubi PTFE
- 6) Porta Bus Bambu 6 Pin
- 7) Scivolo Spurgo

3. Introduzione ai componenti della testina di stampa



1) Taglierina Filamento

2) Ingranaggio Estrusore

3) Hotend

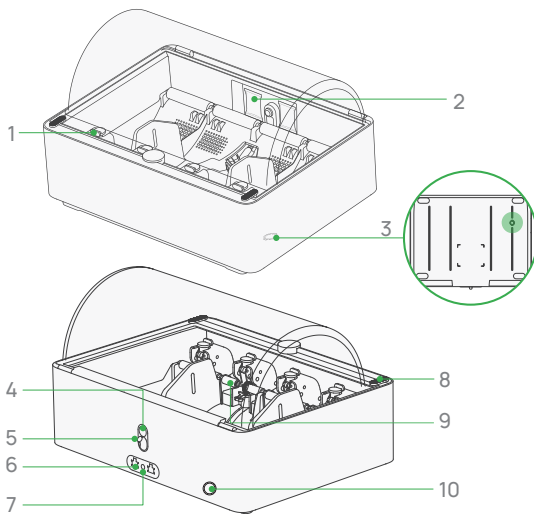
4) Ingresso Filamento Testina di Stampa

5) Estrusore

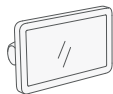
6) Cover Frontale Testina di Stampa

7) Ventola di raffreddamento delle parti

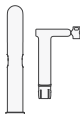
4. Introduzione componente AMS 2 Pro



5. Accessori inclusi



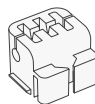
1) Touchscreen



2) Assemblaggio
Porta Bobina



3) Taglierina Filamento



4) Tampone
Pulizia Nozzle



5) Calza
Silicone Hotend



6) Cavo
Alimentazione



7) Chiave a
brugola H1.5
Chiave Brugola H2.0



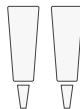
8) Ago Pulizia



9) Tubo PTFE



10) Piastra di stampa
(Preinstallata sul
piano riscaldato)



