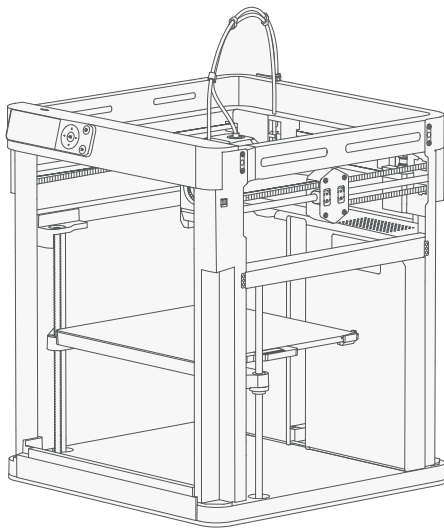


Bambu Lab P1P

Guida rapida all'avvio

Si prega di leggere l'intera guida prima di utilizzare il prodotto.

Avviso di sicurezza: Non collegare l'alimentazione fino a quando l'assemblaggio non è stato completato.



PF001-S



Video Guida

Guarda un video passo-passo e inizia rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Scarica Bambu Handy e Bambu Studio

Controlla la tua stampante da remoto e monitora le tue stampe in tempo reale sia dal telefono che dal computer.

bambulab.com/download



Esplora Altri Modelli Fantastici

Visita MakerWorld, la nostra community di modelli, per trovare una varietà di modelli gratuiti e dare vita alle tue idee utilizzando gli strumenti creativi di MakerLab e gli accessori in Maker's Supply.

makerworld.com



Impara con Bambu Academy

Visita Bambu Academy ed esplora i corsi su stampanti e software, dal livello principiante a quello avanzato, per migliorare le tue competenze di stampa 3D.

bambulab.com/academy

Sommario

1. Introduzione ai componenti della stampante.....	3
2. Accessori inclusi.....	5
3. Sblocca la testa di stampa.....	6
4. Installa il portabobine.....	7
5. Installa l'ancoraggio del tubo PTFE.....	9
6. Sblocca il piano riscaldato.....	11
7. Installa lo schermo.....	12
8. Associa la Stampante - Bambu Handy.....	15
9. Associa la Stampante - Bambu Studio.....	16
10. Prima stampa.....	17
11. Note Post-Stampa.....	19
12. Specifiche stampante.....	20
13. Supporto Tecnico.....	24

