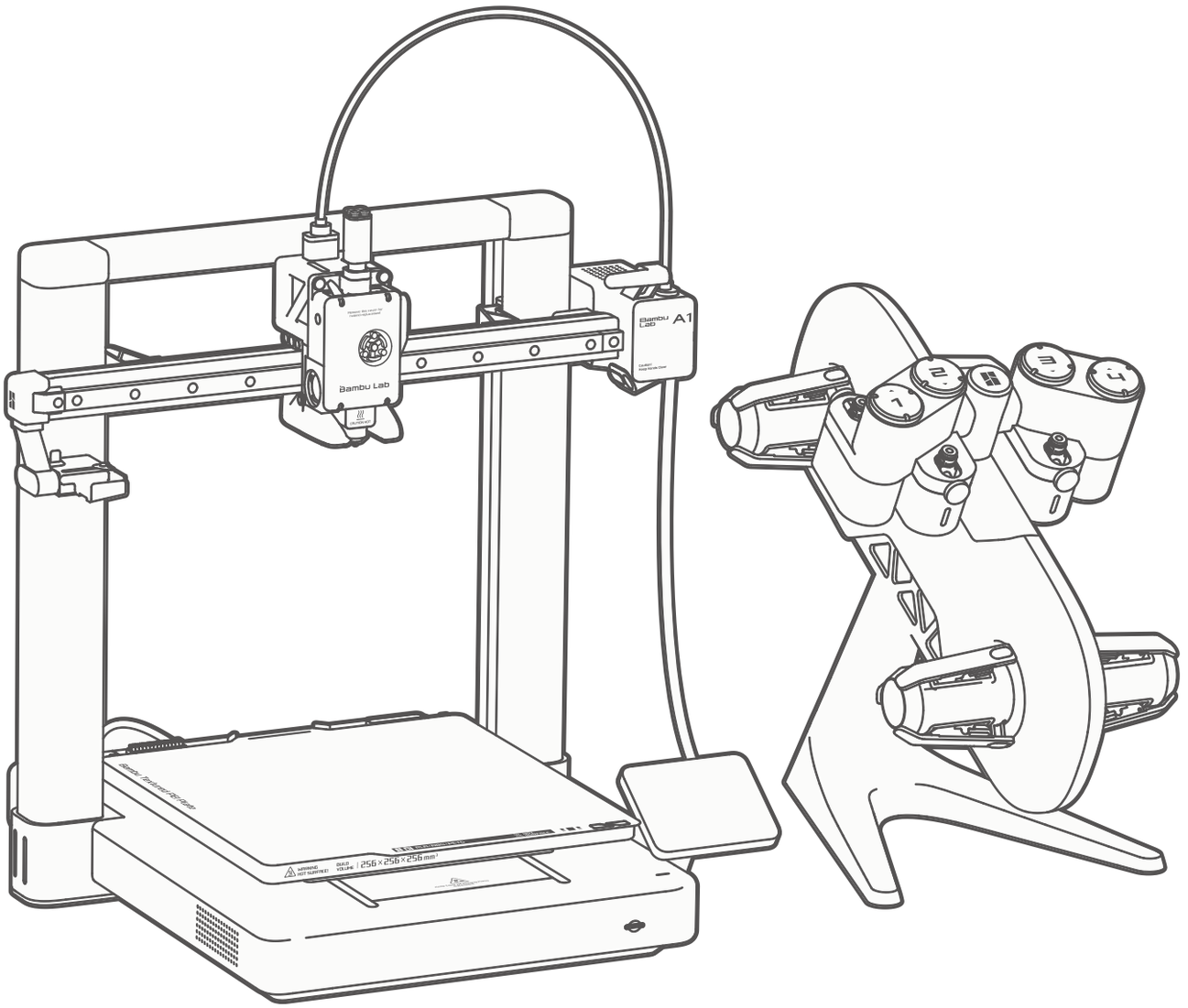
Bambu Lab A1 с AMS lite

Краткое руководство пользователя

Перед использованием продукта ознакомьтесь с руководством полностью.

Уведомление о безопасности: Не подключайте к источнику питания до завершения сборки.



PF002-A I SA005

Видео руководство

Отсканируйте QR-код, чтобы посмотреть пошаговое видео и быстро приступить к работе.

bambulab.com/support/unboxing

Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio

Отсканируйте QR-код, чтобы скачать Bambu Handy, или перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать Bambu Studio. Вы можете удаленно управлять принтером и отслеживать печать в режиме реального времени как на телефоне, так и на компьютере.

bambulab.com/download

Откройте для себя больше крутых моделей

Отсканируйте QR-код, чтобы посетить MakerWorld, наше сообщество по моделированию, где вы найдете множество бесплатных моделей и сможете быстро воплотить свои идеи в жизнь с помощью инструментов для творчества в MakerLab и аксессуаров в Maker's Supply.

makerworld.com

Учитесь с Bambu Academy

Отсканируйте QR-код, чтобы посетить Bambu Academy и ознакомиться с курсами по принтерам и программному обеспечению от начального до продвинутого уровня, которые помогут вам улучшить свои навыки в области 3D-печати.

bambulab.com/support/academy

Содержание

1. Комплект поставки..... 4

2. Снятие упаковки..... 6

3. Установка печатной пластины..... 7

4. Соединение корпуса основания и каркаса принтера..... 8

5. Снятие верхней крышки оси Y..... 9

6. Фиксация корпуса основания..... 10

7. Установка крышки на место..... 12

8. Разместите на столе..... 13

9. Подключение кабельного блока..... 14

10. Подключение разъемов..... 15

11. Разверните сенсорный экран..... 16

12. Установка очистителя сопла..... 17

13. Сборка AMS lite..... 18

14. Включение питания..... 21

15. Настройки сети..... 22

16. Привязка принтера — Bambu Handy..... 23

17. Предупреждение..... 24

Содержание

18. Загрузка филамента в AMS Lite..... 25

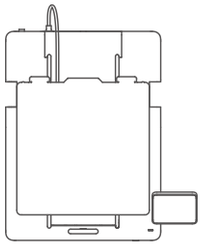
19. Установка внешней катушки (для использования без AMS)..... 27

20. Первая печать..... 28

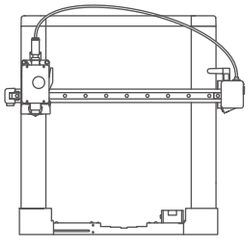
21. Технические характеристики..... 29

22. Техническая поддержка..... 32

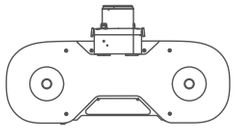
1. Комплект поставки



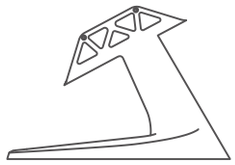
1) Корпус основания



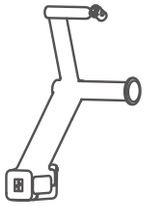
2) Каркас принтера



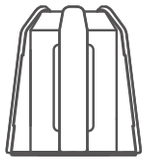
3) Корпус AMS lite



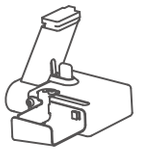
4) Подставка AMS lite



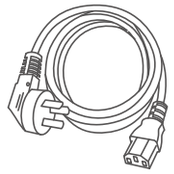
5) Держатель катушки



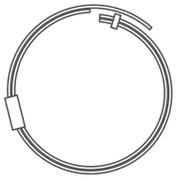
6) Вращающийся держатель катушки AMS lite



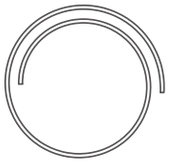
7) Очиститель сопла



8) Кабель питания



9) PTFE трубки для AMS lite



10) PTFE трубка 600 мм



11) Образец филамента



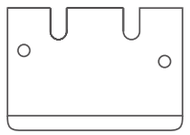
12) Коробка с аксессуарами



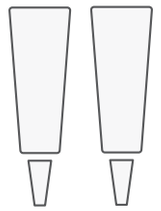
13) Печатная пластина



14) Игла для прочистки



15) Лезвие скребка Bambu



16) Консистентная густая смазка и смазочное масло

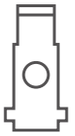
1. Комплект поставки



17) Органайзер для кабелей



18) Шестигранный ключ H1.5
Шестигранный ключ H2.0



19) Запасной резак для филамента



20) Опорная подножка



21) Винт BT2.6-8
(Для лезвия скребка)



22) Винт BT3-8
(Для подставки AMS)



23) Винт M3-12
(Для очистителя сопла)

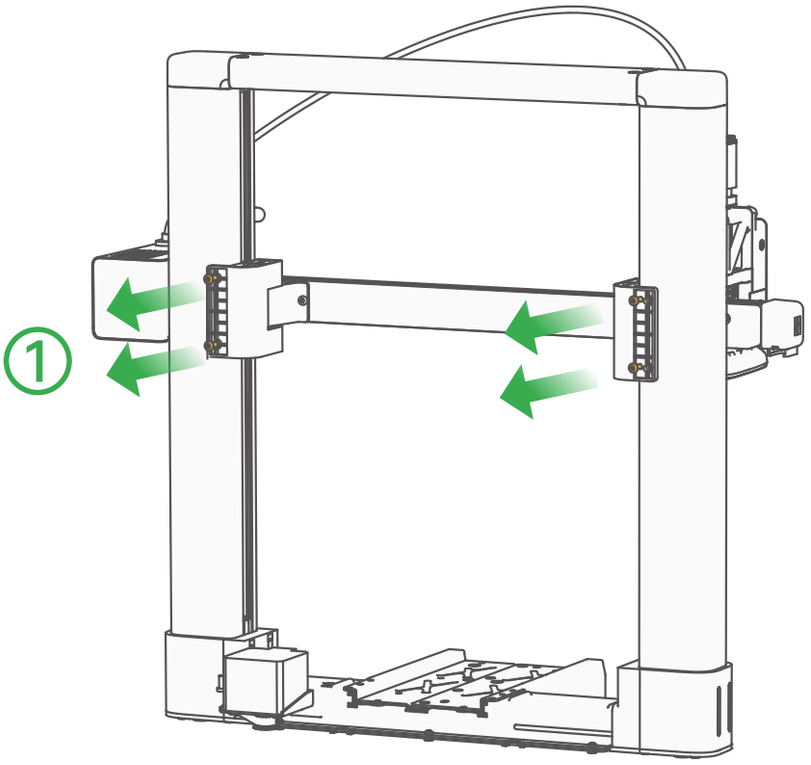


24) Винт ST3-23
(Для корпуса основания)

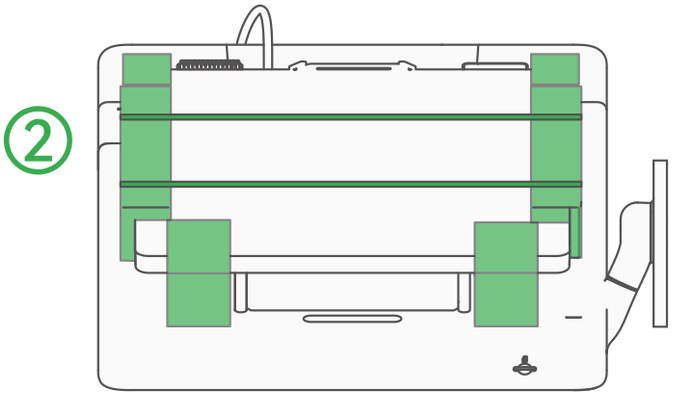


25) Набор винтов для верхнего крепления AMS lite
(Для усилителя / AMS lite / фиксатора верхнего крепления / C-образного зажима усилителя)

2. Снятие упаковки

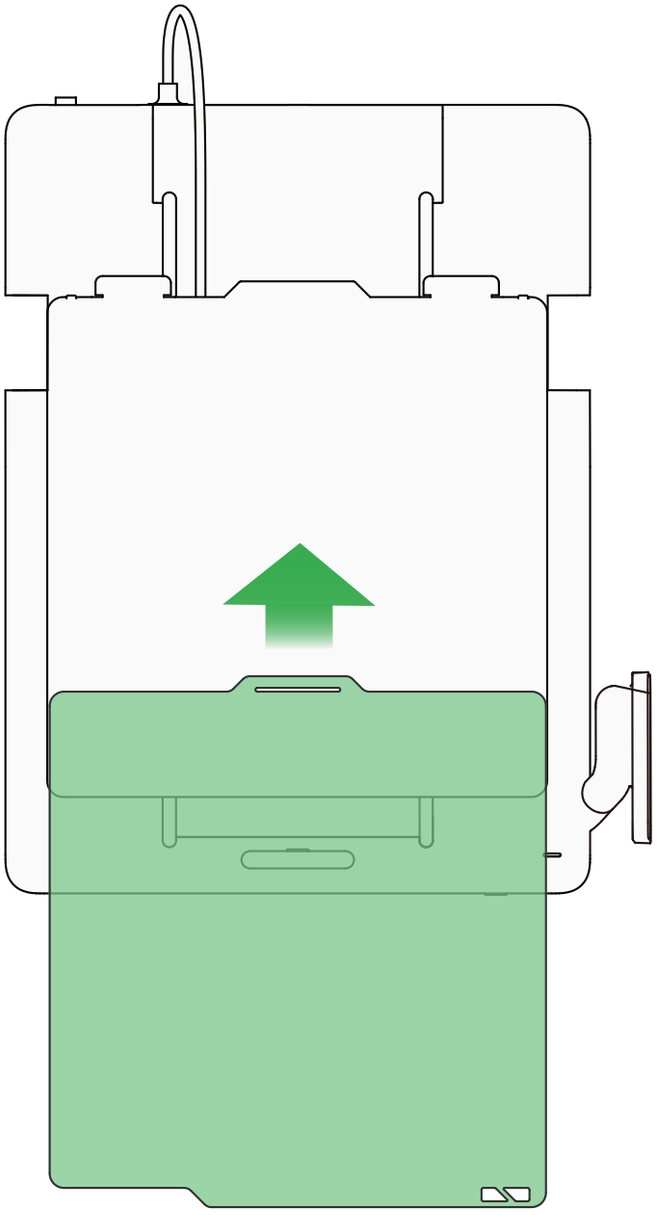


1) Открутите 4 крепежных винта ограничителей оси Z и снимите 2 ограничителя оси Z.