11) Grasso ed
Olio Lubrificante

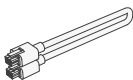


12) Lama Raschietto

5. Accessori inclusi

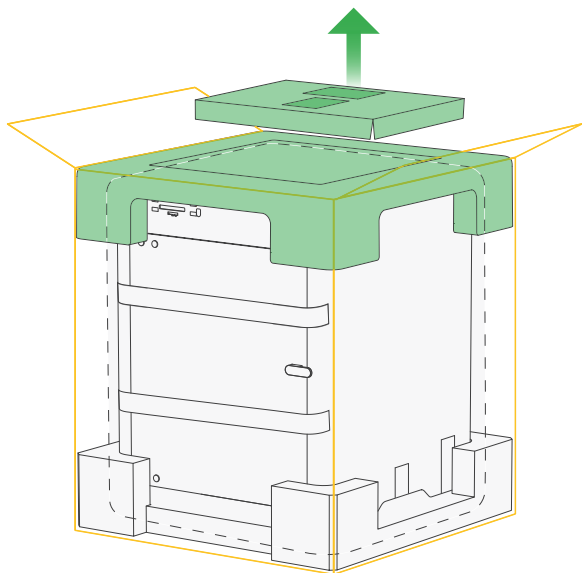


13) Essiccante



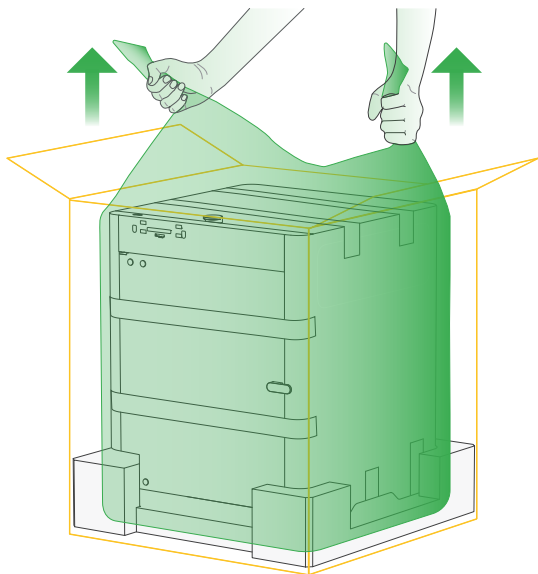
14) Cavo Bus
Bambu 6 Pin

6. Rimuovi l'Imballaggio Conserva i materiali d'imballaggio e le viti per la spedizione.



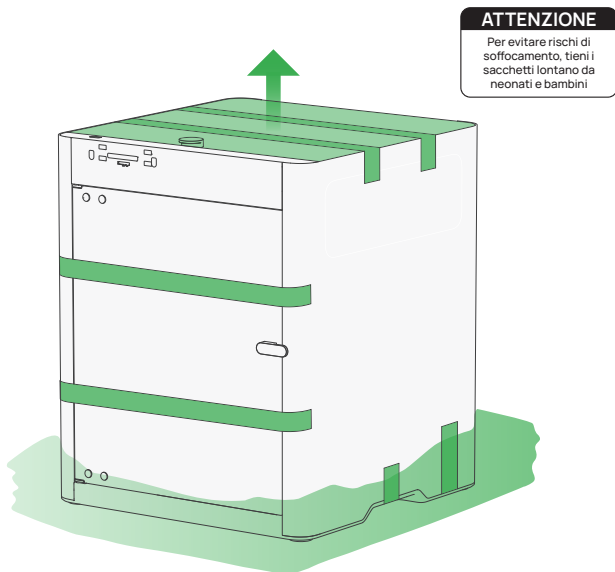
- 1) Apri la confezione, estrai la scatola degli accessori e la guida rapida, quindi rimuovi il cartone e la schiuma circostanti.

6. Rimuovi l'Imballaggio



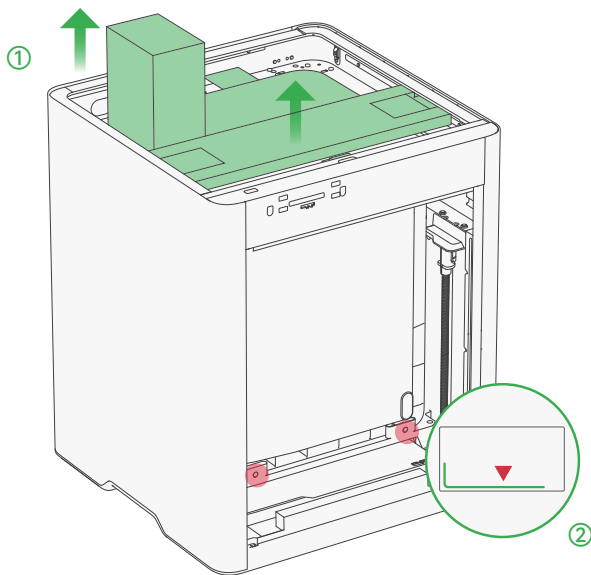
- 2) Afferra gli angoli superiori del sacco protettivo anti-umidità e solleva la stampante, posizionandola su una superficie stabile.

6. Rimuovi l'Imballaggio



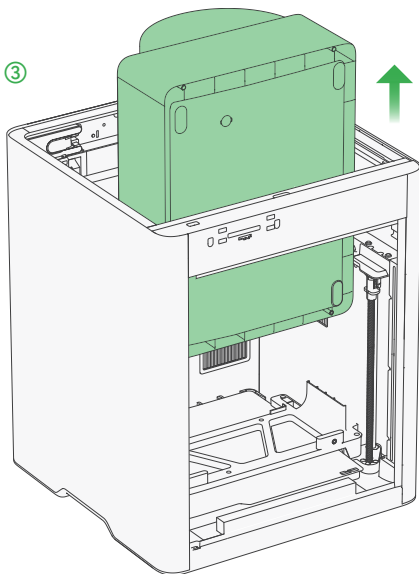
- 3) Rimuovi il sacco anti-umidità e tutti i nastri adesivi dalla parte superiore, anteriore e inferiore della stampante. Poi, solleva con cautela il coperchio superiore in vetro e mettilo da parte.

7. Sblocca l'AMS 2 Pro



- 1) Estrai la scatola degli accessori e rimuovi tutta la schiuma superiore.
- 2) Apri la porta anteriore e rimuovi la busta protettiva. Usa la chiave a brugola lunga H2.0 della scatola degli accessori per rimuovere le 2 viti segnate in rosso.

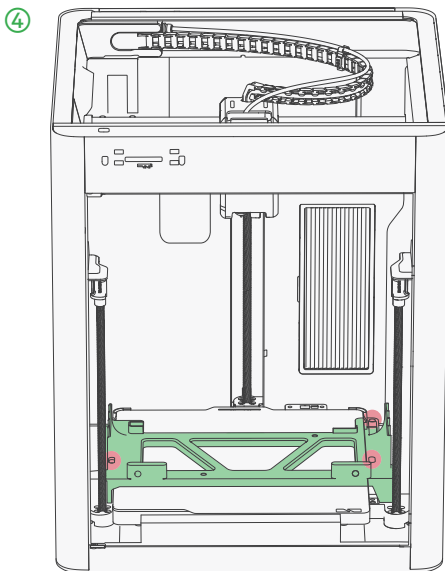
7. Sblocca l'AMS 2 Pro



- 3) Solleva AMS 2 Pro e rimuovi le protezioni in schiuma attorno ai lati dell'AMS.