1. Introduzione ai componenti della stampante

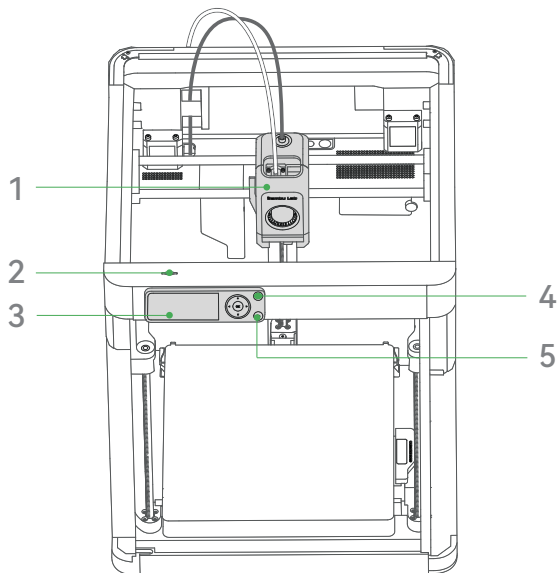


Figura 1

- 1) Testa di stampa
- 2) Scheda Micro SD
- 3) Schermo

- 4) Pausa
- 5) Indietro

1. Introduzione ai componenti della stampante

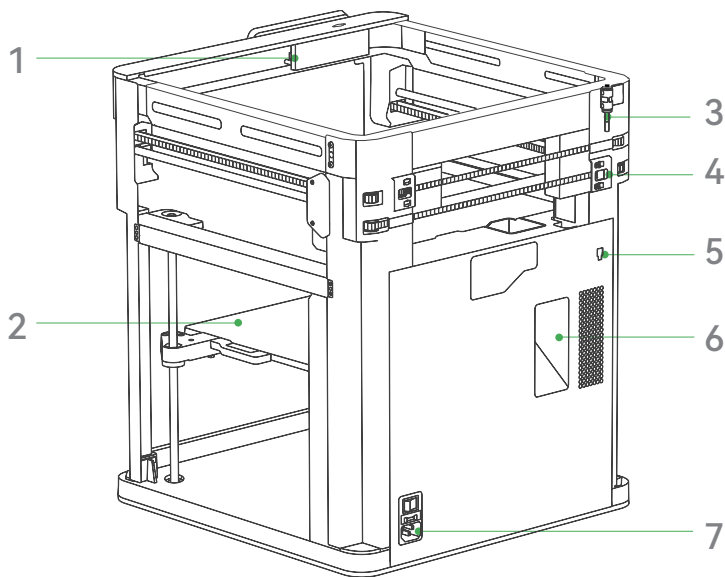
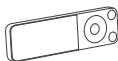


Figura 2

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1) Porta Ricarica USB | 5) Porta Bambu Bus 4-pin |
| 2) Piano di Stampa | 6) Condotto di spurgo |
| 3) Ancoraggio del tubo PTFE | 7) Presa di corrente |
| 4) Tenditore Cinghia | |

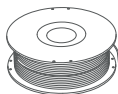
2. Accessori inclusi



1) Schermo



2) Portabobine



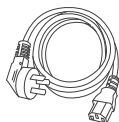
3) Filamento



4) Hotend di Ricambio



5) Tampone
pulizia ugello



6) Cavo di
alimentazione



7) Ago per
disostruzione



8) Tubo PTFE



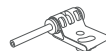
9) Raschietto Bambu



10) Chiave a
brugola H1.5
Chiave a brugola H2.0

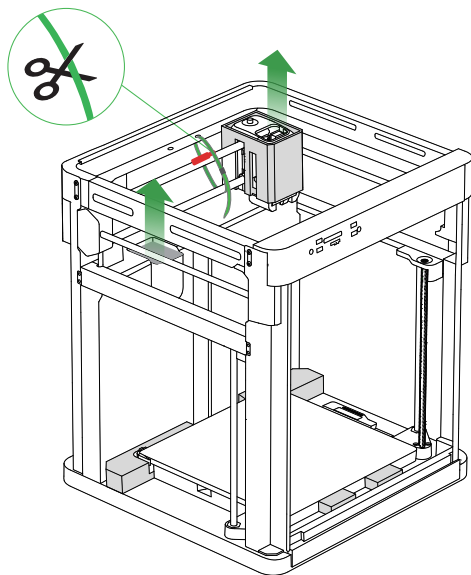


11) Piatto di stampa
(Preinstallato)



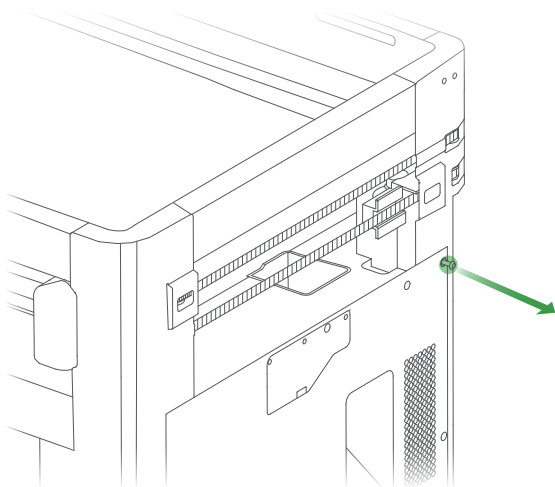
12) Ancoraggio
del tubo PTFE

3. Sblocca la testa di stampa



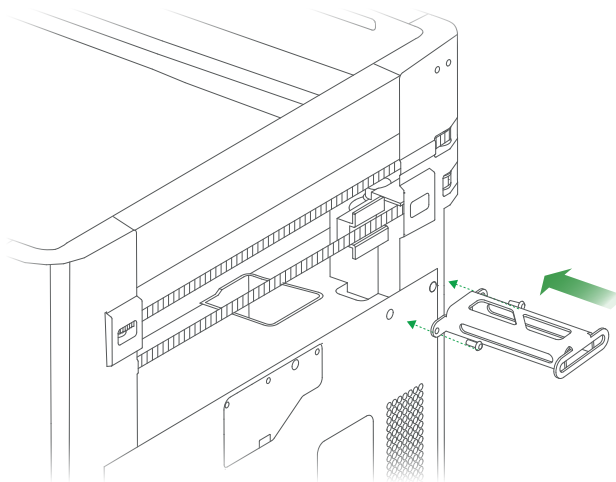
- 1) Rimuovi il cartone dalla testa di stampa e la schiuma dal condotto di spurgo.
- 2) Rimuovi le fascette fermacavi che fissano la testa di stampa.

