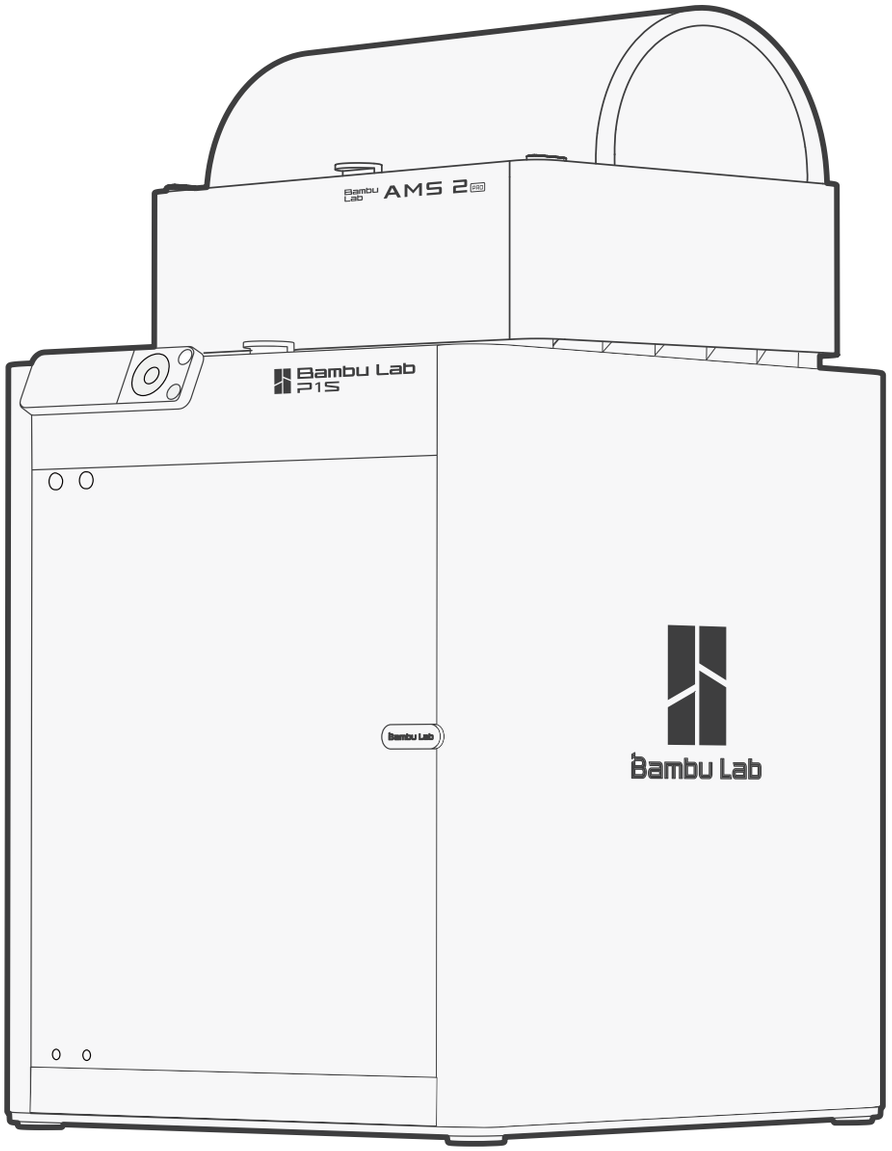
Bambu Lab P1S AMS Combo

Краткое руководство пользователя

Пожалуйста, полностью изучите руководство перед началом работы с принтером.

Уведомление о безопасности: Не подключайте к источнику питания до завершения сборки.



PF001-U I SA007

Видео руководство
Посмотрите пошаговое видео для быстрого начала работы.
bambulab.com/support/unboxing

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio
Удаленно управляйте принтером и контролируйте печать в режиме реального времени как с телефона, так и с компьютера.
bambulab.com/download

Откройте для себя больше классных моделей
Посетите MakerWorld, наше сообщество моделей, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь, используя творческие инструменты MakerLab и аксессуары из Maker's Supply.
makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy
Посетите Bambu Academy и изучите курсы по работе с принтерами и программным обеспечением от начального до продвинутого уровня, чтобы улучшить свои навыки 3D-печати.
bambulab.com/support/academy

Содержание

1. Прочтите перед использованием..... 3

2. Введение в компоненты принтера..... 4

3. Введение в компоненты AMS 2 Pro..... 7

4. Комплектные аксессуары..... 8

5. Разблокировка AMS 2 Pro..... 10

6. Разблокировка печатающей головки.....14

7. Поместите осушитель.....15

8. Сборка AMS 2 Pro..... 16

9. Сборка держателя катушки.....18

10. Разблокировка нагревательной плиты..... 20

11. Установка экрана..... 21

12. Привязка принтера — Bambu Handy..... 23

13. Привязка принтера - Bambu Studio.....24

14. Первая печать с AMS 2 Pro..... 25

15. Технические характеристики принтера.....27

16. Технические характеристики AMS 2 Pro..... 31

17. Техническая поддержка.....33

1. Прочтите перед использованием



- Для достижения наилучших результатов мы рекомендуем использовать филаменты Bambu, которые были протестированы на совместимость, безопасность и стабильность с данным продуктом.
- Чтобы предотвратить застревание филамента, не используйте в AMS 2 Pro гибкие филаменты, такие как TPU с уровнем твердости 95A или ниже, а также влажные PVA и BVOH.
- AMS 2 Pro поддерживает катушки шириной от 50 до 68 мм и диаметром от 197 до 202 мм. Рекомендуется использовать пластиковые катушки.
- При использовании принтеров серии P1 с одним или несколькими устройствами AMS 2 Pro для работы функции сушки каждому устройству требуется официальный адаптер питания Bambu Lab. В противном случае функция сушки AMS 2 Pro будет недоступна.
- Во время процесса сушки филамента AMS 2 Pro удаляет влагу посредством циркуляции внешнего воздуха через воздухозаборники. Пожалуйста, убедитесь, что воздухозаборник и вентиляционные отверстия не заблокированы, чтобы обеспечить максимальную эффективность сушки.

2. Введение в компоненты принтера

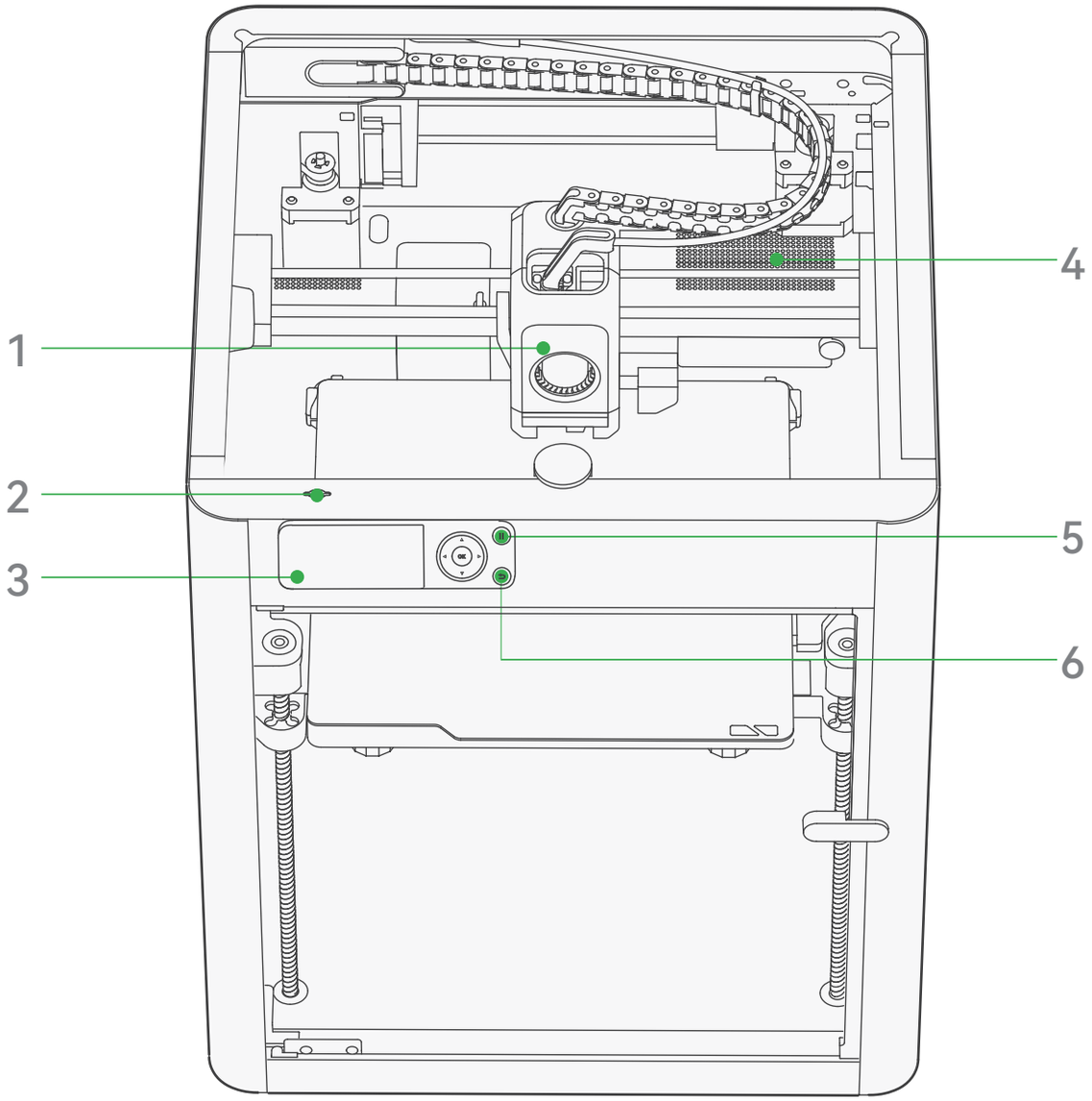


Рисунок 1

1) Печатающая головка
2) Карта MicroSD
3) Экран
4) Воздушный фильтр
5) Пауза
6) Назад