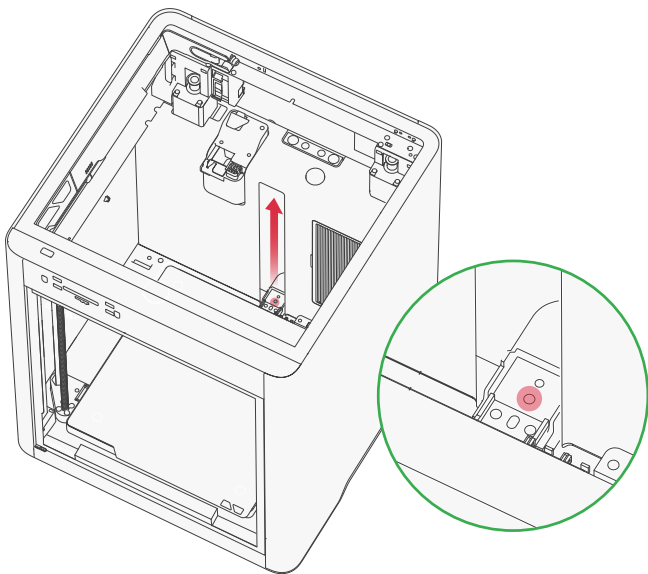
Lascia per ora la schiuma attorno al piano riscaldato. La rimuoverai in un passaggio successivo.

7. Sbocca l'AMS 2 Pro



- 4) Usa la chiave a brugola H2.0 per rimuovere le 3 viti contrassegnate in rosso. Quindi rimuovi il supporto di trasporto.

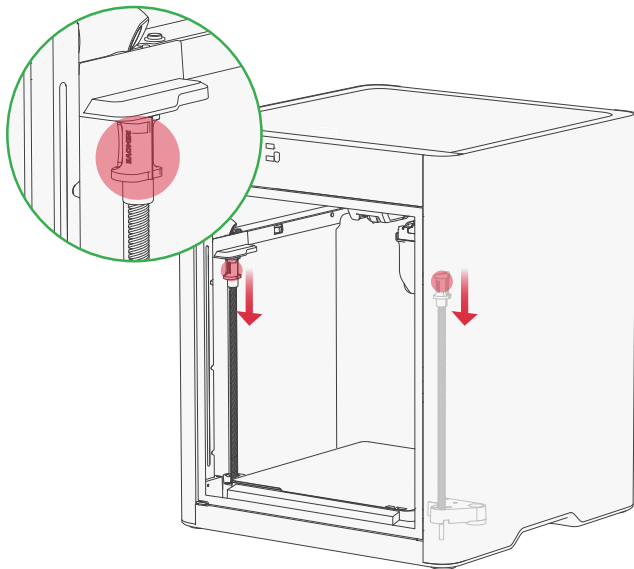
8. Sblocca il piano riscaldato



Usa la chiave a brugola H2.0 per rimuovere la vite contrassegnata in rosso e sbloccare il piano riscaldato.

La schiuma sotto il piano riscaldato può essere rimossa solo dopo il completamento del processo di calibrazione.

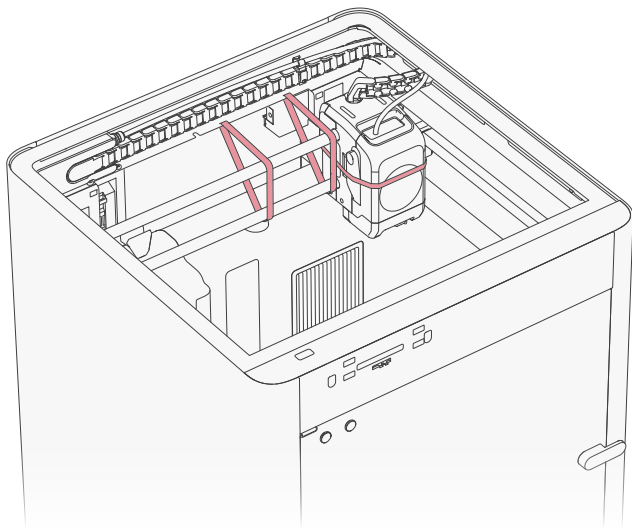
9. Rimuovi le protezioni delle viti senza fine



Tira verso il basso le protezioni in plastica rossa poste in cima alle viti senza fine dell'asse Z, a sinistra e a destra, quindi aprile e rimuovile.

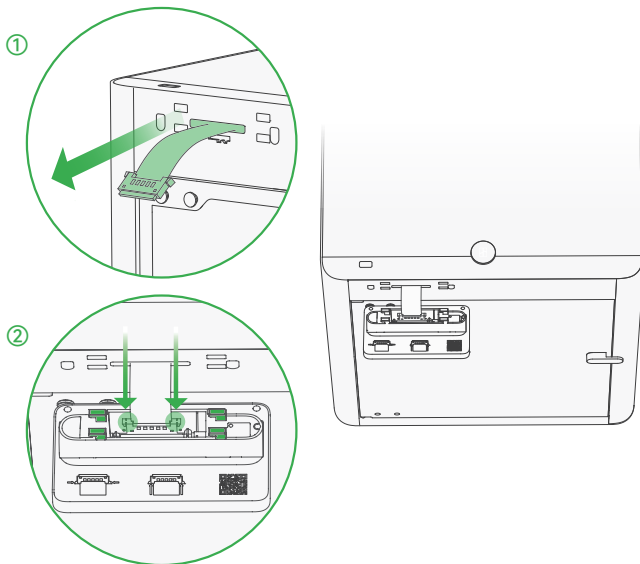
Durante questa operazione, potresti notare un movimento delle viti senza fine dell'asse Z. Questo comportamento è normale e non indica alcun problema.

