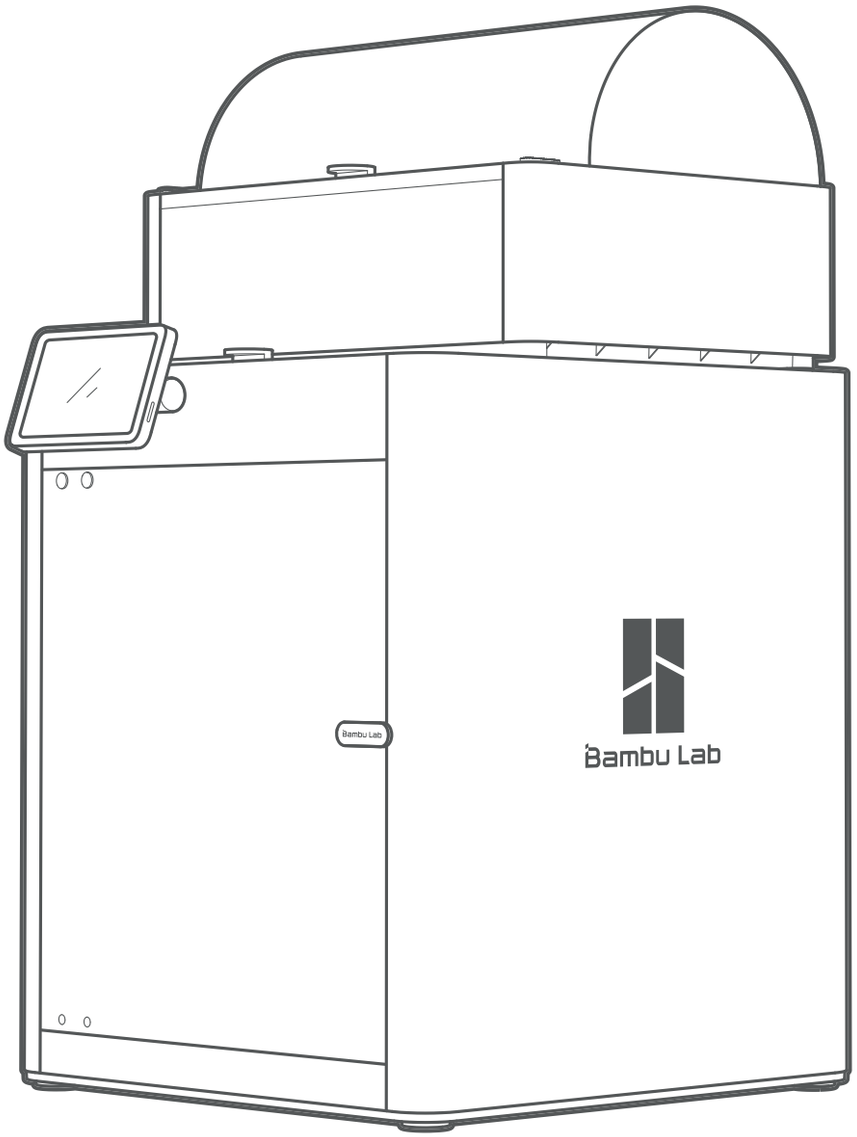
Bambu Lab X1E Combo

Краткое руководство пользователя

Перед использованием изделия прочтите руководство полностью.

Указание по безопасности: 1. Не подключайте питание, пока сборка не будет завершена.
2. Из-за веса принтера для переноски требуются как минимум два человека.

PF001-E



Видео руководство
Посмотрите пошаговое видео для быстрого начала работы.
https://wiki.bambulab.com/general/unboxing-guide

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio
Удаленно управляйте принтером и контролируйте печать в режиме реального времени как с телефона, так и с компьютера.
bambulab.com/download

Откройте для себя больше классных моделей
Посетите MakerWorld, наше сообщество моделей, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь, используя творческие инструменты MakerLab и аксессуары из Maker's Supply.
makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy
Посетите Bambu Academy и изучите курсы по работе с принтерами и программным обеспечением от начального до продвинутого уровня, чтобы улучшить свои навыки 3D-печати.
bambulab.com/academy

Содержание

1. Прочтите перед использованием..... 3

2. Введение в компоненты принтера..... 4

3. Введение в компоненты AMS..... 7

4. Входящие в комплект аксессуары..... 8

5. Разблокировка AMS и печатающей головки..... 9

6. Сборка AMS..... 12

7. узел держателя катушки..... 13

8. Разблокировка нагревательного стола и установка экрана..... 14

9. Подключение..... 16

10. Сетевой выключатель..... 17

11. Привязка принтера — Bambu Handy..... 18

12. Привязка принтера - Bambu Studio..... 19

13. Первая печать..... 20

14. Примечания после завершения печати..... 22

15. Технические характеристики принтера..... 23

16. Техническая поддержка..... 27

1. Прочтите перед использованием



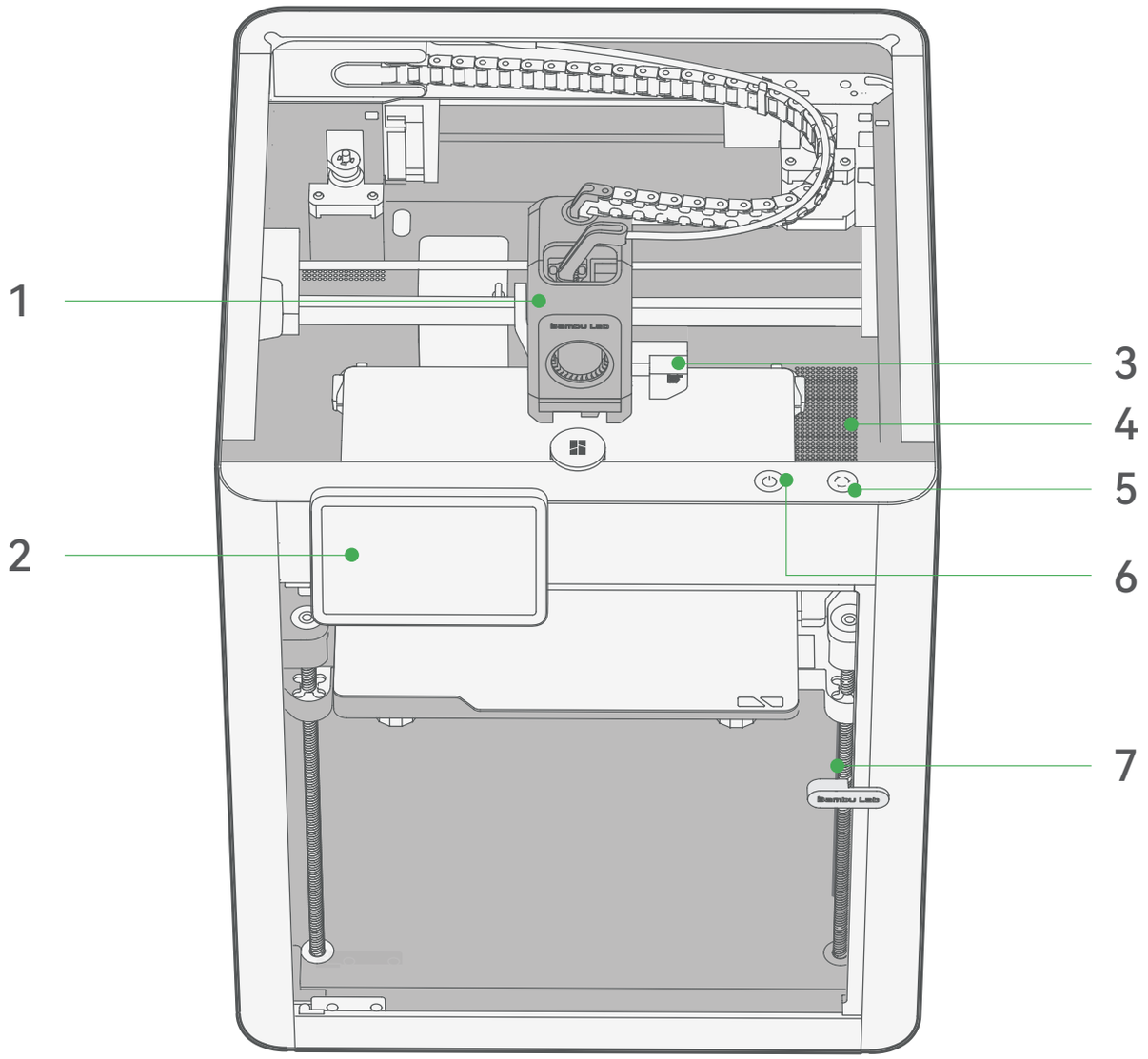
Для обеспечения безопасности и оптимальной работы соблюдайте следующие рекомендации:

1) При работе с AMS рекомендуем филамент Bambu, который тщательно протестирован на совместимость с AMS.
2) Не используйте мягкие материалы, такие как TPU, или влажный PVA: они могут застрять в AMS. AMS поддерживает ширину катушки 50–68 мм. Настоятельно рекомендуем филамент на пластиковых катушках, которые правильно помещаются в AMS.
3) Если вы используете картонные катушки, настоятельно рекомендуем адаптер катушки, чтобы снизить риск проскальзывания и мусора в AMS.
4) Если возникнут проблемы с конкретными филаментами, сообщите нам, чтобы мы могли дать сообществу более точные рекомендации.