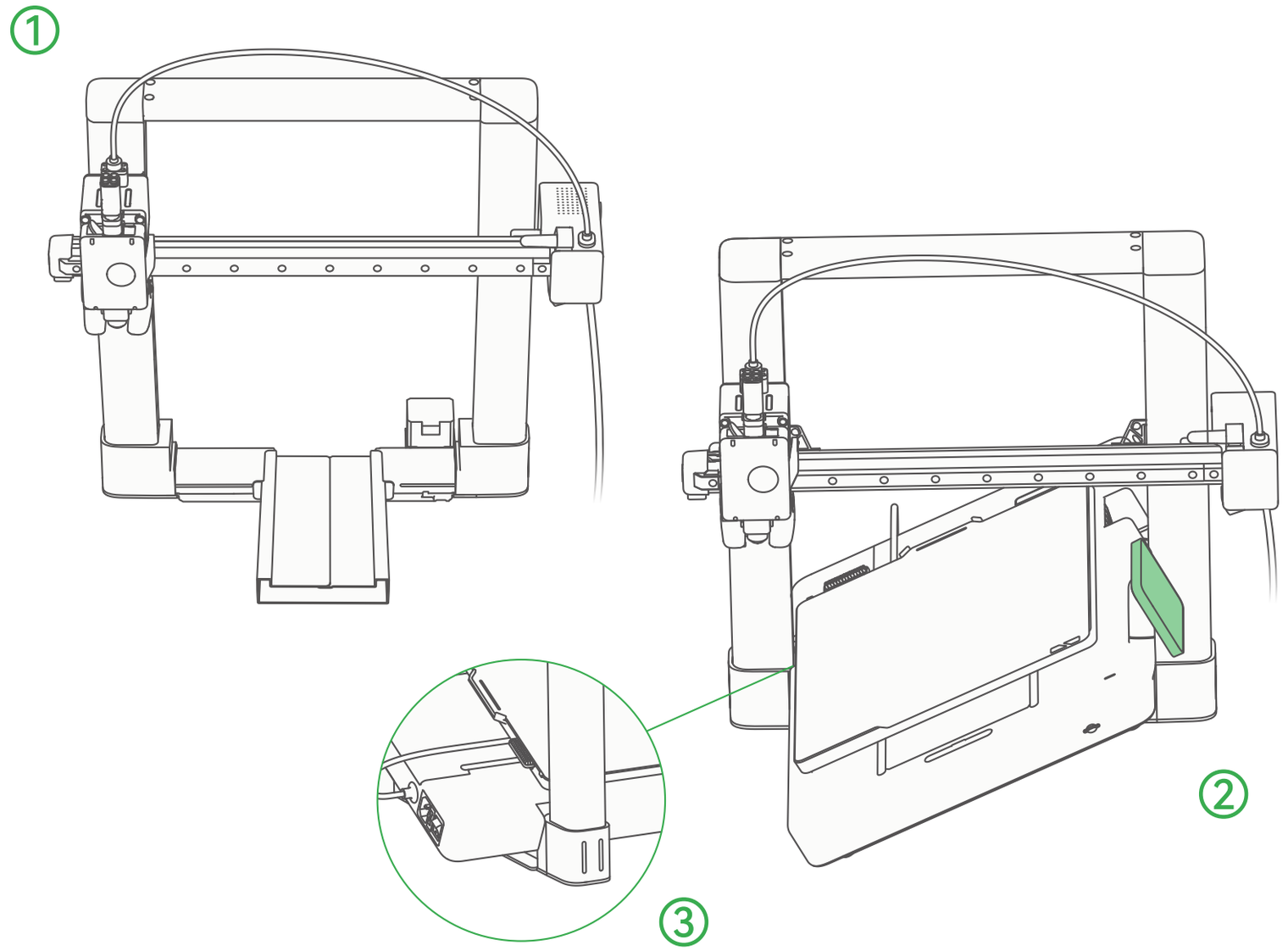
2) Удалите весь упаковочный пенопласт, картон, пленку и стяжки.

3. Установка печатной пластины



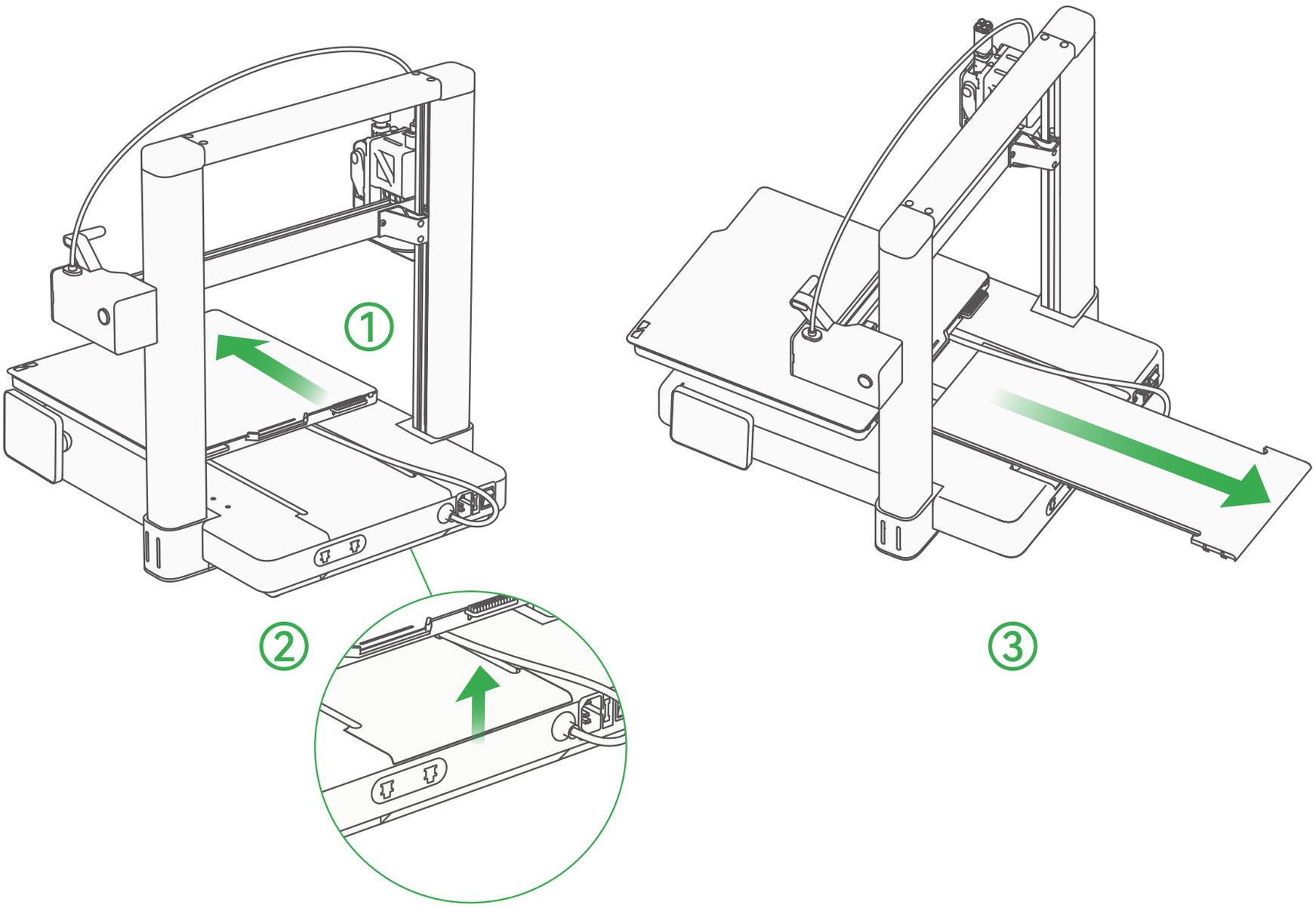
Установите печатную пластину в правильной ориентации, совместив край с нагревательным столом.

4. Соединение корпуса основания и каркаса принтера



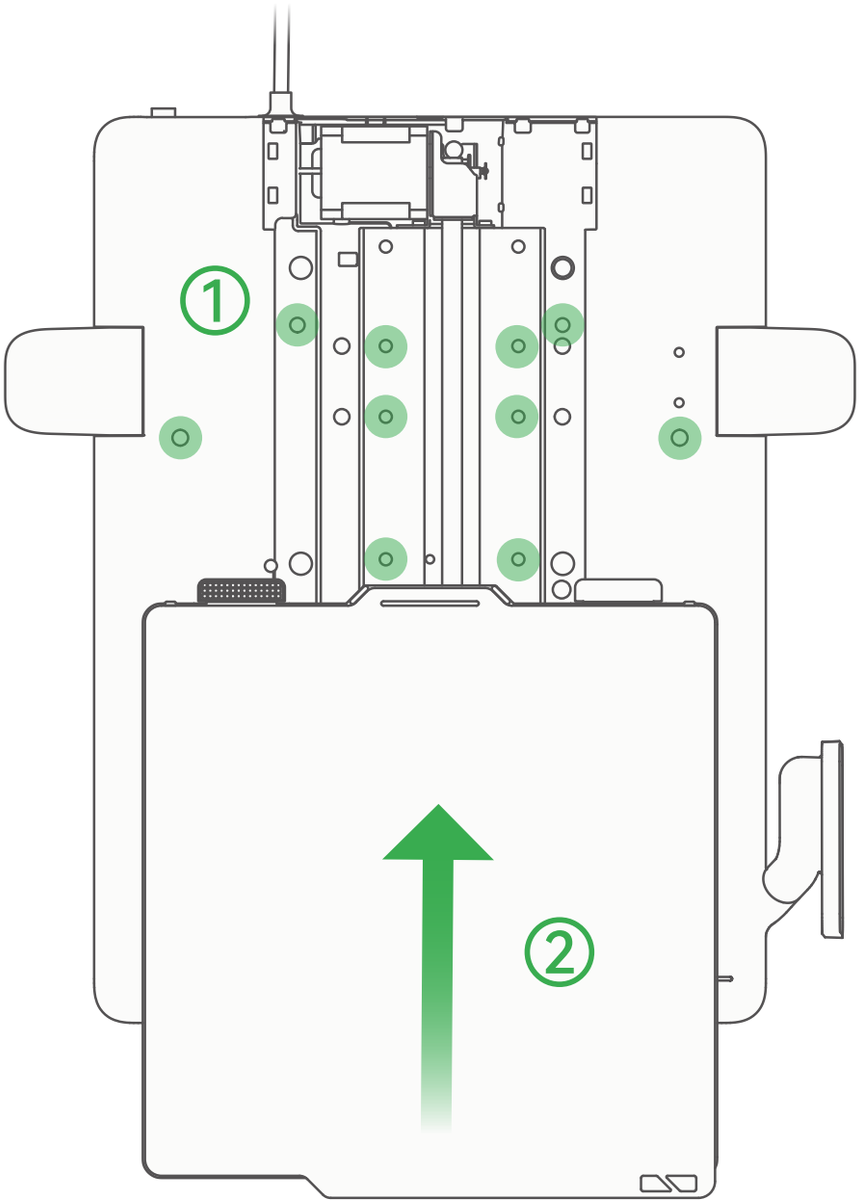
1) Поместите каркас принтера на стол, как показано на рисунке.
2) Используйте сенсорный экран в качестве ориентира направления и наклоните корпус основания примерно на 45 градусов, чтобы продеть его через каркас принтера.
3) Совместите паз с каркасом принтера, как показано на рисунке.
4) Медленно опускайте корпус основания, пока он не встанет вровень с каркасом принтера на столе.

