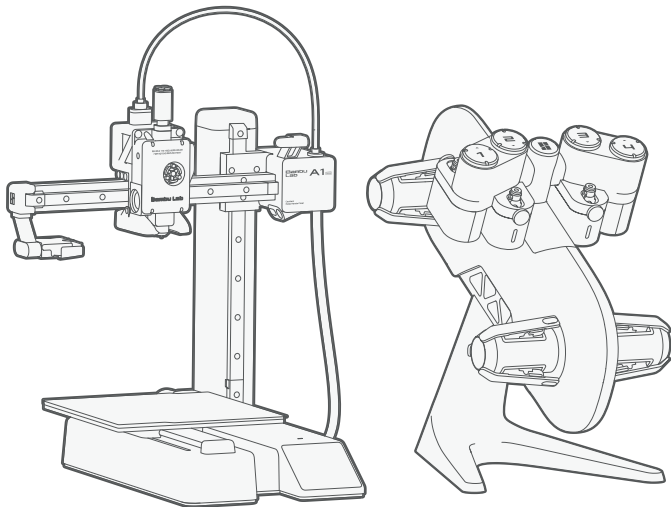


# Bambu Lab A1 mini con AMS lite

## Guía de inicio rápido

Revise toda la guía antes de utilizar el producto.

Aviso de seguridad: no lo conecte a la alimentación hasta que el montaje esté completo.





### **Vídeo guía**

Escanee el código QR para ver un video paso a paso y empezar rápidamente.

[bambulab.com/support/unboxing](https://bambulab.com/support/unboxing)



### **Descargar Bambu Handy y Bambu Studio**

Escanee el código QR para descargar Bambu Handy, o visita el enlace a continuación para descargar Bambu Studio. Puede controlar su impresora de forma remota y monitorear sus impresiones en tiempo real tanto en su celular como en su computadora.

[bambulab.com/descargar](https://bambulab.com/descargar)



### **Explore modelos increíbles**

Escanea el código QR para visitar MakerWorld, nuestra comunidad de modelos, donde podrás encontrar una gran variedad de modelos gratuitos y dar vida a tus ideas rápidamente utilizando las herramientas creativas de MakerLab y los accesorios de Maker's Supply.

[makerworld.com](https://makerworld.com)



### **Aprende con Bambu Academy**

Escanea el código QR para visitar Bambu Academy y explorar cursos de impresoras y software, desde nivel principiante hasta avanzado, para mejorar tus habilidades de impresión 3D.

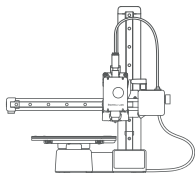
[bambulab.com/support/academy](https://bambulab.com/support/academy)

## Contenidos

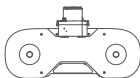
---

|                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------|----|
| Contenido de la caja.....                                        | 3  |
| Desbloquear.....                                                 | 5  |
| Fijar la cama caliente.....                                      | 6  |
| Instalar el limpiador de purga.....                              | 7  |
| Instalar el porta-bobinas.....                                   | 8  |
| Ensamblar AMS lite.....                                          | 9  |
| Alimentación.....                                                | 12 |
| Configuración de la red.....                                     | 13 |
| Enlazar impresora.....                                           | 14 |
| Advertencia.....                                                 | 15 |
| Cargar filamento en el AMS lite.....                             | 16 |
| Instalar bobina externa (para casos de uso que no sean AMS)..... | 18 |
| Primera impresión.....                                           | 19 |
| Asignación de filamentos en AMS lite.....                        | 20 |
| Especificaciones.....                                            | 21 |
| Soporte técnico.....                                             | 24 |

## Contenido de la caja



A1 mini



Cuerpo AMS lite



Soporte AMS lite



Soporte para bobinas



Caja de accesorios



Soporte de bobina giratorio AMS lite (x4)



Limpiador de purga



Guía de inicio rápido



Tubo de PTFE de 580 mm (x2)



Tubo de PTFE de 700 mm (x2)