2. Введение в компоненты принтера

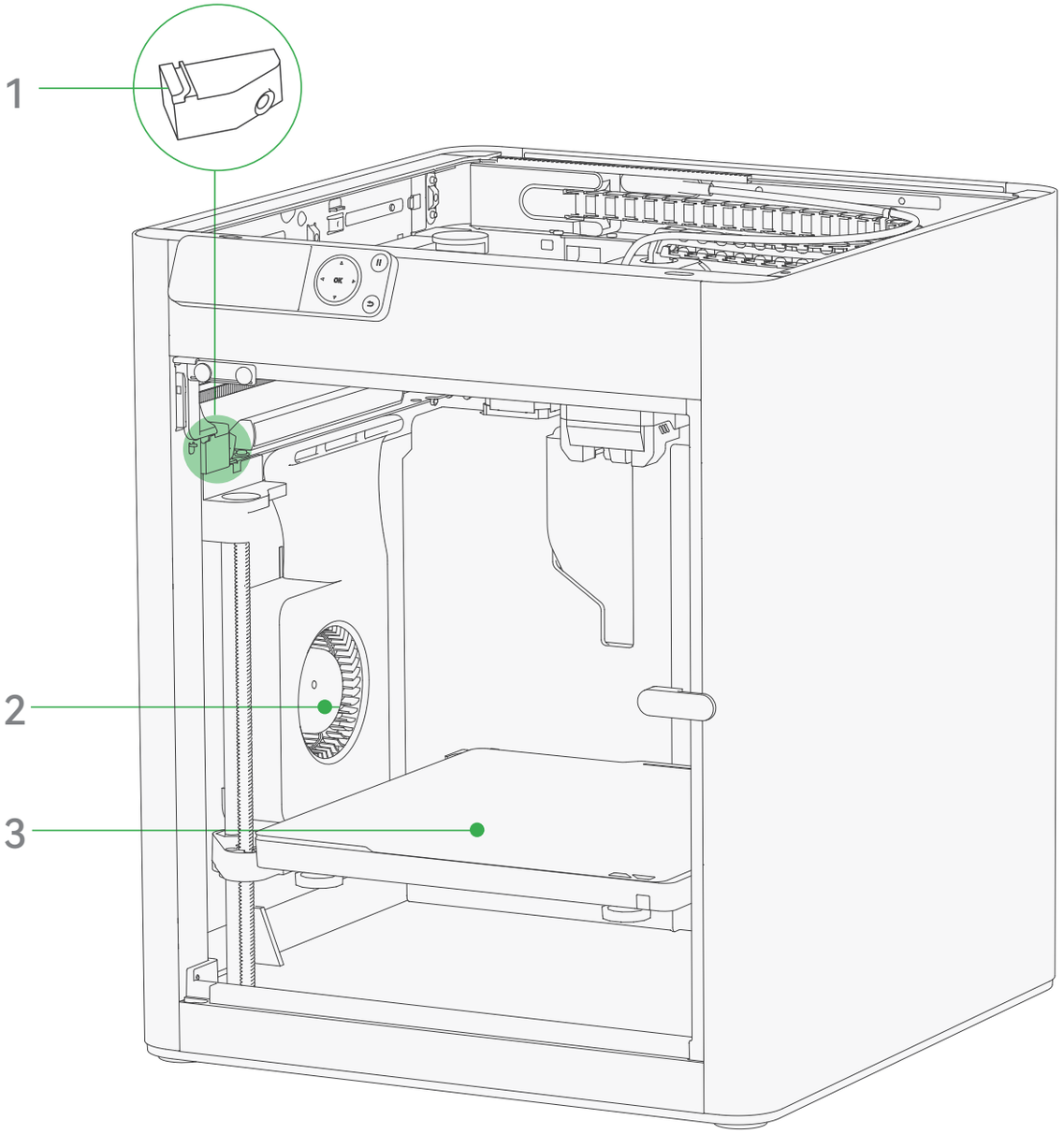


Рисунок 2

1) Внутренняя камера
2) Вспомогательный вентилятор обдува модели
3) Печатная пластина

2. Введение в компоненты принтера

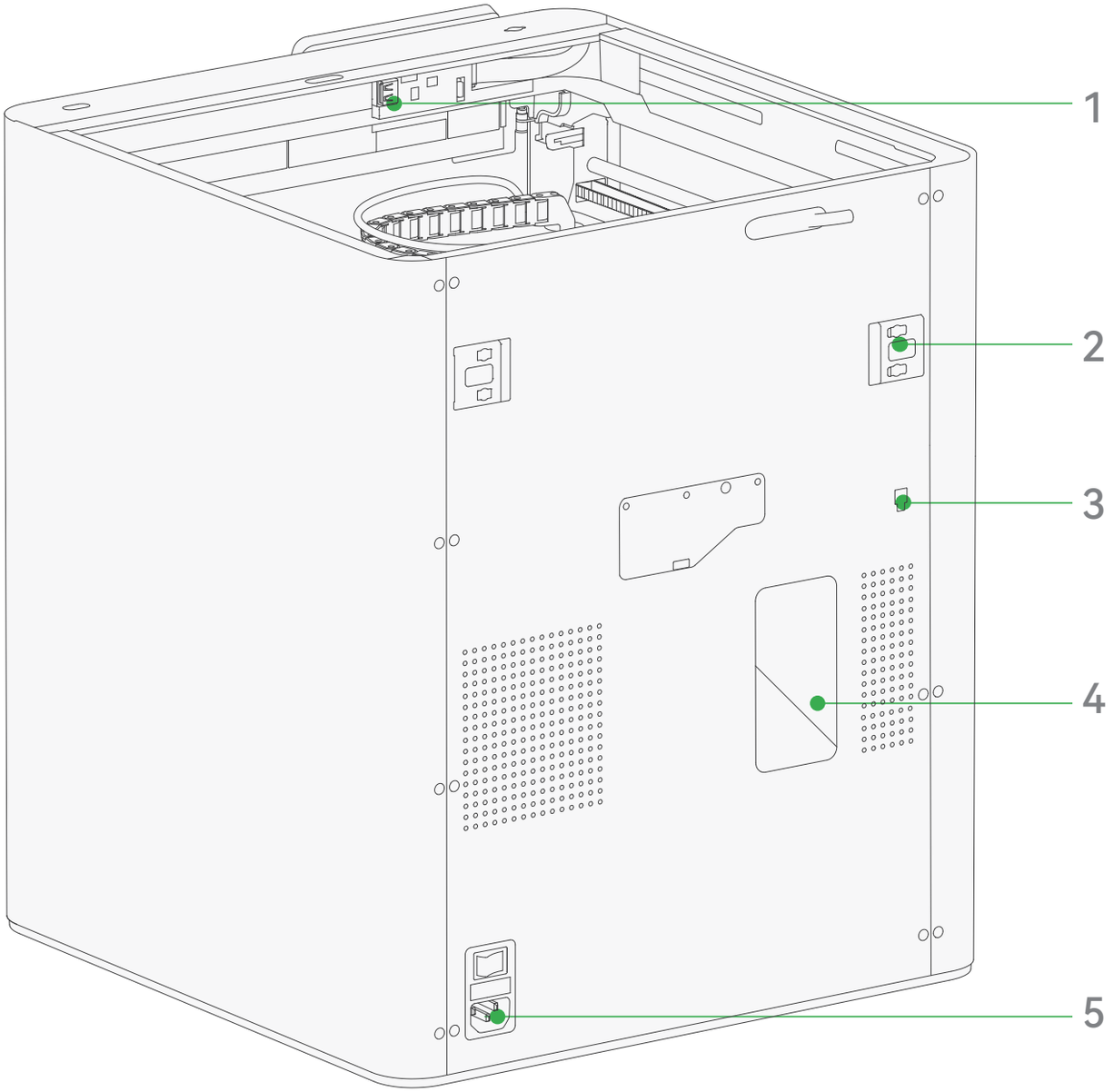
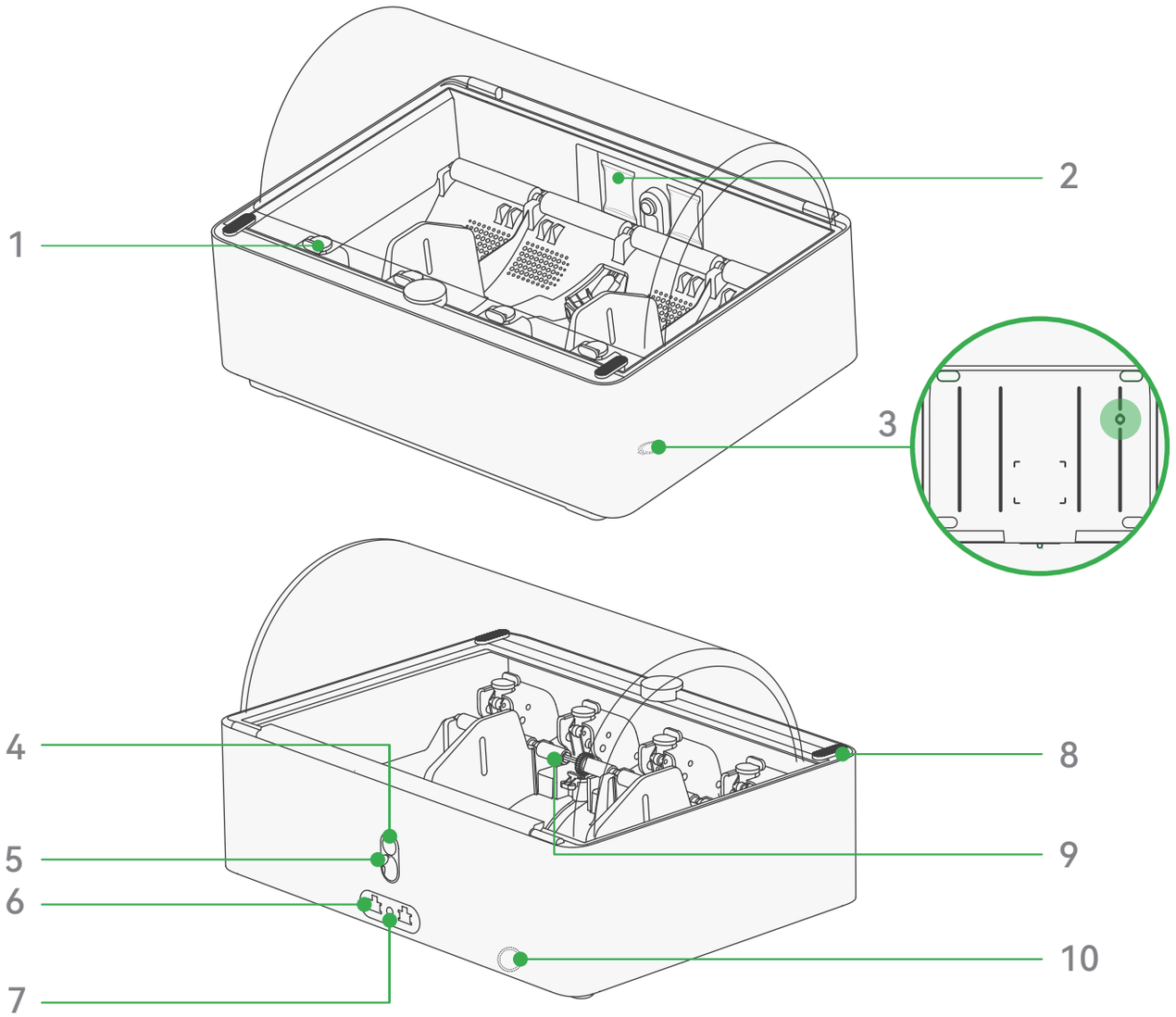


Рисунок 3

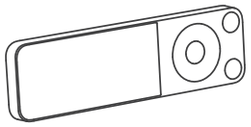
1) USB-порт для зарядки
2) Натяжитель ремня
3) 4-контактный Разъём Bambu Bus
4) Лоток для сброса отходов
5) Разъём питания

3. Введение в компоненты AMS 2 Pro

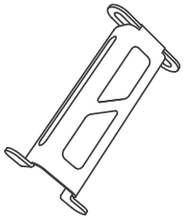


1) Вход филамента
2) Осушитель
3) Воздухозаборник
4) Кнопка отсоединения PTFE трубки
5) Выход филамента
6) 6-контактный порт Bambu Bus
7) Разъем питания
8) Защёлка
9) Активный опорный ролик
10) Воздухозаборник