5. Снятие верхней крышки оси Y



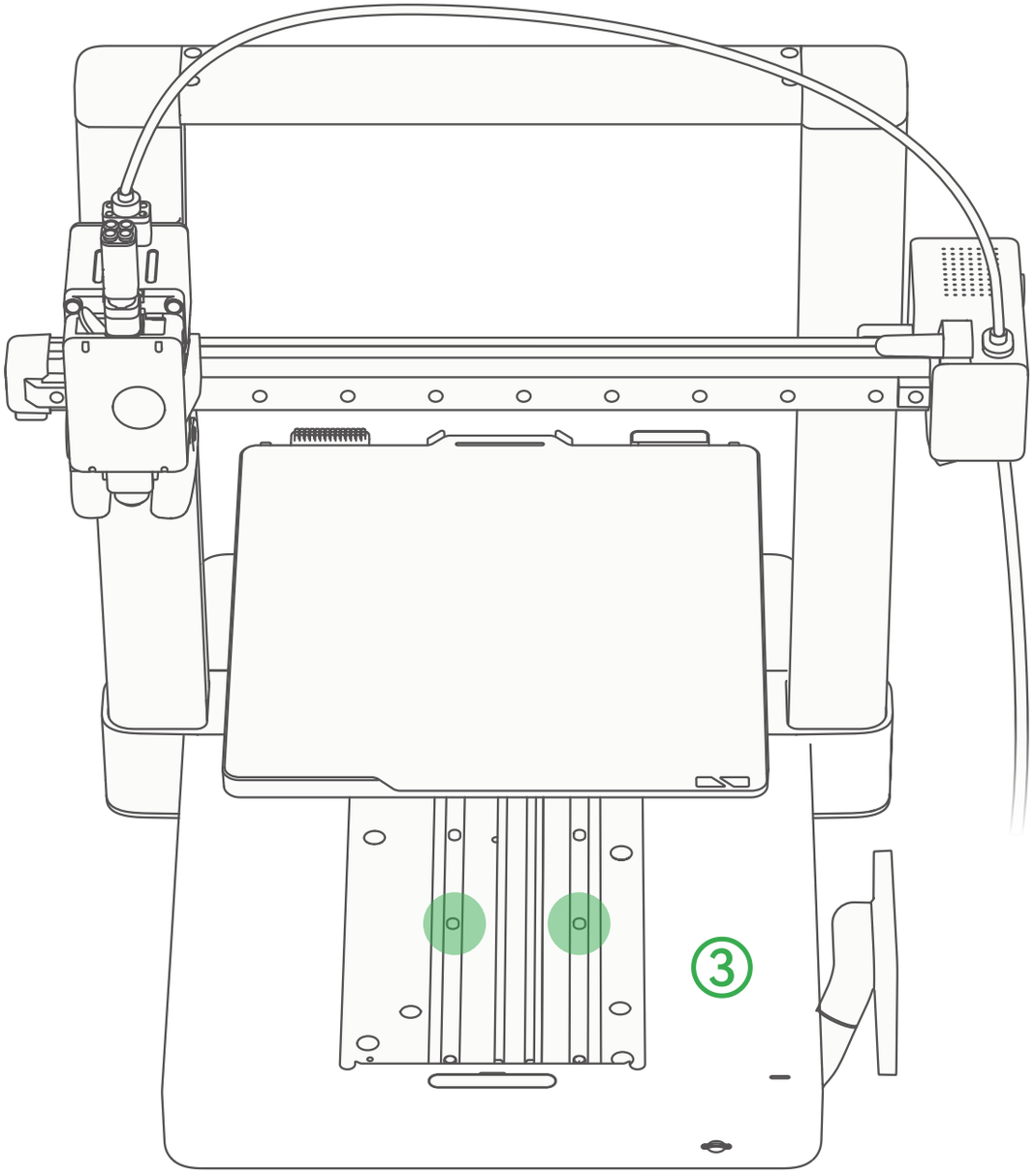
1) Сдвиньте нагревательную плиту до упора вперед, где расположен сенсорный экран.
2) Откройте верхнюю крышку оси Y.
3) Аккуратно вытяните верхнюю крышку оси Y.

6. Фиксация корпуса основания



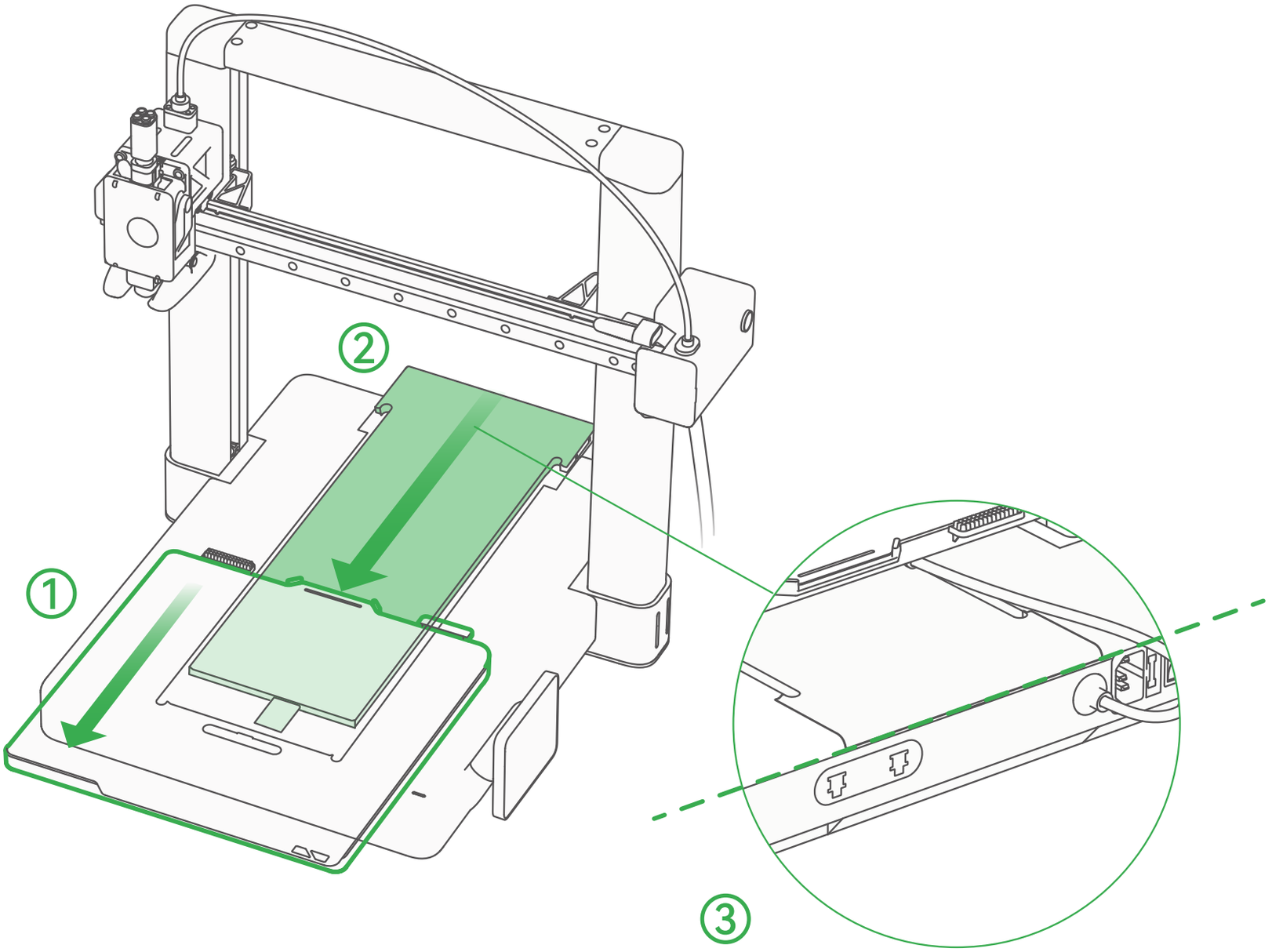
1) Установите десять винтов ST3*23 для корпуса основания в отверстия, отмеченные зеленым цветом.
2) Переместите нагревательную плиту в противоположный конец.

6. Фиксация корпуса основания



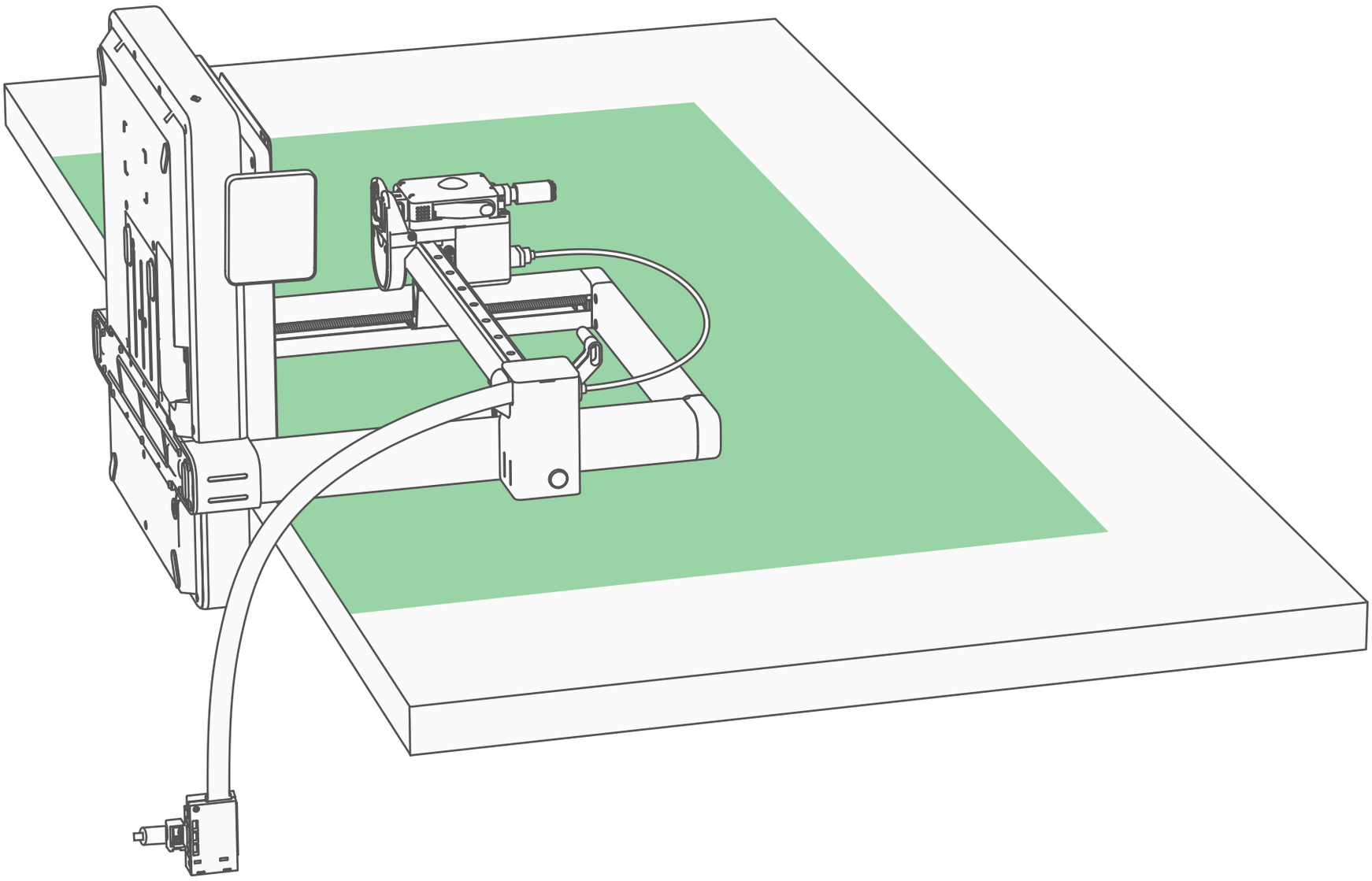
3) Установите два винта ST3*23 для корпуса основания в отверстия, отмеченные зеленым цветом.