10. Sblocca la Testa di stampa



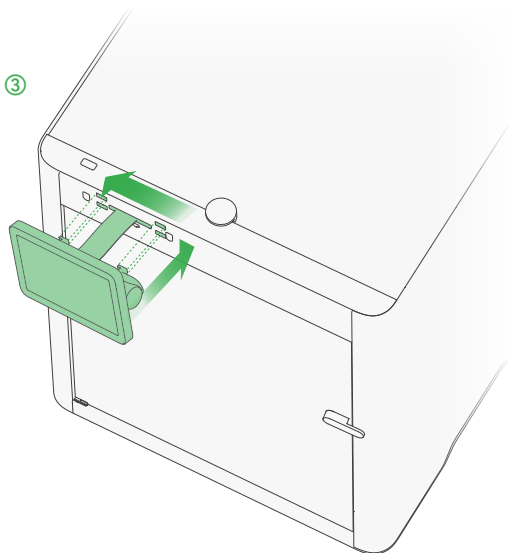
Taglia e rimuovi tutte le fascette, poi posiziona il coperchio superiore in vetro sulla stampante.

11. Installa il touchscreen



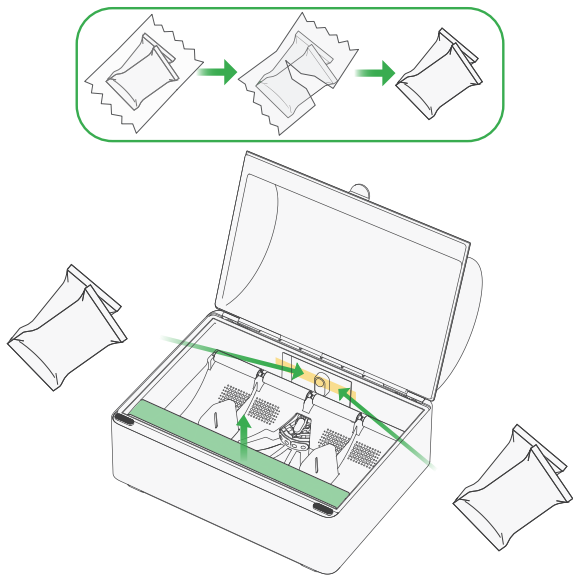
- 1) Rimuovi il nastro adesivo e tira delicatamente il cavo flessibile verso l'esterno per circa 50 mm.
- 2) Prendi il touchscreen dalla scatola degli accessori e orientalo come mostrato in figura. Premi i terminali su entrambi i lati del cavo flessibile e inseriscilo nel connettore dello schermo.

11. Installa il touchscreen



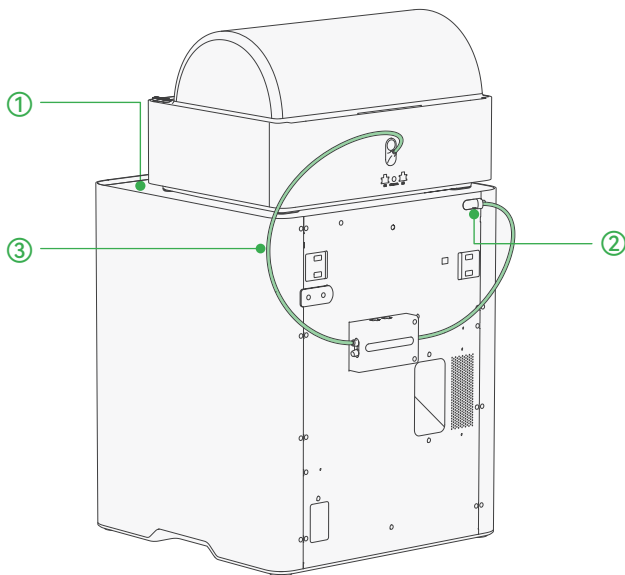
- 3) Spingi il cavo flessibile di nuovo nello slot della stampante. Inserisci il touchscreen e fallo scorrere verso sinistra fino a bloccarlo.