Muestra de filamento



Placa de construcción



Aguja de desatasco



Llave Allen H2



Llave Allen H1.5



Organizador de cables

## Contenido de la caja

---



Cuchilla de  
raspador de Bambu



Base del soporte  
de bobina



Grasa y aceite



BT2,6-8 Tornillo (x2)  
(Cuchilla rascadora)



Tornillo BT3-8 (x5)  
(Soporte AMS)

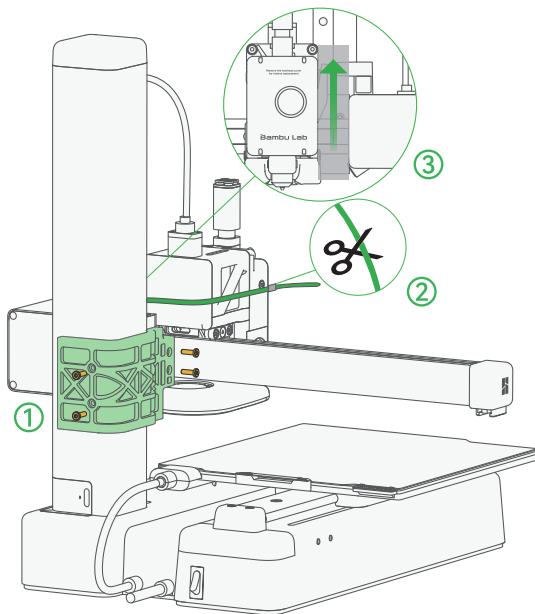


Tornillo M3-8 (x2)  
(Soporte de bobina)



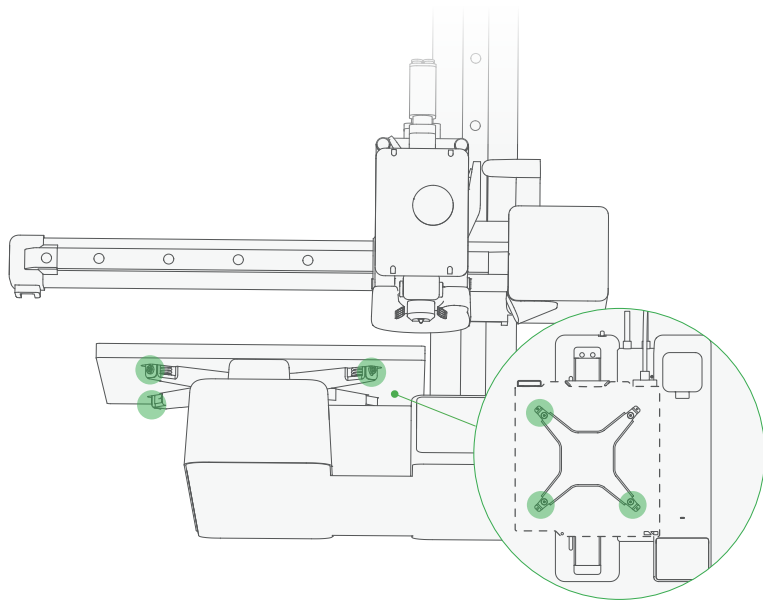
Tornillo M3-12 (x1)  
(Limpiador de purga)

## Desbloquear



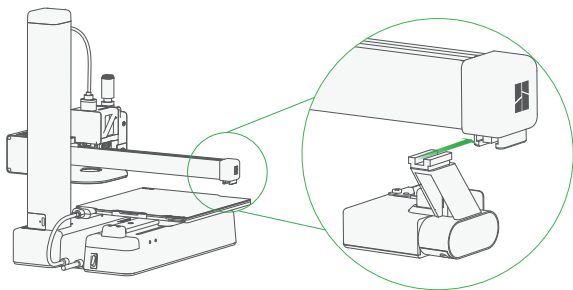
1. Retire 4 tornillos para desbloquear el limitador del eje Z.
2. Corte la brida de plástico que está envuelta alrededor del cabezal.
3. Retire el acolchado de espuma.