7. Установка крышки на место



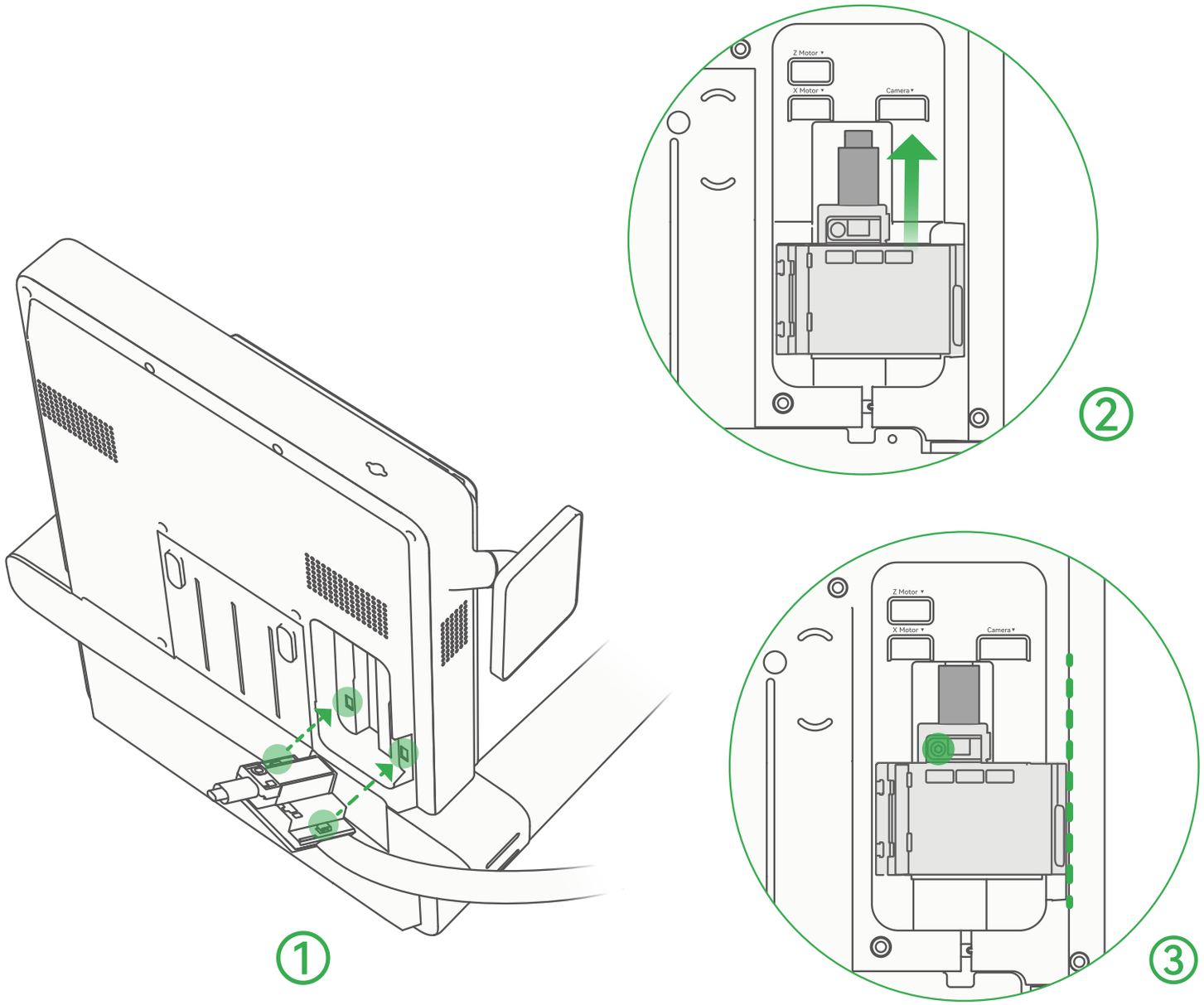
1) Сдвиньте нагревательную плиту до упора вперед, где расположен сенсорный экран.
2) Аккуратно сдвиньте верхнюю крышку оси Y на место.
3) Убедитесь, что фиксатор совмещен правильно.

8. Разместите на столе



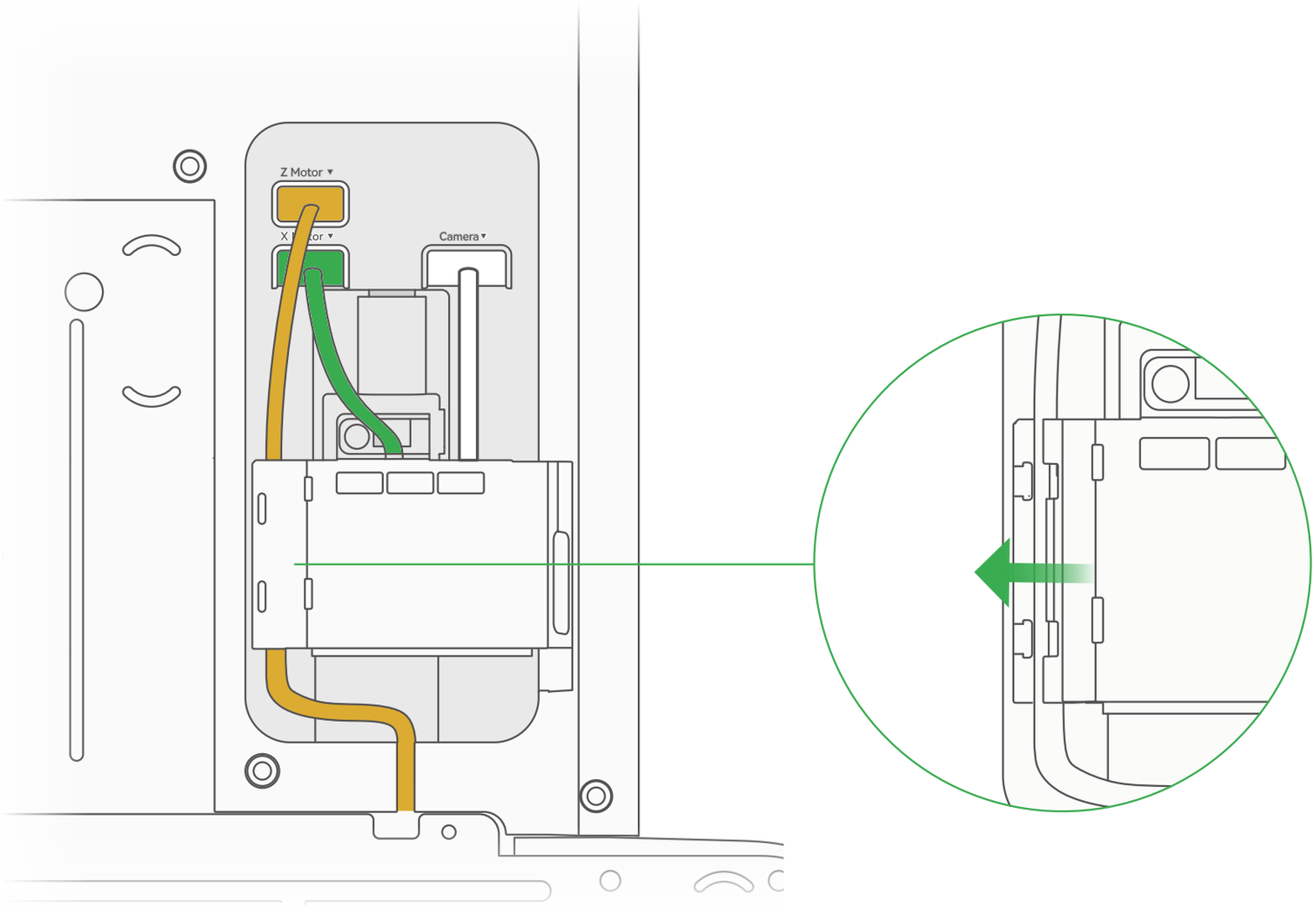
Сначала рекомендуется застелить стол картоном для защиты. Затем поверните принтер на 90 градусов на заднюю панель, положив его на край стола.
Пожалуйста, убедитесь, что принтер надежно лежит на столе во время выполнения этих шагов.

9. Подключение кабельного блока



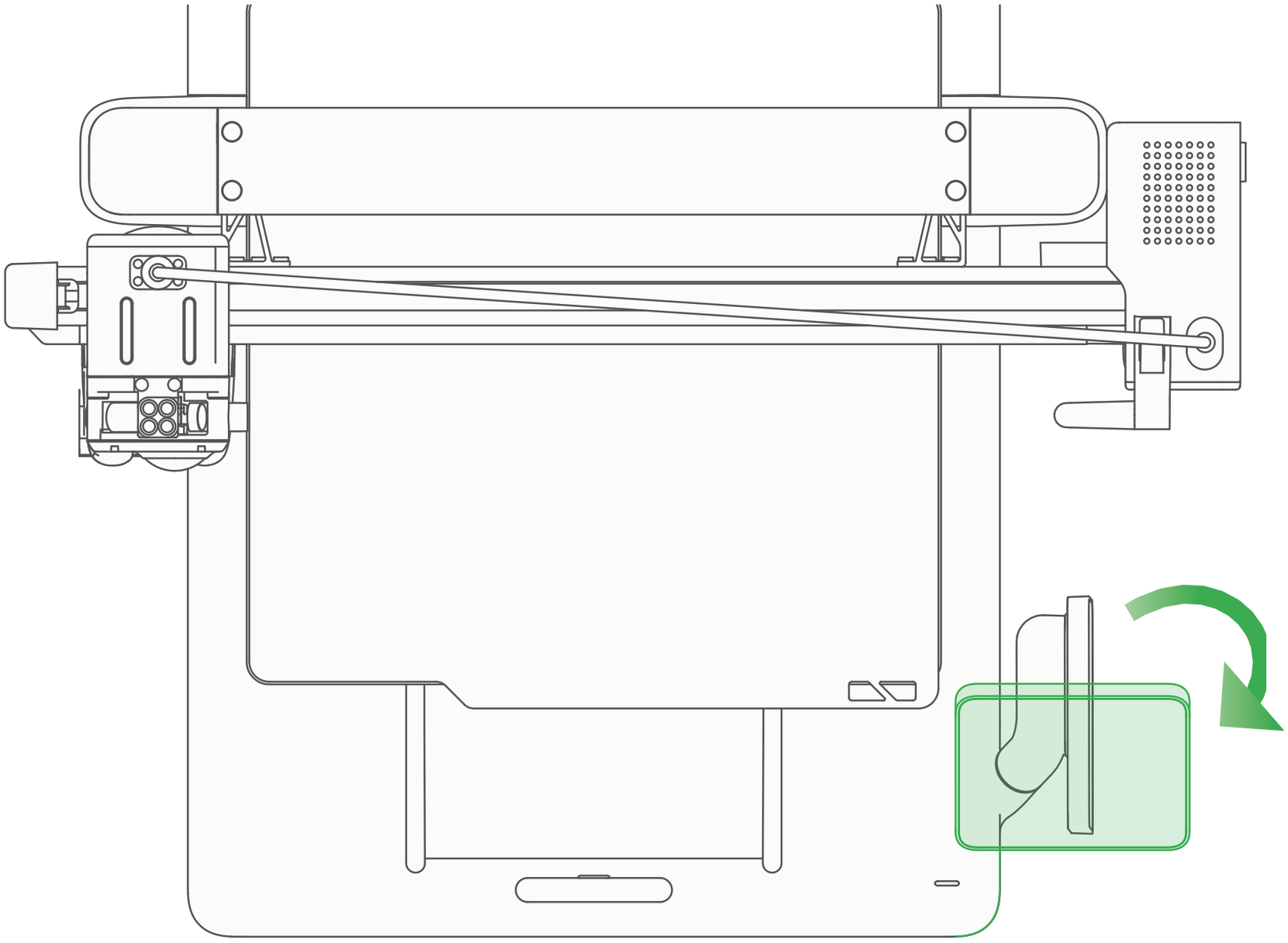
1) Совместите 2 фиксатора кабельного блока с отверстиями на корпусе основания.
2) Сдвигайте кабельный блок вверх, пока кабель Type-C не зафиксируется со щелчком. НЕ применяйте силу при установке.
3) Убедитесь, что кабельный блок установлен в паз заподлицо, затем затяните предустановленный винт, выделенный зеленым цветом.