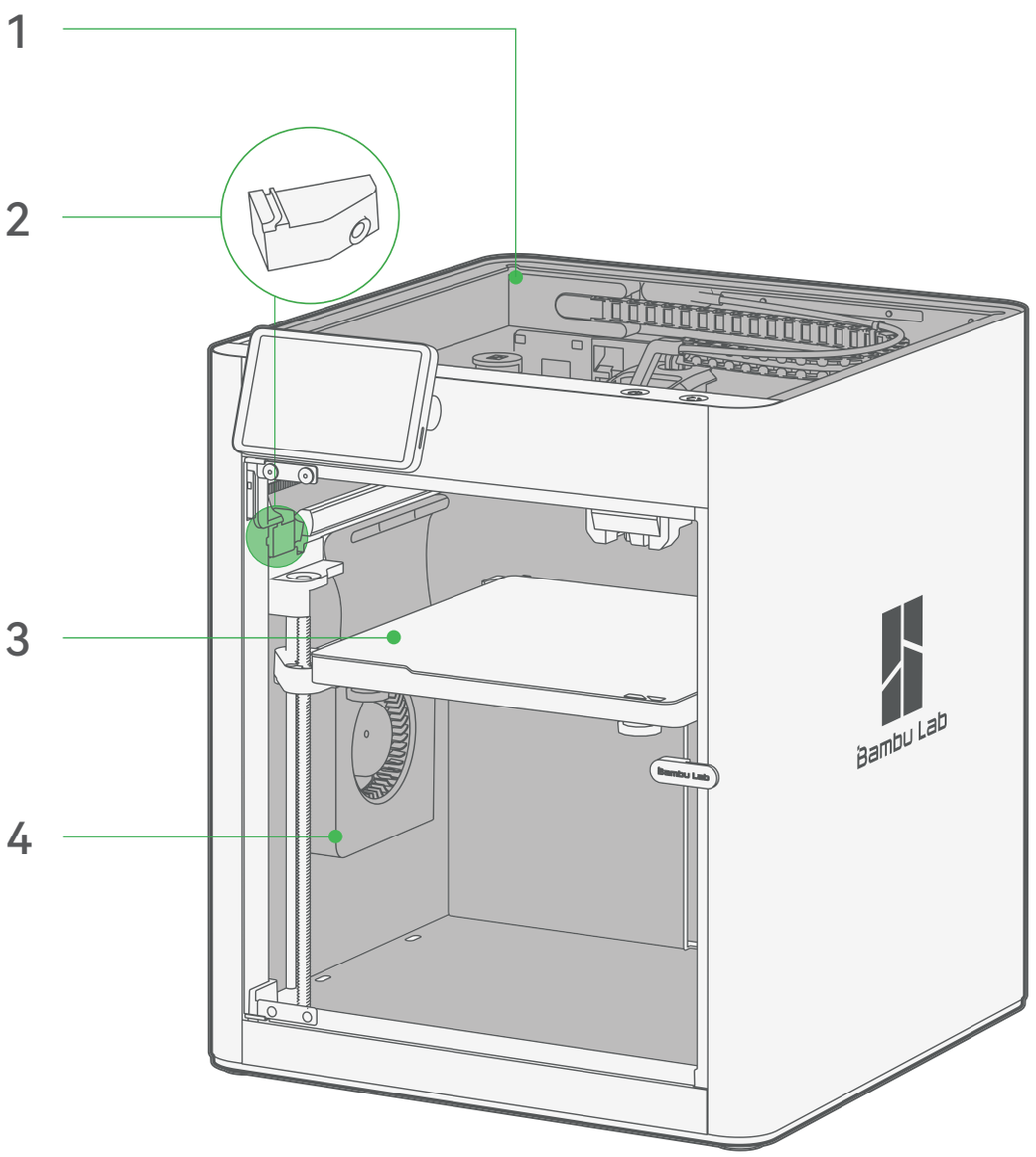


2. Введение в компоненты принтера



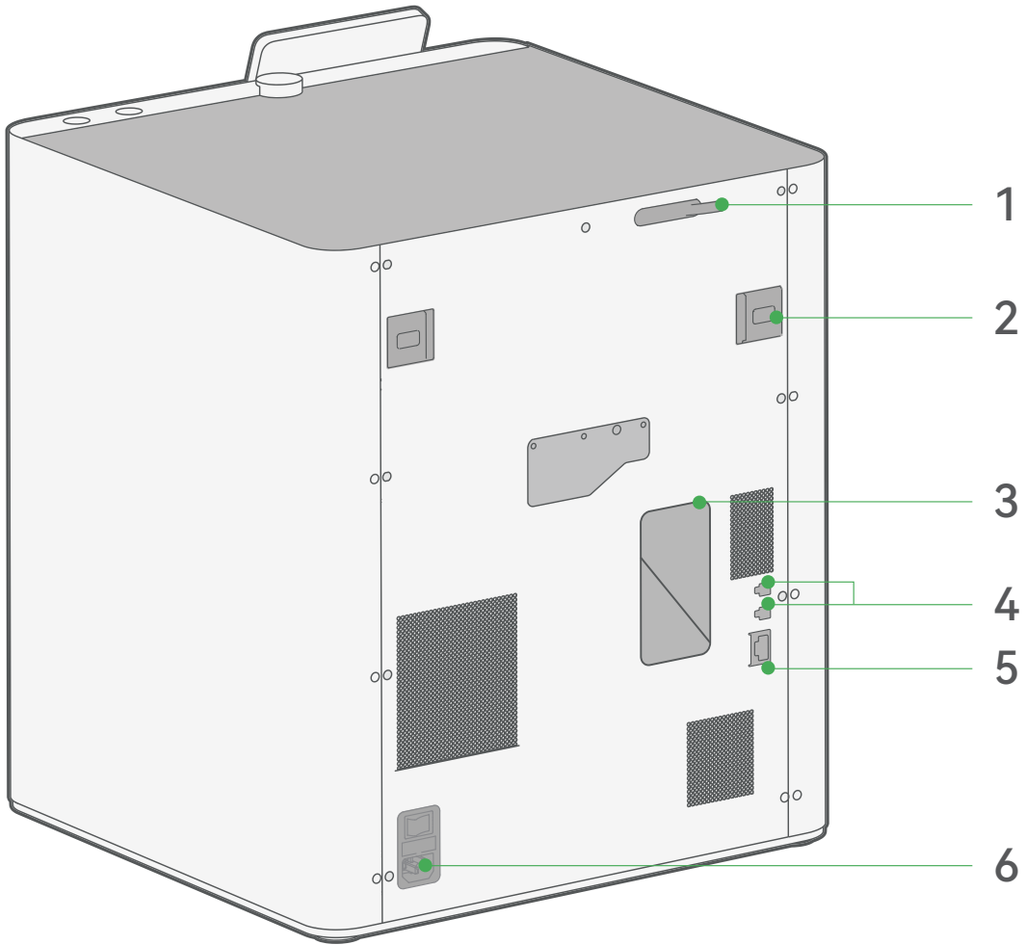
1) Печатающая головка
2) Сенсорный экран
3) Микролидар Bambu
4) Воздушный фильтр
5) Пауза
6) Сон/пробуждение экрана
7) Модуль подогрева камеры

2. Введение в компоненты принтера



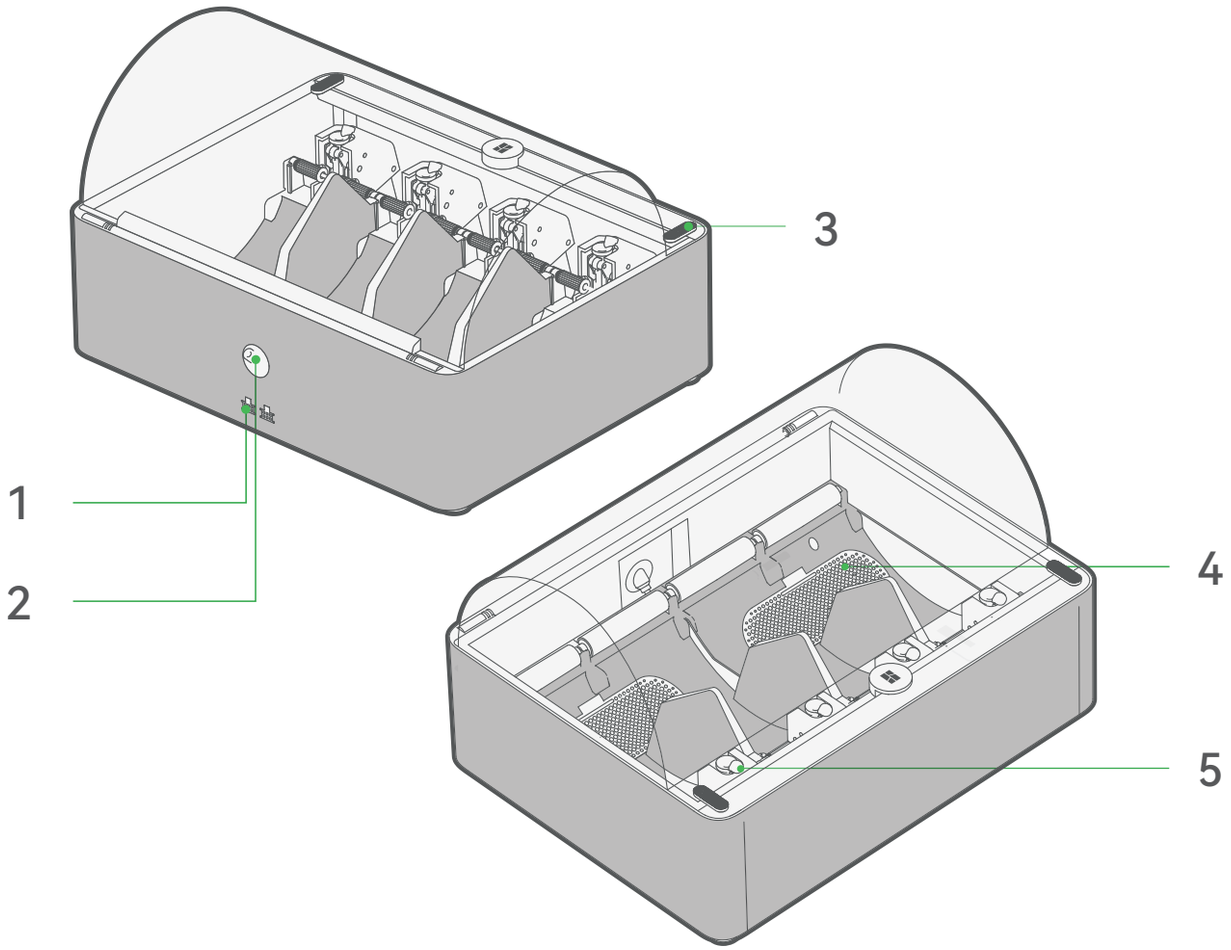
1) Стеклянная крышка
2) Камера камеры
3) печатная пластина
4) Вспомогательный вентилятор обдува модели