12. Rimuovi il materiale d'imballaggio del essiccante



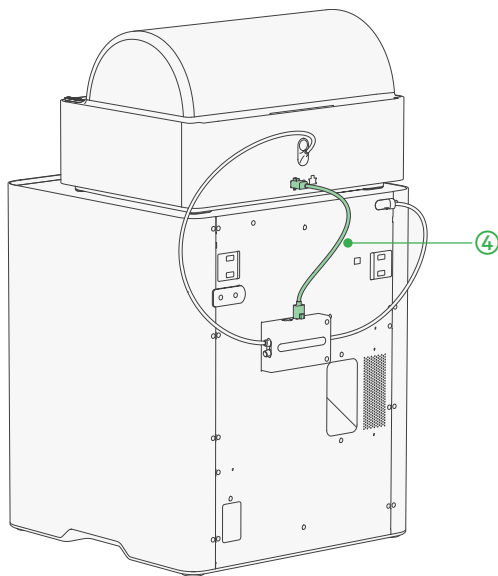
- 1) Rimuovi la schiuma all'interno dell'AMS 2 Pro.
- 2) Rimuovi il nastro dal retro dell'AMS 2 Pro ed estrai le confezioni di essiccante. Quindi, rimuovi l'imballaggio esterno in plastica. Installa 2 confezioni di essiccante su ciascun lato del vano vuoto.

13. Installa AMS 2 Pro



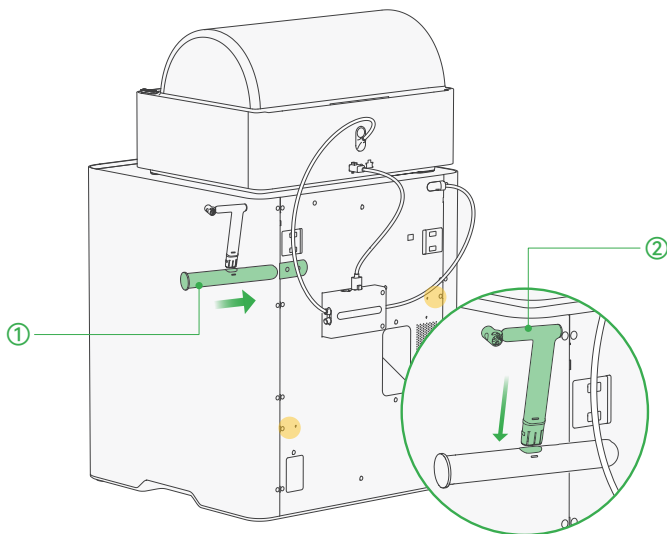
- 1) Posiziona l'AMS 2 Pro sopra la stampante.
- 2) Rilascia il tubo PTFE fissato con nastro sul retro e inserisci l'estremità libera nel raccordo PTFE della stampante.
- 3) Prendi il tubo PTFE più lungo dalla scatola degli accessori, collegalo all'uscita del filamento dell'AMS 2 Pro e a uno dei raccordi PTFE del buffer filamento.

13. Installa AMS 2 Pro



- 4) Prendi il cavo Bambu Bus a 6 pin dalla scatola degli accessori e collega le due estremità alle porte a 6 pin del buffer filamento e dell'AMS 2 Pro.

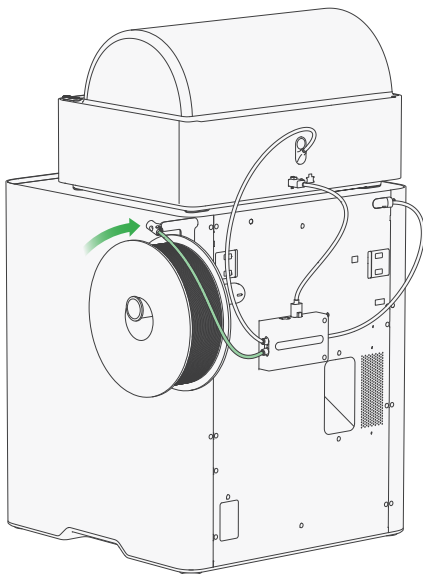
14. Installa il porta bobina



- 1) Prendi il porta bobina e il supporto per tubo PTFE. Inserisci il porta bobina nella piastra di base finché non senti un "clic".
- 2) Allinea il supporto del tubo PTFE con l'alloggiamento sul porta bobina (come mostrato in figura) e inseriscilo verticalmente finché non senti un "clic".

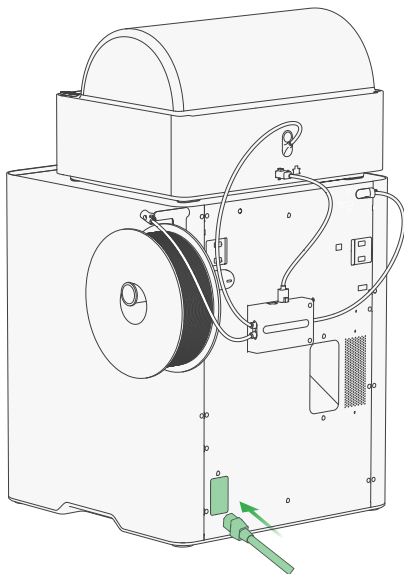
La piastra di base del porta bobina è già installata nella posizione consigliata. Sono disponibili anche due posizioni aggiuntive, indicate in giallo nell'immagine. Puoi regolare sia la piastra di base che la lunghezza del tubo PTFE in base alle tue esigenze.

