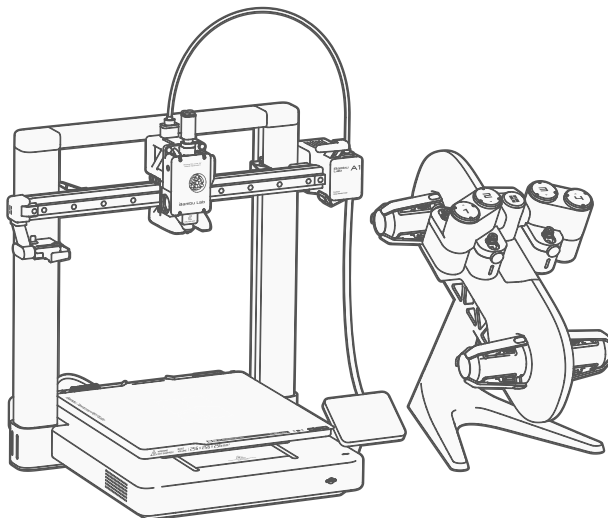


Bambu Lab A1 met AMS lite

Snelstartgids

Lees de volledige handleiding voordat u het product gebruikt.

Veiligheidswaarschuwing: Sluit het apparaat pas aan op de stroom als de montage is voltooid.





Videogids

Scan de QR-code om een stapsgewijze video te bekijken en snel aan de slag te gaan.

bambulab.com/support/unboxing



Download Bambu Handy en Bambu Studio

Scan de QR-code om Bambu Handy te downloaden, of bezoek de onderstaande link om Bambu Studio te downloaden. U kunt uw printer op afstand bedienen en uw prints in realtime volgen op zowel uw telefoon als uw computer.

bambulab.com/download



Ontdek meer gave modellen

Ontdek meer coole modellen Scan de QR-code om naar MakerWorld te gaan, onze modellen community, waar u een verscheidenheid aan gratis modellen kunt vinden en uw ideeën snel tot kan leven brengen, met behulp van de creatieve tools in MakerLab en accessoires in Maker's Supply.

makerworld.com



Leer met Bambu Academy

Scan de QR-code om Bambu Academy te bezoeken en printer- en softwarecursussen te ontdekken, van beginner tot gevorderd, om je vaardigheden in 3D-printen te verbeteren.

bambulab.com/support/academy

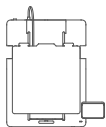
Inhoudsopgave

Wat zit er in de doos.....	4
Verwijder de verpakking.....	6
Bevestig bouwplaat.....	7
Sluit de basisbehuizing en het printerframe aan.....	8
Open het deksel van de Y-as.....	9
Behuizing van de vergrendelingsvoet.....	10
Plaats de kap terug.....	12
Plaats op tafel.....	13
Sluit kabeldoos aan.....	14
Steek connectors in.....	15
Uitklapbaar touchscreen.....	16
Installeer de Reinigingswisser.....	17
AMS lite monteren.....	18
Inschakelen.....	21
Netwerkinstellingen.....	22
Printer koppelen.....	23
Waarschuwing.....	24

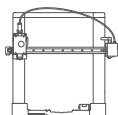
Inhoudsopgave

Laad het filament in AMS lite.....	25
Installeer een externe spoel (voor niet-AMS gebruik).....	27
Eerste print.....	28
Filamenten toewijzen op AMS lite.....	29
Specificatie.....	30
Technische ondersteuning.....	33

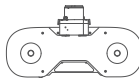
Wat zit er in de doos



Basisbehuizing



Printerframe



AMS lite Body



AMS lite statief



Spoelhouder



AMS lite roterende
spoelhouder (x4)



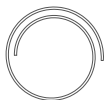
Purge Wiper



Stroomkabel



PTFE Buizen
voor AMS lite



600 mm PTFE slang



Monster Filament



Doos met accessoires



Print plaat



Ontstoppingspin



Inbussleutel H2



Inbussleutel H1.5

Wat zit er in de doos



Warmtebed
mondstukwisser



Kabelorganizer



Bambu Schraperblad



Reserve-
filamentsnijder



Vet & Olie



Ondersteunend
voetpad



BT2.6-8 Schroef
(Voor schraperblad)



BT3-8-schroef
(Voor AMS-standaard)



M3-12 Schroef
(Voor
reinigingswisser)

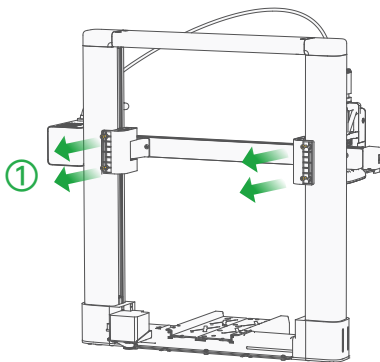


ST3-23 Schroef
(Voor basisbehuizing)

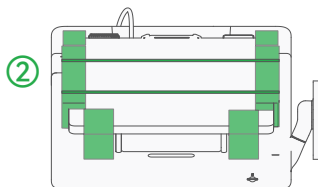


AMS lite Top Mount
Schroeven Kit
(Voor versteviger/
AMS lite/bovenste
montagegrendel/
versteviger C-klem)