4. Installa il portabobine



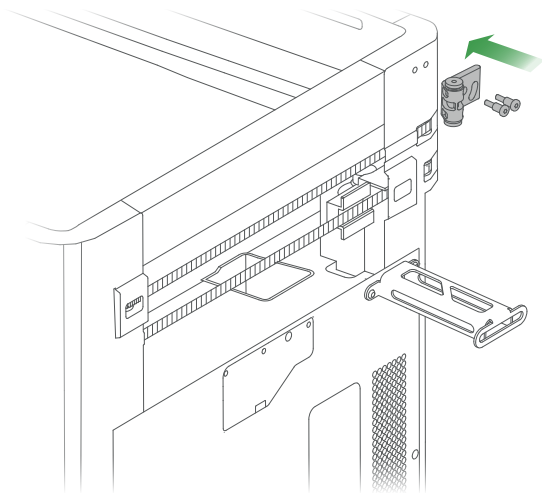
- 1) Rimuovi le viti come mostrato, con la chiave a brugola H2.0.

4. Installa il portabobine



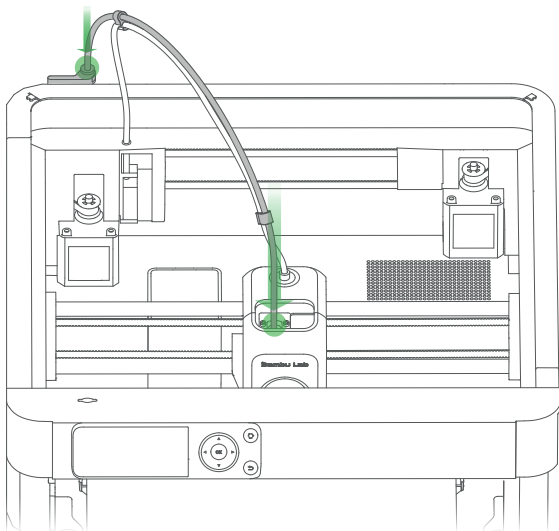
2) Fissa il portabobine con due viti della scatola degli accessori.

5. Installa l'ancoraggio del tubo PTFE



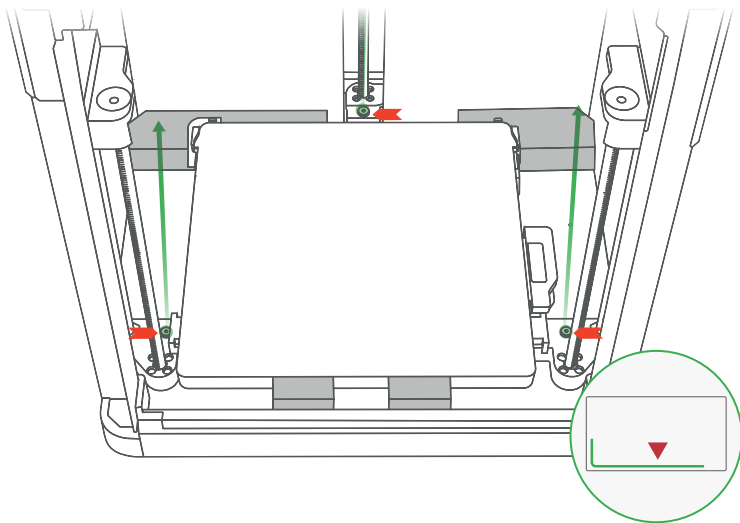
- 1) Fissa l'ancoraggio del tubo PTFE con due viti della scatola degli accessori.

5. Installa l'ancoraggio del tubo PTFE



- 2) Posiziona il tubo PTFE come mostrato. Assicurati che entrambe le estremità del tubo PTFE siano inserite saldamente.