15. Utilizza la bobina esterna



Se la stampante è collegata all'AMS 2 Pro, puoi caricare il filamento da una bobina esterna utilizzando il raccordo PTFE aggiuntivo sul buffer del filamento. Prendi il tubo PTFE più corto, collega un'estremità al porta bobina e l'altra al raccordo libero sul buffer del filamento. Inserisci il filamento nel tubo come mostrato e spingilo finché non raggiunge l'estrusore e si arresta.

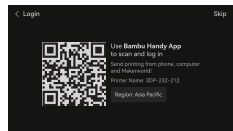
16. Collega il cavo di alimentazione e accendi la stampante



Prima di accendere la stampante, verifica che l'etichetta della tensione vicino alla presa di alimentazione corrisponda alla tua regione. Quindi, collega il cavo di alimentazione e accendi l'interruttore.

17. Associa la Stampante - Bambu Handy

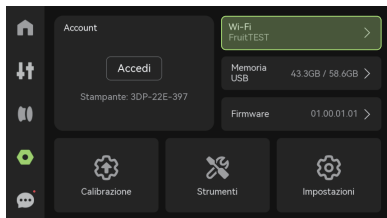
- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.



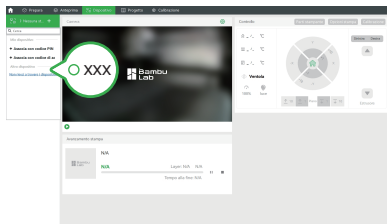
- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.

*** NON rimuovere la schiuma da sotto il piano di stampa finché la calibrazione non è completa.**

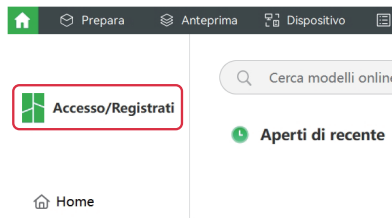
18. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer che la stampante alla **stessa rete wireless** e non utilizzare una **rete ospite** con separazione dei dispositivi di rete abilitata.

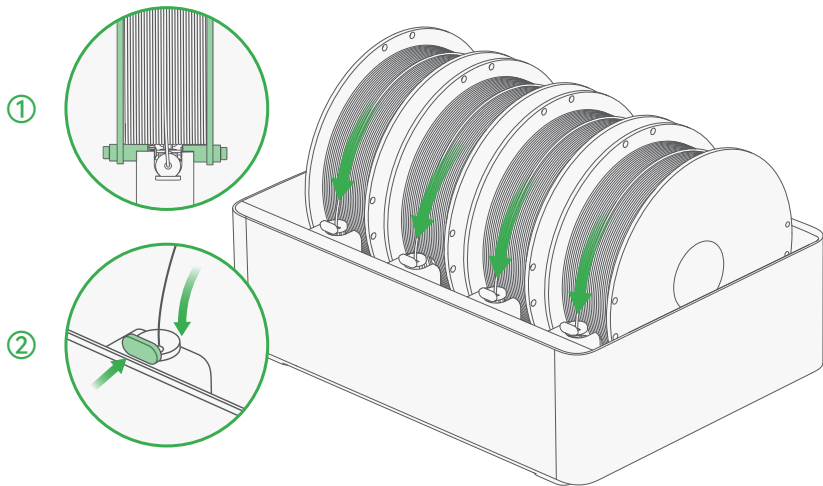


- 3) Clicca "+" sulla pagina dispositivo, e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.



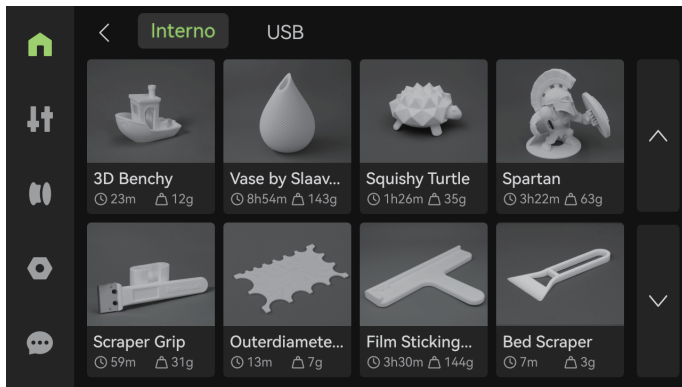
- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

19. Carica il filamento nell'AMS 2 Pro



- 1) Accendi la stampante e posiziona una bobina di filamento in uno dei quattro slot. Assicurati che la bobina sia correttamente posizionata sull'albero di supporto attivo, come mostrato nell'immagine.
- 2) Spingi la levetta dell'alimentatore verso la bobina e inserisci il filamento. L'AMS 2 Pro lo pre-caricherà automaticamente dopo averlo rilevato. Quando il LED dell'alimentatore sotto l'ingresso del filamento è acceso, l'AMS 2 Pro è pronto per la stampa.