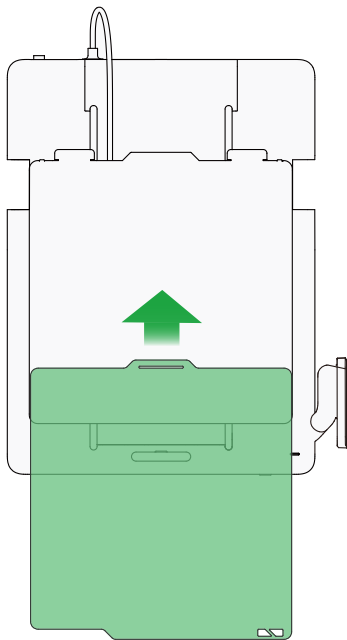
Verwijder de verpakking



1. Verwijder de 4 bevestigingsschroeven van de Z-asbegrenzer en maak de 2 Z-asbegrenzers los.

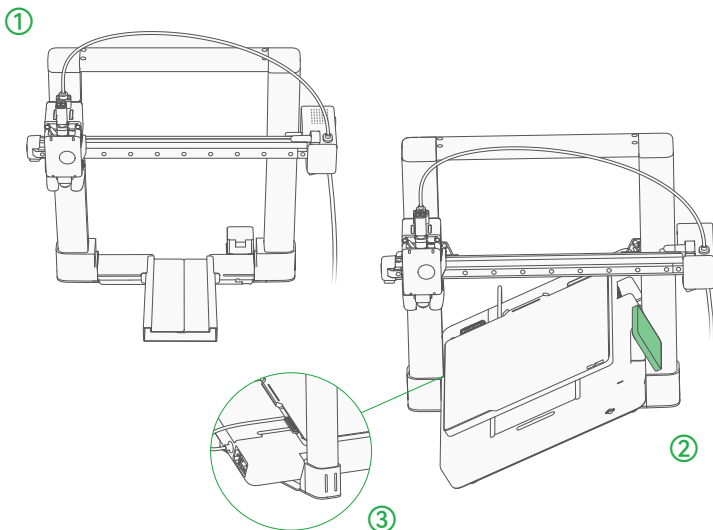


2. Verwijder alle verpakkingsmaterialen, zoals schuim, karton, wikkels en kabelbinders.



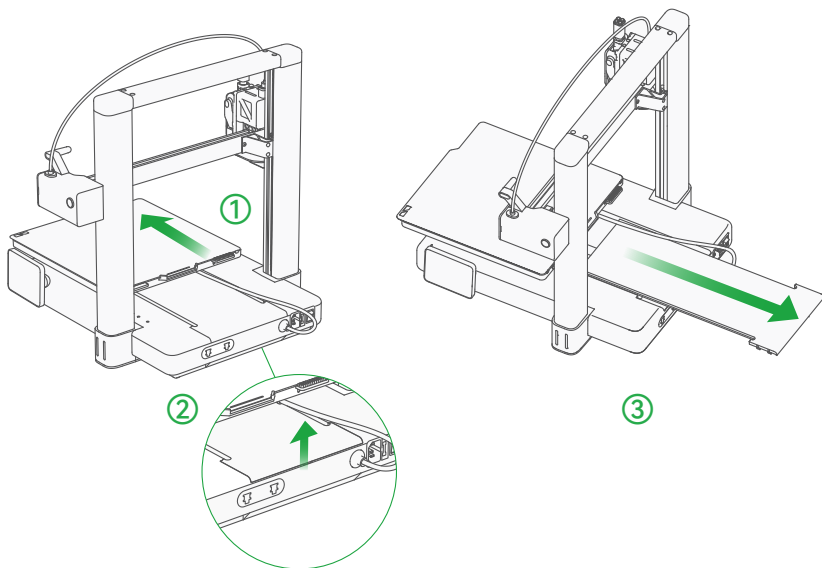
Installeer de bouwplaat met de juiste oriëntatie en lijn de rand uit met het verwarmingsbed.

Sluit de basisbehuizing en het printerframe aan



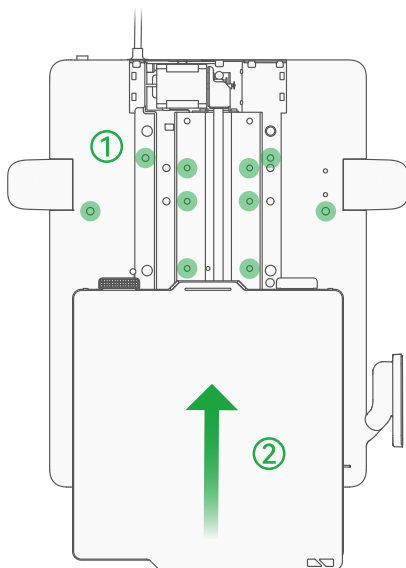
1. Plaats het printerframe op de tafel zoals op de afbeelding is afgebeeld.
2. Gebruik het scherm als indicator voor de oriëntatie en kantel de basisbehuizing ongeveer 45 graden zodat deze door het printerframe past.
3. Lijn de sleuf uit met het printerframe zoals op de afbeelding is aangegeven.
4. Laat de basisbehuizing langzaam zakken totdat deze volledig gelijk ligt met het printerframe op de tafel.