2. Введение в компоненты принтера



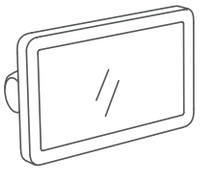
1) PTFE трубка
2) Натяжитель ремня
3) Лоток для отходов
4) 4-контактный порт Bambu Bus
5) Порт Ethernet
6) Разъем питания

3. Введение в компоненты AMS

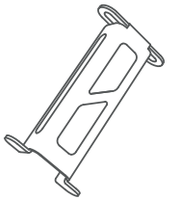


1) Интерфейс кабеля Bambu Bus, 6 контактов
2) Выход филамента
3) Защелка
4) Осушитель
5) Вход филамента

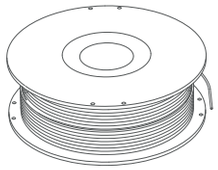
4. Входящие в комплект аксессуары



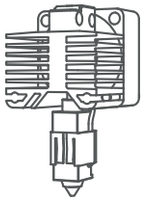
1) Сенсорный экран



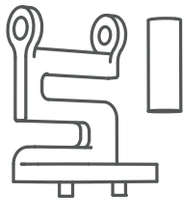
2) Держа-
тель катушки



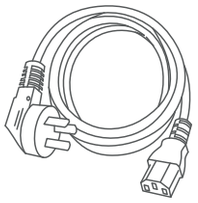
3) Филамент



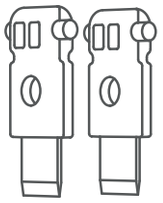
4) Узел хотенда



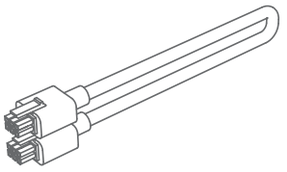
5) насадка для
очистки сопла



6) Кабель питания



7) Запасной ре-
зак филамента

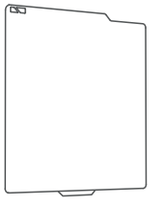


8) Кабель на
6 контактов

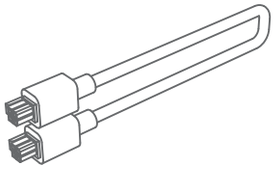


9) Шести-
гранный ключ

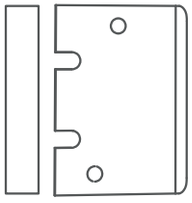
10) Игла для
прочистки



11) печат-
ная пластина



12) Кабель на
4 контакта

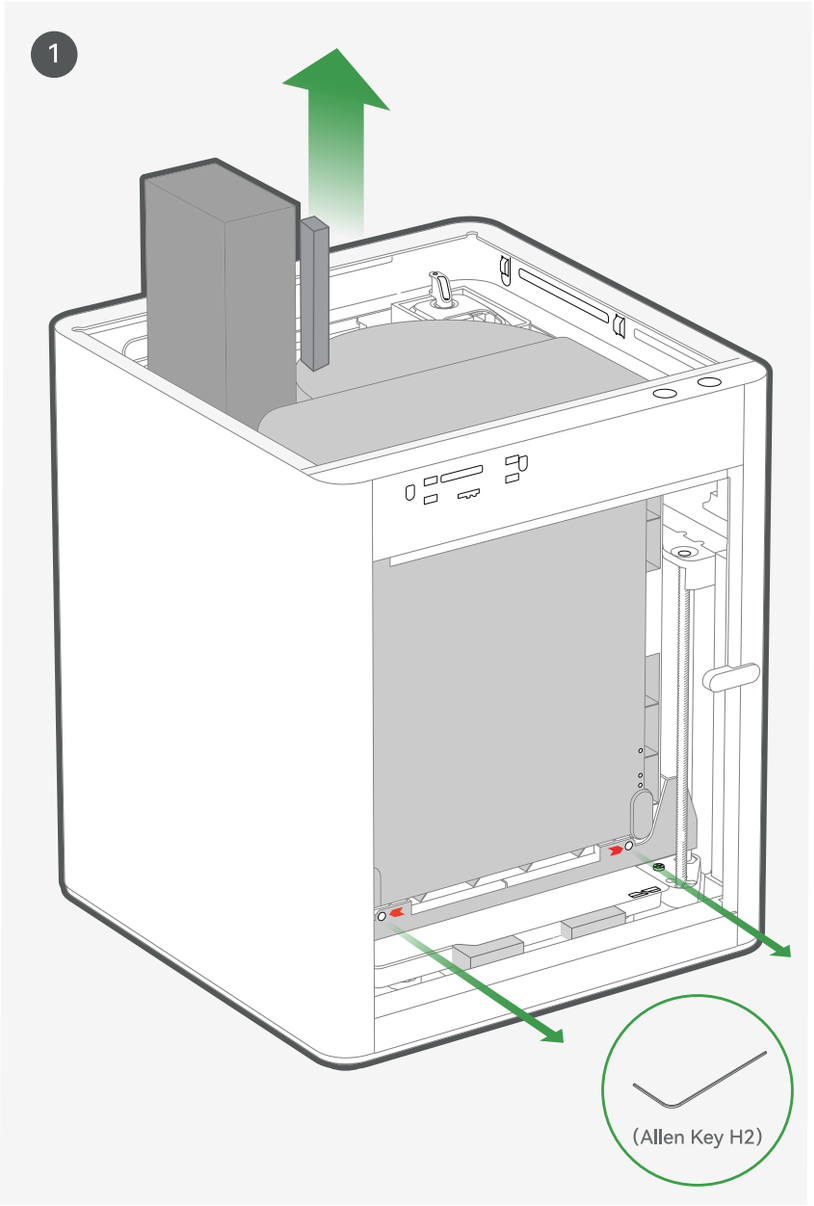


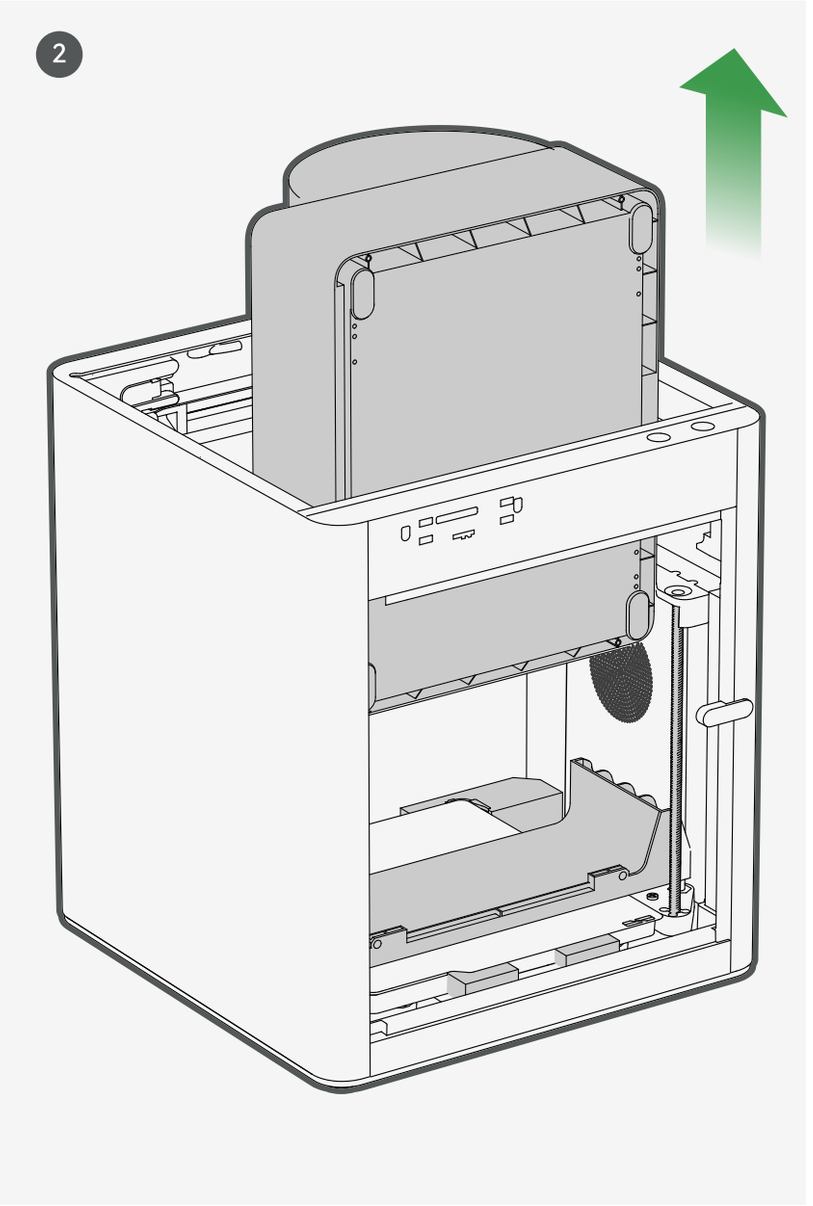
13) Скребок



14) Клей

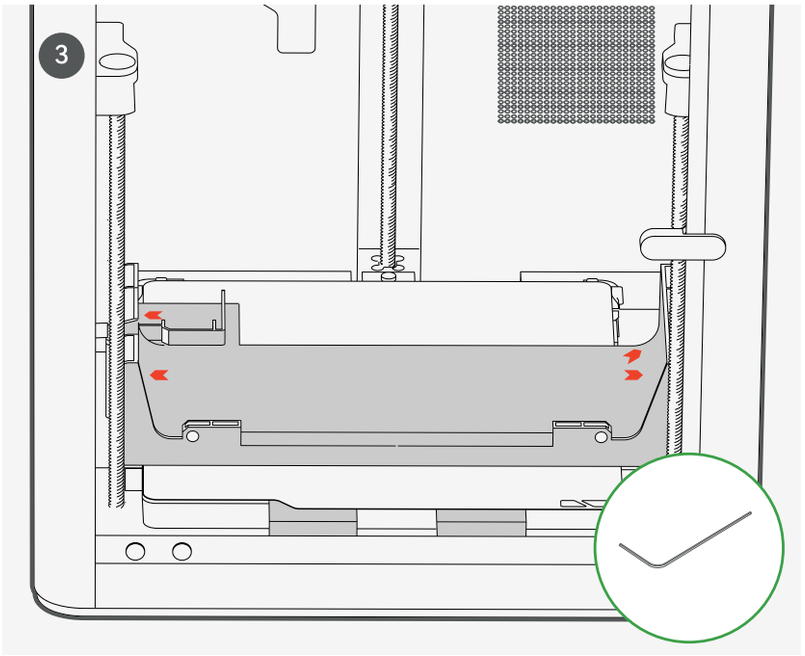
5. Разблокировка AMS и печатающей головки