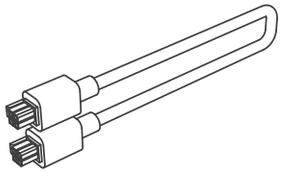
4. Комплектные аксессуары



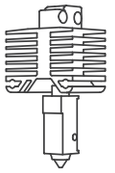
1) Экран



2) Держатель катушки



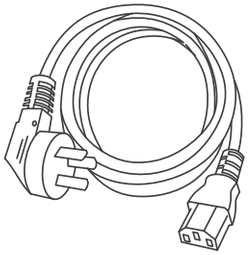
3) 4-контактный кабель Bambu



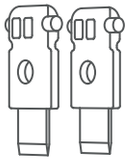
4) Запасной хотенд



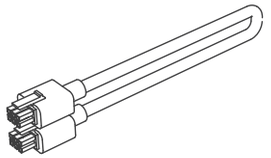
5) Насадка для очистки сопла



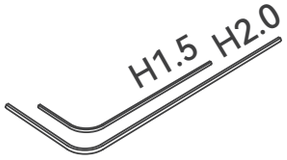
6) Сетевой шнур



7) Запасной резак для филамента

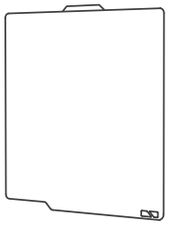


8) 6-контактный кабель Bambu

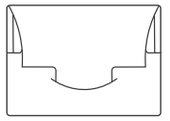


9) Шестигранный ключ H1.5
Шестигранный ключ H2.0

10) Игла для прочистки

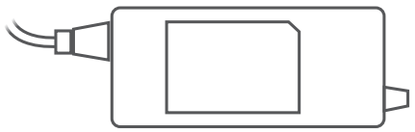


11) Печатная пластина
(Предустановлена)



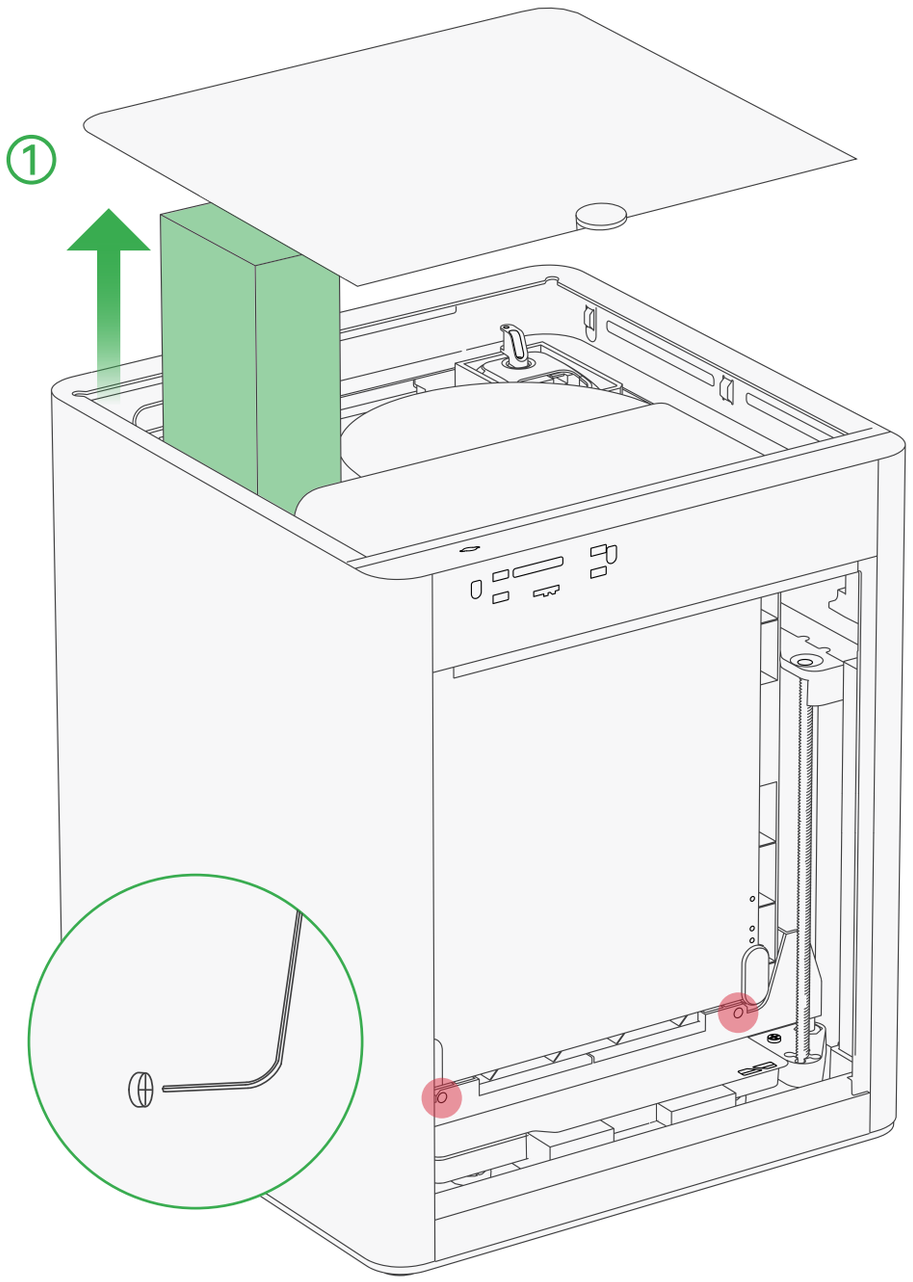
12) Лезвие скребка

4. Комплектные аксессуары



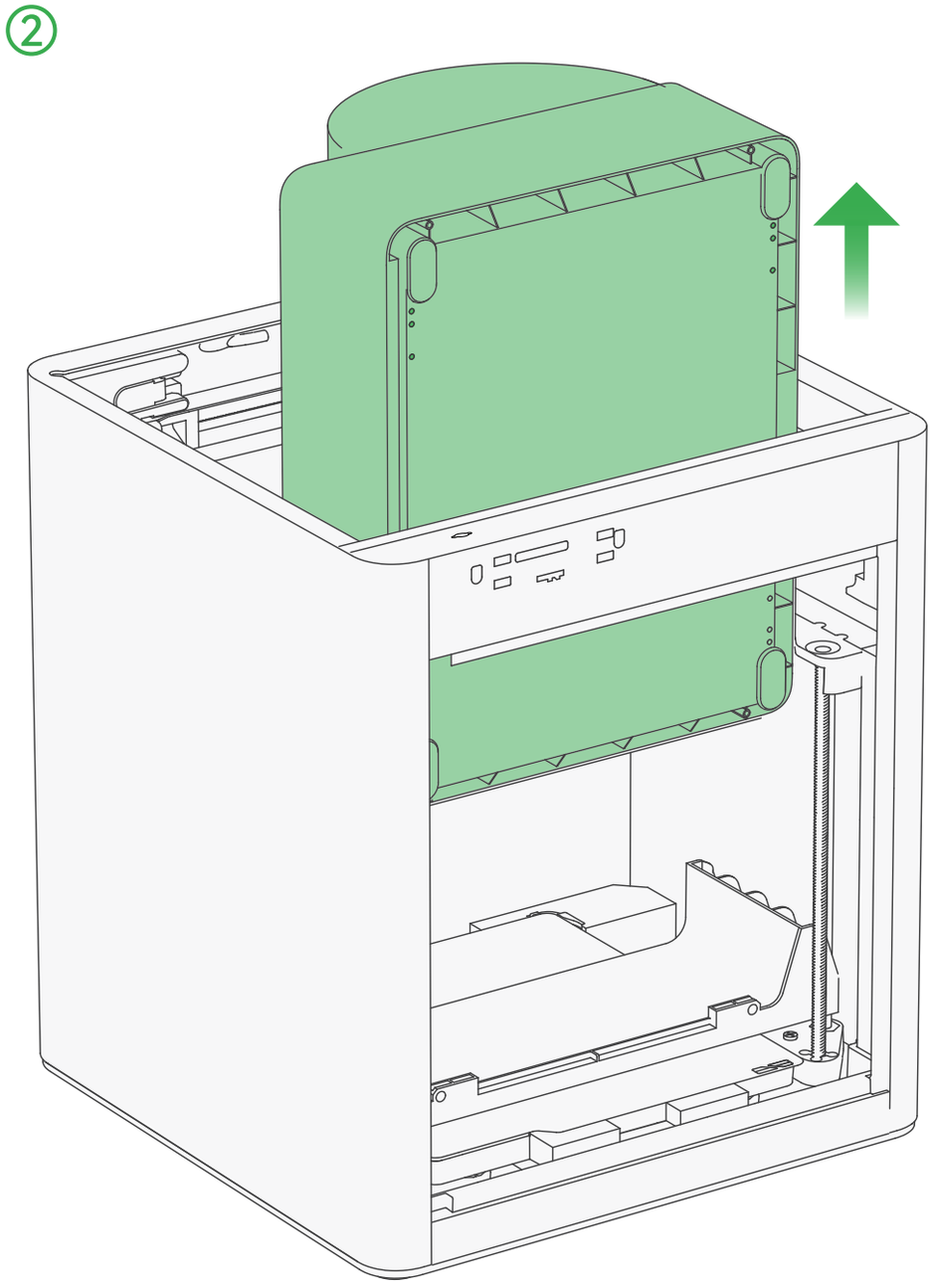
13) Кабель
питания AMS 2 Pro

5. Разблокировка AMS 2 Pro



1) Достаньте коробку с аксессуарами. Затем используйте короткий конец шестигранного ключа H2.0, чтобы выкрутить винты, выделенные на рисунке.