## Fijar la cama caliente

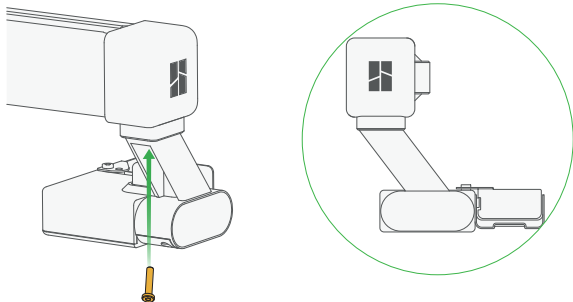


Ajuste los 3 tornillos destacados en verde para bloquear la cama caliente.

## Instalar el limpiador de purga

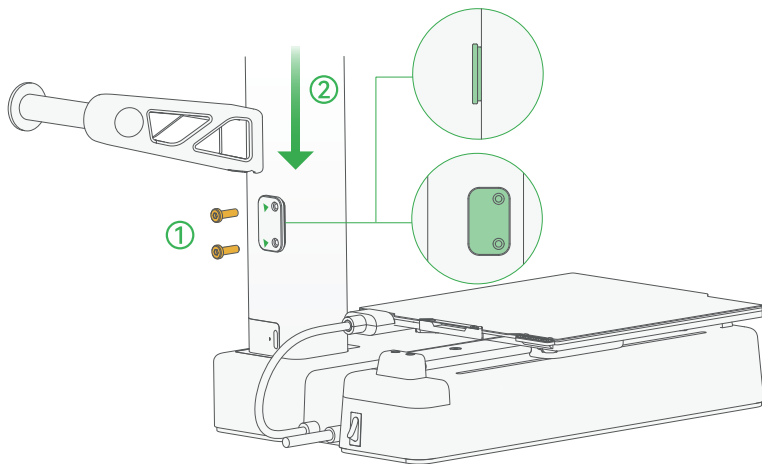


1. Deslice la unidad del limpiador de purga en la ranura al final del eje X.



2. Instale el tornillo 1\*M3-12 (para el limpiador de purga) de la caja de accesorios para fijar el limpiador de purga en su lugar.

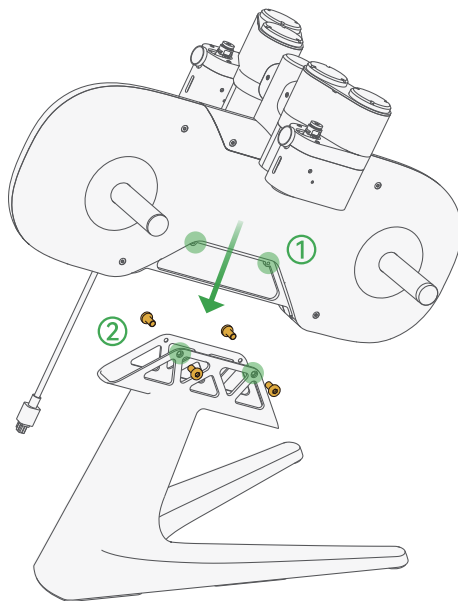
## Instalar el porta-bobinas



1. Instale la placa base del soporte de bobina con los tornillos 2\*M3-8 (para soporte de carrete) de la caja de accesorios.
2. Deslice el soporte del bobina (coincida con la orientación de la ranura).