10. Подключение разъемов



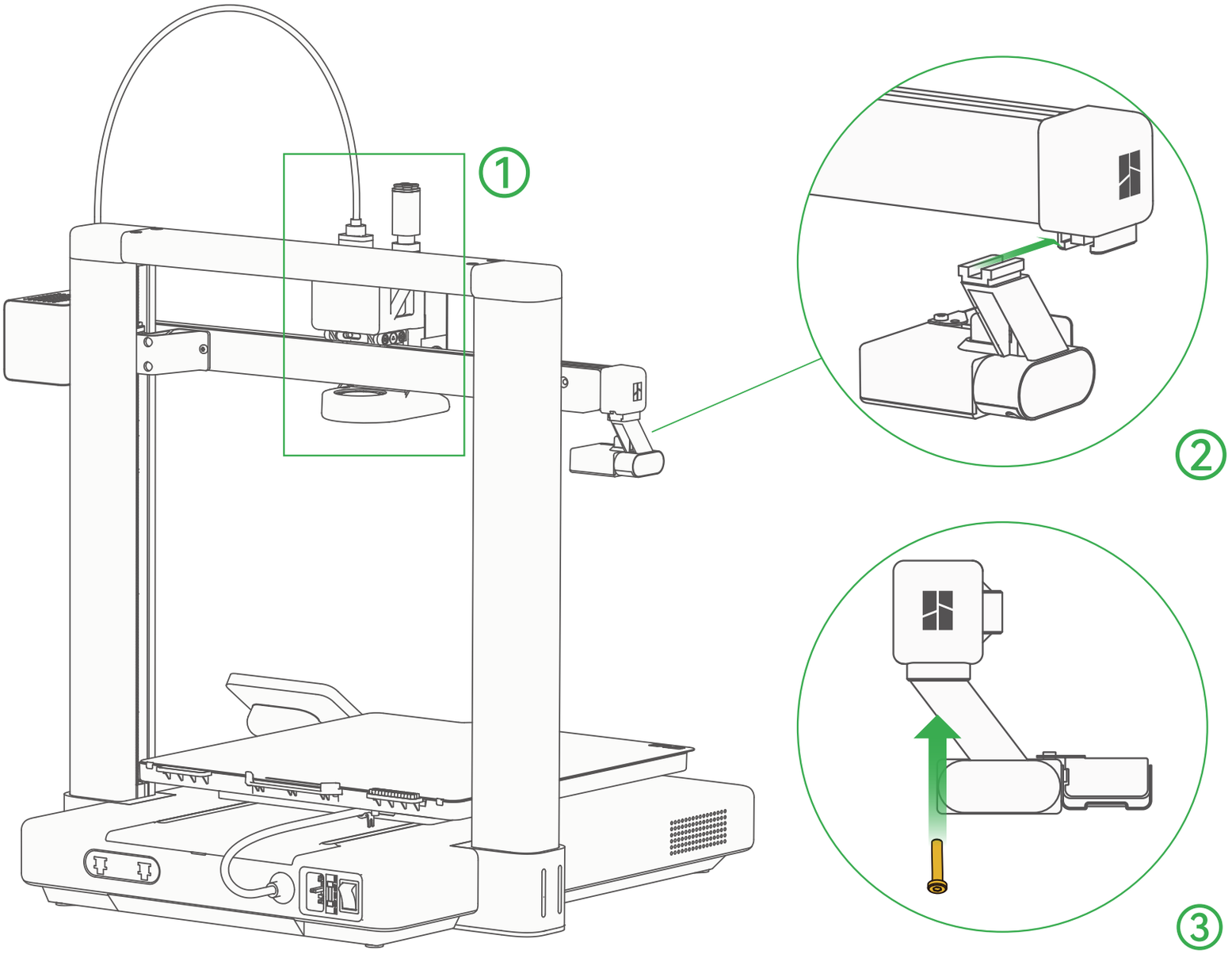
1) Подключите 3 жгута проводов в соответствии с их цветами.
2) Уложите жгут проводов в кабельный паз и затем закройте крышку.

11. Разверните сенсорный экран



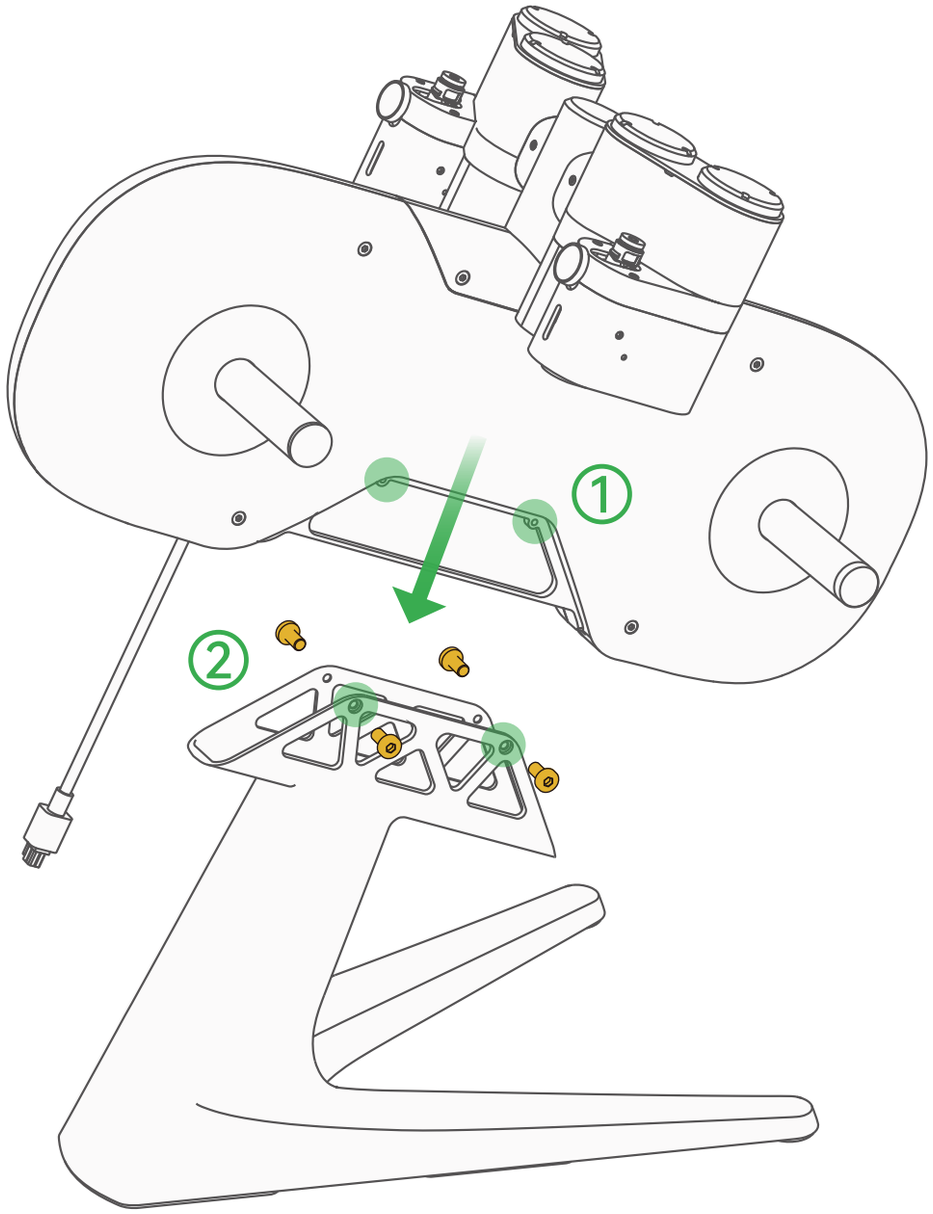
Разверните сенсорный экран. Убедитесь, что сенсорный экран установлен на место, как показано на схеме.

12. Установка очистителя сопла



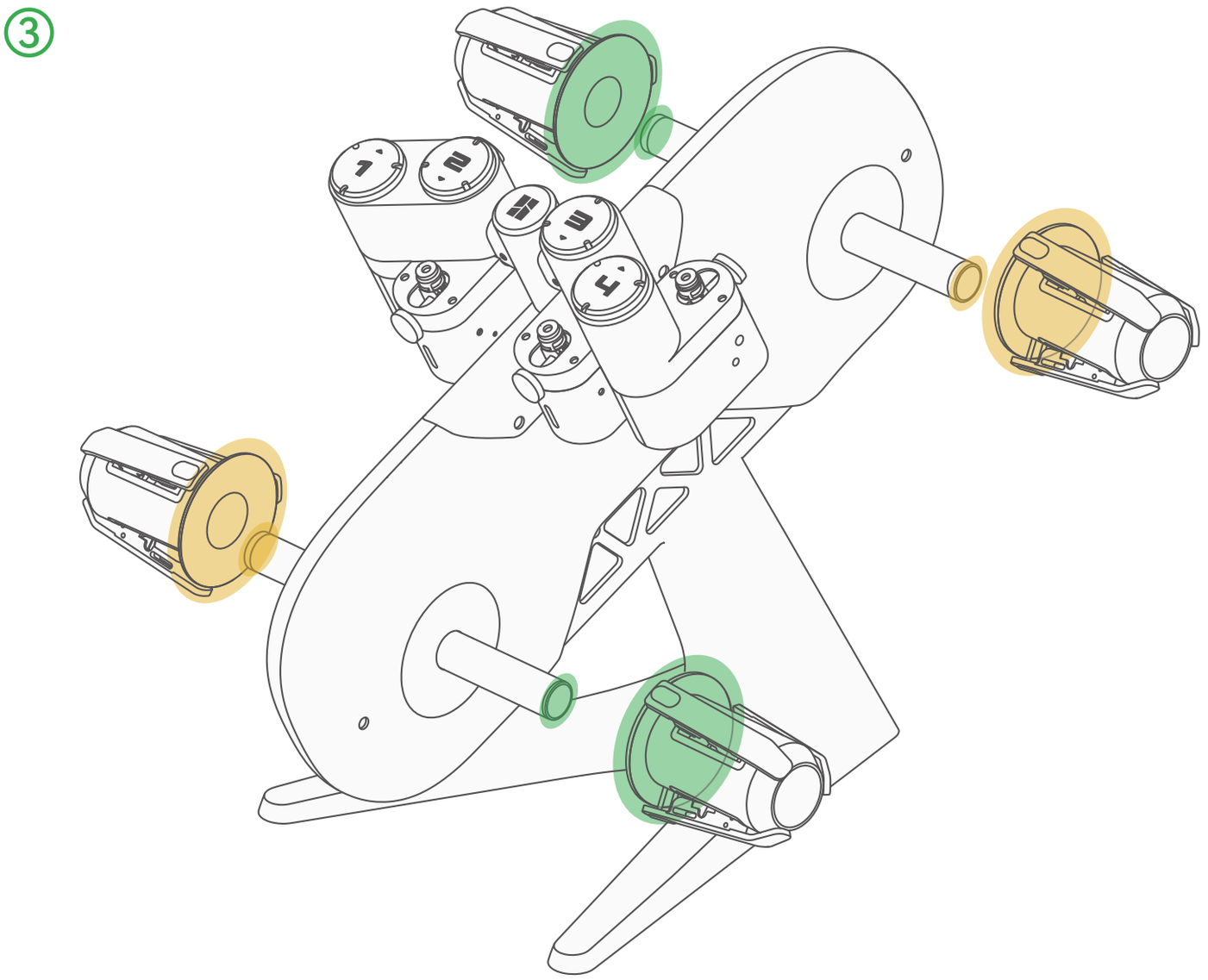
1) Переместите печатающую головку на середину направляющей, оставив достаточно места для установки очистителя сопла.
2) Вставьте блок очистителя сопла в паз на конце оси X.
3) Вкрутите один винт M3*12 из коробки с аксессуарами, чтобы зафиксировать очиститель сопла на месте.