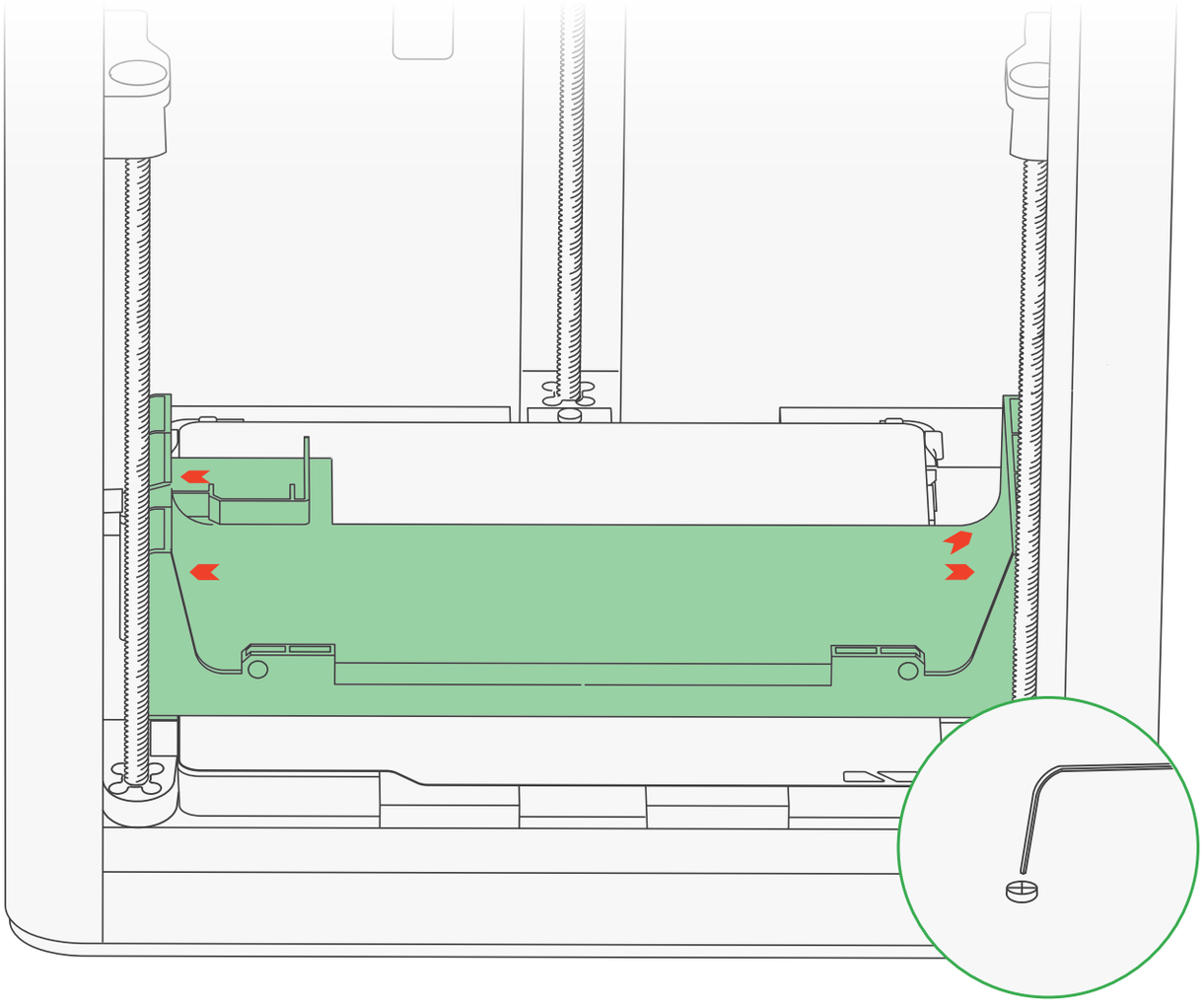
5. Разблокировка AMS 2 Pro



2) Извлеките AMS 2 Pro, вытянув его через верх.

5. Разблокировка AMS 2 Pro

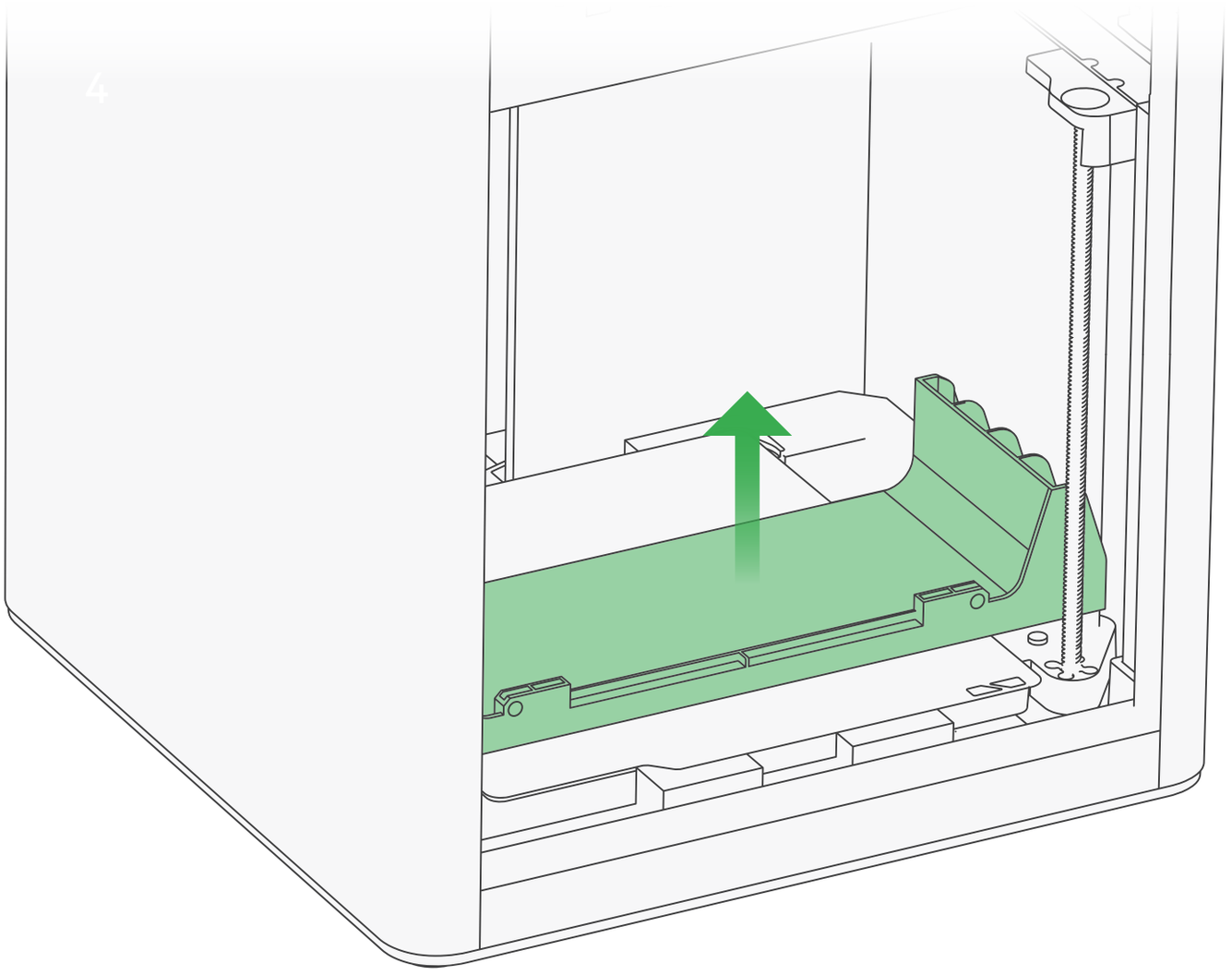
③



3) Открутите 4 винта, указанные красными стрелками.