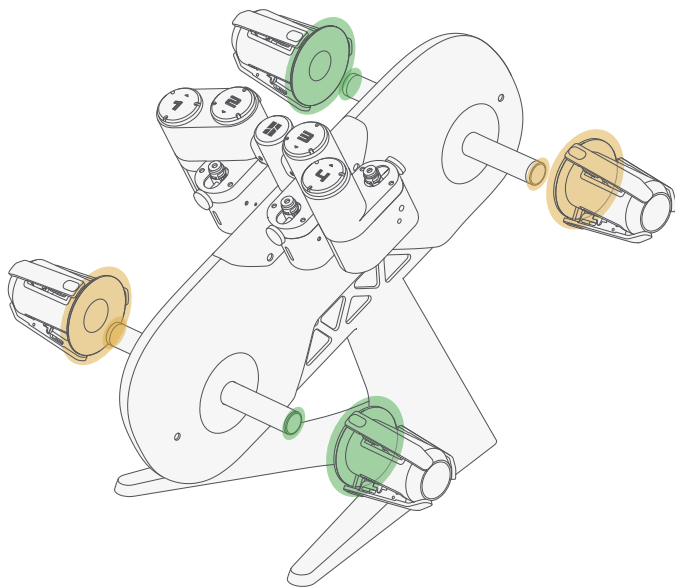
## Ensamblar AMS lite

---



1. Coloque el cuerpo del AMS lite en el soporte (el cable está en el extremo superior).
2. Fije el AMS lite con los 4 tornillos de BT3-8 (para soporte AMS) de la caja de accesorios.

③

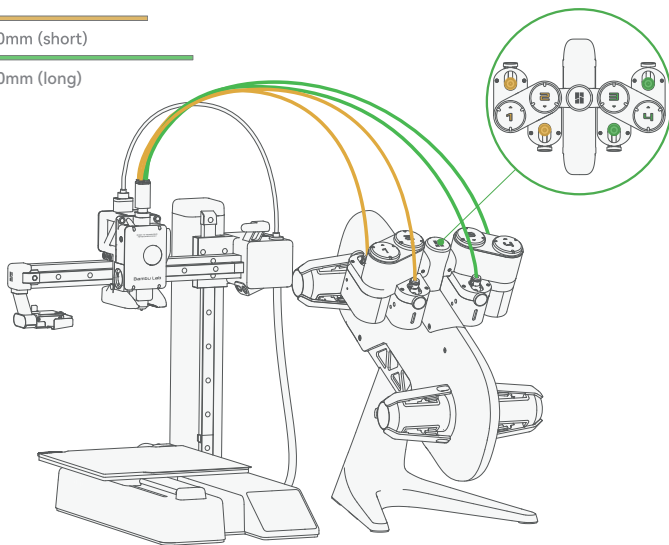


3. Deslice completamente los soportes giratorios de bobina, asegurándose de hacer coincidir los colores para evitar dañar alguna pieza.

## Ensamblar AMS lite

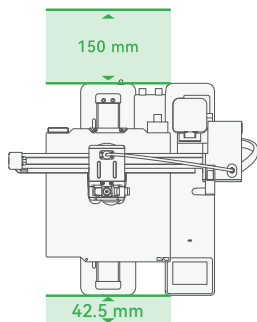
580mm (short)

700mm (long)

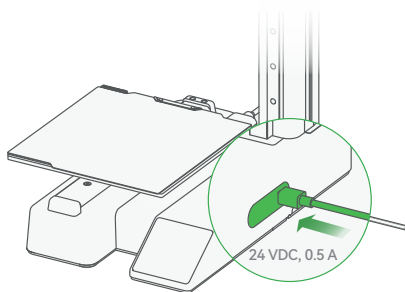


4. Coloque AMS lite en el lado derecho de la A1 mini.
5. Inserte tubos de PTFE de 700 mm en los puertos 3 y 4.
6. Inserte tubos de PTFE de 580 mm en el puerto 1 y 2.
7. Inserte los cuatro tubos de PTFE en el cubo de filamento del cabezal.