Open het deksel van de Y-as

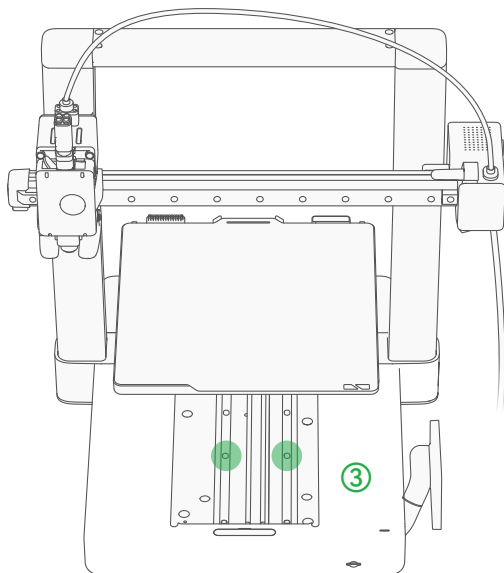


1. Duw het warmtebed helemaal naar voren, waar het scherm zit.
2. Open het deksel van de Y-as.
3. Trek het deksel van de Y-as voorzichtig naar buiten.

Behuizing van de vergrendelingsvoet

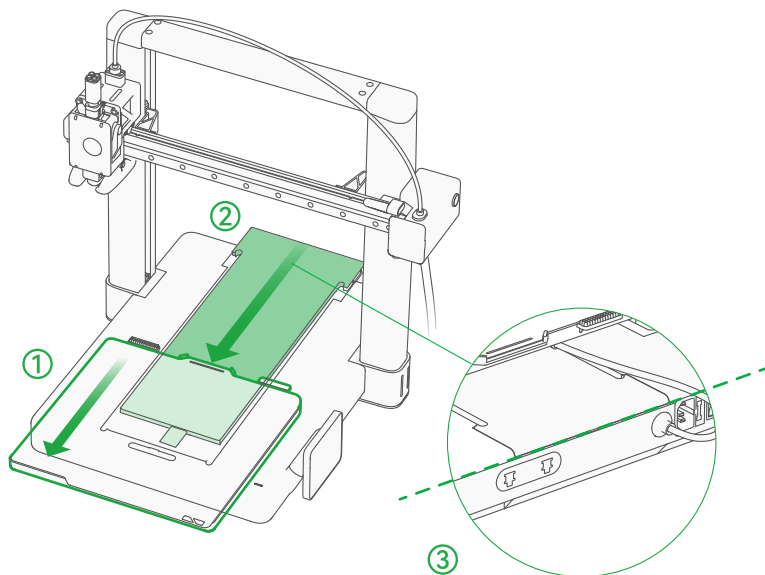


1. Monteer 10*ST3-23 schroeven (voor de basisbehuizing) in de gaten die groen gemarkeerd zijn.
2. Duw het verwarmingsbed naar het andere uiteinde.



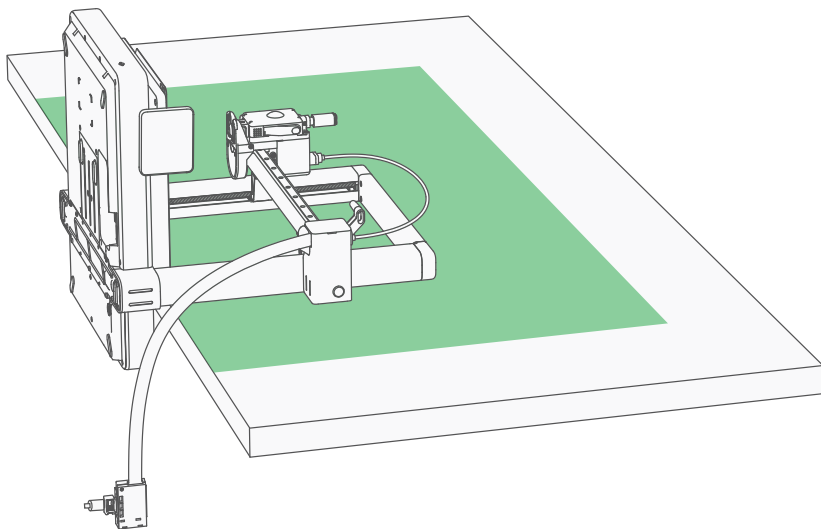
3. Installeer 2*ST3-23 schroeven (voor het basisbehuizing) in de gaten die groen gemarkeerd zijn.

Plaats de kap terug



1. Duw het warmtebed helemaal naar voren, waar het scherm zit.
2. Schuif het deksel van de Y-as voorzichtig terug op zijn plaats.
3. Zorg ervoor dat je de clip goed uitlijnt.