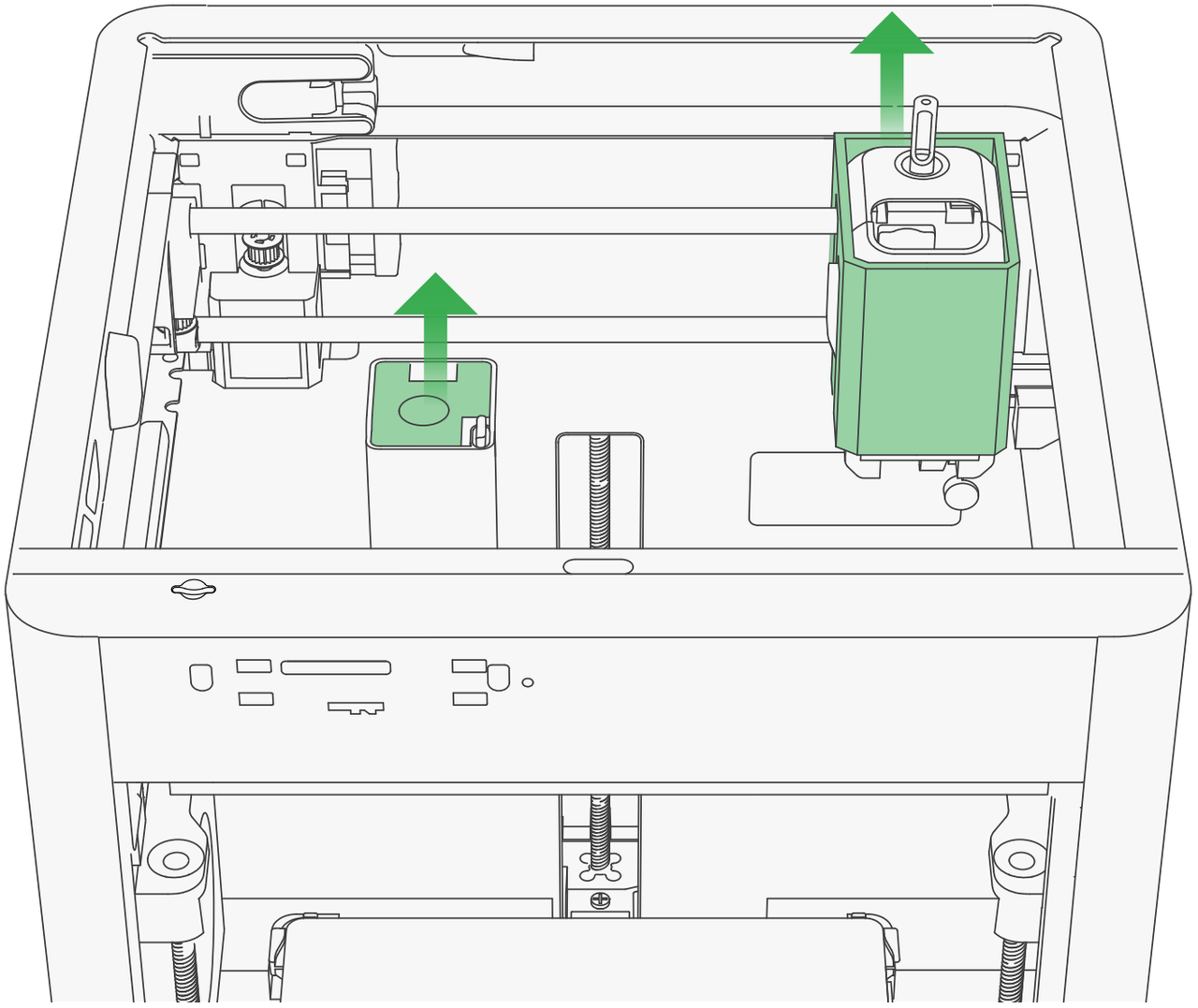
5. Разблокировка AMS 2 Pro

④



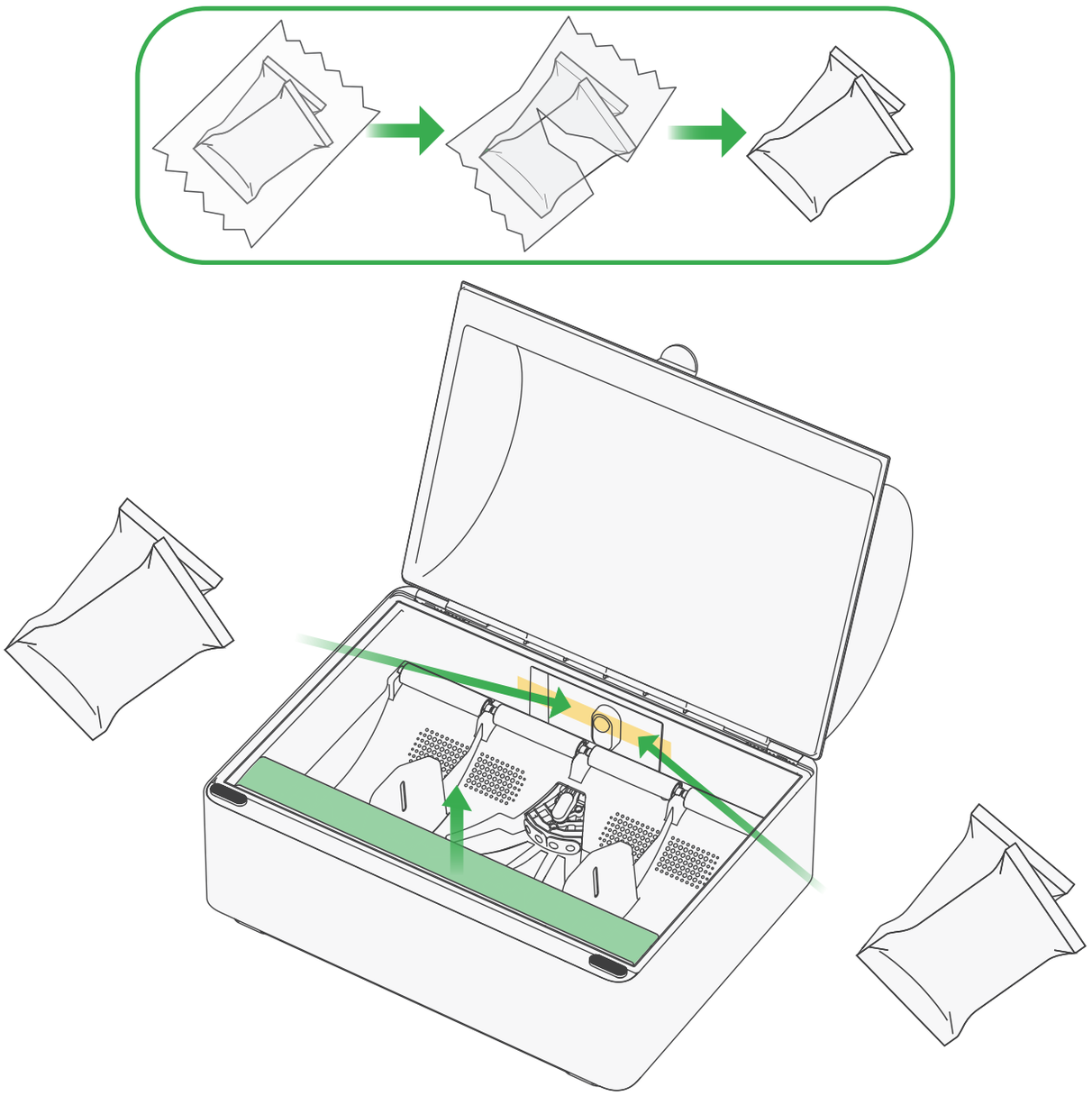
4) Извлеките нижнее крепление AMS 2 Pro.

6. Разблокировка печатающей головки



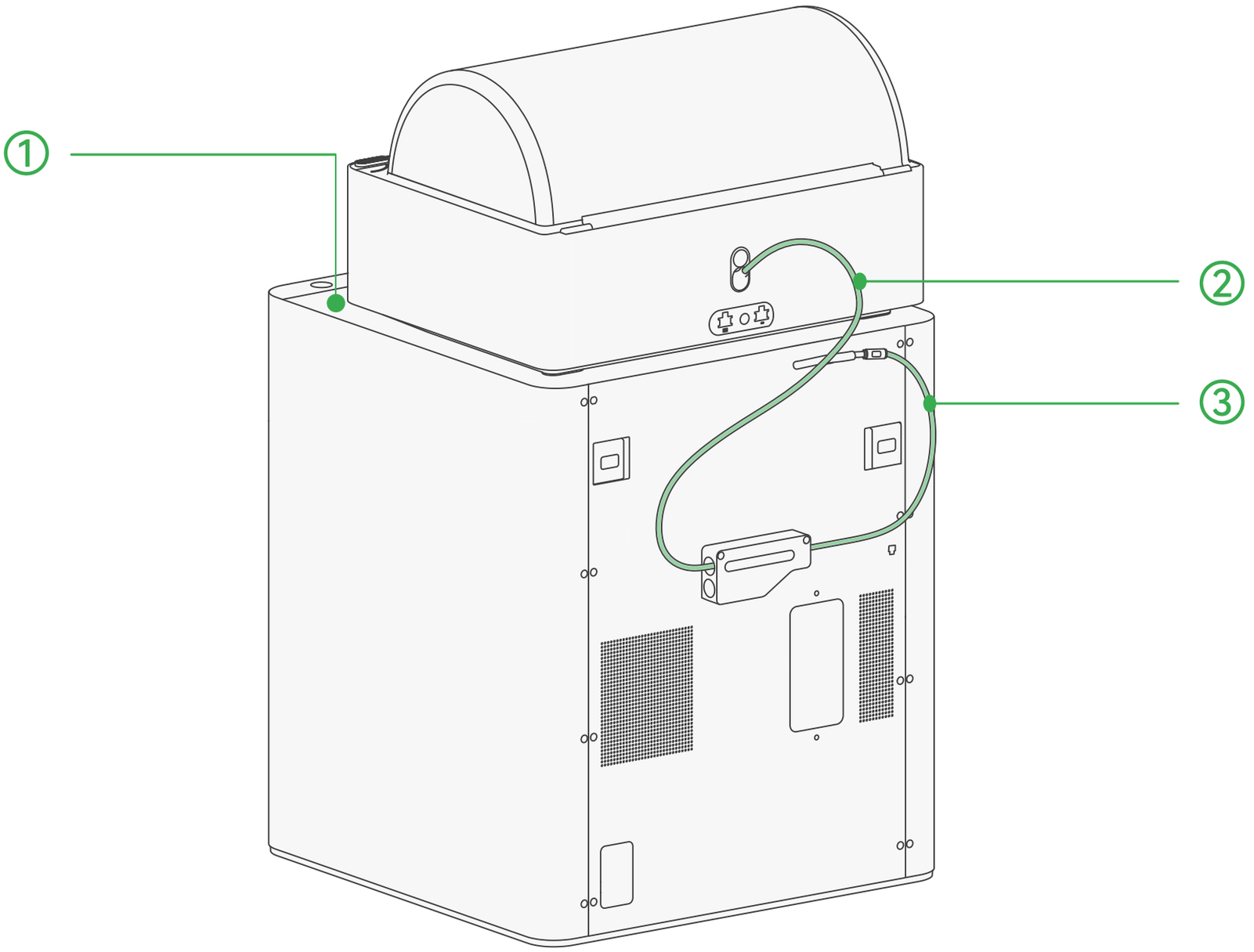
Удалите картон с печатной головки и пенопласт из лотка для сброса отходов.

7. Поместите осушитель



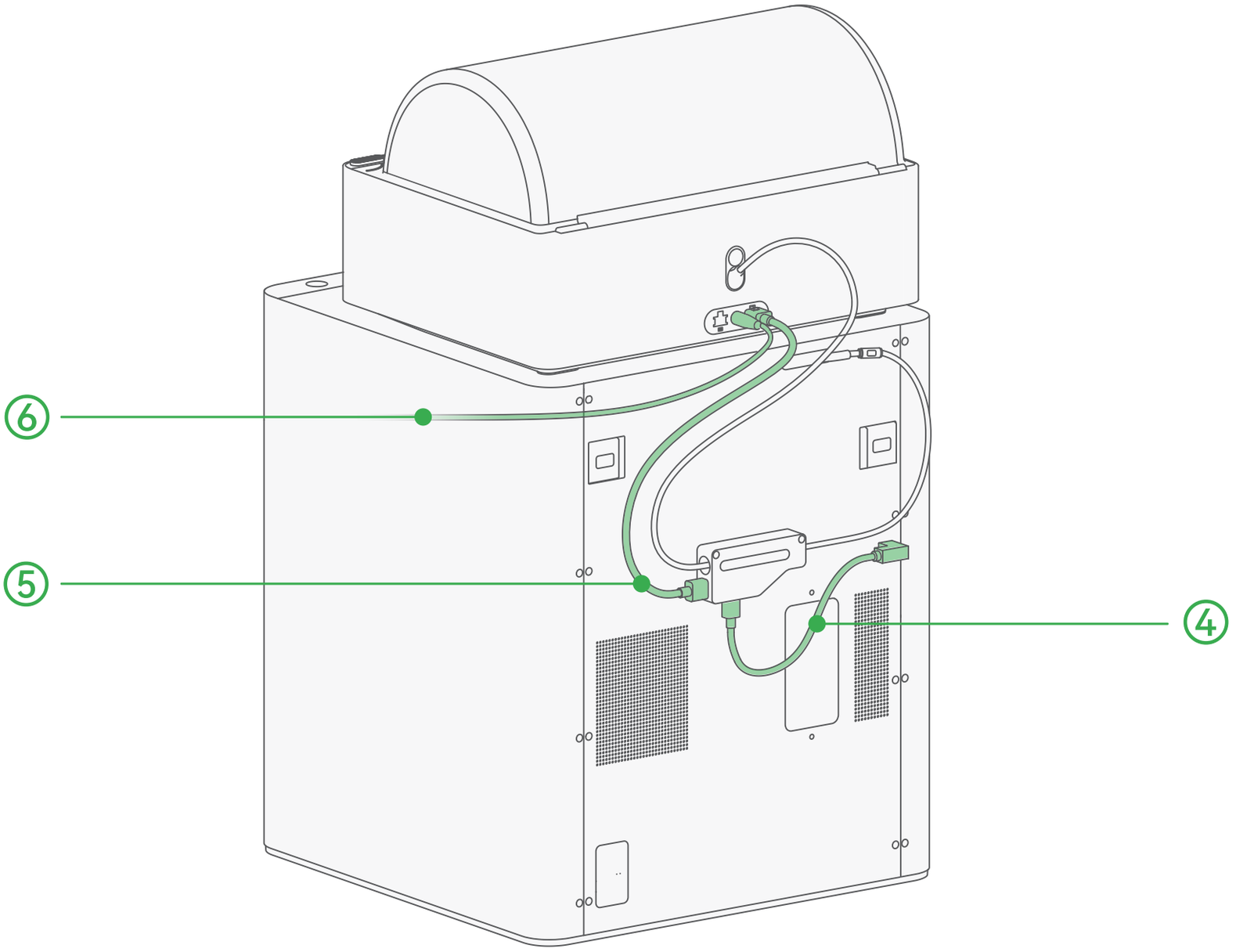
1) Извлеките аксессуары из AMS 2 Pro.
2) Удалите вспененный материал изнутри AMS 2 Pro.
3) Удалите скотч с задней стороны AMS 2 Pro и извлеките пакеты с осушителем. Затем снимите внешнюю пластиковую упаковку. Установите два пакета с осушителем с обеих сторон в отсеки.