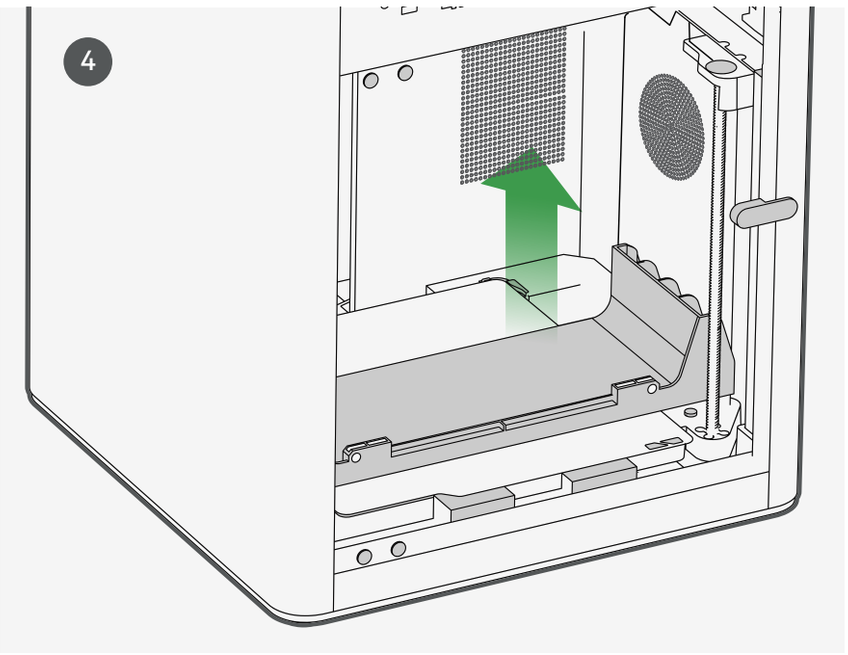




1) Достаньте коробку с принадлежностями и образцы филамента.
2) Достаньте AMS, выдвинув его вверх.
   *Рекомендуем короткий конец шестигранного ключа, чтобы легче открутить винты.

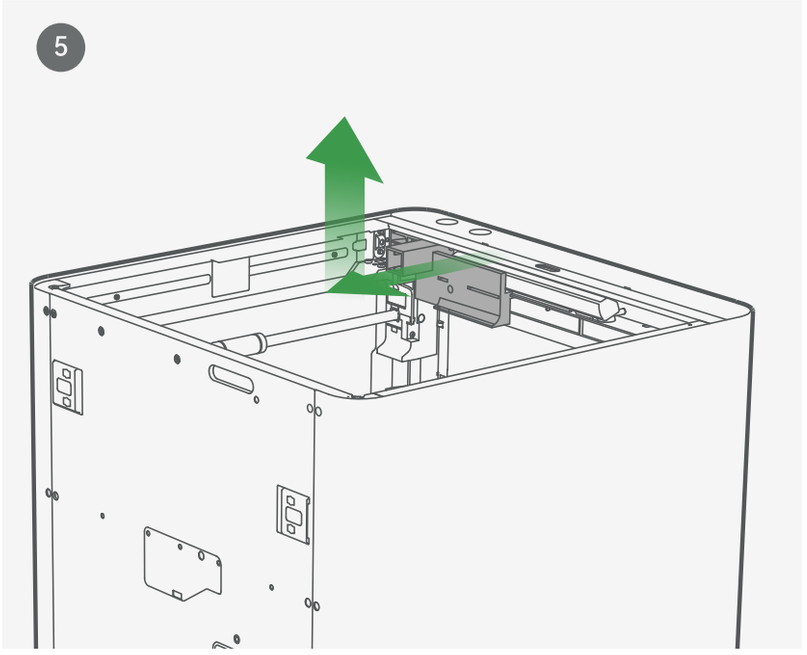
5. Разблокировка AMS и печатающей головки

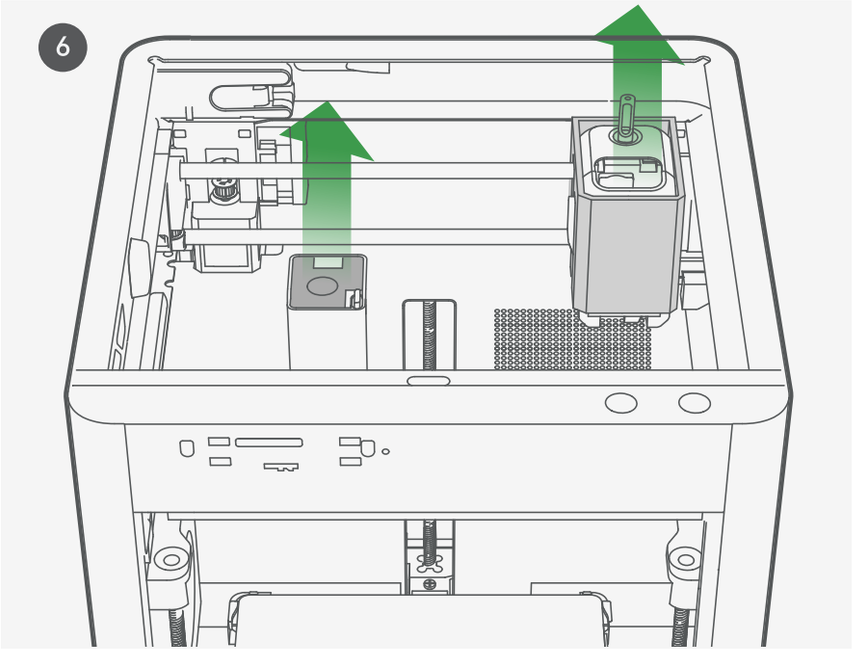




3) Выкрутите четыре винта, как показано стрелками.
4) Достаньте амортизирующую упаковку AMS.

5. Разблокировка AMS и печатающей головки

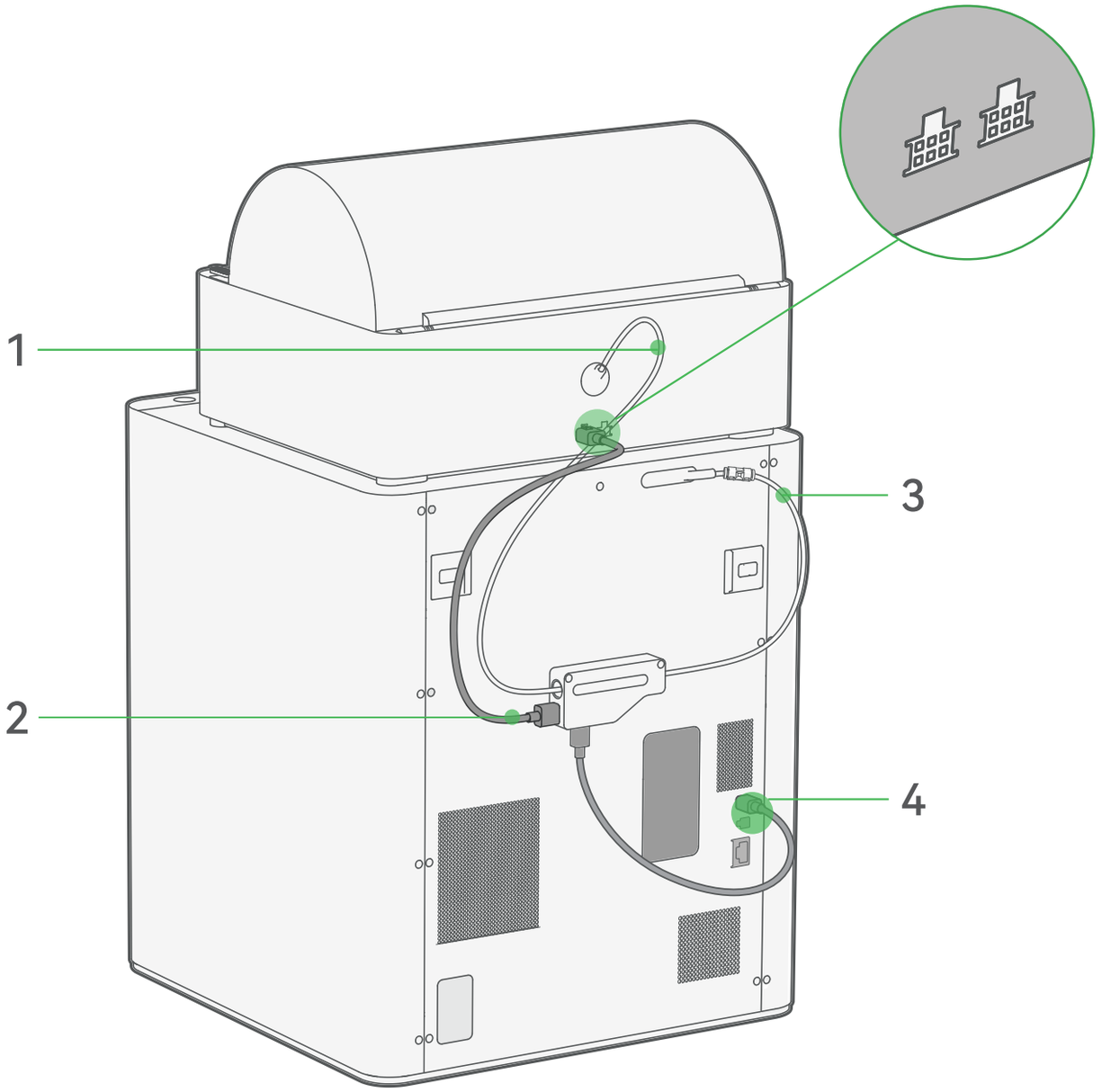




5) Достаньте амортизирующую упаковку.