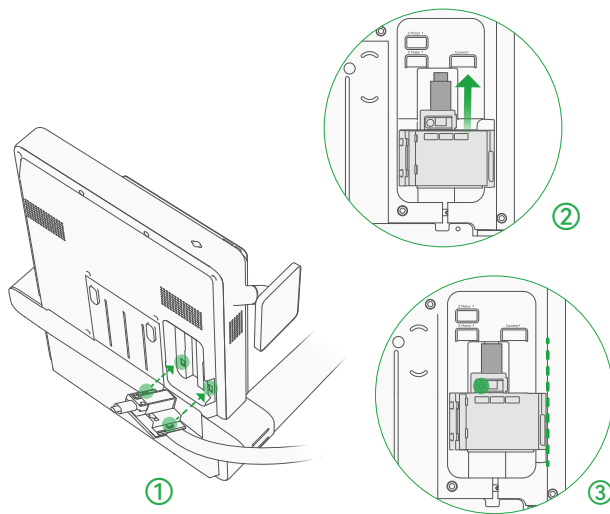
Plaats op tafel



Ten eerste is het aan te raden om de tafel te bedekken met karton ter bescherming. Draai de printer vervolgens 90 graden op zijn achterkant, zodat deze op de rand van een tafel ligt.

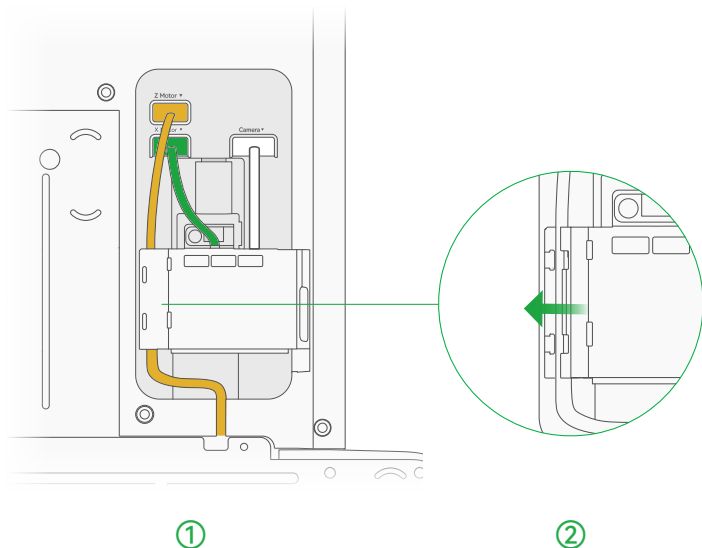
Zorg ervoor dat de printer stevig op de tafel staat terwijl u de stappen volgt.

Sluit kabeldoos aan



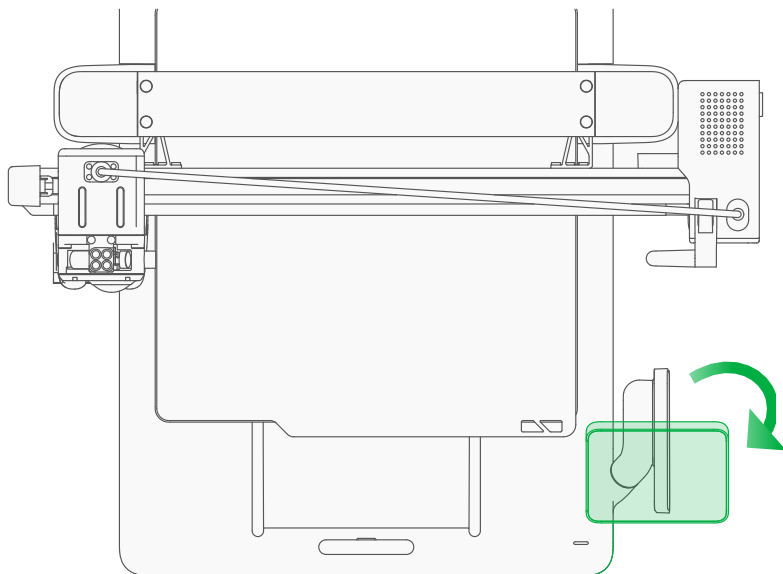
1. Lijn de 2 clips op de kabeldoos uit met de gaten in de basisbehuizing.
2. Schuif de kabeldoos omhoog totdat de Type-C-kabel hoorbaar vastklikt.
Duw de connector NIET met kracht erin.
3. Zorg ervoor dat de kabeldoos mooi en vlak in de gleuf zit en draai vervolgens de vooraf geïnstalleerde, groen gemarkeerde schroef erin.

Steek connectors in



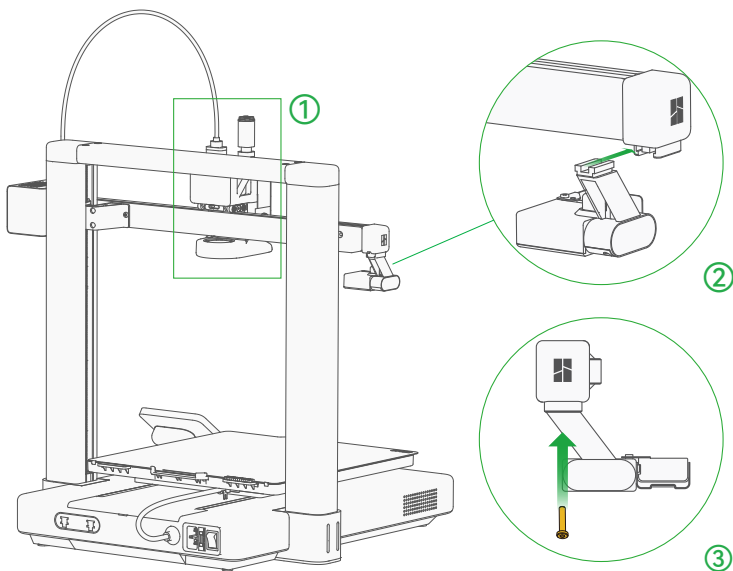
1. Sluit de 3 kabelbomen aan volgens de verschillende kleuren.
2. Stop de kabelboom in de kabelsleuf en sluit het deksel.