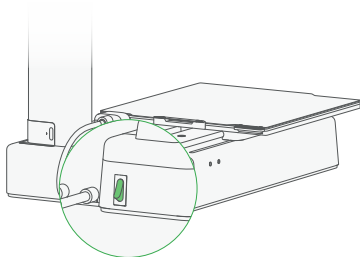
## Alimentación



1. Por favor, deje un margen de seguridad: 150 mm en la parte trasera y 42,5 mm en la parte delantera.

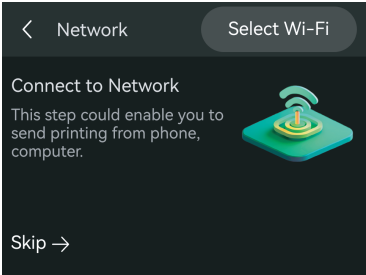


2. Conecte el conector de 4 pines del AMS lite en uno de los puertos del lado derecho del A1 mini.

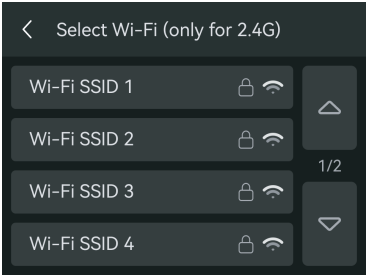


3. Conecte el cable de alimentación y encienda la impresora utilizando el interruptor de encendido en la parte posterior.

# Configuración de la red



1. Siga las instrucciones hasta que vea esta pantalla. Presione “Seleccionar Wi-Fi” para buscar la red disponible.



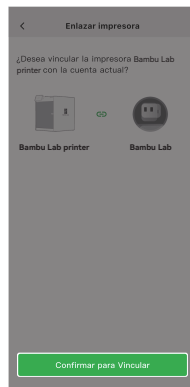
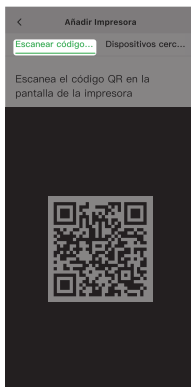
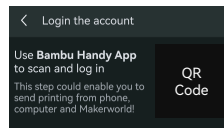
2. Selecciona tu red preferida.



3. Ingrese el código de acceso, y luego presione “OK”.

## Enlazar impresora

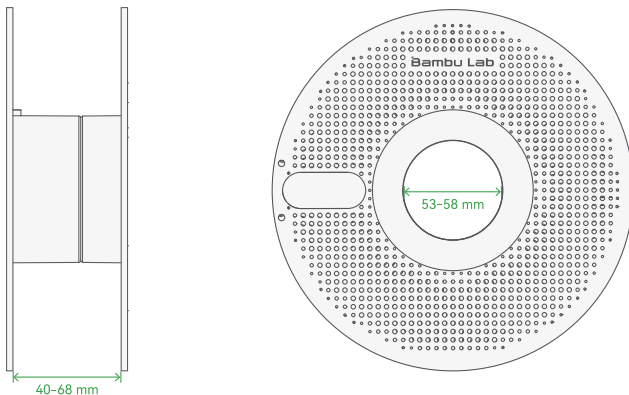
1. Escanee el código QR de la derecha para descargar Bambu Handy. Regístrese e inicie sesión en su cuenta de Bambu Lab.
2. Siga las instrucciones de la pantalla hasta que aparezca un código QR.
3. Escanee el código QR desde Bambu Handy para vincular la impresora a tu cuenta de Bambu Lab.



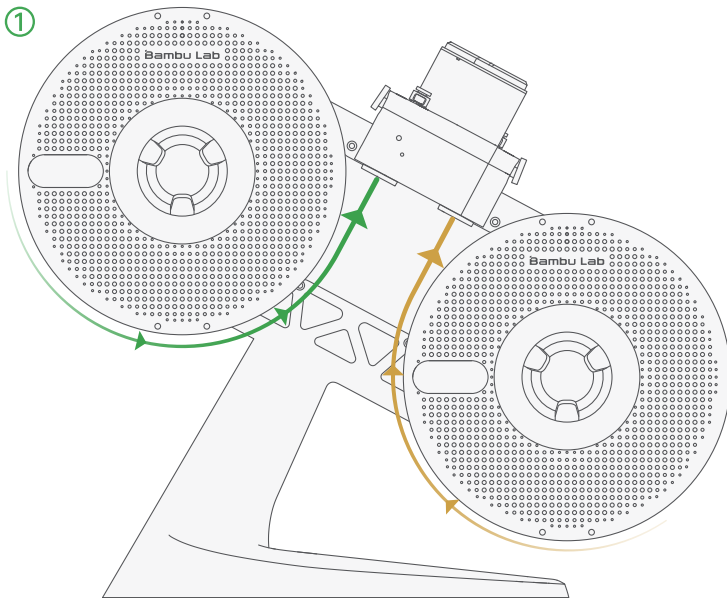
4. Siga las instrucciones en pantalla para completar la calibración inicial. Es normal tener vibraciones y ruido durante el proceso.