13. Сборка AMS lite



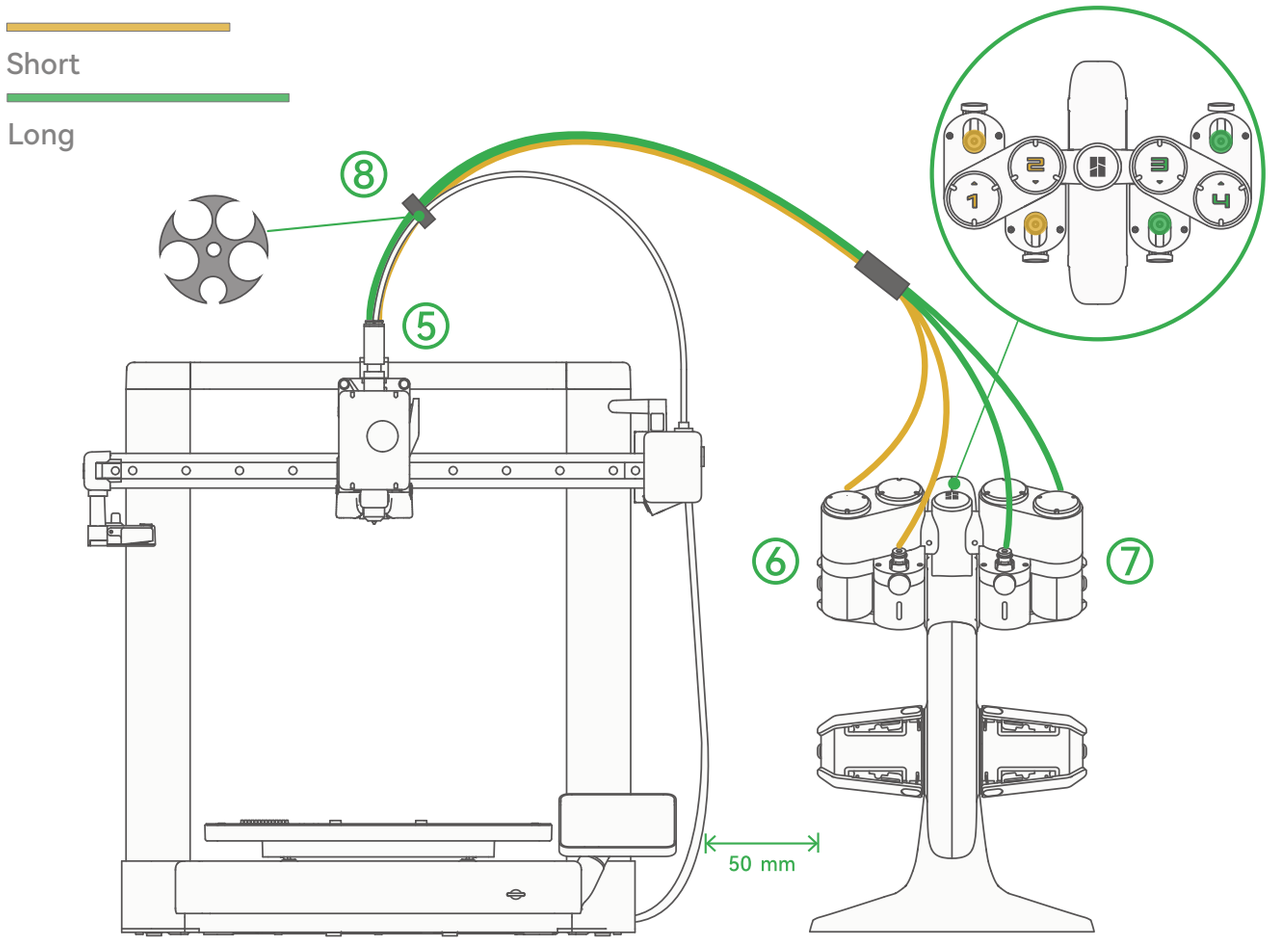
1) Как показано на рисунке, установите корпус AMS lite на подставку, убедившись в правильной ориентации разъема для кабеля.
2) Используйте шестигранный ключ H2.0, чтобы затянуть 4 винта для подставки AMS из коробки с аксессуарами для закрепления AMS lite.

13. Сборка AMS lite



3) Полностью вставьте вращающиеся держатели катушек, убедившись в совпадении цветов, чтобы избежать повреждений.

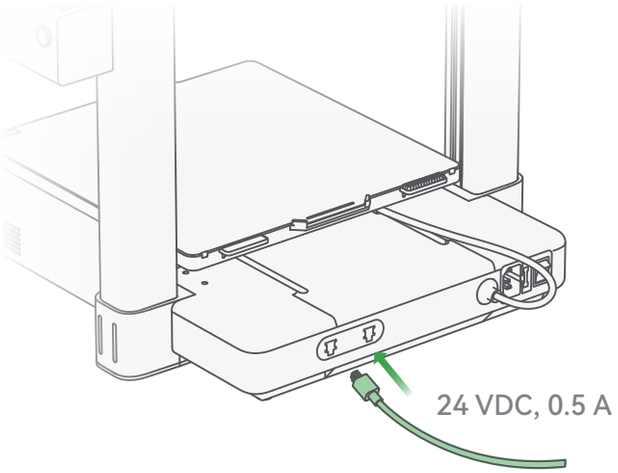
13. Сборка AMS lite



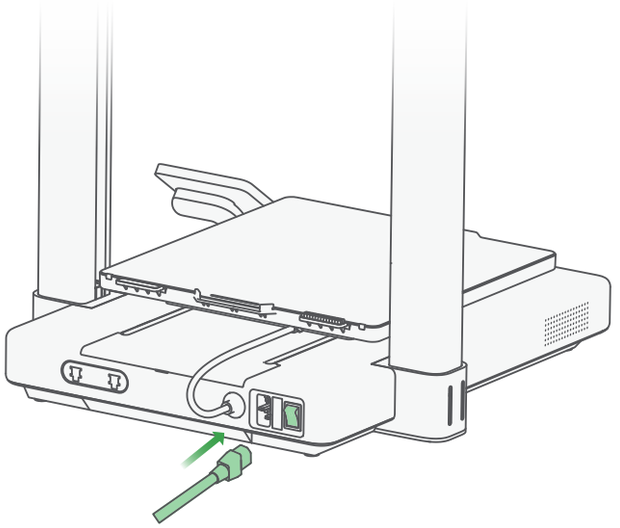
4) Установите AMS lite с правой стороны от A1.
5) Вставьте все четыре PTFE трубки в хаб подачи филамента на печатающей головке.
6) Вставьте короткие PTFE трубки в порты 1 и 2.
7) Вставьте длинные PTFE трубки в порты 3 и 4.
8) Важно. Зафиксируйте черный кабель передачи данных в меньшем отверстии органайзера. Не пропускайте данный шаг, поскольку это может привести к повреждению принтера в процессе эксплуатации.

(Рекомендуемое расстояние между A1 и AMS lite составляет 50 мм, как показано на рисунке.)

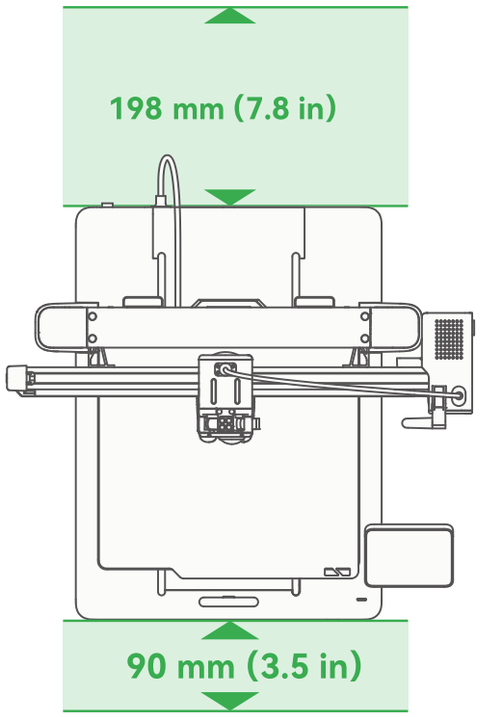
14. Включение питания



1) Подключите 4-контактный разъем AMS lite к любому из портов на задней панели A1.

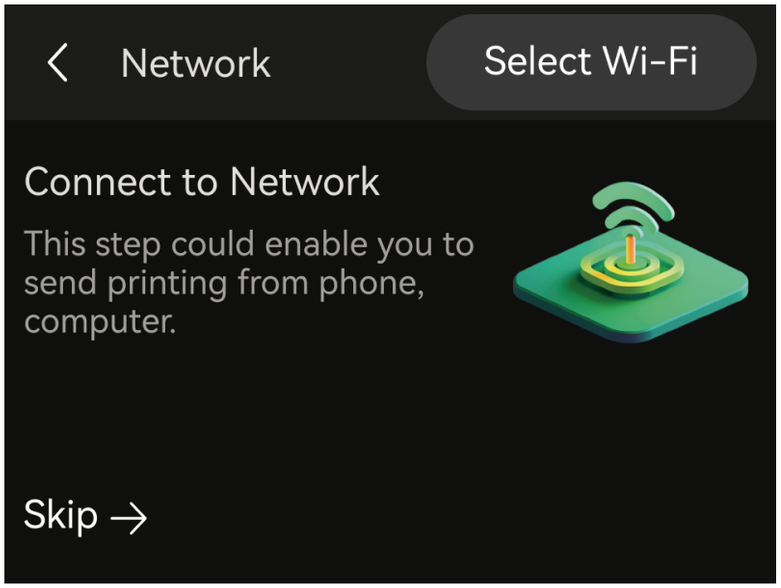


2) Подключите сетевой шнур и включите A1 с помощью тумблера питания на задней панели.

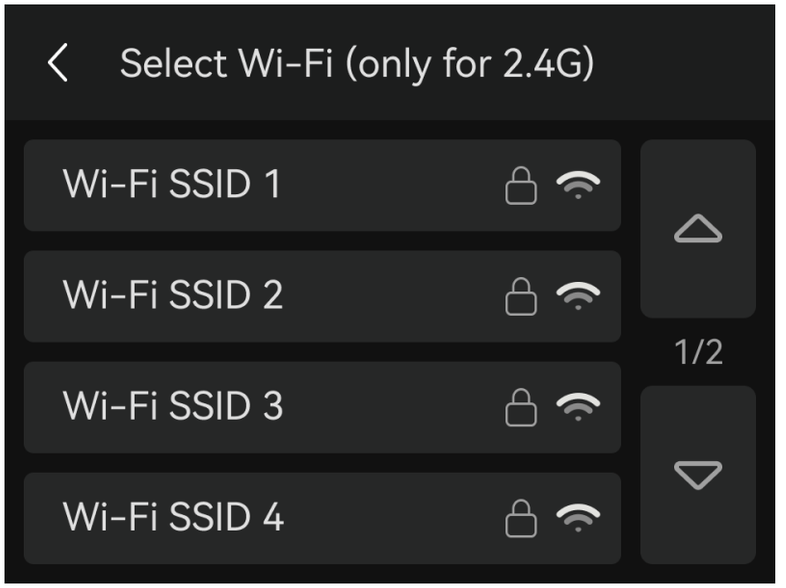


3) Пожалуйста, оставьте безопасное пространство: 198 мм сзади и 90 мм спереди.

15. Настройки сети



1) Следуйте инструкциям, пока не увидите этот экран. Нажмите «Select Wi-Fi» (Выбрать Wi-Fi) для поиска доступной сети.



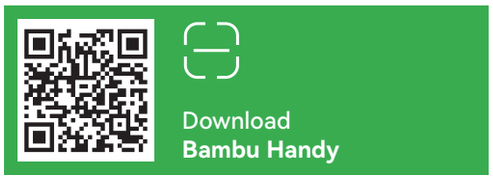
2) Выберите вашу предпочитаемую сеть.



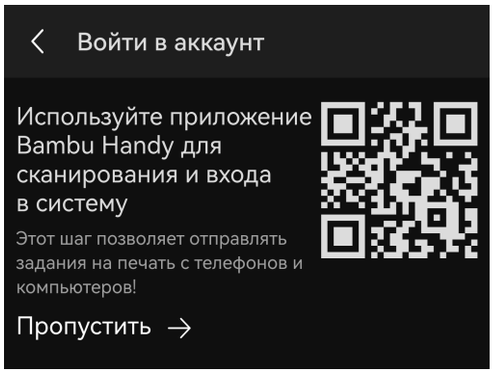
3) Введите пароль и нажмите «OK».

16. Привязка принтера — Bambu Handy

1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.



2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.



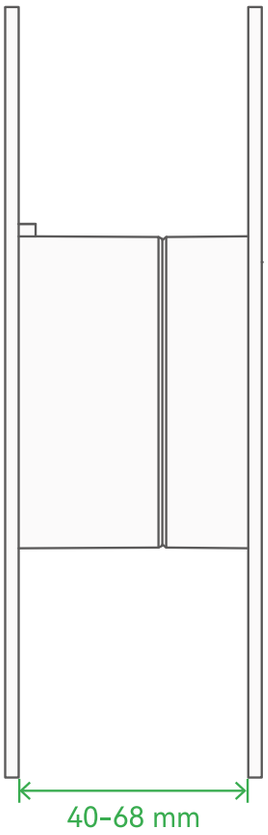
3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.