Uitklapbaar touchscreen

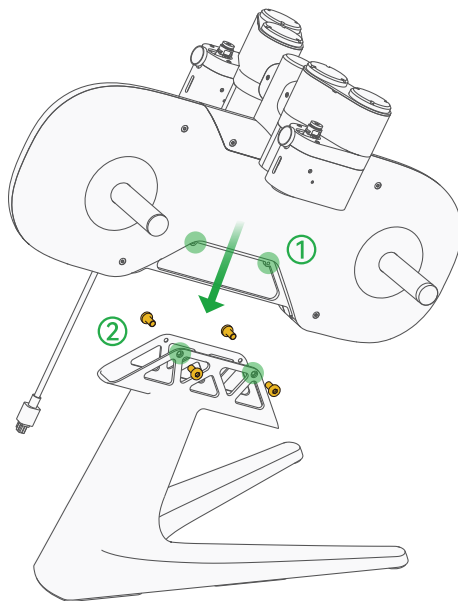


Klap het touchscreen uit. Zorg ervoor dat het touchscreen op de juiste plaats zit, zoals op de afbeelding.

Installeer de Reinigingswisser

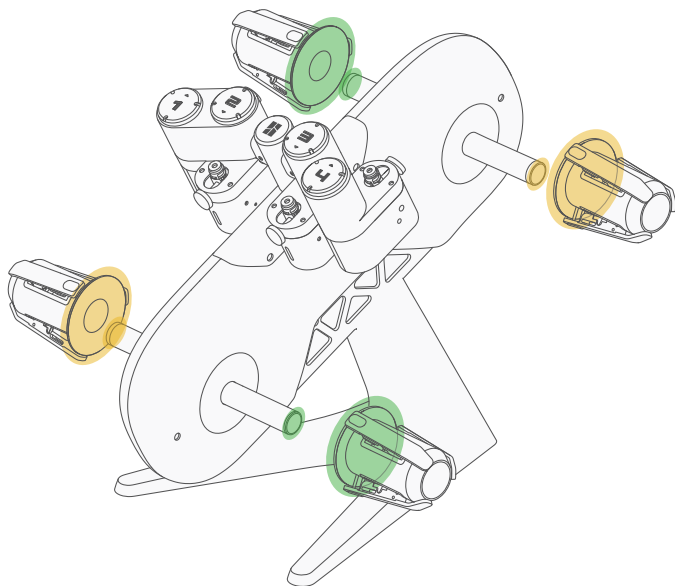


1. Duw de gereedschapskop naar het midden van de rail, zodat er genoeg ruimte overblijft voor de installatie van de spoelwisser.
2. Schuif de reinigingswisser-eenheid in de gleuf aan het einde van de X-as.
3. Bevestig de 1*M3-12 schroef uit het accessoiredoosje om de reinigingswisser op zijn plaats te fixeren.



1. Plaats de AMS lite-behuizing op de standaard (kabel aan de bovenkant).
2. Bevestig de AMS lite met de 4*BT3-8 schroeven (voor AMS Stand) uit de accessoirebox.

③

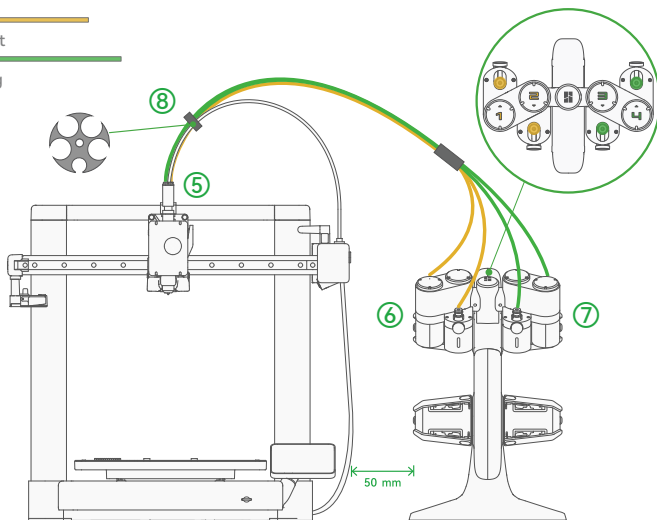


3. Schuif de roterende spoelhouders helemaal naar binnen, terwijl je erop let dat de kleuren overeenkomen om beschadiging van onderdelen te voorkomen.