## Advertencia

1. El AMS lite admite bobinas con una anchura de 40 mm-68 mm y un diámetro interior de 53-58 mm.
2. Evite utilizar el AMS lite para imprimir materiales flexibles, incluidos TPU, TPE o PVA absorbente. Evite utilizar materiales demasiado duros (un módulo demasiado alto) o demasiado frágiles (sin suficiente resistencia), incluidos los materiales reforzados con fibras de terceros (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Por favor, utilice la colocación externa del carrete para imprimir este filamento.

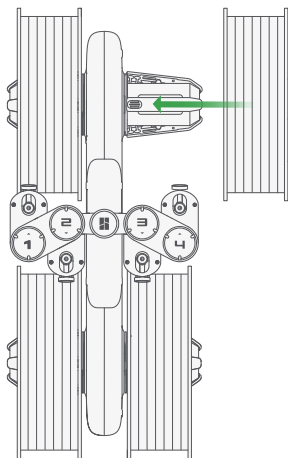


## Cargar filamento en el AMS lite

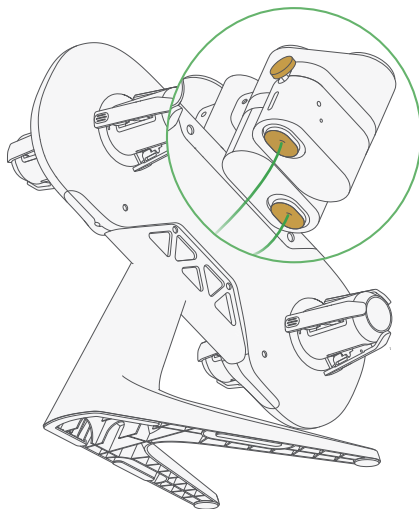


1. Oriente la instalación de la bobina, de acuerdo con la dirección de bobinado del filamento como se muestra en la imagen.

## Cargar filamento en el AMS lite



②

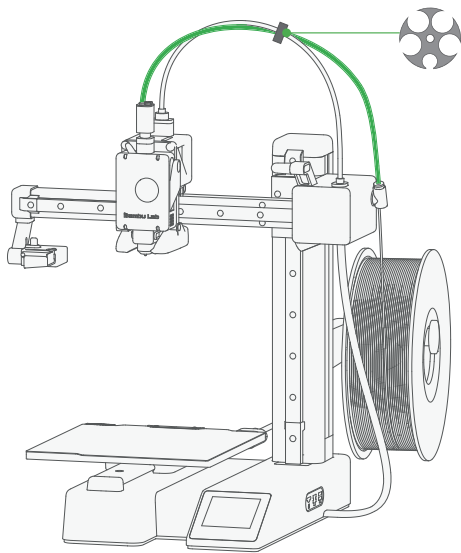


③

2. Empuje la bobina hasta el fondo en el porta-bobinas giratorio. Asegúrese de que encaje completamente en su lugar.
3. Introduzca el filamento en la entrada del filamento.

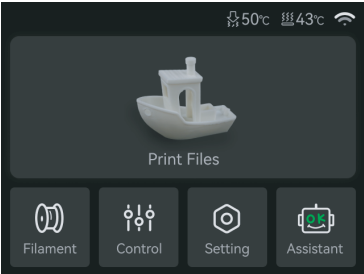
**Nota:** Presione el botón de liberación para desconectar el motor de accionamiento si el filamento está atascado.