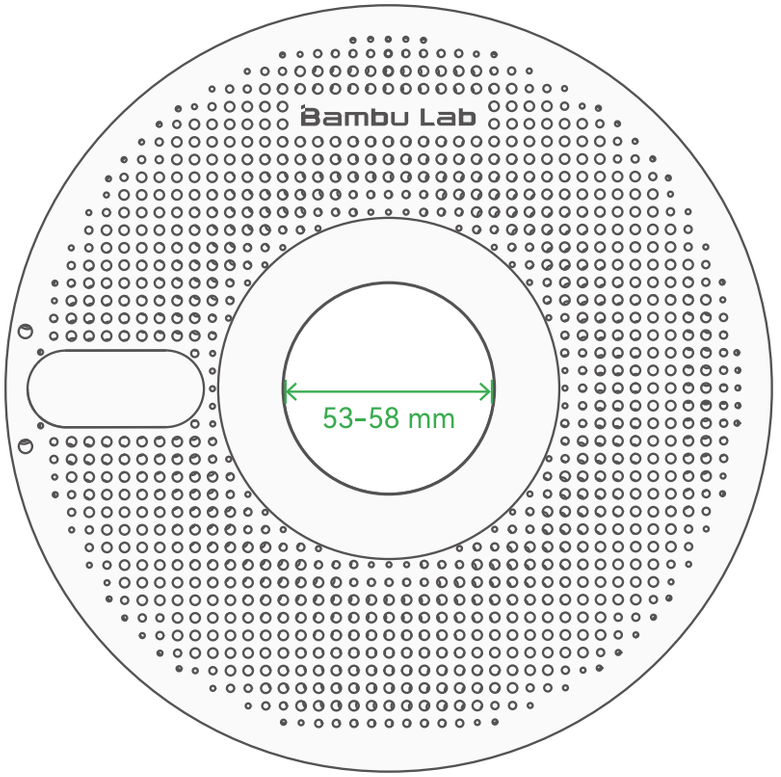


4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.

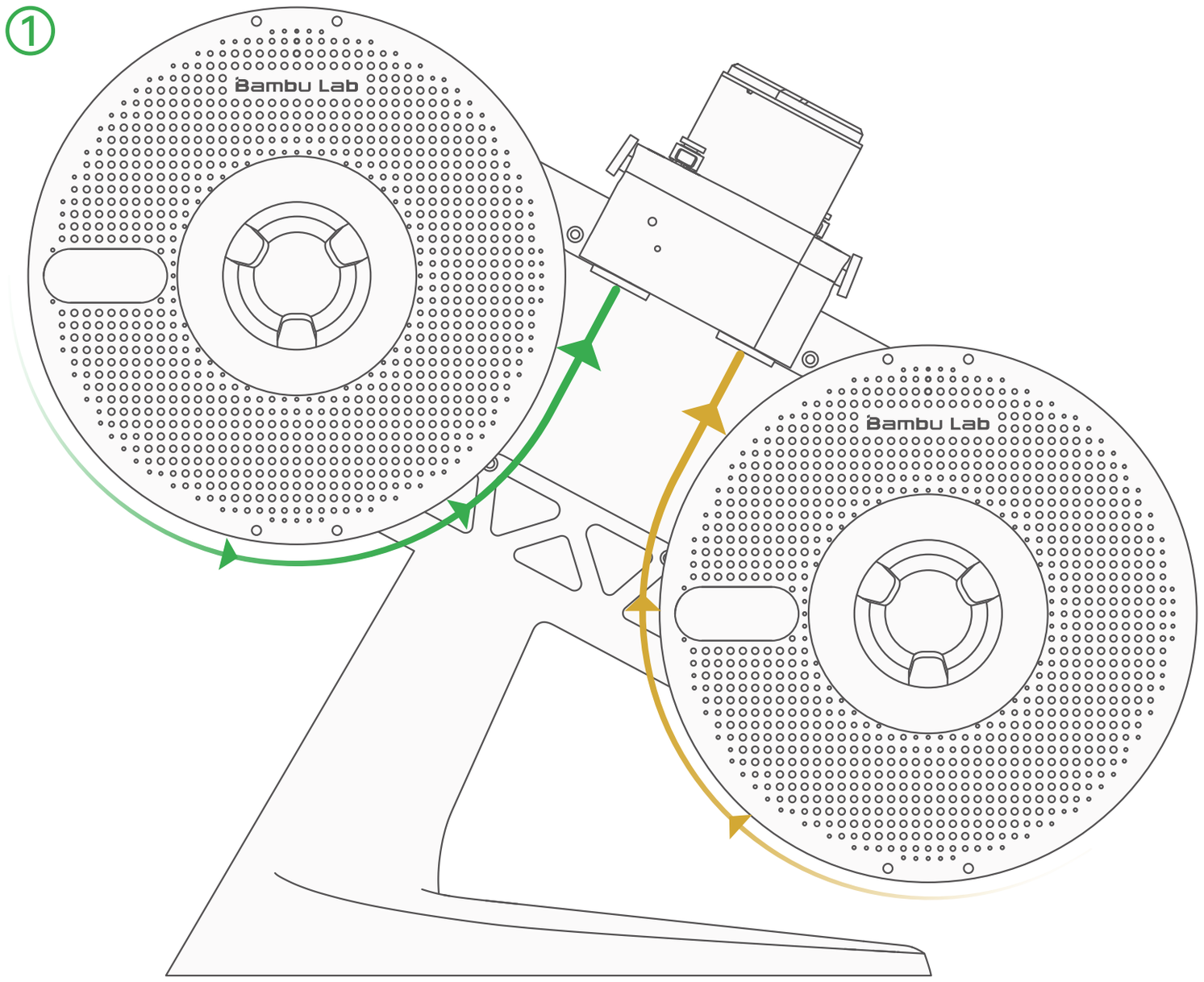
17. Предупреждение

1) AMS lite поддерживает катушки шириной 40-68 мм и внутренним диаметром 53-58 мм.
2) Избегайте использования AMS lite для печати гибкими материалами, включая TPU, TPE или гигроскопичный PVA. Избегайте использования слишком твердых (слишком высокий модуль упругости) или слишком хрупких (недостаточная ударная вязкость) материалов, включая армированные волокном материалы от сторонних производителей (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF и т. д.). Пожалуйста, используйте внешний держатель катушки для печати этим филаментом.



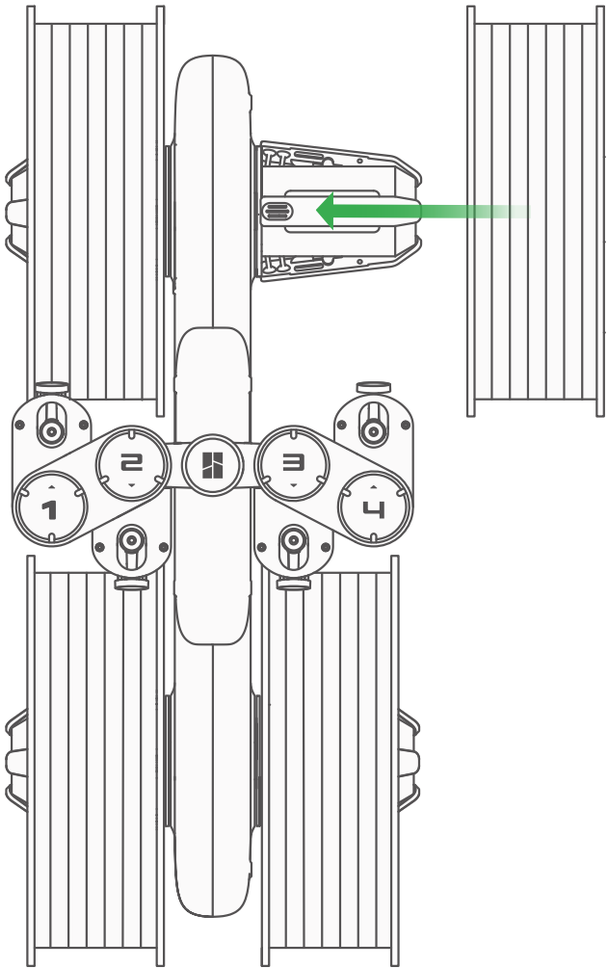


18. Загрузка филамента в AMS Lite

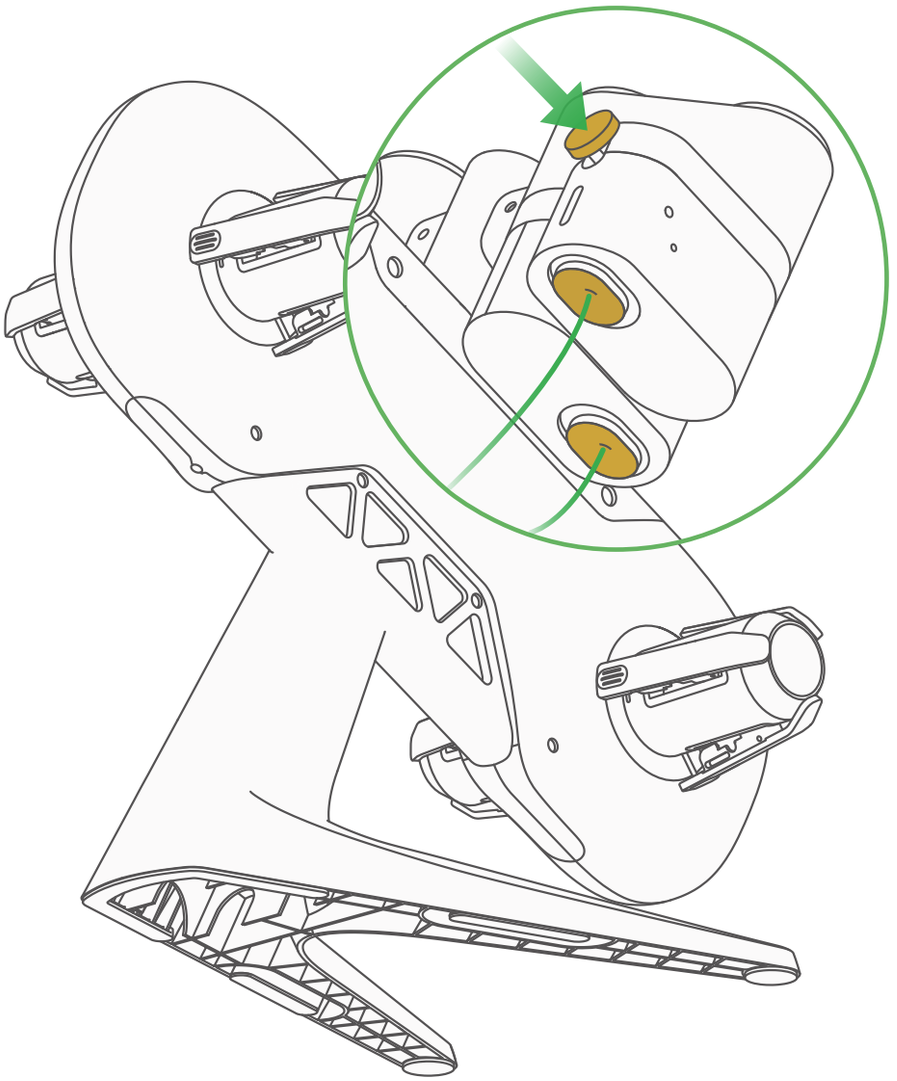


1) Расположите катушки в соответствии с направлением намотки филамента, как показано на схеме.