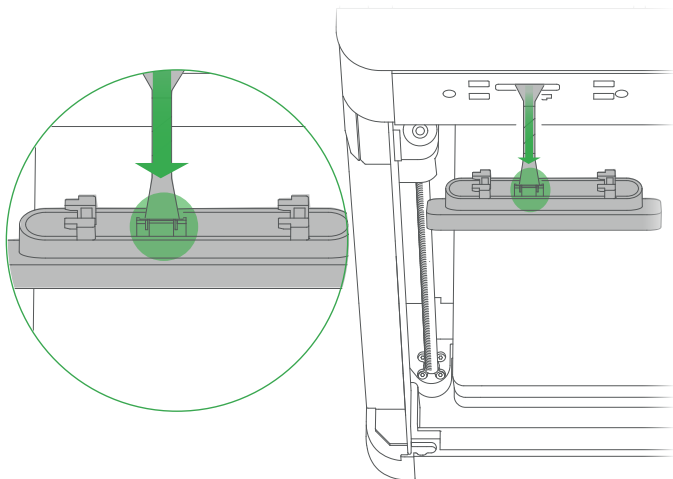
6. Sblocca il piano riscaldato



Usa la chiave a brugola H2.0 per rimuovere le 3 viti e sbloccare il piano riscaldato.

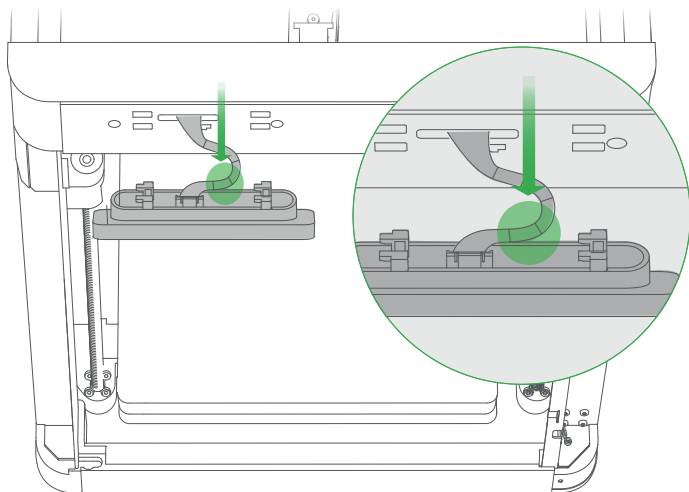
Rimuovi la schiuma sotto il piano riscaldato dopo la calibrazione.

7. Installa lo schermo



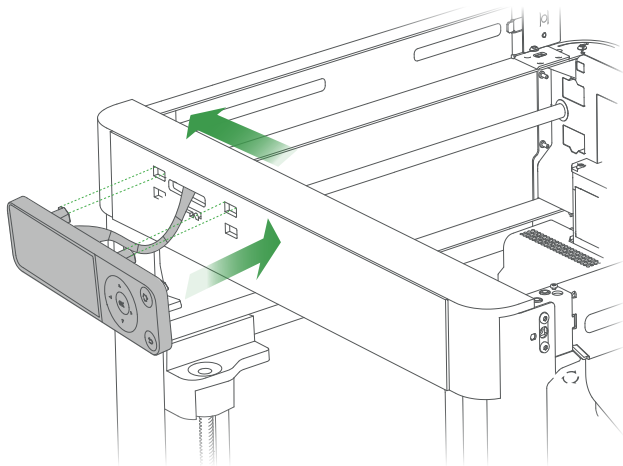
- 1) Collega il cavo dalla stampante al terminale dello schermo.

7. Installa lo schermo



- 2) Piega delicatamente il cavo e inseriscilo nell'apertura sul retro dello schermo.

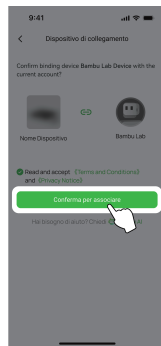
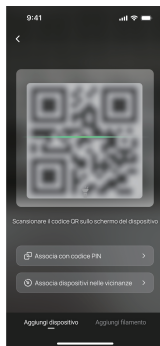
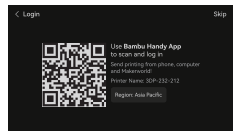
7. Installa lo schermo



- 3) Inserisci lo schermo e fallo scorrere verso sinistra per bloccarlo in posizione.