AMS lite monteren

Short

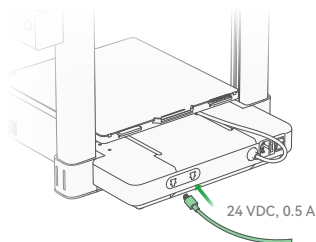
Long



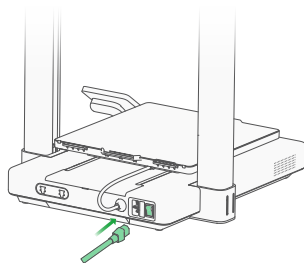
4. Plaats de AMS lite aan de rechterzijde van de A1.
5. Steek alle vier de PTFE-buizen in de filamenthub van de gereedschapskop.
6. Plaats korte PTFE buizen in poort 1 en 2.

7. Steek lange PTFE buizen in poort 3 en 4.
8. **Belangrijk.** Klik de zwarte datakabel vast in het kleinere gaatje van de organizer. Sla deze stap niet over, omdat dit tijdens het gebruik schade aan de printer kan veroorzaken.

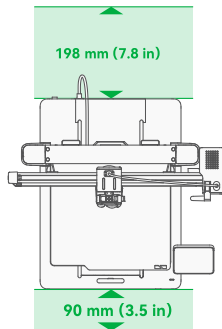
(De aanbevolen afstand tussen de A1 en AMS lite is 50 mm zoals afgebeeld op de afbeelding.)



1. Sluit de 4-polige AMS lite-connector aan op de poort aan de achterkant van de A1 (een van beide).

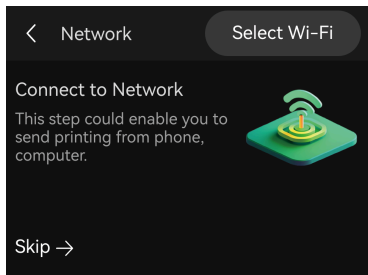


2. Steek de stroomkabel in de stroomaansluiting aan de achterkant en zet de A1 aan met de aan/uit-schakelaar aan de achterkant.

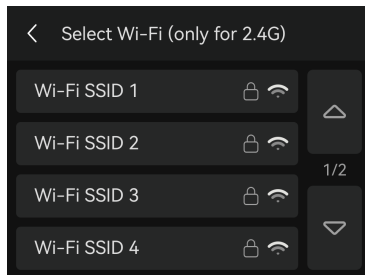


3. Laat alstublieft een veiligheidsmarge: 198 mm aan de achterkant en 90 mm aan de voorkant.

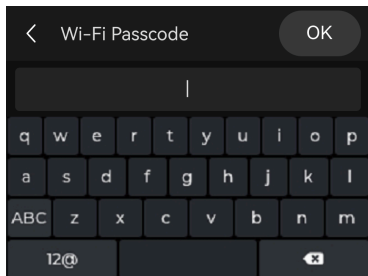
Netwerkinstellingen



1. Volg de instructies totdat u dit scherm ziet. Druk op "Selecteer Wi-Fi" om naar beschikbare netwerken te zoeken.



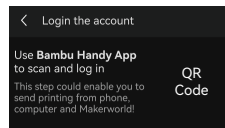
2. Selecteer het netwerk van je voorkeur.



3. Voer de toegangscode in en druk vervolgens op "OK".

Printer koppelen

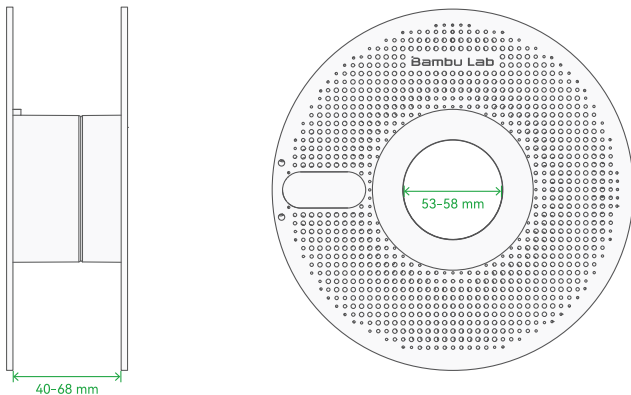
1. Scan de QR-code aan de rechterkant om Bambu Handy te downloaden. Registreer en log in op je Bambu Lab-account.
2. Volg de instructies op het scherm tot er een QR-code verschijnt.
3. Scan de QR-code in de Bambu Handy app om de printer aan uw Bambu Lab-account te koppelen.



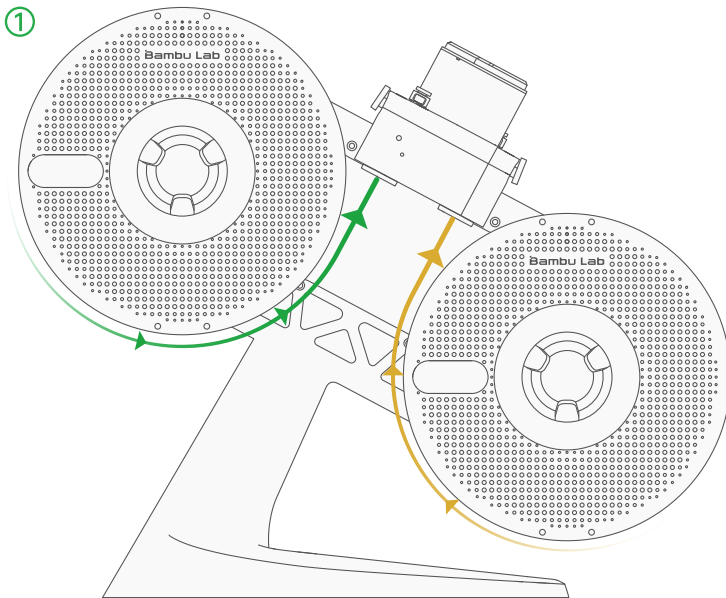
4. Volg de instructies op het scherm om de initiële kalibratie te voltooien. Tijdens het proces is het normaal dat er trillingen en geluiden optreden.