## Instalar bobina externa (para casos de uso que no sean AMS)

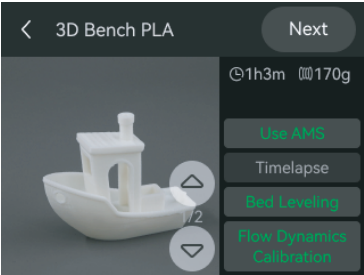


1. Conecte la entrada de filamento del cabezal de herramienta (cualquiera de las cuatro) y el guía de filamento con el tubo de PTFE de 520 mm como se muestra en la imagen.
2. Cuelgue una bobina de filamento en el soporte de bobina. Luego, introduce el filamento en el tubo de PTFE como se muestra en la imagen.
3. **Importante.** Coloque el cable de datos negro en el agujero más pequeño del organizador. No omita este paso, ya que puede provocar daños en la impresora durante el uso.

# Primera impresión

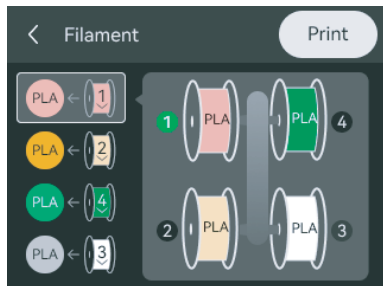


1. Pulse «Imprimir archivos» para acceder a los modelos pre-cargados en la tarjeta SD.

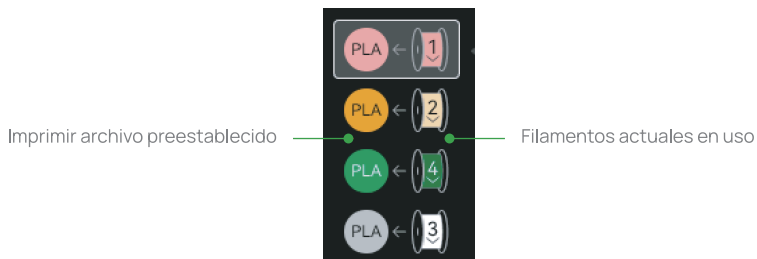


2. Seleccione el modelo que desea imprimir.
3. Active las siguientes opciones según sus necesidades.
  - Active «Usar AMS» si estás usando filamentos en AMS.
  - Se recomienda activar "Nivelación de la cama".
  - Time-lapse: Grabar video time-lapse.

## Asignación de filamentos en AMS lite



Asigne los filamentos reales que tiene a los filamentos preestablecidos del archivo de impresión.



Nota: Recomendamos utilizar colores similares para que coincidan con los ajustes preestablecidos. De lo contrario, los ajustes de descarga podrían ser inexactos.

# Especificaciones

| Ítem                    |                                             | Especificación                                                                                             |
|-------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tecnología de impresión |                                             | Modelado por deposición fundida                                                                            |
| Cuerpo                  | Volumen de impresión (An. × P. × Al.)       | 180*180*180 mm <sup>3</sup>                                                                                |
|                         | Chasis                                      | Acero y Aluminio Extruido                                                                                  |
| Cabezal                 | Hotend                                      | Todo metal                                                                                                 |
|                         | Engranajes del extrusor                     | Acero                                                                                                      |
|                         | Boquilla                                    | Acero inoxidable                                                                                           |
|                         | Temperatura máxima del Hotend               | 300 °C                                                                                                     |
|                         | Diámetro de la boquilla (incluido)          | 0.4 mm                                                                                                     |
|                         | Diámetro de la boquilla (Opcional)          | 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm                                                                                     |
|                         | Cortador de filamento                       | Sí                                                                                                         |
|                         | Diámetro del filamento                      | 1,75 mm                                                                                                    |
| Cama caliente           | Placa de impresión compatible               | Placa Texturizada de PEI Bambu<br>Placa PEI lisa de Bambu                                                  |
|                         | Temperatura máxima de la placa de impresión | 80 °C                                                                                                      |
| Velocidad               | Velocidad máxima del cabezal                | 500 mm/s                                                                                                   |
|                         | Aceleración máxima del cabezal              | 10.000 mm/s <sup>2</sup>                                                                                   |
|                         | Flujo Máximo del Hotend                     | 28 mm <sup>3</sup> /s @ABS (modelo: pared única de 150 x 150 mm; material: Bambu ABS; temperatura: 280 °C) |
| Refrigeración           | Ventilador de capa                          | Control de circuito cerrado                                                                                |
|                         | Ventilador del HotEnd                       | Control de circuito cerrado                                                                                |
|                         | Ventilador de la placa controladora         | Control de circuito cerrado                                                                                |