8. Сборка AMS 2 Pro



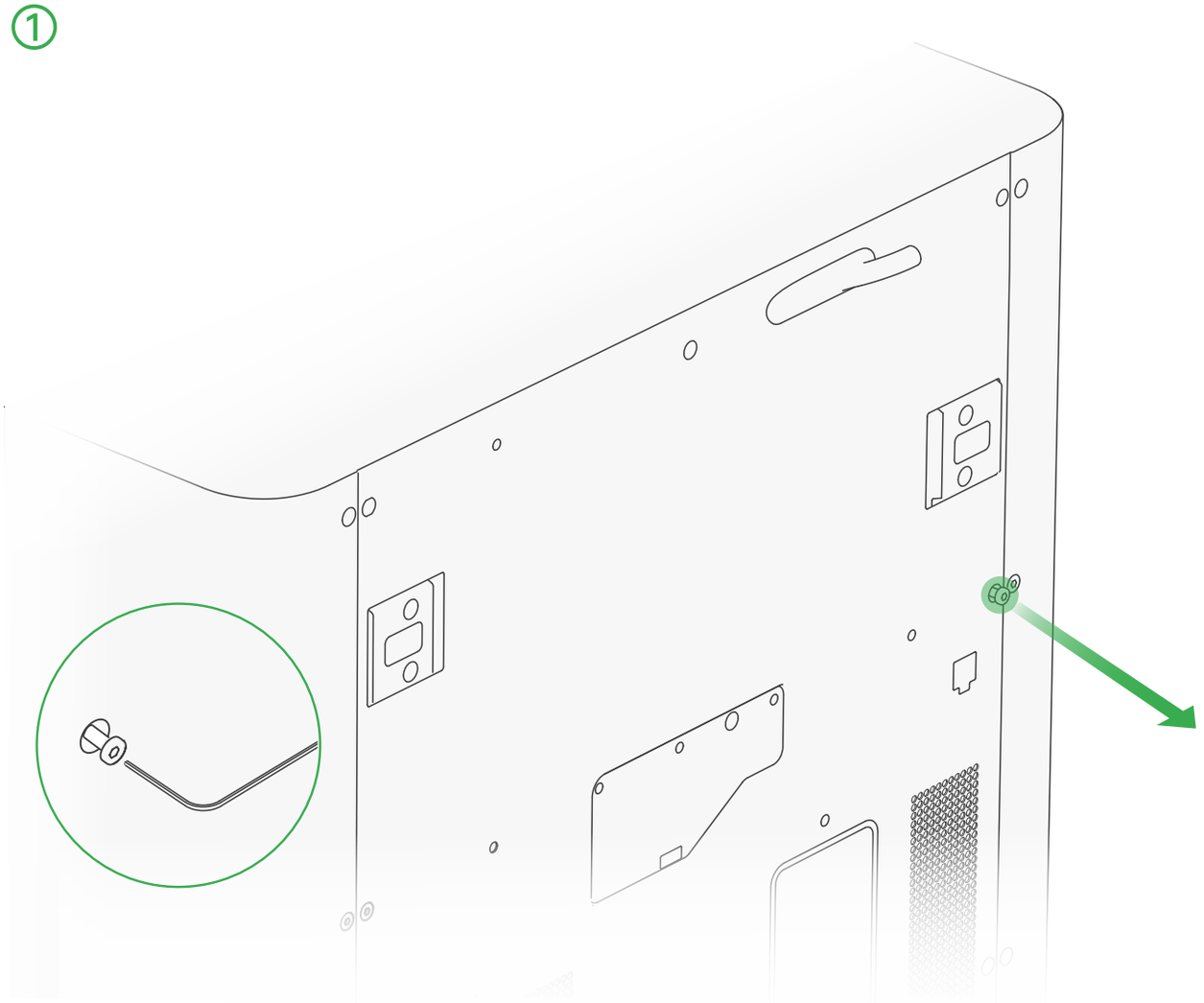
1) Установите верхнюю стеклянную крышку на принтер.
2) Вставьте один конец 550-мм PTFE трубки в выходное отверстие для филамента AMS 2 Pro, а другой конец — в левую часть буфера филамента.
3) Вставьте один конец 370-мм PTFE трубки в соединитель PTFE трубки принтера, а другой конец — в правую часть буфера филамента.

8. Сборка AMS 2 Pro



4) Подключите L-образный конец 4-контактного кабеля Bambu Bus к принтеру, а другой конец — к нижней части буфера филамента.
5) Подключите один конец 6-контактного кабеля Bambu Bus к любому 6-контактному порту AMS 2 Pro, а другой конец — к левой части буфера филамента.
6) Подключите блок питания 24 В 4 А к разъему питания AMS 2 Pro.

9. Сборка держателя катушки



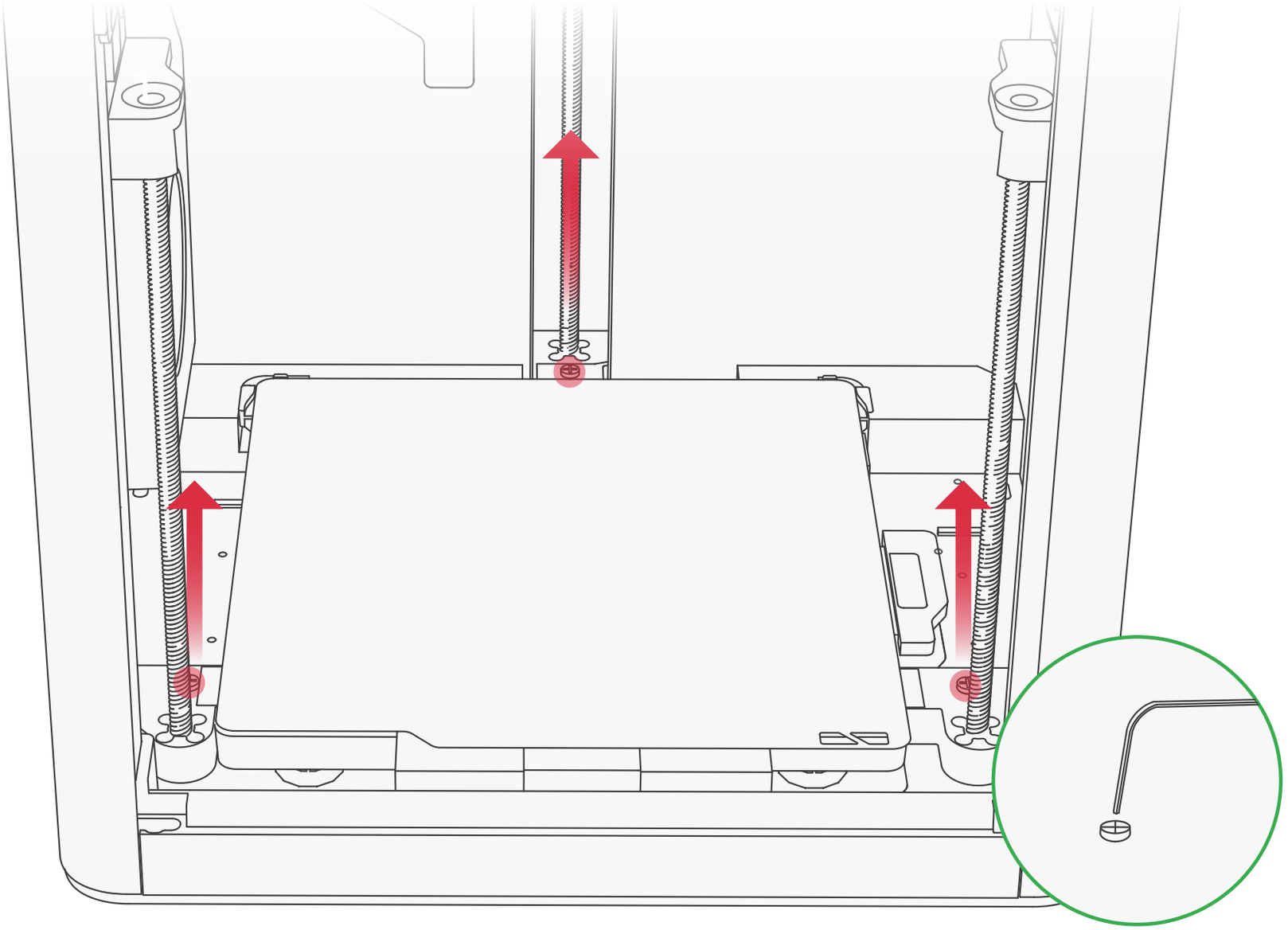
1) Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить винт, выделенный зеленым цветом.

9. Сборка держателя катушки



2) Закрепите держатель катушки 2 винтами из коробки с аксессуарами.

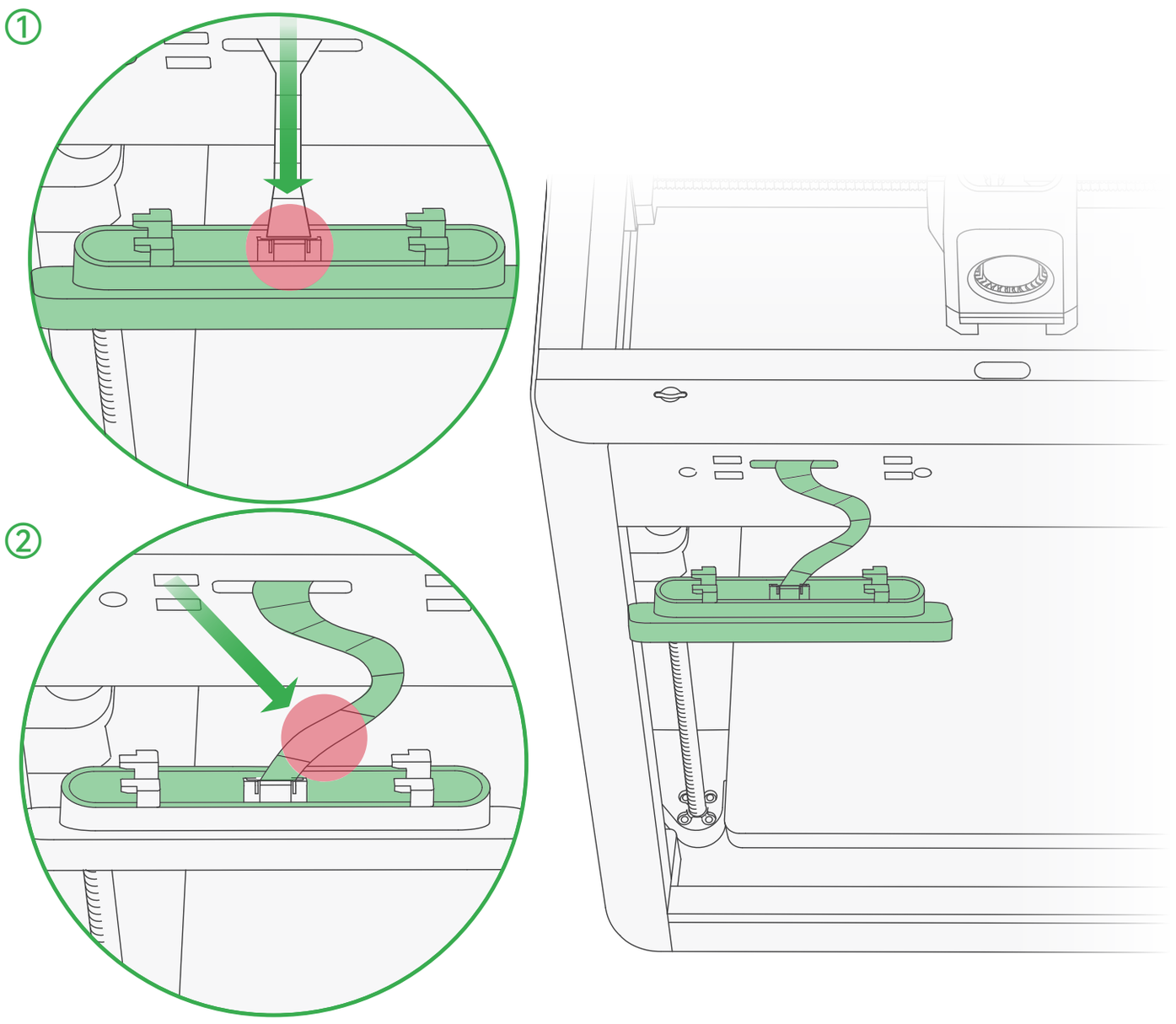
10. Разблокировка нагревательной плиты



Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы выкрутить 3 винта и разблокировать нагревательную плиту.