Waarschuwing

1. De AMS lite ondersteunt spoelen met een breedte van 40 mm-68 mm en een binnendiameter van 53-58 mm.
2. Vermijd het gebruik van de AMS lite voor het printen van flexibele materialen, waaronder TPU, TPE of absorberend PVA. Vermijd materialen die te hard zijn (te hoge modulus) of te bros zijn (niet genoeg taaiheid), inclusief vezelversterkte materialen van derden (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, enzovoort). Gebruik externe spoelplaatsing om dit filament te printen.

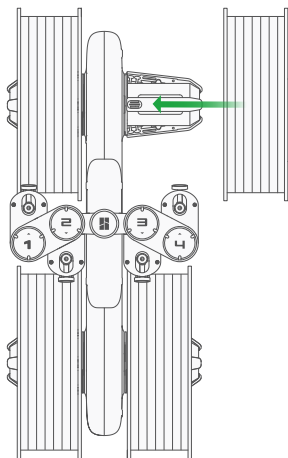


Laad het filament in AMS lite

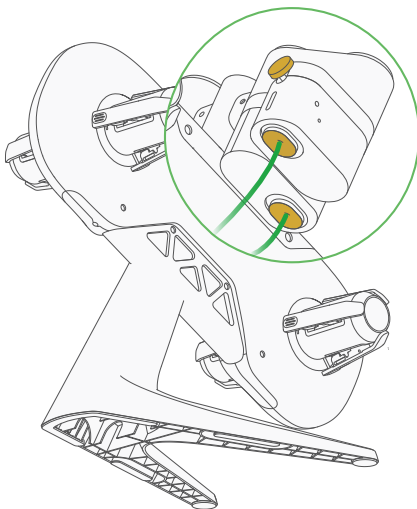


1. Plaats de spoel volgens de wikkeldirection van het filament zoals weergegeven op de afbeelding.

Laad het filament in AMS lite



②

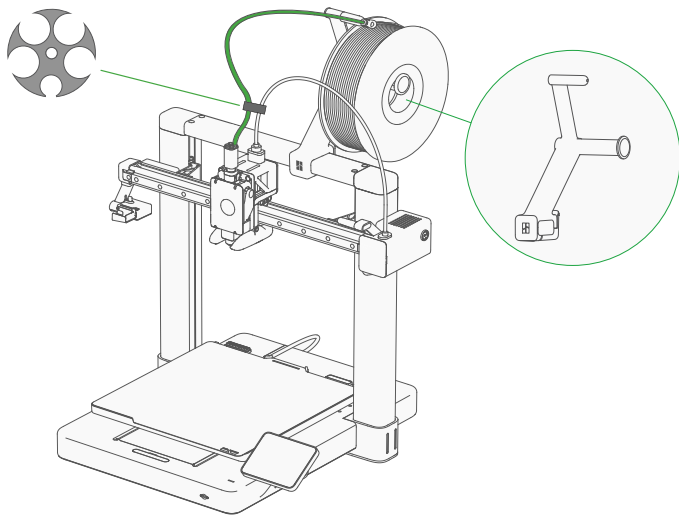


③

2. Duw de spoel helemaal op de roterende spoelhouder. Zorg ervoor dat het volledig op zijn plaats klikt.
3. Voer het filament in de filamentinlaat.

Opmerking: druk op de ontgrendelknop om de aandrijfmotor los te koppelen als het filament vastzit.

Installeer een externe spoel (voor niet-AMS gebruik)

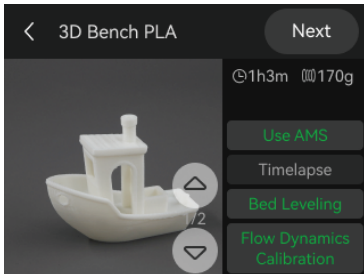


1. Zet de spoelhouder in elkaar.
2. Sluit de filamentinlaat van de printkop (een van de vier) en de filamentgeleider aan met de 600 mm PTFE buis zoals op de afbeelding is weergegeven.
3. **Belangrijk.** Klik de zwarte datakabel vast in het kleinere gaatje van de organizer. Sla deze stap niet over, omdat dit tijdens het gebruik schade aan de printer kan veroorzaken.
4. Hang een filamentspoel op de spoelhouder. Voer het filament vervolgens in de PTFE buis zoals weergegeven in de afbeelding.