6) Снимите картон с печатающей головки. Удалите поролон из лотка для отходов.

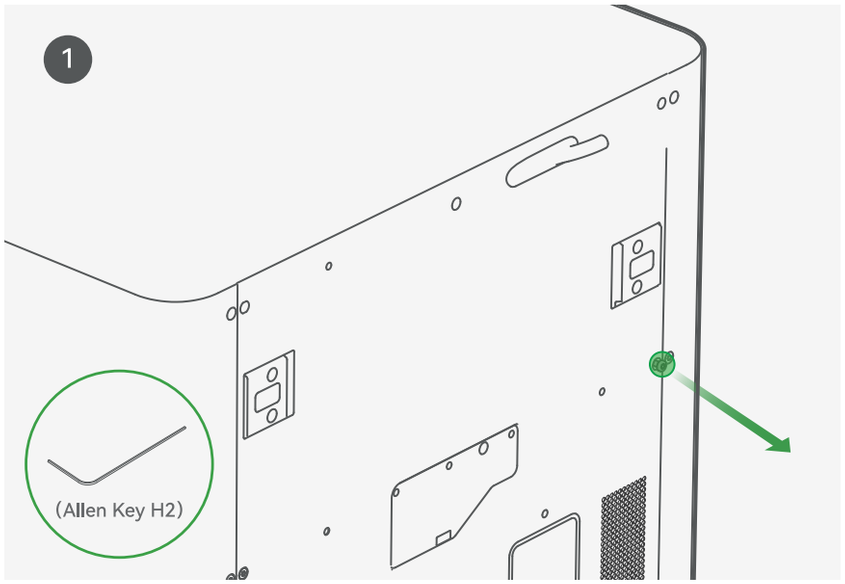
6. Сборка AMS

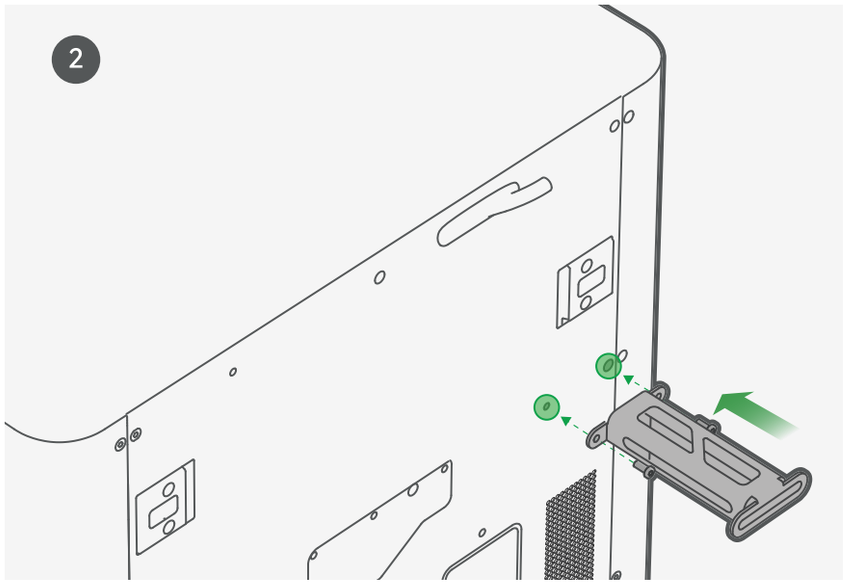


1) PTFE трубка 550 мм
2) 6-контактный кабель Bambu Bus
3) PTFE трубка 370 мм
4) 4-контактный кабель Bambu Bus

- Кабель на 6 контактов можно подключить к любому из разъемов.

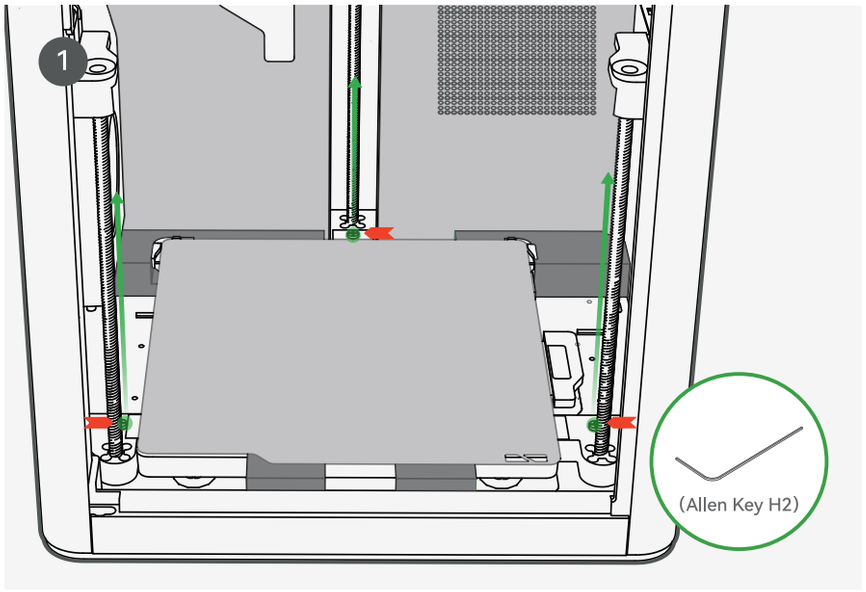
7. узел держателя катушки

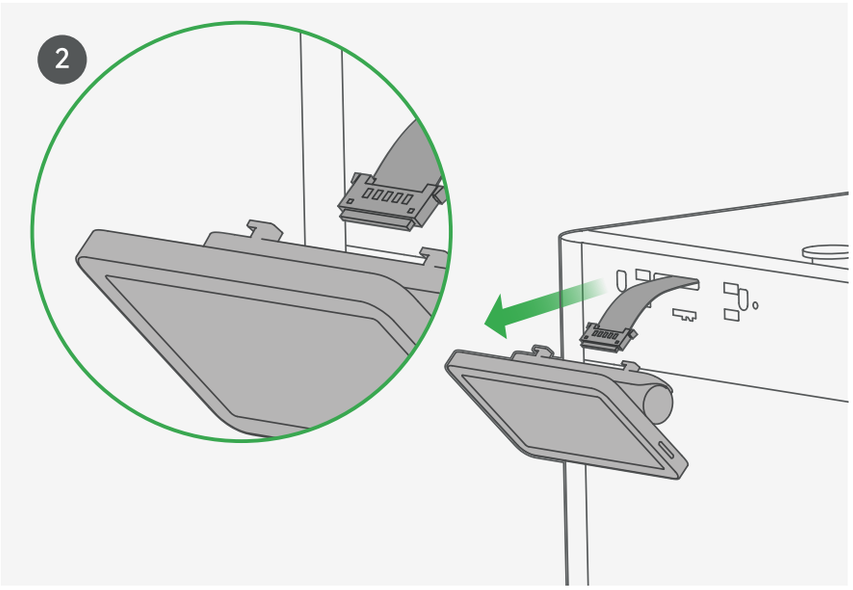




1) Выкрутите винт, как показано, шестигранным ключом H2.
2) Закрепите держатель катушки двумя винтами из коробки с принадлежностями.

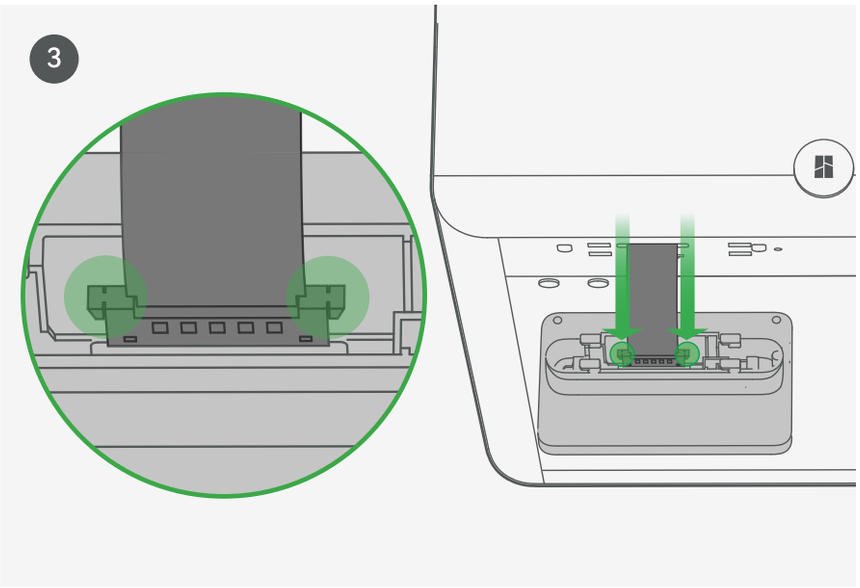
8. Разблокировка нагревательного стола и установка экрана

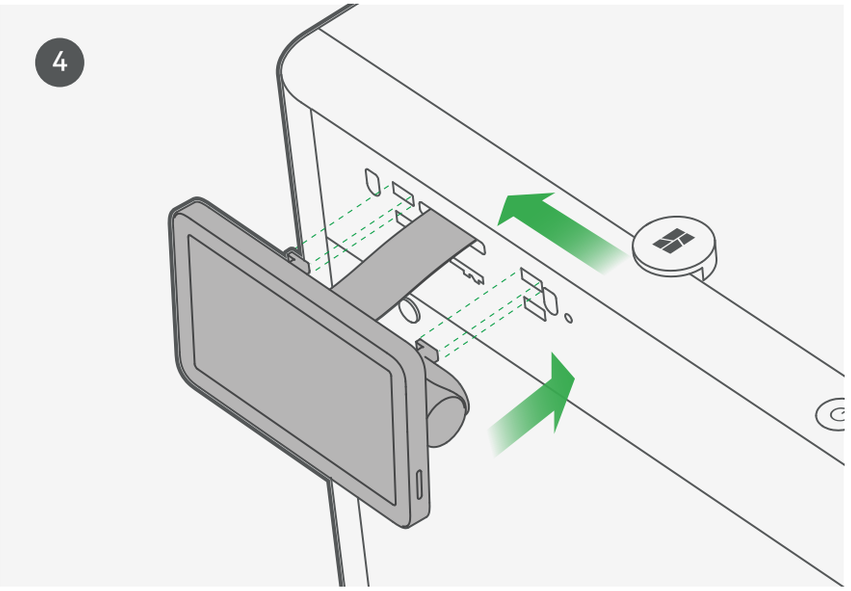




1) Выкрутите три винта шестигранным ключом H2, чтобы разблокировать нагревательный стол.
2) Вытяните гибкую печатную плату (FPC) примерно на 50 мм.