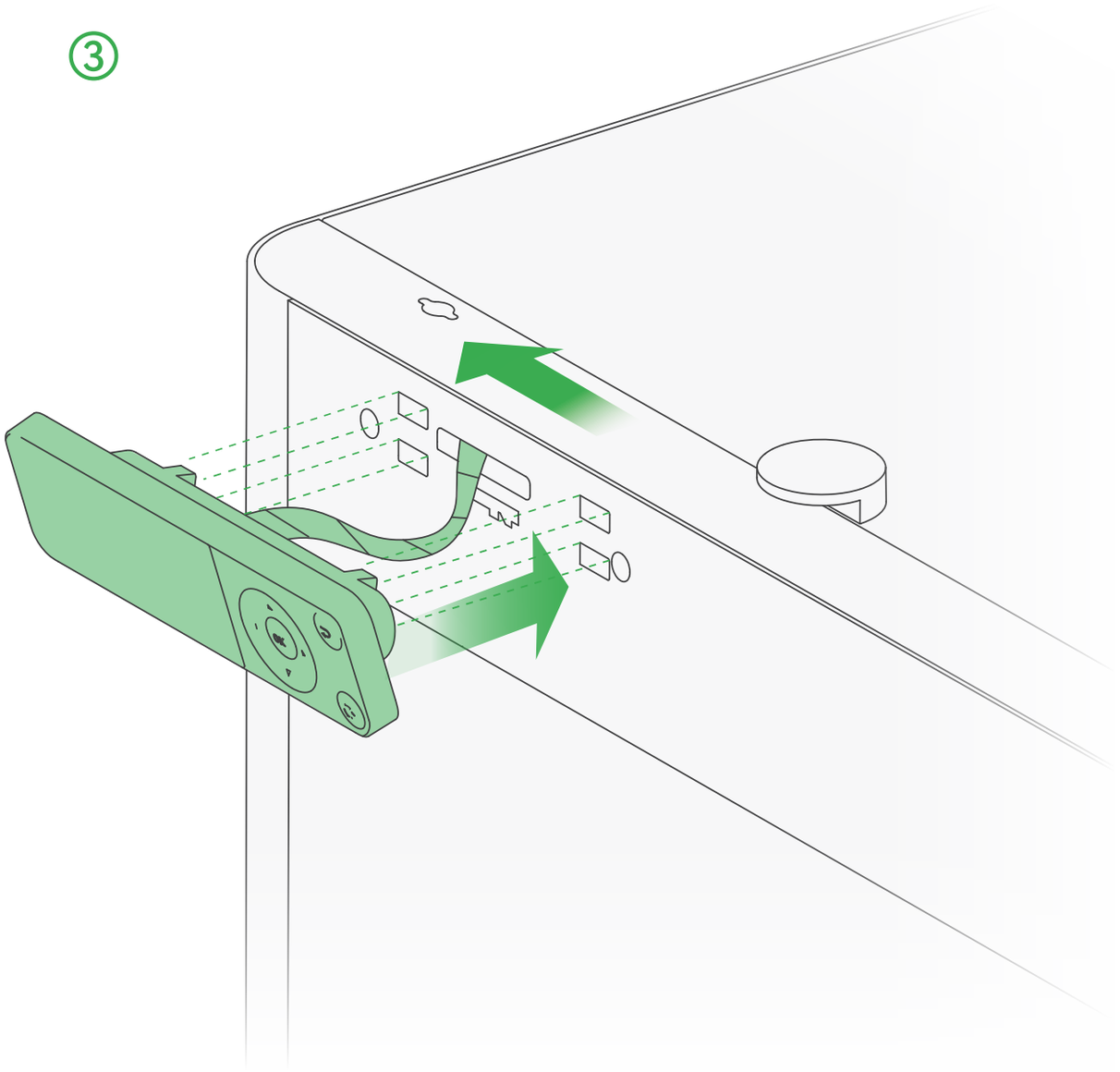
Пенопласт под нагревательной плитой следует убрать после калибровки.

11. Установка экрана



1) Подключите кабель от принтера к разъему на экране.
2) Слегка согните кабель и расположите его в углублении на тыльной стороне экрана.

11. Установка экрана



3) Вставьте экран и сдвиньте влево, чтобы зафиксировать его на месте.

12. Привязка принтера — Bambu Handy

1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.

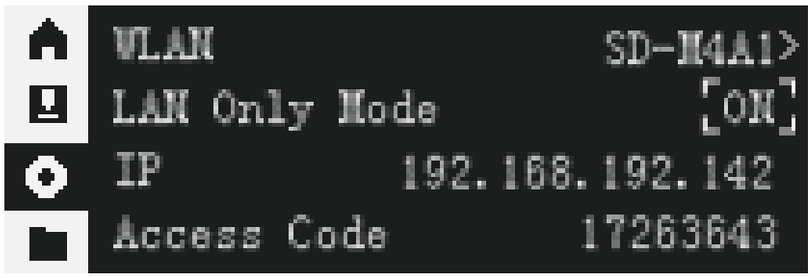


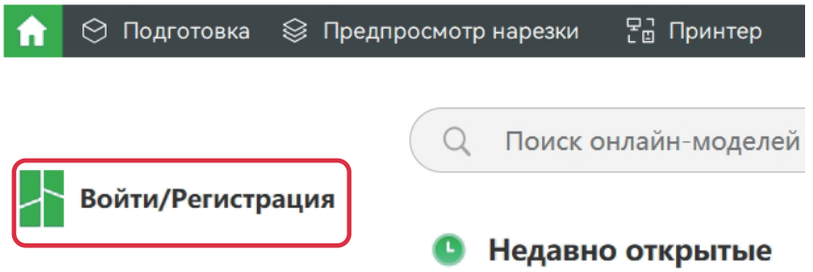
3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.



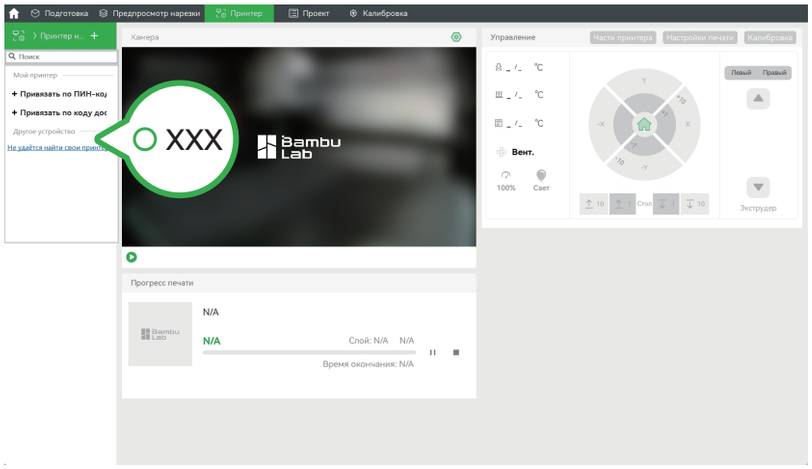
4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.
* НЕ удаляйте вспененный материал под платформой до завершения калибровки.

13. Привязка принтера - Bambu Studio





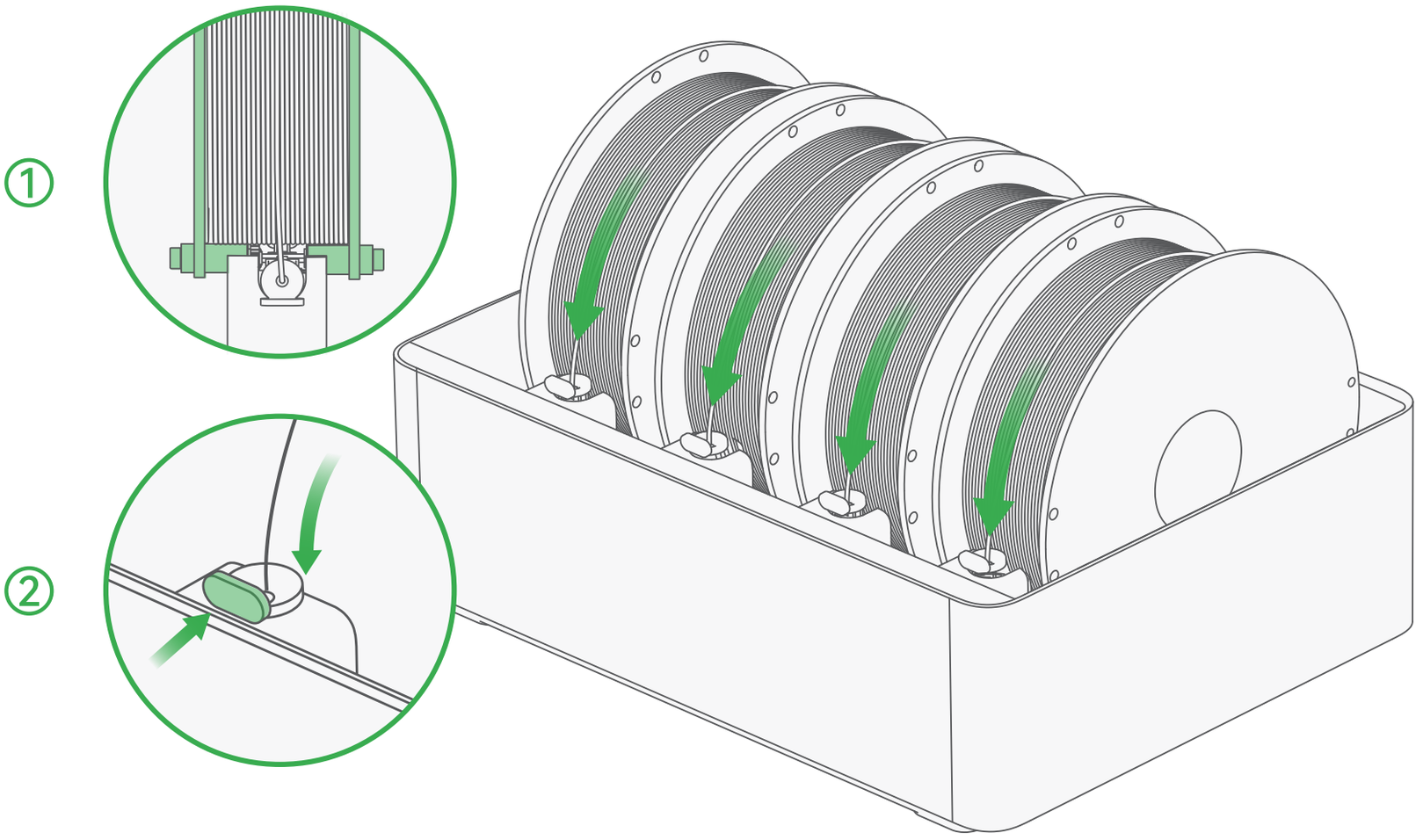
1) Подключите компьютер и принтер **к одной и той же беспроводной сети** и не используйте **гостевую сеть**, в которой включено разделение сетевых устройств.