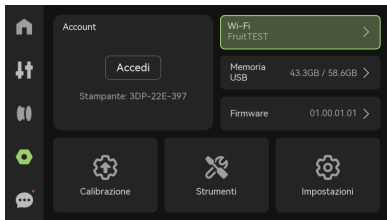
8. Associa la Stampante - Bambu Handy

- 1) Scansiona il QR code a destra per scaricare Bambu Handy. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
- 2) Seguire le istruzioni sullo schermo finché non appare un QR code.
- 3) Scansiona il codice QR su Bambu Handy per associare la stampante al tuo account Bambu Lab.

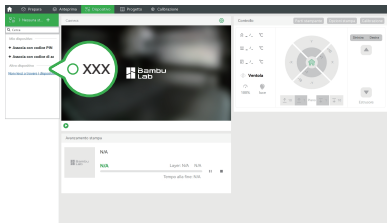


- 4) Segui le istruzioni sullo schermo per completare la calibrazione iniziale. Durante il processo è normale che si verifichino vibrazioni e rumori.
- 5) Dopo il completamento della calibrazione iniziale, rimuovere la schiuma da sotto il piatto riscaldato.

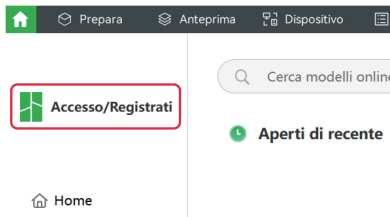
9. Associa la Stampante - Bambu Studio



- 1) Collega sia il computer che la stampante alla **stessa rete wireless** e non utilizzare una **rete ospite** con separazione dei dispositivi di rete abilitata.

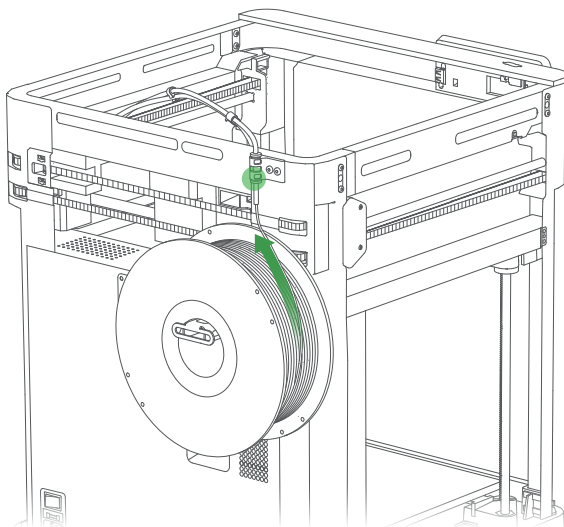


- 3) Clicca "+" sulla pagina dispositivo, e Bambu Studio rileverà automaticamente le stampanti sulla stessa rete. Clicca sulla stampante rilevata per associarla al tuo account Bambu Lab.



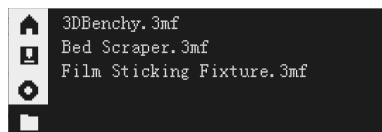
- 2) Visita il link qui sotto per scaricare e installare Bambu Studio. Registrati ed effettua il login al tuo account Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

10. Prima stampa



- 1) Inserisci il filamento nel tubo PTFE. Continua a spingere finché non entra nell'estrusore e non può più avanzare.

10. Prima stampa

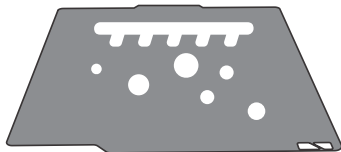


- 2) Seleziona  >  e riscalda l'ugello alla temperatura consigliata per il filamento in uso.
- 3) Seleziona  >  E, poi seleziona  più volte finché il filamento non esce dall'ugello e non può essere estratto manualmente dall'ancoraggio del tubo PTFE.
- 4) Seleziona  e poi scegli un modello che desideri stampare.

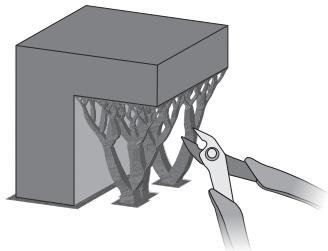
11. Note Post-Stampa



Attendere che il piatto si raffreddi completamente prima di rimuovere le stampe.



Per migliorare l'adesione, lava regolarmente il piatto con acqua calda e detergente.



Se è stata utilizzata una struttura di supporto, rimuoverla il prima possibile dopo aver estratto il modello. La rimozione sarà più difficile se il filamento assorbe umidità.