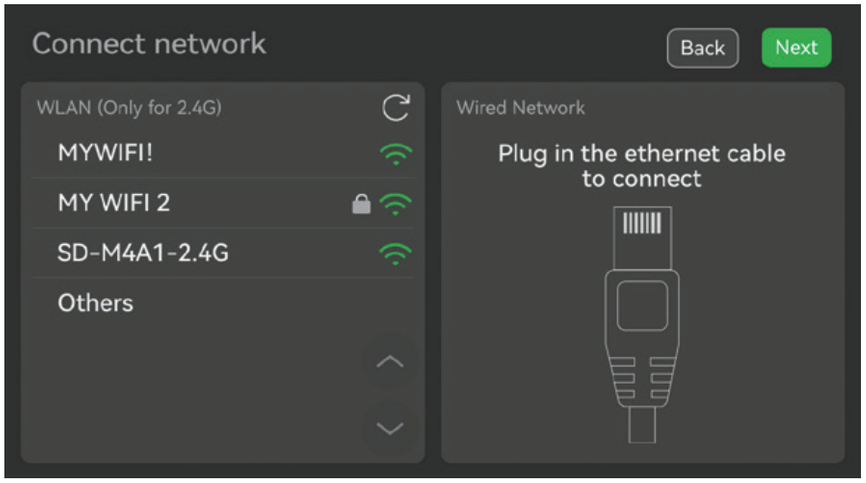
8. Разблокировка нагревательного стола и установка экрана



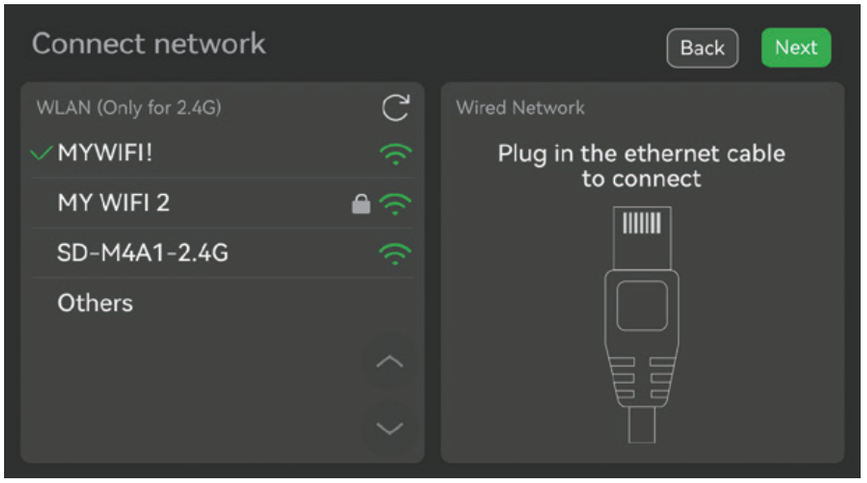


3) Вставьте FPC в разъем, нажав на клемму, как показано.
4) Вставьте экран обратно в паз принтера и зафиксируйте его, сдвинув влево.

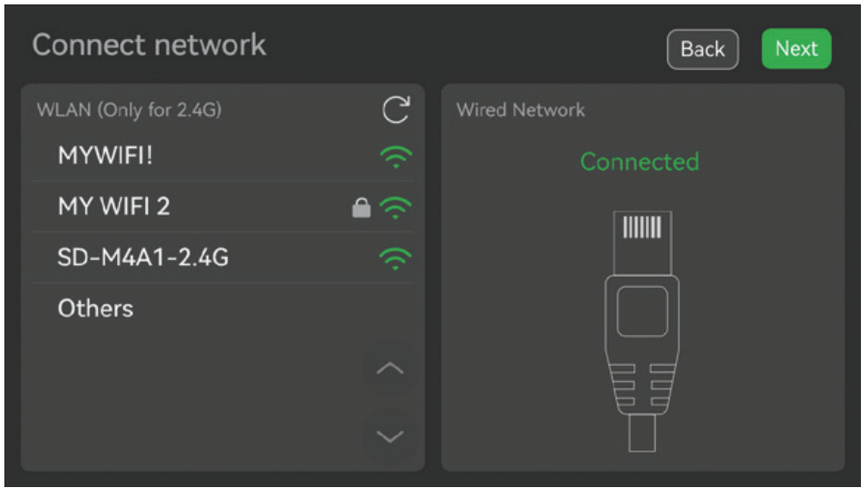
9. Подключение



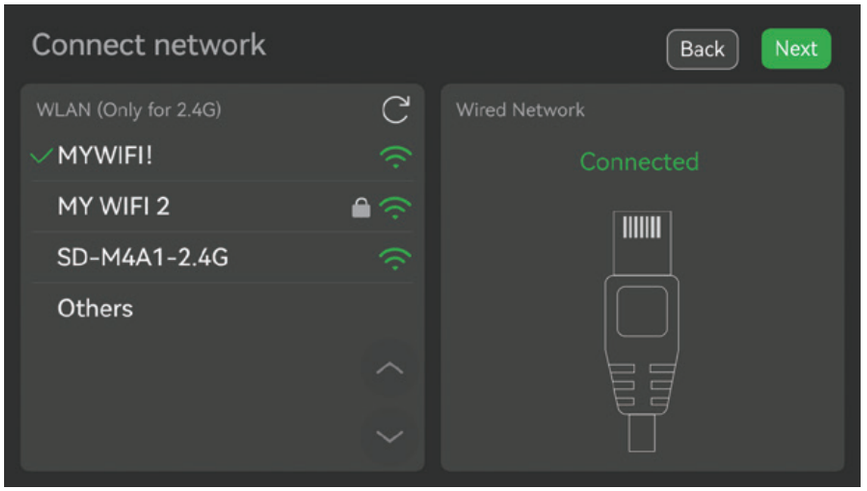
X1E теперь поддерживает и Wi-Fi, и проводное подключение.



Подключение Wi-Fi: выберите нужную сеть. У подключенной сети Wi-Fi слева отображается галочка.

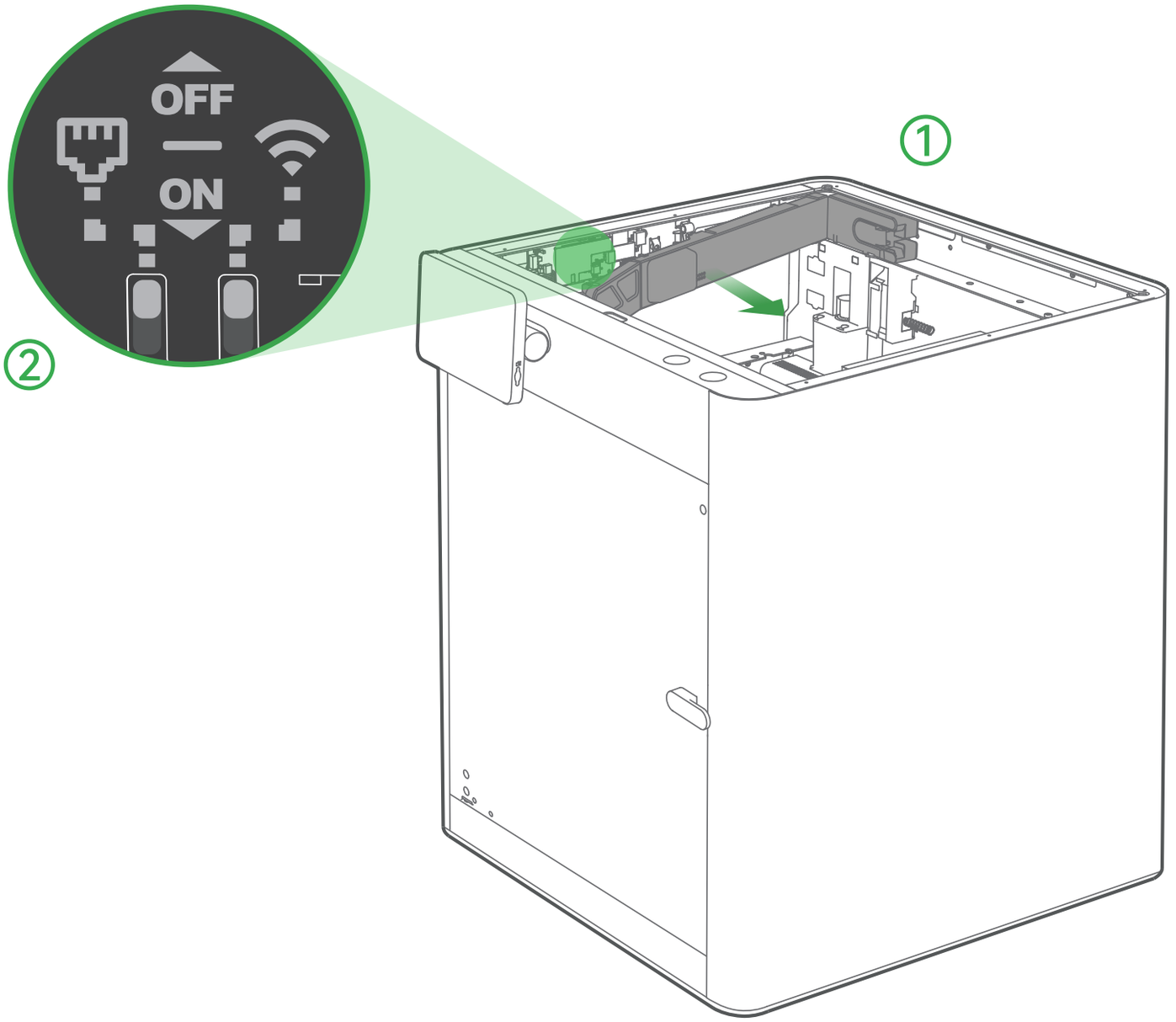


Подключение Ethernet: подключите кабель Ethernet. Состояние подключения отображается на экране, как на схеме.