18. Загрузка филамента в AMS Lite



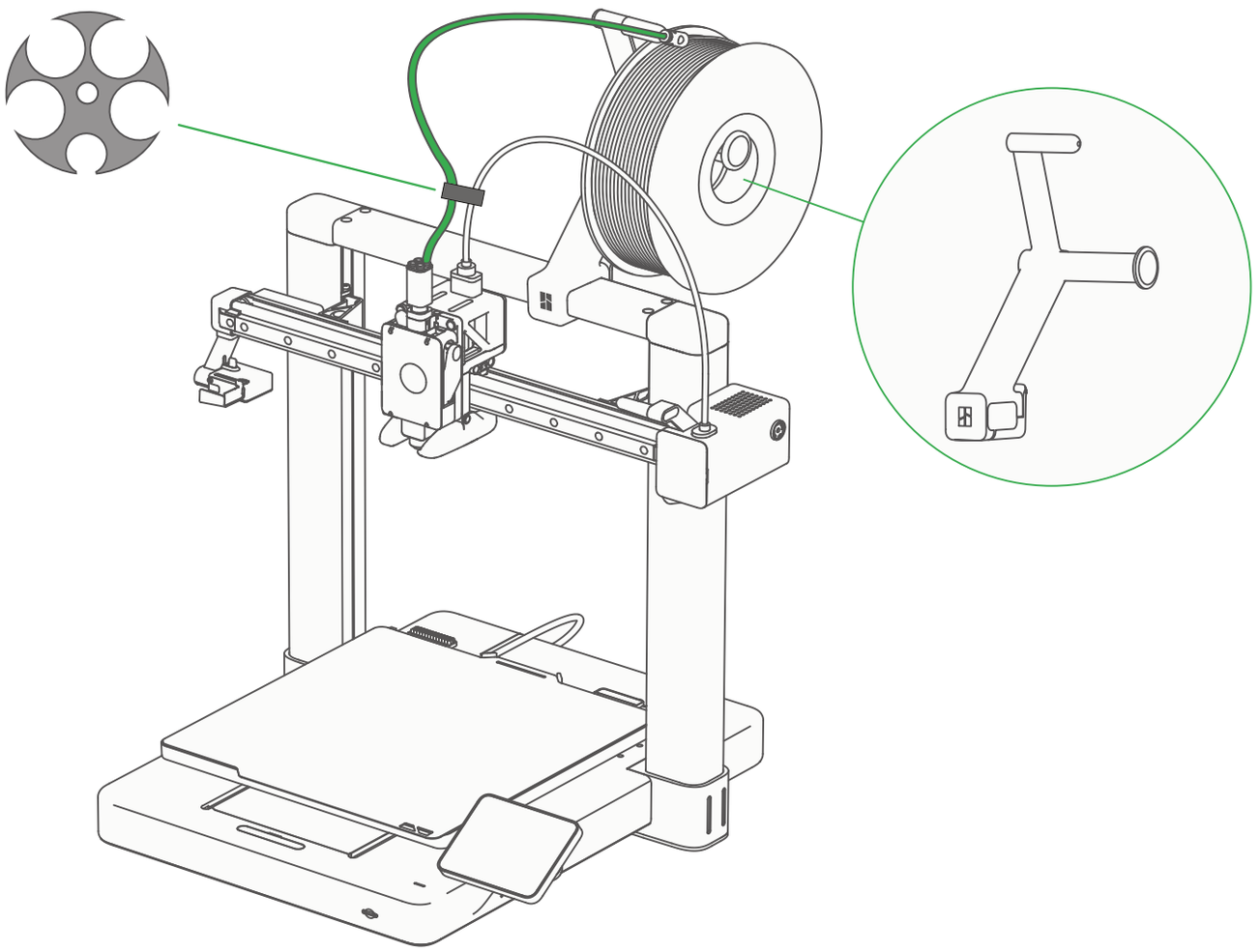
②



③

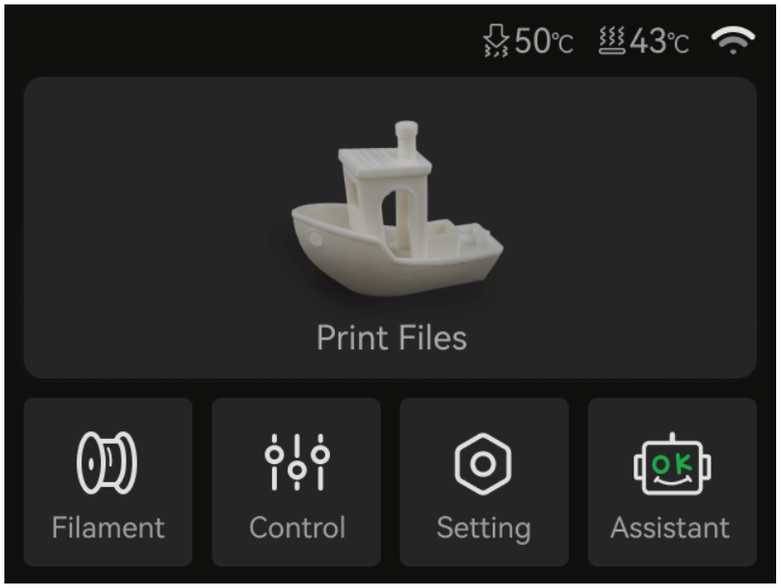
2) Наденьте катушку полностью на вращающийся держатель. Убедитесь, что она полностью защелкнулась на месте.
3) Удерживая нажатой кнопку фиксатора, вручную подавайте филамент во входное отверстие, пока AMS lite не начнет втягивать его.
   Примечание: Если филамент застрял перед входом в экструдер, нажмите кнопку фиксатора, чтобы извлечь его.

19. Установка внешней катушки (для использования без AMS)

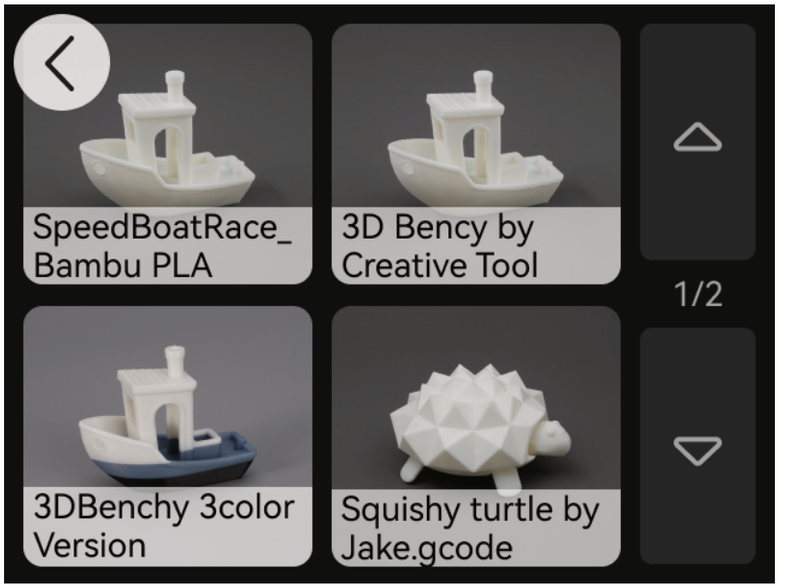


1) Установите держатель катушки.
2) Как показано на рисунке, используйте PTFE трубку для подключения к любому входному отверстию для филамента на печатающей головке.
3) **Важно**. Зафиксируйте черный кабель передачи данных в меньшем отверстии органайзера. Не пропускайте данный шаг, поскольку это может привести к повреждению принтера в процессе эксплуатации.
4) Повесьте катушку филамента на держатель. Затем вставьте филамент в PTFE трубку и проталкивайте его до тех пор, пока он не войдет в экструдер и не сможет двигаться дальше.

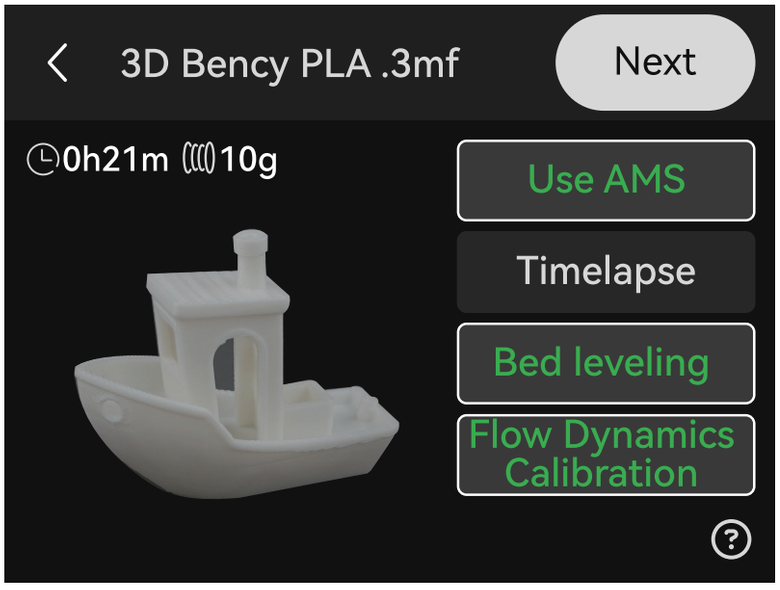
20. Первая печать



1) Нажмите «Print Files» (Печать файлов) для доступа к предустановленным моделям на SD-карте.



2) Выберите модель, которую хотите напечатать.



3) Включите следующие параметры в зависимости от ваших потребностей.
   - Использовать AMS: Если вы используете филамент в AMS.
   - Таймлапс: Записывать видео с эффектом таймлапса.
   - Рекомендуется выполнить выравнивание нагревательной плиты.

21. Технические характеристики

Технология	
Тип	Моделирование методом послойного наплавления
Корпус	
Объём построения (Ш*Г*В)	256*256*256 мм
Внутренняя рама	Сталь и экструдированный алюминий
Печатающая головка	
Хотенд	Цельнометаллический
Шестерни экструдера	Закалённая сталь
Сопло	Нержавеющая сталь
Максимальная температура хотенда	300 °C
Диаметр сопла (в комплекте)	0,4 мм
Диаметр сопла (опционально)	0.2 мм, 0.6 мм, 0.8 мм
Резак для филамента	Да
Диаметр филамента	1,75 мм
Нагревательная плита	
Совместимые печатные пластины	Текстурированная пластина PEI Bambu, холодная пластина Bambu
Максимальная температура печатной пластины	100 °C
Скорость	
Максимальная скорость печатающей головки	500 мм/с
Максимальное ускорение печатающей головки	10,000 мм/с^2
Максимальная пропускная способность хотенда	28 мм^3/с при использовании ABS (Модель: 150*150 мм с одной стенкой; Материал: Bambu ABS; Температура: 280 °C)

21. Технические характеристики

Охлаждение	
Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Вентилятор хотенда	Замкнутая система управления
Поддерживаемый филамент	
PLA, PETG, TPU, PVA	Идеально подходит
ABS, ASA, PC, PA, PET, полимеры, армированные углеродным/стеклянным волокном	Не рекомендовано
Датчики	
Камера наблюдения	Камера с низкой частотой кадров (до 1080p) Поддержка таймлапса
Датчик окончания филамента	Да
Одометрия филамента	Да
Восстановление после потери питания	Да
Датчик спутывания филамента	Да
Габариты и вес	
Физические размеры	465*410*430 мм
Вес нетто	8.3 кг
Требования к электропитанию[1)]	
Входное напряжение	Высоковольтная версия: 200-240 В переменного тока, 50/60 Гц Низковольтная версия: 100-120 В переменного тока, 50/60 Гц
Максимальная мощность[2)]	Высоковольтная версия: 1300 Вт при 220 В Низковольтная версия: 350 Вт при 110 В
Электроника	

21. Технические характеристики

Дисплей	3.5-дюймовый сенсорный IPS экран 320*240
Подключение	Wi-Fi, Bambu-Bus
Хранилище	Карта MicroSD
Интерфейс управления	Сенсорный экран, приложения
Контроллер движения	Двухъядерный процессор Cortex M4
Программное обеспечение	
Слайсер	Bambu Studio; Поддержка сторонних слайсеров, экспортирующих стандартный G-код, таких как SuperSlicer, PrusaSlicer и Cura, но некоторые расширенные функции могут не поддерживаться.
Поддерживаемые ОС слайсера	MacOS, Windows, Linux
WiFi	
Рабочие частоты	• 2412 МГц - 2472 МГц (CE) • 2412 МГц - 2462 МГц (FCC) • 2400 МГц - 2483,5 МГц (SRRC)
Мощность передатчика (ЭИИМ)	≤ 21,5 дБм (FCC), ≤ 20 дБм (CE/SRRC)
Протокол	IEEE 802.11 b/g/n

1) Спецификации напряжения принтера различаются в зависимости от региона продаж. Перед использованием проверьте наклейку рядом с разъемом питания, чтобы убедиться, что напряжение сети соответствует указанному.
2) Чтобы нагревательная плита быстро достигла необходимой температуры, принтер будет поддерживать максимальную мощность в течение примерно 3 минут.

22. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

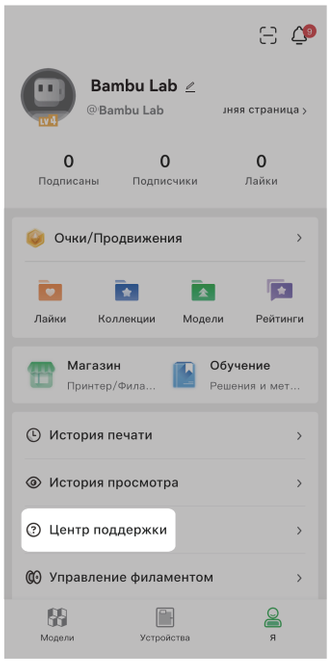
Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.
wiki.bambulab.com

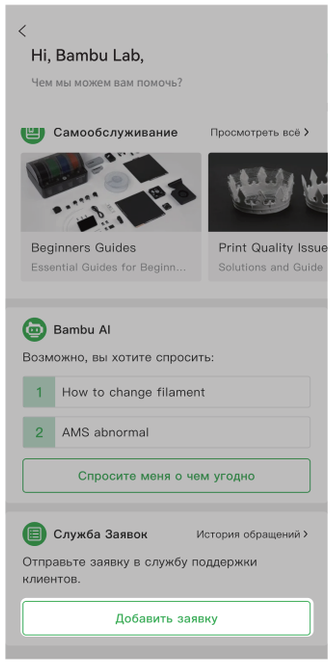
Bambu Lab Wiki

Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.







Bambu Lab

www.bambulab.com