Eerste print

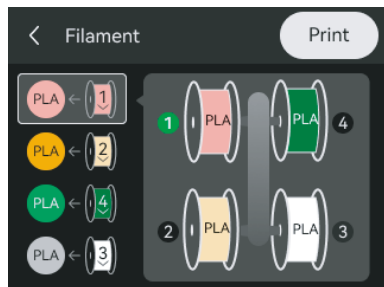


1. Druk op "Afdrukbestanden" om toegang te krijgen tot de vooraf geladen modellen op de SD-kaart.

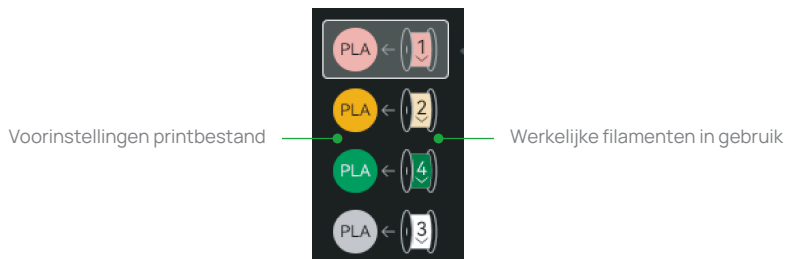


2. Selecteer het model dat je wilt afdrukken.
3. Schakel de volgende opties in op basis van uw behoeften.
 - Gebruik AMS: Als u filament gebruikt in de AMS.
 - Nivellering van het bed wordt aanbevolen.
 - Timelapse: Timelapse-video opnemen.

Filamenten toewijzen op AMS lite



Wijs de daadwerkelijke filamenten die u heeft, toe aan de vooraf ingestelde filamenten van het afdrukbestand.



Opmerking: we raden aan vergelijkbare kleuren te gebruiken om bij de presets te passen. Anders kunnen de flush-instellingen onnauwkeurig zijn.

Specificatie

Artikel		Specificatie
Printtechnologie		Fused Deposition Modeling (FDM)
Behuizing	Bouwwolume (BxDxH)	256*256*256 mm ³
	Chassis	Staal en geëxtrudeerd aluminium
Printkop	Hotend	Volledig metaal
	Extruder Tandwielen	Gehard staal
	Nozzle	Roestvrij staal
	Maximale temperatuur hot-end	300 °C
	Nozzle diameter (inbegrepen)	0.4 mm
	Nozzle diameter (optioneel)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Filamentsnijder	Ja
	Filament Diameter	1,75 mm
Verwarmd bed	Compatibele Printplaat	Bambu getextureerde PEI Plaat, Bambu koelplaat
	Maximale printplaat temperatuur	100 °C
Snelheid	Maximale snelheid van de toolhead	500 mm/s
	Maximale versnelling van de toolhead	10.000 mm/s ²
	Maximale hot-end doorvoer	28 mm ³ /s @ABS (Model: 150*150 mm enkele wand; Materiaal: Bamboe ABS; Temperatuur: 280 #)
Koeling	Printkoelventilator	Gesloten lusregeling
	Hot-end ventilator	Gesloten lusregeling

Specificatie

Artikel		Specificatie
Ondersteund filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideaal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Koolstof-/glasvezelversterkte polymeer	Niet Aanbevolen
Sensoren	Camera	Laagkwaliteitscamera (tot 1080p) Tijdverloop Ondersteund
	Sensor voor opraken filament	Ja
	Filament Odometry	Ja
	Vermogensverliesherstel	Ja
	Sensor voor verstrikt raken filament	Ja
Fysieke afmetingen	Afmetingen (B×D×H)	465*410*430 mm ³
	Netto gewicht	8.3 kg
Elektrische parameters	Ingangsspanning	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Kracht	1300 watt bij 220 V / 350 watt bij 110 V
Elektronica	Tonen	Aanraakscherm van 3.5 inch, 320 x 240
	Connectiviteit	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Opslag	Micro SD-kaart
	Bedieningsinterface	Aanraakscherm, APP, PC-toepassing
	Bewegingscontroller	Dual-Core Cortex M4

Specificatie

Artikel		Specificatie
Software	Slicer	Bambu Studio SlicerBambu StudioOndersteunt slicers van derden die standaard G-code exporteren, zoals Super Slicer, PrusaSlicer en Cura, maar bepaalde geavanceerde functies worden mogelijk niet ondersteund.
	Slicer Ondersteunde OS	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Frequentiebereik	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Zendervermogen (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocol	IEEE 802.11 b/g/n

Technische ondersteuning

Indien u technische ondersteuning wenst, volg dan een van de volgende methoden:

Methode 1: U kunt ook de Bambu Lab Wiki bezoeken voor meer tutorials en onderhoudsinstructies.

wiki.bambulab.com/home

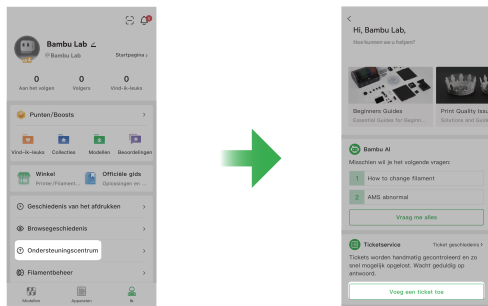


Methode 2: Neem contact op door een van de manieren te gebruiken uit de sectie Contact opnemen in ons Support Center.

bambulab.com/support



Methode 3: Maak een supportticket aan op Bambu Handy, via het Support Center-gedeelte.





Bambu Lab

www.bambulab.com