12. Specifiche stampante

Tecnologia di Stampa	
Tipo	Modellazione a Deposizione Fusa
Corpo	
Volume di Stampa (L×P×A)	256*256*256 mm
Telaio	Acciaio
Guscio	Stampabile
Testa di stampa	
Hotend	Tutto in metallo
Ingranaggi dell'estrusore	Acciaio
Ugello	Acciaio inox
Temperatura Massima Hotend	300 °C
Diametro dell'ugello (Incluso)	0.4 mm
Diametro dell'ugello (Opzionale)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Taglierina Filamento	Sì
Diametro Filamento	1.75 mm
Piano riscaldato	
Piastra di costruzione compatibile	Piatto PEI Testurizzato Bifacciale Bambu Piatto Cool Bambu Piatto Engineering Bambu Piatto ad Alta Temperatura Bambu
Temperatura Massima Piano riscaldato	100 °C
Velocità	

12. Specifiche stampante

Velocità Massima Testa di Stampa	500 mm/s
Accelerazione Massima Testa di Stampa	20,000 mm/s ²
Flusso Massimo Hotend	32 mm ³ /s @ABS (Modello: 150*150 mm parete singola; Materiale: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C)
Raffreddamento	
Ventola Raffreddamento Oggetto	Controllo ad anello chiuso
Ventola Hotend	Controllo ad anello chiuso
Ventola ausiliaria raffreddamento oggetto	Opzionale
Filamento supportato	
PLA, PETG, TPU, PVA, PET	Ideale
PA, PC, ABS, ASA	Capace
Polimero rinforzato con fibra di carbonio/vetro	Non raccomandato
Sensori	
Telecamera di monitoraggio della camera	Fotocamera a bassa velocità 1280*720 0.5 fps Timelapse supportato
Sensore Esaurimento Filamento	Sì
Odometria Filamento	Opzionale con AMS
Recupero Perdita di Potenza	Sì
Dimensioni Fisiche	
Dimensioni (L×P×A)	386*389*458 mm
Peso Netto	9.65 kg

12. Specifiche stampante

Parametri elettrici	
Tensione in ingresso	100-240 VAC, 50/60 Hz
Potenza massima	1000 W@220 V, 350 W@110 V
Potenza in uscita USB	5 V/1.5 A
Elettronica	
Schermo	Schermo 2.7-inch 192*64
Connettività	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
Archiviazione	Scheda Micro SD
Interfaccia di Controllo	Pulsante, APP, Applicazione PC
Controller di movimento	Dual-Core Cortex M4
Software	
Slicer	Bambu Studio Supporta slicer di terze parti che esportano G-code standard, come SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, ma alcune funzionalità avanzate potrebbero non essere supportate.
Sistemi operativi supportati da Slicer	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	
Intervallo di frequenza	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
Potenza del trasmettitore (EIRP)	• ≤ 21.5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protocollo	IEEE 802.11 b/g/n
Bluetooth	

12. Specifiche stampante

Banda di Frequenza	• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC) • 2400 MHz-2483.5 MHz (SRRC)
Potenza del trasmettitore (EIRP)	• ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • < 10 dBm (CE)
Protocollo	BLE5.0

13. Supporto Tecnico

Se hai bisogno di supporto tecnico, segui uno dei seguenti metodi:

Metodo 1: Visita la Wiki di Bambu Lab per tutorial e indicazioni sulla manutenzione.

wiki.bambulab.com

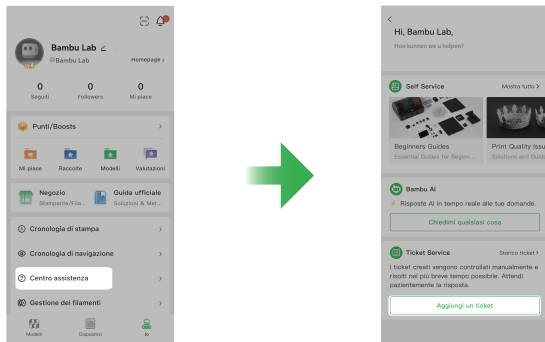


Metodo 2: Contattaci tramite una delle opzioni elencate nella sezione Contatti del nostro Centro assistenza.

bambulab.com/support



Metodo 3: Crea un ticket di supporto su Bambu Handy dalla sezione Centro Assistenza.





Bambu Lab

www.bambulab.com