20. Prima Stampa



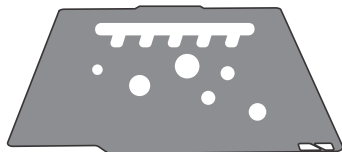
Seleziona  - Stampa File, poi scegli un modello che desideri stampare.

* Il textured PEI plate fornito con la stampante è sensibile a sporco e olio. Se hai toccato la superficie del piatto con le mani, gli oli presenti sulla pelle possono trasferirsi sulla superficie e influire sulle proprietà di adesione del piatto. Si consiglia di lavarlo prima con acqua calda e detersivo per garantire la migliore adesione.

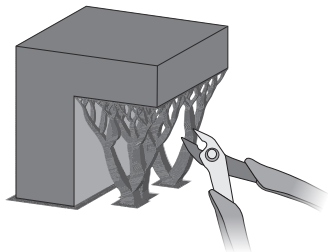
21. Note Post-Stampa



Attendere che il piatto si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente il piatto con acqua calda e detergente.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuoverla il prima possibile dopo aver estratto il modello. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

22. Manutenzione ordinaria

Una stampante 3D ha una struttura meccanica complessa e numerose parti mobili. La manutenzione regolare è essenziale per garantire un funzionamento stabile e stampe di alta qualità.

Parti Mobili in Metallo:

- Lubrifica regolarmente le viti senza fine, le barre lineari, le pulegge folli e gli ingranaggi dell'estrusore per prevenire la ruggine.
- Utilizza olio lubrificante per barre lineari e pulegge folli, mentre applica grasso lubrificante alle viti senza fine e agli ingranaggi dell'estrusore.

Materiali di consumo:

- Controlla le parti in plastica e gomma, come il taglia filamento, per verificare segni di usura, deformazione o invecchiamento.
- Sostituisci i materiali di consumo quando necessario, ad esempio il pulisci nozzle e i tubi PTFE, per mantenere la qualità di stampa.

Altri Componenti:

- Controlla lenti della fotocamera, ventole e sensori del filamento che non abbiano polvere o residui.
- Pulisci regolarmente le ventole e pulisci delicatamente le lenti della fotocamera con un panno in microfibra imbevuto di alcol Isopropilico o alcol anidro per garantire la massima nitidezza.



Per ulteriori informazioni, consultare la sezione "Raccomandazioni per la manutenzione ordinaria" sul nostro wiki.

bambulab.com/support/p2s/maintenance

23. Specifiche Stampante

Articolo		Specifiche
Tecnologia di Stampa		Modellazione a Deposizione Fusa
Corpo	Volume Costruzione (L×P×A)	256*256*256 mm
	Telaio	Plastica e Acciaio
	Telaio Esterno	Plastica e Vetro
Dimensioni Fisiche	Dimensioni Fisiche	392*406*478 mm
	Peso Netto	14.9 kg
Testa Utensile	Ingranaggio Estrusore	Acciaio Temprato
	Nozzle	Acciaio Temprato
	Temperatura Massima Nozzle	300°C
	Diametro Nozzle Incluso	0.4 mm
	Diametro Nozzle Supportati	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Taglierina Filamento	Incluso
	Diametro Filamento	1.75 mm
Piano	Motore Estrusore	Motore sincrono a magneti permanente ad alta precisione Bambu Lab
	Materiale Piastra di Stampa	Piastra Acciaio Flessibile
	Tipo di Piastra di Stampa incluso	Piano Textured PEI
	Tipo Piastre di Stampa Supportate	Piano Textured PEI, Piano Smooth PEI, Piano Cool SuperTack, Piano Engineering
	Temperatura Massima Piano Riscaldato	110°C

23. Specifiche Stampante

Articolo		Specifiche
Velocità	Velocità Massima Testa di Stampa	600 mm/s
	Accelerazione Massima Testa di Stampa	20,000 mm/s ²
	Flusso Massimo Hotend	40 mm ³ /s (Parametri di test: modello circolare da 250 mm con una singola parete esterna; Bambu Lab ABS; temperatura di stampa 280°C)
Purificazione Aria	Filtro Carbone Attivo	Supportato
	Filtrazione VOC	Supportato
	Filtro Particolato	Supportato
Raffreddamento	Ventola Raffreddamento Oggetto	Controllo a circuito chiuso
	Ventola Raffreddamento Hotend	Controllo a circuito chiuso
	Ventola raffreddamento ausiliaria	Controllo a circuito chiuso
Filamenti Supportati	PLA, PETG, ABS, ASA, TPU, Supporto per PLA, Supporto per PLA/PETG, Supporto per ABS, PET, PA, PC, PVA, PLA-CF, PETG-CF, ABS-GF, ASA-CF, PA6-CF, PA6-GF, PAHT-CF, PPA-CF, PET-CF	