Оба: можно подключиться и по Wi-Fi, и по Ethernet. (Приоритет у подключения Ethernet.)

10. Сетевой выключатель



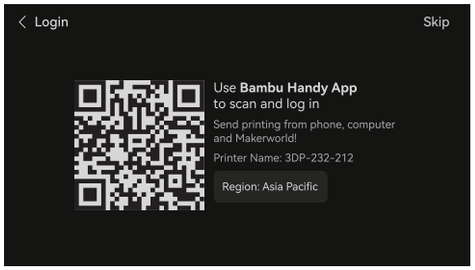
1) Снимите крышку в левой верхней части рамы X1E.
2) Есть 2 отдельных переключателя для физического отключения Ethernet и Wi-Fi.

11. Привязка принтера — Bambu Handy

1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.

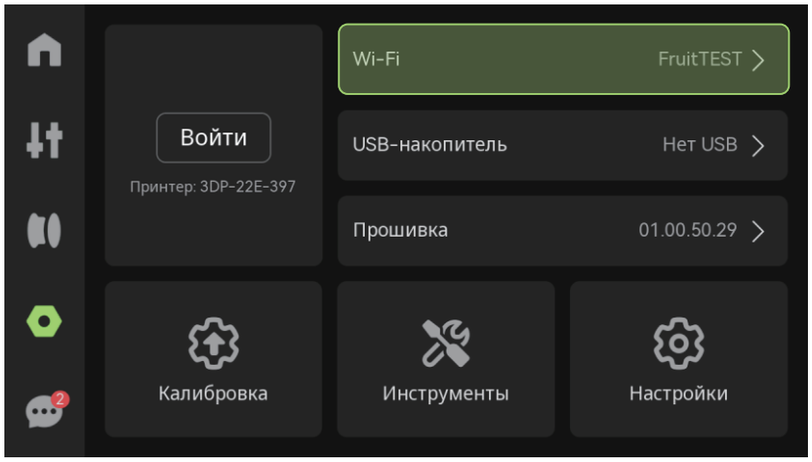


3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.

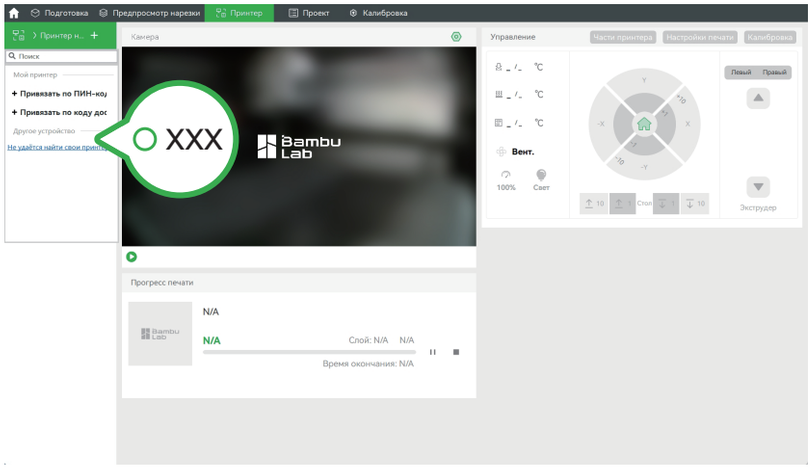


4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.
5) После завершения первоначальной калибровки удалите пеноматериал из-под нагревательного стола.

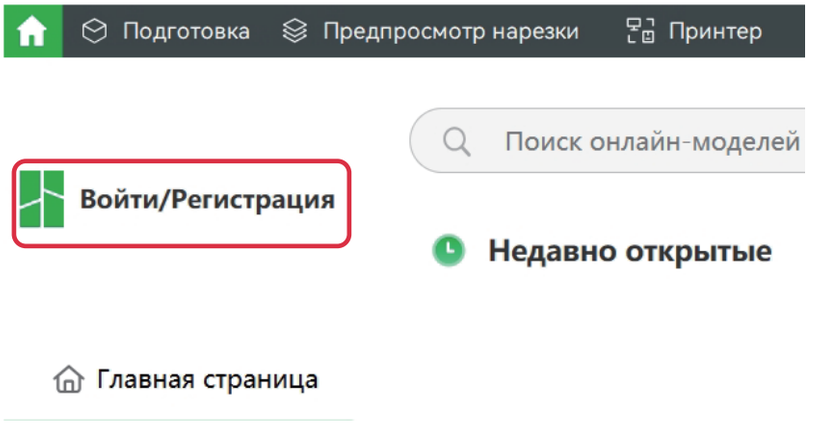
12. Привязка принтера - Bambu Studio



1) Подключите компьютер и принтер **к одной и той же беспроводной сети** и не используйте **гостевую сеть**, в которой включено разделение сетевых устройств.

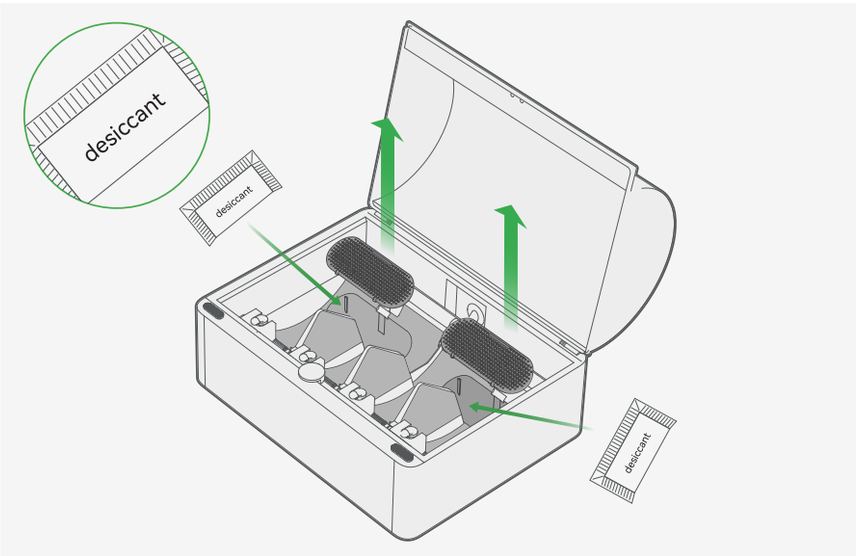


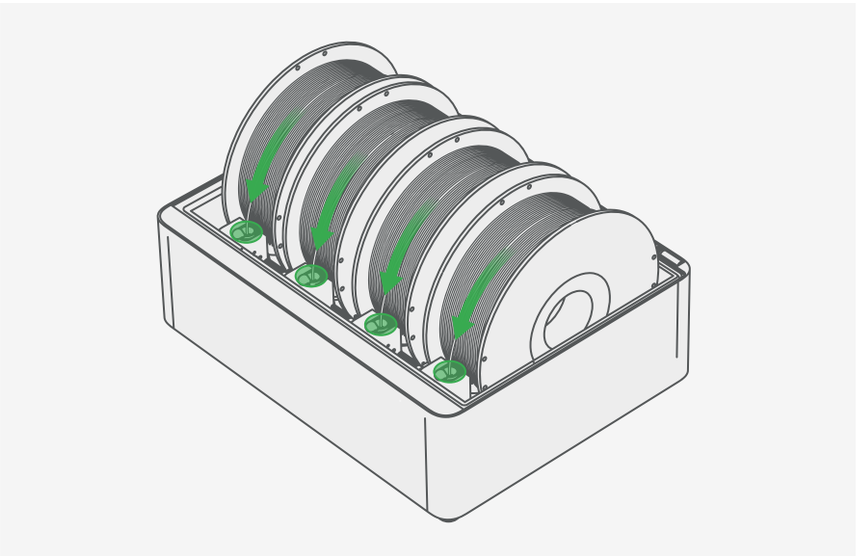
3) Нажмите «+» на странице устройства, и Bambu Studio автоматически обнаружит принтеры в той же сети. Нажмите на обнаруженный принтер, чтобы привязать его к вашей учетной записи Bambu Lab.



2) Перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать и установить Bambu Studio. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

13. Первая печать

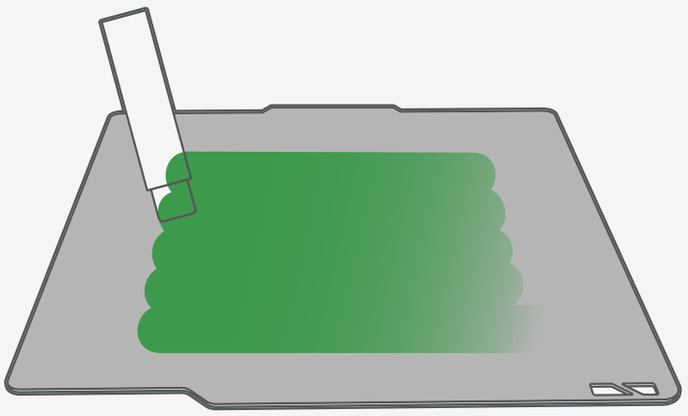


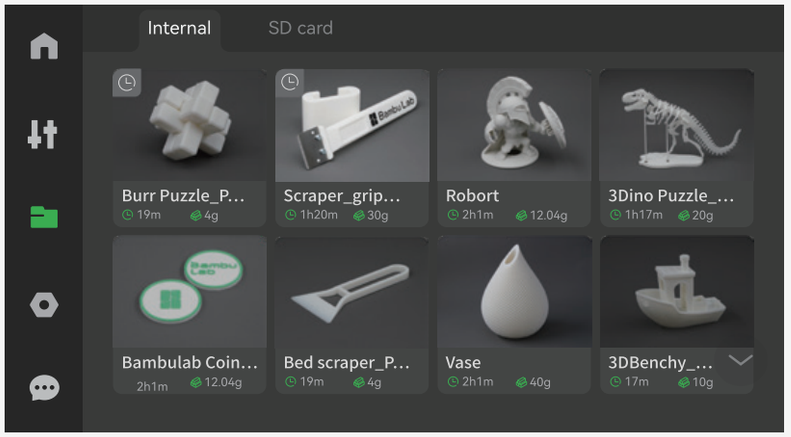


1) Поместите не менее одной катушки **филамента Bambu*** в AMS. Включите питание, чтобы запустить принтер и AMS. Вставьте филамент во вход филамента. После обнаружения филамент будет автоматически предварительно загружен.