## Especificaciones

| Ítem                            |                                                                                  | Especificación                                                |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Tipos de filamentos compatibles | PLA, PETG, TPU, PVA                                                              | Ideal                                                         |
|                                 | ABS, ASA, PC, PA, PET, polímero reforzado con fibra de carbono y fibra de vidrio | No recomendado                                                |
| Sensores                        | Cámara de monitoreo                                                              | Cámara de baja resolución (hasta 1080P)<br>Soporta time-lapse |
|                                 | Sensor de agotamiento del filamento                                              | Sí                                                            |
|                                 | Odometría de Filamento                                                           | Sí                                                            |
|                                 | Recuperación tras pérdida de energía                                             | Sí                                                            |
|                                 | Sensor de filamento enredado                                                     | Sí                                                            |
| Dimensiones físicas             | Dimensiones (An×P×Al)                                                            | 347*315*365 mm <sup>3</sup>                                   |
|                                 | Peso Neto                                                                        | 5,5 kg                                                        |
| Parámetros eléctricos           | Tensión de entrada                                                               | 100-240 VCA, 50/60 Hz                                         |
|                                 | Max Power                                                                        | 150 W                                                         |
| Electrónica                     | Pantalla                                                                         | 2,4 pulgadas 320*240 IPS Pantalla Táctil                      |
|                                 | Conectividad                                                                     | Wi-Fi, Bambu-Bus                                              |
|                                 | Almacenamiento                                                                   | Tarjeta Micro SD                                              |
|                                 | Interfaz de control                                                              | Pantalla táctil, aplicación, aplicación para PC               |
|                                 | Controlador de movimiento                                                        | Dual-Core Córtext M4                                          |

# Especificaciones

| Ítem     |                                            | Especificación                                                                                                                                                                                                            |
|----------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Software | Slicer                                     | Bambu Studio<br>El laminador de Bambu Studio es compatible con laminadores de terceros que exporten código G estándar, como Super Slicer, PrusaSlicer y Cura, pero es posible que no admitan ciertas funciones avanzadas. |
|          | Sistemas operativos compatibles con Slicer | MacOS, Windows, Linux                                                                                                                                                                                                     |
| Wi-Fi    | Rango de frecuencia                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2412 MHz - 2472 MHz (CE)</li><li>• 2412 MHz - 2462 MHz (FCC)</li><li>• 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)</li></ul>                                                                     |
|          | Potencia del transmisor (EIRP)             | <ul style="list-style-type: none"><li>• ≤ 21.5 dBm (FCC)</li><li>• ≤ 20 dBm (CE/SRRC)</li></ul>                                                                                                                           |
|          | Protocolo                                  | IEEE 802.11 b/g/n                                                                                                                                                                                                         |

Para su uso en México, la operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

## Soporte técnico

Si necesita asistencia técnica, siga cualquiera de los siguientes métodos:

También puede visitar Bambu Lab Wiki para obtener más tutoriales y orientación sobre mantenimiento.

[wiki.bambulab.com/inicio](https://wiki.bambulab.com/inicio)



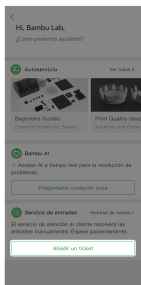
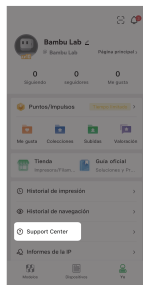
Método 2: Póngase en contacto utilizando una de las formas de la sección Contáctenos en nuestro Centro de soporte.

[bambulab.com/soporte](https://bambulab.com/soporte)



Método 3: Cree un ticket de soporte en Bambu Handy, desde la sección Centro de Soporte.

[bambulab.com/soporte](https://bambulab.com/soporte)









**Bambu Lab**

**¡Disfruta!**

[www.bambulab.com](http://www.bambulab.com)