23. Specifiche Stampante

Articolo		Specifiche
Sensore	Telecamera Live View	Integrata; 1920*1080
	Sensore Porta	Supportato
	Sensore Esaurimento Filamento	Supportato
	Sensore Groviglio Filamento	Supportato
	Odometro Filamento	Supportato con AMS
	Recupero Perdita di Potenza	Supportato
Requisiti Elettrici ¹⁾	Tensione	Versione ad alta tensione: 200-240 VAC, 50/60 Hz Versione a bassa tensione: 100-120 VAC, 50/60 Hz
	Potenza Massima ²⁾	Versione ad alta tensione: 1200 W@220 V Versione a bassa tensione: 1000 W@110 V
	Potenza a Regime	Versione ad alta tensione: 200 W@220 V (stampa PLA) Versione a bassa tensione: 200 W@110 V (stampa PLA)
Temperatura di Lavoro		10°C - 30°C
Elettronica	Touchscreen	Touchscreen 5" 854*480
	Archiviazione	Memoria EMMC integrata da 8 GB e porta USB
	Interfaccia di Controllo	Touchscreen, mobile App, PC App
	Controllore di movimento	Dual-core Cortex-M4 e Single-Core Cortex-M7
	Processore Applicativo	ARM quad-core con NPU dedicata

23. Specifiche Stampante

Articolo		Specifiche
Software	Slicer	Bambu Studio Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzioni avanzate potrebbero non essere supportate.
	Sistema Operativo Supportato	MacOS, Windows, Linux
Network Control	Ethernet	Non Disponibile
	Wireless Network	Wi-Fi Dual-Band
	Interruttore di disconnessione della rete	Non Disponibile
	Modulo Rete Rimovibile	Non Disponibile
	Controllo Accesso Rete 802.1X	Non Disponibile
Wi-Fi	Frequenza Operativa	2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE) 2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)
	Potenza Trasmettitore Wi-Fi (EIRP)	2,4 GHz: <23 dBm (FCC); < 20 dBm (CE/SRRC/MIC) Banda 5 GHz1/2: < 23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) Banda 5 GHz3: < 30 dBm (CE); < 24 dBm (FCC) Banda 5 GHz4: < 23 dBm (FCC/SRRC); < 14 dBm (CE)
	Protocollo Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

- 1) Le specifiche di tensione della stampante variano in base alla regione di vendita. Prima dell'uso, controlla l'etichetta accanto alla presa di alimentazione sulla stampante e assicurati che la tensione fornita corrisponda a quella indicata.
- 2) Per garantire che il piano raggiunga rapidamente la temperatura necessaria, la stampante

23. Specifiche Stampante

manterrà la potenza massima per circa 3-5 minuti.

24. Specifiche AMS 2 Pro

Componente		Specifiche
Corpo	Dimensioni	372*280*226 mm
	Peso Netto	2.5 kg
	Alloggio	ABS/PC
Stampa	Filamenti Supportati	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (essiccato), BVOH (essiccato), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PA-HT-CF/PETG-CF/supporto per PLA/PETG e TPU per AMS
	Filamenti Non Supportati	TPE, TPU generico, PVA (umido), BVOH (umido), Bambu PET-CF/TPU 95A, e altri marchi di filamento contenenti fibra di carbonio o fibra di vetro
	Diametro Filamento	1.75 mm
	Dimensioni Bobina	Larghezza: 50-68 mm Diametro: 197-202 mm
	Identificazione RFID	Supportato
Asciugatura	Temperatura Massima Asciugatura	65°C
	Filamenti Supportati	PLA, PETG, Supporto per PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF*/PAHT-CF*/PETG-CF*, e TPU per AMS*
	Scarico Attivo Umidità	Supportato
	Conservazione Sigillata	Supportato
	Monitoraggio e Controllo di Temperatura e Umidità	Supportato. La temperatura e l'umidità in tempo reale possono essere visualizzate sul display, Bambu Studio, e Bambu Handy.
Alimentazione	Ingresso	24 V 4 A

* I filamenti contrassegnati con * richiedono una temperatura di asciugatura più elevata. L'AMS

24. Specifiche AMS 2 Pro

2 Pro non può asciugarli completamente. Se per questi filamenti desideri prestazioni di asciugatura migliori, ti consigliamo di acquistare un AMS HT.

25. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

wiki.bambulab.com/home

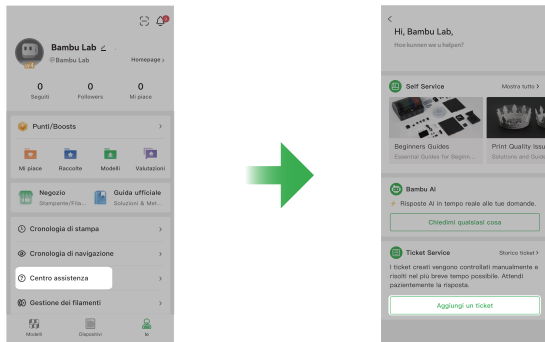


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





Bambu Lab

www.bambulab.com