- Рекомендуем сначала напечатать одноцветную модель на прилагаемом Bambu PLA Basic.

13. Первая печать





2) Нанесите тонкий слой клея на стол печати.

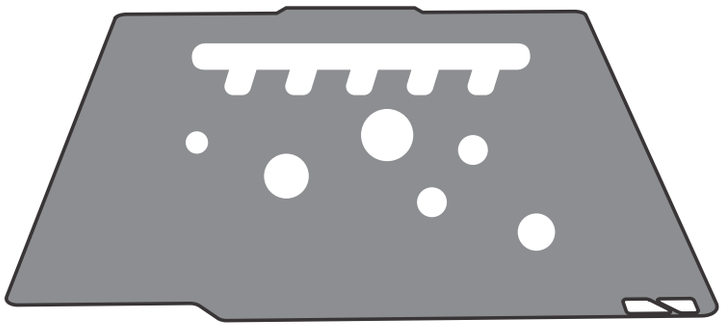
3) Нажмите – Внутренние. **Выберите файл*** чтобы начать первую печать.

- Рекомендуем использовать один из предустановленных файлов для первой пробной печати.

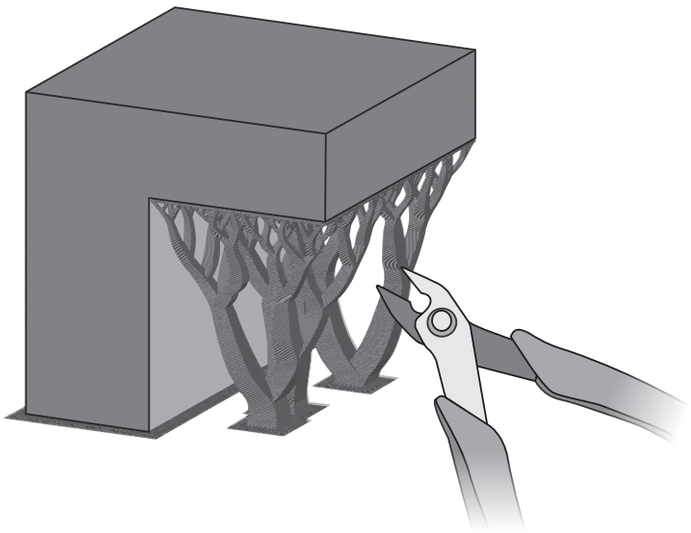
14. Примечания после завершения печати



Подождите, пока печатная пластина полностью остынет, чтобы удалить напечатанные объекты.



Для обеспечения наилучшей адгезии регулярно мойте печатную пластину горячей водой с моющим средством.



Если используется поддержки, удалите ее как можно скорее после извлечения напечатанного объекта. Если филамент впитает влагу, его будет сложнее удалить.

15. Технические характеристики принтера

Параметр	Характеристики
Технология печати	Fused Deposition Modeling
Корпус	
Область печати (Ш×Г×В)	256*256*256 mm³
Рама	Сталь
Оболочка	Алюминий и стекло
Поддерживаемый филамент	
PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Оптимально
ABS, ASA, PC, PA, PET	Отлично
PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA с уг-ле- или стекловолокном	Отлично
PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Идеально
Нагрев	
Активный нагрев камеры	Да
Максимальная температура регули-рования камеры	60°C
Очистка воздуха	
Класс предварительного фильтра	G3
Класс HEPA-фильтра	H12
Тип угольного фильтра	Гранулы скорлупы кокоса
Фильтрация ЛОС	Оптимально
Фильтрация твердых частиц	Да
Управление сетью	
Ethernet	Да
Беспроводная сеть	Wi-Fi
Сетевой выключатель	Wi-Fi и Ethernet
Съемный сетевой модуль	Да

15. Технические характеристики принтера

Параметр	Характеристики
Контроль доступа к сети 802.1X	Да
Охлаждение	
Вентилятор обдува модели	Управление с замкнутым контуром
Вентилятор хотенда	Управление с замкнутым контуром
Вентилятор платы управления	Управление с замкнутым контуром
Вентилятор регулятора температуры камеры	Управление с замкнутым контуром
Вспомогательный вентилятор обдува модели	Управление с замкнутым контуром
нагревательная плита	
печатная пластина	Гибкая стальная пластина
Поверхность стола (в комплекте)	Гладкая PEI пластина Bambu
Поверхность стола (опционально)	Bambu High Temperature Plate, Bambu Textured PEI Plate, Bambu Cool Plate
Макс. температура стола	110°C@220V, 120°C@110V
Скорость	
Макс. скорость печатающей головки	500 mm/s
Макс. ускорение печатающей головки	20 m/s^2
Макс. поток хотенда	32 mm^3/s при ABS (модель: 150*150 мм, одна стенка; материал: Bambu ABS; температура: 280 °C)
Печатающая головка	
хотенд	All-Metal
Шестерни экструдера	Закаленная сталь
Сопло	Закаленная сталь
Макс. температура хотенда	320 °C
Диаметр сопла (в комплекте)	0.4 mm

15. Технические характеристики принтера

Параметр	Характеристики
Диаметр сопла (опционально)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Резак для филамента	Да
Диаметр филамента	1.75 mm
Датчики	
Микролидар Bambu	Да
Камера наблюдения за камерой	1920*1080 в комплекте
Датчик двери	Да
Датчик окончания филамента	Да
Одометрия филамента	Опционально с AMS
Возобновление после отключения питания	Да
Габариты	
Размеры	389*389*457mm
Масса нетто	16kg
Электрические требования	
Напряжение	100-240 VAC, 50/60 Hz
Макс. мощность	1400W@220V, 750W@110V
Электроника	
Дисплей	Сенсорный экран 5 дюймов 1280*720
Память	4 ГБ EMMC и считыватель карт microSD
Интерфейс управления	Сенсорный экран, приложение, приложение для ПК
Контроллер движения	Dual-Core Cortex M4
Процессор приложений	Quad ARM A7 1.2 GHz
Блок обработки нейросети	2 Tops
Программное обеспечение	

15. Технические характеристики принтера

Параметр	Характеристики
Slicer	Bambu Studio Поддерживаются сторонние слайсеры, экспортирующие стандартный G-code, например SuperSlicer, PrusaSlicer и Cura, но некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
ОС, поддерживаемые слайсером	MacOS, Windows
Wi-Fi	
Диапазон частот	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
Мощность передатчика (EIRP)	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Протокол	IEEE 802.11 b/g/n
Ethernet	
Разъем	RJ45
Скорость	100 Мбит/с / полный дуплекс
Лазер (КЛАСС 1)	
Длина волны	850 nm, 850 nm
Максимальная мощность лазерного излучения	< 0.778 mW

16. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

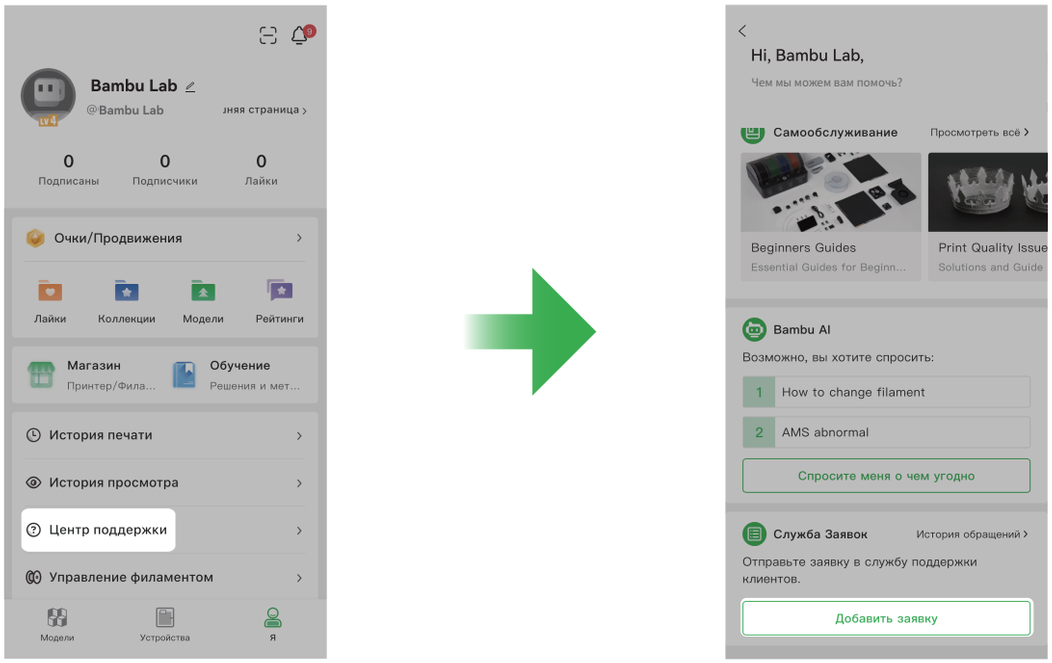
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com

Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.





Bambu Lab

www.bambulab.com