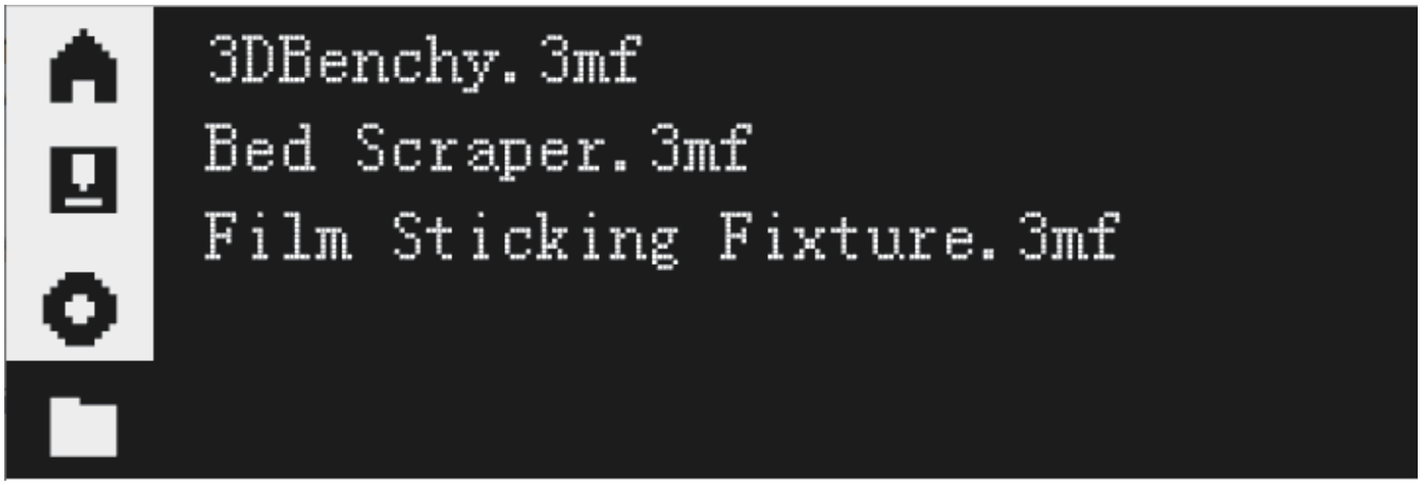
2) Перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать и установить Bambu Studio. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

3) Нажмите «+» на странице устройства, и Bambu Studio автоматически обнаружит принтеры в той же сети. Нажмите на обнаруженный принтер, чтобы привязать его к вашей учетной записи Bambu Lab.

14. Первая печать с AMS 2 Pro



1) Включите принтер и установите катушку с филаментом в любой из четырёх слотов. Убедитесь, что катушка правильно установлена на активный опорный ролик, как показано на рисунке.
2) Нажмите на язычок подающего механизма в направлении катушки и вставьте филамент. AMS 2 Pro загрузит его после распознавания. Когда светодиодный индикатор подающего механизма горит, AMS 2 Pro готова к печати.



3) Выберите ■, а затем выберите модель, которую хотите напечатать.

15. Технические характеристики принтера

Технология печати	
Тип	Моделирование методом послойного наплавления
Корпус	
Объём построения (Ш*Г*В)	256*256*256 мм
Внутренняя рама	Сталь
Корпус	Пластик и стекло
Печатающая головка	
Хотенд	Цельнометаллический
Шестерни экструдера	Сталь
Сопло	Нержавеющая сталь
Максимальная температура хотенда	300 °C
Диаметр сопла (в комплекте)	0,4 мм
Диаметр сопла (опционально)	0.2 мм, 0.6 мм, 0.8 мм
Резак для филамента	Да
Диаметр филамента	1,75 мм
Нагревательная плита	
Совместимые печатные пластины	Текстурированная пластина PEI Bambu (Bambu Textured PEI Plate) Гладкая пластина PEI Bambu
Максимальная температура стола	100 °C
Скорость	
Максимальная скорость печатающей головки	500 мм/с

15. Технические характеристики принтера

Максимальное ускорение печатающей головки	20,000 мм/с^2
Максимальная пропускная способность хотенда	32 мм^3/с @ABS (Модель: одинарная стенка 150*150 мм; Материал: Bambu ABS; Температура: 280 °C)
Охлаждение	
Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Вентилятор хотенда	Замкнутая система управления
Вентилятор платы управления	Замкнутая система управления
Вентилятор регулировки температуры камеры	Замкнутая система управления
Вспомогательный вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Воздушный фильтр	Фильтр с активированным углем
Поддерживаемый филамент	
PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Идеально подходит
PA, PC	Поддерживается
Полимер, армированный углеродным/стеклянным волокном	Не рекомендовано
Датчики	
Камера наблюдения за рабочей зоной	Камера с низкой частотой кадров 1280*720, 0,5 кадр/с Поддержка таймлапса
Датчик окончания филамента	Да

15. Технические характеристики принтера

Одометрия филамента	Опционально с AMS
Восстановление после потери питания	Да
Физические размеры	
Габариты (Ш×Г×В)	389*389*458 мм
Вес нетто	12.95 кг
Электрические параметры	
Входное напряжение	100-240 В перем. тока, 50/60 Гц
Максимальная мощность	1000 Вт при 220 В, 350 Вт при 110 В
Выходная мощность USB	5 В / 1,5 А
Электроника	
Дисплей	2,7-дюймовый экран 192*64
Подключение	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
Хранилище	Карта MicroSD
Интерфейс управления	Кнопка, мобильное приложение, приложение для ПК
Контроллер движения	Двухъядерный процессор Cortex M4
Программное обеспечение	
Слайсер	Bambu Studio Поддержка сторонних слайсеров, экспортирующих стандартный G-код, таких как SuperSlicer, PrusaSlicer и Cura, но некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
Поддерживаемые ОС слайсера	MacOS, Windows, Linux
WiFi	

15. Технические характеристики принтера

Диапазон частот	• 2412 МГц - 2472 МГц (CE) • 2412 МГц - 2462 МГц (FCC) • 2400 МГц - 2483,5 МГц (SRRC)
Мощность передатчика (ЭИИМ)	• ≤ 21,5 дБм (FCC) • ≤ 20 дБм (CE/SRRC)
Протокол	IEEE 802.11 b/g/n
Bluetooth	
Диапазон частот	• 2402 МГц - 2480 МГц (CE/FCC) • 2400 МГц - 2483.5 МГц (SRRC)
Мощность передатчика (ЭИИМ)	• ≤ 20 дБм (FCC/SRRC) • ≤ 10 дБм (CE)
Протокол	BLE5.0

16. Технические характеристики AMS 2 Pro

Корпус	
Размеры	372*280*226 мм
Вес нетто	2,5 кг
Материалы корпуса	ABS/PC
Печать	
Поддерживаемый филамент	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (высушенный), BVOH (высушенный), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/ Support for PLA/PETG и TPU для AMS
Не поддерживающиеся филаменты	TPE, обычный TPU, PVA (влажный), BVOH (влажный), Bambu PET-CF/TPU 95A и другие филаменты, содержащие углеродное волокно или стекловолокно
Диаметр филамента	1,75 мм
Размер катушек	Ширина: 50 мм–68 мм Диаметр: 197 мм–202 мм
Идентификация RFID	Поддерживается
Сушка	
Максимальная температура	65 °C
Поддерживаемый филамент	PLA, PETG, Support for PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF*/PAHT-CF*/PETG-CF* и TPU для AMS*
Активное удаление влаги	Поддерживается
Герметичное хранение	Поддерживается
Измерение и поддержание температуры и влажности	Поддерживается. В режиме реального времени температура и влажность могут отображаться на экране, в Bambu Studio и Bambu Handy.
Питание	
Вход	24 В 4 А

16. Технические характеристики AMS 2 Pro

* Филаменты, отмеченные *, требуют более высокой температуры сушки. AMS 2 Pro не может высушить их полностью. Если вы хотите улучшить качество сушки этих филаментов, мы рекомендуем приобрести AMS HT.

17. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

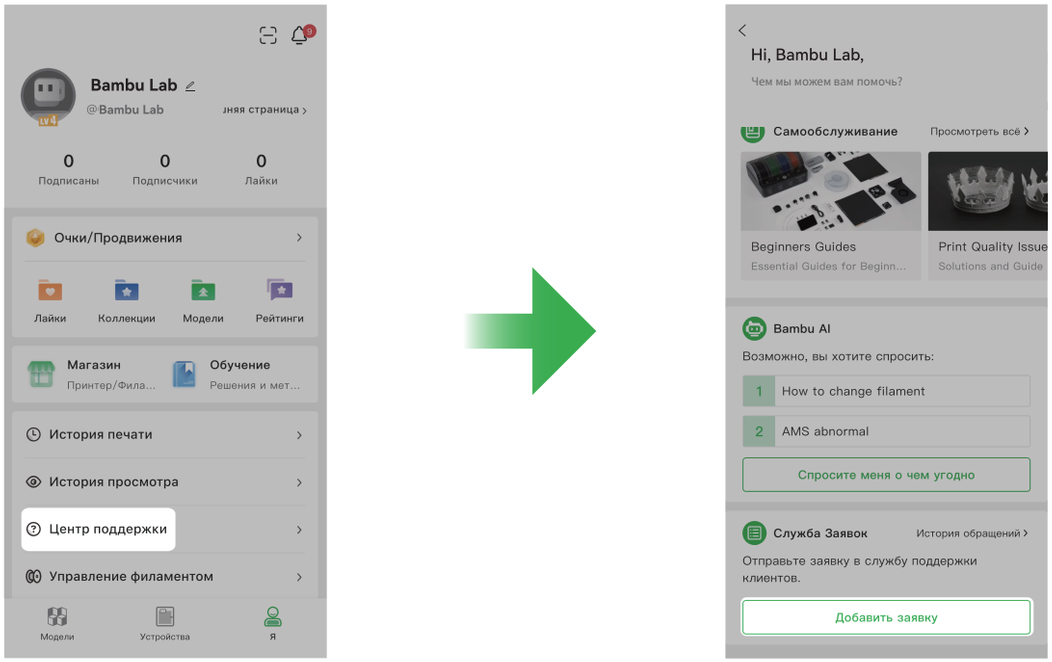
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com/home

Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.





Bambu Lab

www.bambulab.com